# UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

Escuela Nacional de Estudios Profesionales
Z A R A G O Z A

DESARROLLO DE UN METODO ANALITICO POR CLAR PARA LA CUANTIFICACION ACIDO DIATRIZOICO DE EN PREPARACIONES FARMACEUTICAS.

T E S I S

QUE PARA OBTENER EL TITULO DI

QUIMICO FARMACEUTICO BIOLOGO

P R E S E N T A :

FRANCISCO SANCHEZ GALLEGOS





## UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

### DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

#### CONTENIDO.

- 1. Introducción .
- 2. Monografía.
  - 2.1. Nombre genérico .
  - 2.2. Nombre químico.
  - 2.3. Fórmula estructural .
  - 2.4. Fórmula condensada.
  - 2.5. Propiedades fisicoquímicas .
    - 2.5.1. Peso molécular.
    - 2.5.2. Descripción .
    - 2.5.3. Empaque y almacenaje.
    - 2.5.4. Identificación .
    - 2.5.5. Humedad .
    - 2.5.6. Residuo de ignición.
    - 2.5.7. Amina aromática libre.
    - 2.5.8. Iodo y loduro .
    - 2.5.9. Metales pesados .
    - 2.5.10. Ensayo.
  - 2.6. Propiedades farmacológicas.
    - 2.6.1. Metabolismo .

#### 2.6.2. Toxicidad.

- 3. Antecedentes de la Cromatografía.
  - 3.1. Definición general de cromatografía.
  - 3.2. Clasificación general de cromatografía.
- 4. Cromatografía Líquida de Alta Resolución.
  - 4.1. Ventajas de CLAR.
  - 4.2. Proceso cromatográfico.
    - 4.2.1. Migración diferencial.
    - 4.2.2. Distribución molecular.
  - 4.3. Definiciones básicas en CLAR.
    - 4.3.1. Factor de capacidad (K').
    - 4.3.2. Factor de selectividad ( € ).
    - 4.3.3. Número de platos teóricos (N).
    - 4.3.4. Resolución (Rs).
    - 4.3.5. Medidas requeridas para el cálculo de los parámetros básicos .
  - 4.4. Mecanismos de separación de diferentes formas de CLAR.
    - 4.4.1. Cromatografía líquido líquido .
    - 4.4.2. Cromatografía de gel 6 exclusión.
    - 4.4.3. Cromatografía de intercambio iónico.
    - 4.4.4. Cromatografía líquido sólido .

- 4.5. Instrumentación .
  - 4.5.1. Componentes de un cromatógrafo de líquidos de alta resolución.
- 5. Análisis Cuantitativo.
  - 5.1. Fuentes de error .

5.1.1. Picos asimétricos.

5.1.2. Detección .

5.1.3. Medida de los picos.

- 5.2. Cuantificación.
  - 5.2.1. Estándar externo.
  - 5.2.2. Estandar interno.
- Validación Estadística.
  - 6.1. Generalidades .
  - 6.2. Definición de validación.
  - 6.3. Tipos de errores.

6.3.1. Errores sistematicos.

6.3.2. Errores aleatorios.

- 6.4. Conceptos básicos (Validación).
  - 6.4.1. Exactitud.

6.4.2. Linearidad .

6.4.3. Precisión.

6.4.4. Sensibilidad .

- 6.4.5. Especificidad .
- 6.5. Criterios aplicados a los ensayos de validación de métodos analíticos por Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución .
- 7. Parte Experimental .
  - 7.1. Equipo .
  - 7.2. Material.
  - 7.3. Reactivos.
  - 7.4. Método.
    - 7.4.1. Preparación de solución de referencia.
    - 7.4.2. Preparación de la solución problema.
    - 7.4.3. Determinación de Acido Diatrizoico por CLAR.
    - 7.4.4. Forma de cálculo .
    - 7.5. Validación estadística.
      - 7.5.1. Especificidad .
      - 7.5.2.. Exactitud y Repetibilidad .
      - 7.5.3. Linearidad .
      - 7.5.4. Reproducibilidad .
  - 8. Resultados .
    - 8.1. Especificidad .

- 8.2. Evaluación estadística.
  - 8.2.1. Exactitud.
  - 8.2.2. Repetibilidad .
  - 8.2.3. Linearidad .
    - 8.2.3.1. Inferencias acerca de a (ordenada al origen).
    - 8.2.3.2. Inferencias acerca de b
      - (pendiente).
  - 8.2.4. Reproducibilidad.
- 9. Conclusiones.
- 10. Bibliografía .
- Apéndices de fórmulas aplicadas a la evaluación estadística .
  - 11.1. Apéndice I (Exactitud).
  - 11.2. Apéndice II (Repetibilidad).
  - 11.3. Apéndice III (Linearidad).
  - 11.4. Apéndice IV (Reproducibilidad).

#### 1. INTRODUCCION.

El interés en los agentes de radiocontraste para la producción de radiopacidad en tejidos suaves comienza después del anuncio del descubrimiento de los rayos X en 1895. El desarrollo de agentes para producir radiocontraste en organos específicos se inicia durante la década de 1920 con la introducción de la tetraiodofenolifica para la visualización de la vesícula biliar.

En un agente de contraste, es el iodo el que provee la opacidad a los rayos X; por lo que, la estructura de estos compuestos debe proveer estabilidad a los átomos de iodo, no toxicidad, solubilidad en agua y concentración en los organos deseados. La estabilidad de los átomos de iodo en la molécula es llevada a cabo en la mayoría de los compuestos uniéndolos a un nucleo aromático, y la solubilidad en agua es obtenida por la incorporación de una función ácida tal como (-COOH, -SO<sub>3</sub>H), de la cual sales solubles pueden ser prepara das. Así, los agentes de contraste para los rayos X exhiben una absorción de radiación ultravioleta relativamente fuerte; como se puede observar, esta última propiedad permite la detección de estos componentes a bajos niveles por Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución (CLAR). (1)

Las mezclas de diatrizoatos, disponibles como sales de sodio-

y meglumina, son los medios de contraste, mejor tolerados y menos tóxicos. Sin embargo, del mismo modo que otros medios de contraste, invecciones de los diatrizoatos han causado muertes. (2)

Por esto, es importante el desarrollo de métodos analíticos cu ya exactitud, precisión y especificidad nos permitan llevar a cabo – una valoración cuantitativa adecuada de el ó los activos, aún en presencia de posibles interferencias debidas a otras sustancias contenidas en el mismo medicamento y al mismo tiempo nos indique el grado de degradación alcanzada durante el periodo de almacenaje, ya – que alguno de los productos de degradación puede ser tóxico.

La Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución (CLAR) — es sin duda alguna, el recurso analítico más valioso con el que la — industria Químico — Farmacéutica cuenta hoy en día para la identificación, separación y cuantificación de sustancias. Sin embargo, no ha sido utilizada en la cuantificación de agentes de radiocon—traste (Acido Diatrizoico); por lo que, el objetivo de este trabajo fué desarrollar y validar por medio de análisis estadístico un méto—do analítico por CLAR para la separación y cuantificación de Acido Diatrizoico en preparaciones farmacéuticas.

#### 2. MONOGRAFIA.

2.1 Nombre Génerico: Acido Diatrizoico.

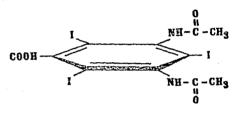
2.2 Nombre Químico: Acido 3,5-bis-(acetilamino)-2,

4,6,-triiodo benzoico; Acido

3,5,-diacetamido-2,4,6-triiodo

benzoico.

#### 2.3 Fórmula Estructural:



- 2.4 Fórmula Condensada: C<sub>11</sub> H<sub>9</sub> I<sub>3</sub> N<sub>2</sub> O<sub>4</sub>
- 2.5. Propiedades Fisicoquimicas.

2.5.1. Peso Molecular: (anhidro) 613.92

(dihidratado) 649.95

2.5.2. Descripción: El ácido diatrizolco es anhidro

6 contiene 2 moléculas de agua de hidratación; es un polvo blanco - cristalino, inodoro e insaboro (3).

2.5.3. Empague v Almacenaje : Conserva

Conservar en envases bien cerrados.

2.5.4. Identificación:

A) Responde a la prueba croma tográfica; según USP XXI (4).

B) Calentar 500 mg. en un cri-

sol adecuado; se desarrollan vapo - res violetas (4).

2.5.5. Humedad:

No más del 1 % forma anhidra y entre 4.5 y 7.0 % forma hidrata-da. Método I. (4)

2.5.6. Residuo de Ignición:

No más de 0.1 % . (4)

No debe ser mayor de 0.05 % .

2.5.7. Amina Aromatica Libre:

Determinada mediante la formación de color con hidróxido de N-(1- naftil)-etilendiamina; leyendo las absorbancias tanto de la muestra como del estándar en un espectrofotómetro adecuado a 465 nm. (4)

2.5.8. Iodo y Ioduro :

No debe ser mayor de 0.02 %, (4)

2.5.9. Metales Pesados :

No más de 0.002 % . (4)

2.5.10. Ensayo :

El ácido diatrizolco contiene no me nos del 98.0 % y no más del 102 % de  $\rm C_{11}H_9I_3N_2O_4$ , calculado sobre la base anhidra. Determinado por titulación con AgNO $_3$  0.05 N. (4)

2.6. Propiedades Farmacológicas.

2.6.1. Metabolismo:

El ácido diatrizoico es excretado rá pidamente, inalterado, a través delos riñones por filtración glomerular. Existen reportes de que el 50 % de diatrizoato se une a proteínas, pero esta unión es fácilmente reversible. (5,6). No existen reportes sugiriendo metabolitos de ácido diatrizoico en otros órganos humanos, excepto en los riñones. (7)

#### 2.6.2. Toxicidad:

El ácido diatrizoico es usado en - dósis bastante abajo del I.V. LD<sub>50</sub> presumido en el hombre, el cual se asume a ser similar a aquel de otros mamiferos: 10 a 20 g/kg de peso corporal. (8)

Después de la administración del ácido diatrizolco pueden existir reacciones menores tales como urticaria, acaloramiento, vómito, prurito, nausea, mareos y algunas veces reacciones mayores tales como convulsiones, shock y muerte. Estas reacciones mayores son a menudo fimpredecibles. (9)

#### 3. ANTECEDENTES DE LA CROMATOGRAFIA.

La práctica de la cromatografía ha presenciado durante los últimos 40 años un crecimiento continuo en casi todos los aspectos: el número de cromatógrafos, la cantidad de trabajos publicados, la variedad y complejidad de las muestras que estan siendo separadas, la velocidad de separación, etc. Sin embargo, este crecimiento no ha sido continuo de año en año.

La historia de la cromatografía esta ilena de periodos de crecimiento repentinos que han seguido a alguna innovación mayor como
p or ejemplo: la cromatografía de partición y papel en la década de 1940, la cromatografía de gases y en capa fina en la década de 1950, y los diferentes métodos de gel o exclusión de tamaño en la dé
cada de 1960. Unos cuantos años después se realizó otro de estos avances mayores que revolucionaría la práctica de la cromato—
g rafía: una técnica que fue llamada, Cromatografía de Líquidos de
Alta Resolución (CLAR). (10)

#### 3.1. DEFINICION GENERAL DE CROMATOGRAFIA.

El término cromatografía se refiere a una variedad de técnicas altamente eficientes para la separación de una gran cantidad de sustancias desde iones inorgánicos hasta biopolímeros complejos.

"La cromatografía es un proceso de separación basado en la - distribución diferencial o solubilidad de los componentes individuales de una mezcla entre dos fases, una de las cuales es percolada a través de la otra ".

Esta distribución debe ser reversible y las sustancias en la -mezcla deben ser de dimensiones moleculares, este último requisito
es cumplido colocando la muestra en solución o vaporizandola. (9)

Las diferentes velocidades de elución de cada compuesto dependen de la distribución relativa de dicho soluto entre las dos fases; — esta distribución es debida a diferencias en adsorción, partición, — presión de vapor, tamaño molecular ó carga lónica entre el soluto y las dos fases.

Una de estas fases es denominada la fase estacionaria y la otra la fase móvil. La fase estacionaria puede ser un sólido poroso, un sólido finamente dividido, ó un líquido que ha sido enlazado a algún material de soporte inerte. La fase móvil puede ser una solu—ción, gas ó líquido. (11)

CLASIFICACION GENERAL DE CROMATOGRAFIA. 3.2 Líquido - Gas C. de Gases (CGL). De Reparto C. en Capa Fina. C. en Columna. Líquido - Líquido C. Líquida de Alta Resolución (CLAR). C C. en Papel. R O C. en Columna. M C. en Capa Fina. S61 ido - Líquido C. Líquida de Alta A Т Resolución (CLAR). De Adsorción 0 S6lido - Gas C. de Gases (CGS). G R Α F C. en Columna. Ι C. Líquida de Alta De Exclusión Gel - Líquido Α Resolución (CLAR). De Resina de in-C. en Columna. Intercambio tercambio i6-C. Líquida de Alta Iónico nico - Líquido Resolución (CLAR).

#### 4. CROMATOGRAFIA LIQUIDA DE ALTA RESOLUCION.

#### 4.1. VENTAJAS DE CLAR.

El desarrollo de la Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución (CLAR), hace posible los análisis de compuestos no voláttles, lónicos y termolábiles que anteriormente era casi imposible separar.

La CLAR es un método que ofrece grandes ventajas tales como alta sensibilidad, exactitud, rápidez y gran poder de resolución, el — tiempo de retención es reproducible, el tiempo de separación muy — corto y la instrumentación necesaria es versátil y fácil de manejar.

La principal dificultad de la cromatografía líquida era la lenti—tud; y la forma de superar este problema fue aumentar la velocidad — de elución, forzando al líquido (fase móvil) por medio de una bomba de desplazamiento positivo ó por la presión de un gas, a través de la columna, que es un cilindro rígido, dentro del cual, se encuentra el material de empaque formado por pequeñas partículas (fase esta—cionaria). (11)

Los sistemas de cromatografía líquida funcionan de acuerdo a -los mismos principios, pero en este caso las separaciones rápidas y
reproducibles distinguen a un sistema de Cromatografía Líquida de

Alta Resolución (CLAR) de un sistema de Cromatografía de Columna Abierta. (11)

#### 4.2. PROCESO CROMATOGRAFICO.

(10)

El éxito del uso de CLAR para un problema dado requiere la correcta combinación de las condiciones de operación; el tipo de em
paque de la columna y la fase móvil, el largo y diámetro de la columna,
la velocidad de flujo de la fase móvil, temperatura de la separación,
tamaño de la muestra y demás.

La selección de las mejores condiciones en torno requiere un -entendimiento básico de los factores que controlan la separación en -CLAR.

Existen dos características principales de la separación croma tográfica :

#### 4.2.1. MIGRACION DIFERENCIAL.

Se refiere a la variación en la velocidad de movimiento de diferentes compuestos a través de una columna. La migración diferencial es la base de la separación en cromatografía; sin una diferencia en velocidad de migración para dos compuestos, la separación no es posible.

La migración diferencial ó el movimiento individual de los compuestos a través de la columna depende del equilibrio de la distribución de cada uno de los compuestos entre la fase estacionaria y la fase móvil. Por lo tanto, la migración diferencial esta determina da por aquéllas variables experimentales que afectan esta distribución como son: la composición de la fase móvil, la composición de la fase estacionaria y la temperatura de separación.

#### 4.2.2. DISTRIBUCION MOLECULAR.

La segunda característica de la separación cromatográfica es -la distribución de moléculas a lo largo de la columna para un compues
to dado. Esta distribución de moléculas a través de la columna -es causada por procesos físicos. Los más importantes de estosprocesos son: (ver figura núm. 1)

Longitud de Trayectoria 6 Difusión de Eddy: diferentes moléculas, pueden tener diferentes trayectorias de diferentes longitudes a través del lecho de la columna.

Transferencia de Masa en la Fase Móvil: esto se refiere a las diferentes velocidades de flujo para diferentes partes de una sola vía de flujo entre partículas circundantes.

Estancamiento de la Transferencia de Masa en la Fase Móvil:

con particulas de empaque poroso la fase móvil contenida dentro de -los poros de la particula está estancada ó inmóvil, y las moléculas -de muestra se mueven dentro y fuera de estos poros por difusión.

Transferencia de Masa en la Fase Estacionaria: después de que las moléculas de muestra difunden dentro de un poro, ellas penetran la fase estacionaria o se adhieren a ella de alguna forma.

Difusión Longitudinal: ya sea que la fase móvil dentro de la columna este en movimiento ó reposo las moléculas de muestra tienden a difundir al azar en todas direcciones. Esta contribución – adicional a la distribución molecular, no se encuentra ilustrada en – la figura núm. 1.

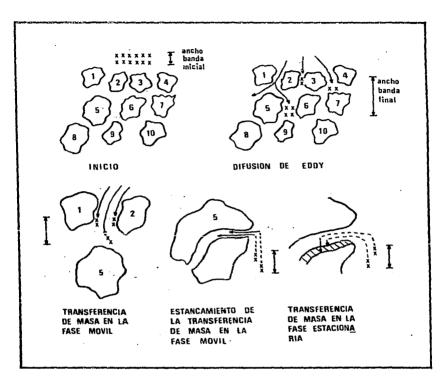


FIGURA Nº 1 Procesos físicos que contribuyen a la dis-tribución de moléculas a lo largo de la columna.

#### 4.3. DEFINICIONES BASICAS EN CLAR.

Eventualmente los diferentes compuestos alcanzan el final de - la columna y son llevados hacia el detector, donde sus concentraciones son registradas como una función del tiempo de separación.

Un cromatograma puede ser caracterizado por cuatro rasgos - que son importantes en la descripción de la separación resultante.

Primero, cada uno de los compuestos deja la columna en la forma de una banda simétrica en forma de campana ó pico ( una curva de Gauss ó error estándar ). Segundo, cada una de las bandas emerge de la columna a un tiempo característico que puede ser usado para identificar el compuesto. Este tiempo de retención to es medido desde el momento de la inyección de la muestra hasta el tiempo en que el máximo de la banda sale de la columna. Un tercer rasgo característico es la diferencia en tiempo de retención entre bandas adyacentes. Finalmente, cada banda esta caractería zada por un ancho de banda W.

Un pico es generalmente identificado, usando la medida de re-

tención. El término universal más frecuentemente usado para -identificar o localizar un pico, es el factor de capacidad ( K' ).

El factor de capacidad de un componente dado es definido como sigue :

$$K' = \frac{\sqrt{1 - \sqrt{0}}}{\sqrt{0}} \tag{1}$$

Donde  $V_1$  y  $V_0$  estarán medidos en términos de las mismas — unidades,  $V_0$  es llamado volúmen muerto y es una medida de la retención (en términos de volúmen, tiempo o distancia) para un componente no retenido. El volúmen muerto de un sistema, es la medición del volúmen del sistema desde el inyector hasta el detector.

Por tanto K' será fácilmente calculado usando los incrementos del volúmen muerto. Los valores de K', indican cuando las bandas eluyen relativamente en el volúmen muerto. Estos valores no son afectados por factores como flujo y dimensiones de la columna.

El valor de , nos dice cuando un pico eluye relativamente de otro. Esto se referirá al factor de selectividad o factor de separación.

El factor de selectividad es definido solo por dos bandas, y es igual, al cociente de los valores altos de K' en el numerador y los valores bajos en el denominador por lo tanto  $c \ge 1$ .

Si dos compuestos el uyen con  $\alpha = 1.0$  cada valor de K' es identico al otro y un solo pico es observado en el cromatograma.

Cuando la ecuación de  $\,\,$  K' es sustituida en la definición de  $\,\,$  se encuentra la expresión para la estimación de  $\,\,$  c.

$$\mathbf{x} = \frac{\mathsf{K'}_2}{\mathsf{K'}_1} = \frac{\mathsf{V}_2 - \mathsf{V}_0}{\mathsf{V}_1 - \mathsf{V}_0} \tag{2}$$

Los valores de or indican cuando las bandas eluyen cerca unasde otras. Esto es, indica la posición relativa de los picos adyacentes.

El número de platos teóricos, se utiliza para medir la eficiencia de la columna o para medir el deterioro de esta, de acuerdo conla apertura de la banda. Cuando se utiliza el número de platos —
teóricos, para estos fines, debe tenerse en mente que este es un término relativo. Esto es, el número de platos teóricos no es nece-

sariamente el mismo para todos los sistemas donde el solvente, columna, flujo u otras variables son cambiadas.

El número de platos teóricos (N) de un sistema describe la desviación de la banda en relación a su centro.

$$N = 16 \left(\frac{d}{W}\right)^2 \tag{3}$$

Donde d es la distancia desde el inicio del cromatograma hasta el máximo del pico. El ancho del pico es definido en términos de unidades de desviación estandar, y es convencional definir el ancho (W) como cuatro desviaciones estandar, esto es, ( † 2 el cual incluye aproximadamente el 95 % del área bajo la curva, donde W tiene las mismas unidades que d (volúmen eluído, tiempo 6 sim plemente distancia en papel carta).

Otra forma de medir la eficiencia de la columna es por mediode la altura equivalente de un plato teórico (AEPT = H).

$$H = \frac{L}{N}$$
 (4)

Donde: L = longitud de la columna

Resolución, es definida para dos componentes de una muestra, como la diferencia de los volumenes de elución, dividida por el promedio de los anchos de banda.

$$Rs = \frac{V_2 - V_1}{1/2 (W_1 + W_2)}$$
 (5)

El término Resolución, describe el grado o la magnitud de la separación. Por tanto, habiamos de qué tanto un componente es separado de otro. El cálculo de Rs de datos experimentales puede ser hecho en unidades de distancia, tiempo ó volúmen en tanto que Vi y Wi sean expresadas en las mismas unidades.

Resolución deberá ser visualizada, como el grado, en el cual - un pico se distingue de otro en el cromatograma.

El parámetro Rs de la ecuación (5) sirve para definir la se paración. Para controlar la separación ó resolución debemos conocer como varía Rs con los parametros experimentales.

$$Rs = (\infty - 1) \frac{\sqrt{N}}{4} \left(\frac{K!}{1 + K!}\right)$$
(6)

La ecuación (6) es una relación fundamental en CLAR que - nos permite controlar la resolución variando  $\alpha$ , N  $\delta$  K'.

Los tres términos (i - lil) de la ecuación (6) son indepen - dientes, así que se puede optimizar primero un término y después - o tro (ver figura núm. 2).

La selectividad de la separación que es medida por a (término i, de la ecuación 6) puede ser variada cambiando la compositión de la fase móvil y/o fase estacionaria. La eficiencia de la separación que es medida por N (término il) puede modificarse — cambiando el largo de la columna (L), ó la velocidad del solvente (u). El término ili, que envuelve al factor de capacidad Ki, se modifica cambiando la fuerza del solvente.

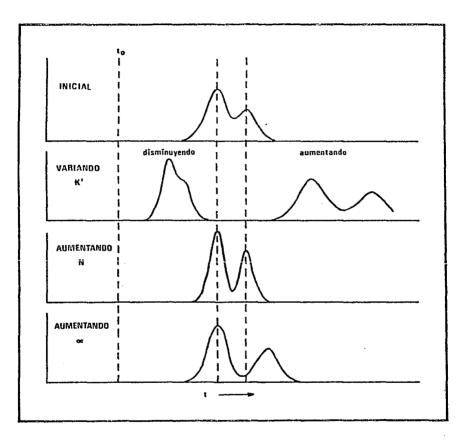


FIGURA N° 2 Variación de resolución para un par de picos con cambios en K', N ó  $\infty$ .

# 4.3.5. MEDIDAS REQUERIDAS PARA EL CALCULO DE

LOS PARAMETROS BASICOS.

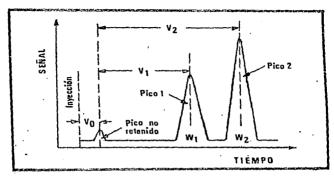


FIGURA Nº 3 Cromatograma que muestra las medidas para el cálculo de los parametros básicos.

$$K_1^1 = \frac{\sqrt{1-\sqrt{0}}}{\sqrt{1-\sqrt{0}}}$$

$$c = \frac{K'_2}{K'_1} = \frac{V_2 - V_0}{V_1 - V_0}$$

$$N = 16 \left(\frac{V_1}{W_1}\right)^2$$

$$V_2 - V_1$$
Rs = 1/2 (W + W-)

# 4.4. MECANISMOS DE SEPARACION DE DIFERENTES FORMAS DE CLAR.

Existen cuatro métodos de Cromatografía Líquida de Alta Resolución, basados en diferentes mecanismos de separación. (10)

Es posible utilizar cada uno de ellos mediante un cambio de co-

#### 4.4.1. CROMATOGRAFIA LIQUIDO - LIQUIDO.

Envuelve una fase estacionaria líquida cuya composición es diferente de aquélla de la fase móvil líquida. El mecanismo de separación esta basado en las diferentes solubilidades que presentan las moléculas de una muestra en la fase móvil y en la fase estacionaria.

Los líquidos de la fase móvil y la fase estacionaria deben ser inmiscibles.

#### 4.4.2. CROMATOGRAFIA DE GEL O EXCLUSION.

Conocida también como Cromatografía de Permeación, efectua la separación de acuerdo con el tamaño de las moléculas.

Este tipo de cromatografía se utiliza para sustancias cuyo peso molécular varía desde 2000 hasta varios millones, por ejemplo : proteínas, polisacáridos, polímeros.

#### 4.4.3. CROMATOGRAFIA DE INTERCAMBIO IONICO.

Se basa en la competencia entre la fase móvil y la muestra iónica que se analiza, por los sitios o grupos activos de una resina intercambiadora de iones. Es muy útil para separar proteínas y analizar fluídos biologicos. La naturaleza del eluyente es un factor decisivo en este tipo de determinaciones cromatográficas.

#### 4.4.4. CROMATOGRAFIA LIQUIDO - SOLIDO.

Su mecanismo de separación se basa en la competencia que existe entre las moléculas de la muestra y las de la fase móvil, por ocupar los sitios activos de la superficie de un sólido.

En base a la polaridad de las fases esta se divide en :

Cromatografía en Fase Normal, aquí el lecho estacionario es fuertemente polar y la fase móvil es no polar, de esta forma las mues tras polares son fuertemente retenidas en la columna. (15)

Cromatografía en Fase Inversa, el lecho estacionario es por

definición, menos polar que la fase móvil. Típicamente, la fase estacionaria es de naturaleza hidrocarbonada (octadecil u octil) y la fase móvil es una solución de agua y un modificador orgánico que no absorbe al U.V. tales como metanol ó acetonitrilo. Por este motivo las muestras no polares son mayormente retenidas. (16)

#### 4.5. INSTRUMENTACION.

El equipo para CLAR debe ser diseñado y producido con cuida dosas especificaciones, para obtener separaciones con alta eficiencia y datos cuantitativos precisos.

# 4.5.1. COMPONENTES DE UN CROMATOGRAFO DE LIQUIDOS DE ALTA RESOLUCION.

El cromatografo de líquidos consta de un sistema de liberación de solvente (bomba), inyector, columna, detector y registrador.

La figura núm. 4 muestra un diagrama general del equipo usado para CLAR. (17)

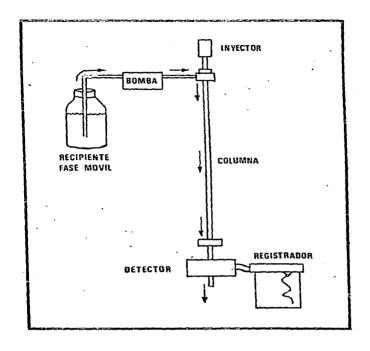


FIGURA Nº 4 Diagrama de un sistema típico de Clar

La bomba libera solvente a una velocidad de flujo constante, pul saciones de flujo suaves es un requisito importante. El inyector permite la introducción de la muestra en el flujo del solvente a alta - presión. La inyección de la muestra debe causar un mínimo disturbio de la velocidad de flujo.

La selección de una columna es dependiente de muchos parámetros, el más importante, es la clase de compuestos a ser analizados.

Varias columnas de diferentes polaridades y naturaleza química estan disponibles. En general, la columna analítica ideal debe - combinar alta eficiencia, selectividad y durabilidad. Alta eficiencia es llevada a cabo a través del uso de pequeñas partículas con una distribución de tamaño estrecha.

Los detectores para CLAR más comunes incluyen U.V., fluo rescencia, índice de refracción y electroquímico. Idealmente se debe elegir un detector que tenga máxima sensibilidad y especificidad para los compuestos de interés.

Las características deseables en un detector incluyen linearidad, estabilidad, especificidad y alta sensibilidad. El detector debe - estar conectado a un registrador. (18)

#### 5. ANALISIS CUANTITATIVO.

La capacidad para analizar cuantitativamente una amplia variedad de materiales es probablemente el aspecto más importante de la
CLAR. La precisión de resultados obtenidos por CLAR es ahora comparable ó superior a aquél provisto por la Cromatografía de
Gases y excede a aquéllos obtenidos por otros métodos de separación
de alta resolución (por ejemplo: C.C.F., electroforesis).

#### 5.1. FUENTES DE ERROR. (10)

En el análisis cuantitativo por CLAR, existen varias fuentes -- de error.

#### 5.1.1. PICOS ASIMETRICOS.

Errores potenciales en cuantificación debido a picos asimétricos son comunes y es mejor eliminarlos, seleccionando otra columna ó – un sistema de separación que produzca picos simétricos, es particularmente importante no usar picos cercanos a  $V_0$  para la cuantificación porque la resolución insuficiente puede resultar en grandes errores. Generalmente, los análisis cuantitativos son llevados a cabo

solamente con picos de KI = 0.5 .

#### 5.1.2. DETECCION.

Errores en los análisis pueden originarse de variaciones en la señal del detector. La sensibilidad, estabilidad de la línea base y la linearidad del detector son especificaciones importantes para el análisis cuantitativo, y estos parámetros deben mantenerse estables para una mejor precisión analítica.

#### 5.1.3. MEDIDA DE LOS PICOS.

Errores en análisis cuantitativos pueden originarse durante el manejo de datos del detector, por ejemplo, errores significativos, pueden resultar si el registrador no esta correctamente ajustado.

El método de cuantificación, esto es, la forma de medir también afecta la exactitud y precisión del análisis. Dos caminos—son usados para medir el tamaño del pico; el primero es simplemen te medir la altura del pico; el segundo envuelve la medida del área—del pico con uno de varios métodos. La integración electrónica o por computadora es el camino más rápido y preferido para medir—las áreas de los picos, ya que permiten medidas más exactas para—picos fusionados y mejor manejo de líneas base inestables. La técnica H x 1/2 W, es el método manual preferido para medir el área cuando los picos son simétricos.

El integrador de bala y disco, planímetro y el método de cortar y pesar, en orden decreciente de preferencia, son aplicables para picos no simétricos.

#### 5.2. CUANTIFICACION. (19)

La cuantificación objetiva de un material utilizado en CLAR, no es diferente a la cuantificación utilizando otro tipo de método.

Los métodos para determinar la exactitud y precisión estan sujetos a la comparación con un estándar de pureza y concentración conocidas. Cuando se cuantifica una muestra, el pico de interés, se asume como el compuesto puro que ha eluído de la columna.

La cantidad del componente presente en la muestra, será equivalente al área 6 altura del pico.

Normalmente se trabaja utilizando dos métodos:

#### 5.2.1. ESTANDAR EXTERNO.

En este método se cuantifica simplemente comparando altura 6 área del pico de la muestra con la altura 6 área del pico del estándar externo, este último de peso y pureza conocida. Cuando se utiliza un estándar externo un control preciso del volúmen de inyección es

obligatorio. La disponibilidad de inyectores precisos (loop), permite el uso rutinario de este método.

#### 5.2.2. ESTANDAR INTERNO.

Consiste en añadir tanto a la muestra como al estándar externo, una cantidad conocida de una sustancia química similar; de estructura parecida al compuesto que se esta analizando, de manera que su tiempo de retención no este muy lejano del tiempo de retención del compuesto de interés, es decir, que no exista una gran diferencia en la polaridad. La cuantificación por estándar interno debe ser considerada si el pretratamiento (6 derivatización) resulta con recorbros variables 6 incompletos de los componentes de interés.

Utilizando un estándar interno, se tendrá una mayor reproducibilidad y exactitud en el análisis. Puesto que, aquellos errores debidos al volúmen de inyección se cancelan.

Debido a la exactitud del método, es muy conveniente sobre todo cuando se preparan tablas de calibración.

#### VALIDACION ESTADISTICA.

#### 6.1. GENERALIDADES.

(20)

En las últimas décadas, los métodos estadísticos han sido intensamente introducidos en las investigaciones y prácticas farmacéuticas y figuran en las farmacopeas modernas. Constituyen un importan te recurso en el trabajo, que permite ordenar numerosos datos de investigación y caracterizarlos racionalmente mediante un reducido número de parámetros (valor medio, distribución de la magnitud), — así como, la zona de aplicación (límites de confianza) de estas magnitudes. Son imprescindibles, además, cuando se trata de averiguar si los resultados de observación ó experimentación se diferencian de una manera estadísticamente segura (diferencia significativa) ó si tales diferencias son fortuitas, ó bien, si existe ó no dependencia — entre dos magnitudes y, en caso positivo, si esta dependencia es más ó menos marcada (procedimientos de correlación y regresión).

La estadística adquiere una importancia especial en la vigilancia de los procesos de producción y el control de calidad de los productos terminados.

(21)

El proceso de validación es un programa documentado, el cual provee un alto grado de seguridad (certeza) de que un proceso específico producirá consistentemente un producto que cumple con las específicaciones predeterminadas y atributos de calidad.

Un método analítico válido es aquel para el cual la exactitud es conocida y la variabilidad del método esta establecida. Esto
significa que las desviaciones del método son conocidas, las posibles
interferencias han sido identificadas, la especificidad es conocida,
la precisión esta establecida y la sensibilidad (límite de detección
6 la capacidad para detectar cambios relativos) es adecuada.

6.3. TIPOS DE ERRORES. (22)

Cualquier proceso de medición está sujeto a error, aún cuando, las equivocaciones en los cálculos o la técnica sean eliminados, el - error permanece. El analista debe reducir la magnitud del error a un nivel aceptable, ya que nunca se podrán eliminar del todo.

Los errores son de dos tipos :

## 6.3.1. ERRORES SISTEMATICOS.

Los errores sistemáticos 6 determinados, son originados por fallas en el mismo proceso de medición, mala calibración de equipos, falta de experiencia del analista, errores personales, resultados tendenciosos, etc. Estos dan origen a desviaciones y afectan la exactitud de la medida.

El error sistemático se divide en error constante ó absoluto, el cual es independiente de la concentración del fármaco en el medicamento; y en error proporcional ó relativo el cual depende de la concentración del fármaco en el medicamento.

## 6.3.2. ERRORES ALEATORIOS.

Los errores aleatorios ó indeterminados, son originados por - efectos acumulativos de fluctuaciones aleatorias en el proceso de medida; estos afectan la precisión de las medidas.

# 6.4. CONCEPTOS BASICOS (VALIDACION).

## 6.4.1. EXACTITUD. (23)

La exactitud es la concordancia absoluta entre el valor de una propiedad medida experimentalmente (estimador) y su valor real
de referencia. La exactitud de un método analítico puede ser determinada por dos métodos: recobro de placebo agregado 6 adición
de estándar.

En el método de recobro de placebo agregado, el principio activo puro es agregado a la mezcla de excipientes del producto, la mezcla resultante es ensayada, y los resultados obtenidos son comparados con el resultado esperado.

En el método de adición de estándar, una muestra es ensayada y una cantidad de principio activo le es agregada, siendo la muestra nuevamente ensayada.

La diferencia entre los resultados de los ensayos es comparada con la respuesta esperada.

En ambos métodos, el recobro es definido como el cociente del resultado obtenido entre el resultado correcto.

La exactitud de un método puede variar a través del intervalo de los posibles valores del ensayo. Por esto, es necesario determinar la exactitud a diferentes valores. El criterio desarrollado re comienda que la exactitud sea determinada a través de un intervalo que incluya desde el 80 % hasta el 120 % del valor esperado para el ensa yo. Métodos estadísticos deben ser empleados para verificar la linearidad del método y las posibles desviaciones. Los tipos de posibles desviaciones son mostradas en la figura núm. 5 ( una gráfica de cantidad agregada contra cantidad recuperada ).

Un método que es lineal y sin desviaciones tiene una pendiente de uno; una ordenada al origen igual a cero (no es cero para el método de adición de estándar), y un coeficiente de correlación de 0.95 ó mejor. (24)

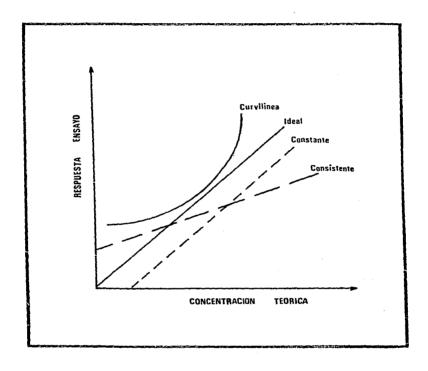


FIGURA N° 5 Ilustración de los tipos de desviaciones encontradas en los ensayos de validación.

La precisión (variabilidad) es la concordancia relativa de mediciones repetidas independientes de una misma propiedad, bajo las mismas condiciones (repetibilidad) y/ó diferentes condiciones (reproducibilidad).

La precisión óptima del método debe ser caracterizada por el estudio de recobro; este normalmente consiste de la ejecución del método en un día por un analista, en placebos agregados (repetibilidad).

El estudio de reproducibilidad será caracterizado al menos por la ejecución del método por un analista, en un día, segundo analista, segundo día, seis determinaciones por analista por día en muestras - reales o agregadas. Una caracterización más completa del estudio de reproducibilidad incluye dos o más analistas, dos ó más días, seis ó más muestras por día. El primer día del estudio de reproducibilidad será utilizado para evaluar la homogeneidad de la muestra y la bondad del método cuando es aplicado a muestras reales.

Si la variabilidad del método en muestras reales es mucho mayor que aquélla del estudio de precisión óptima, la validación será suspendida. Deberá determinarse si la falta de precisión es debida a que la muestra es no homogenea o debido al método. Si
la muestra es no homogenea y no puede hacerse homogenea, muestras
agregadas serán utilizadas y la validación se repetirá.

Si el método es la falla, modificaciones al método y revalidación serán necesarios.

Límite de detección. Menor cantidad detectable del compues to por analizar. La sensibilidad de un método analítico puede ser determinada como la cantidad ó concentración de sustancia por analizar que dé una señal de referencia del rango de "ruido" para el método; en algunas ocasiones la sensibilidad puede escribirse en términos de intervalo de confianza.

En procedimientos analíticos específicos, la medida usada para la determinación de un componente no es influenciada por la presencia de otros materiales. Idealmente esto significa que el compuesto que se esta midiendo esta libre de interferencias de todos los materia les conocidos. La documentación de este hecho, sin embargo, no es realista ni práctica, ya que no posee valor numérico. Por lo tanto, la prueba ó ensayo es considerada válida bajo ciertos críterios:

a) No debe existir interferencia de los excipientes del producto con el ensayo de potencia (no existe efecto de placebo).

- b ) El ensayo no debe mostrar interferencias de productos de degradación conocidos.
- c) Los ensayos de materia prima no deben tener interferen –
   cias atribuibles a productos de degradación conocidos ni de impurezas del proceso.

La especificidad del ensayo puede también ser mostrada esta – bleciendo experimentalmente que compuestos similares (moléculas con los mismos grupos funcionales y aproximadamente el mismo peso molecular) no interfieren con el procedimiento analítico para el componente en cuestión.

La especificidad del método analítico empleado es un auxillar - valioso en un estudio de estabilidad ya que ayudará a conocer el comportamiento de los principios activos de una formulación determinada al ser almacenada bajo diferentes condiciones.

6.5. CRITERIOS APLICADOS A LOS ENSAYOS DE VALIDACION DE METODOS ANALÍTICOS POR CROMATOGRAFIA DE LIQUIDOS DE ALTA RESOLUCION. (20).

	OPTIMO	ACEPTABLE	CONDICIONALMENTE ACEPTABLE
Exactitud	98 - 102 %	97 - 103 %	96 - 104 %
Reproducibilidad	1.0 %	2.0%	3.0 %
Precisión Total	1.5 %	2.0 %	3.0 %
Sensibilidad	SUFICI	ENTE PARA	su uso.
Especificidad (interferencia de prod. de degradación 6 - impurezas).	NINGUNA	1.0%	2.0 %

#### 7. PARTE EXPERIMENTAL .

## 7.1. EQUIPO.

Balanza analítica Mettler H35AR.

Agitador mecánico super mixer.

Espectrofotómetro U.V. - VIS Perkin - Elmer Mod. 552.

Bomba de vacío Koblenz Mod. CGP 134.

Equipo para filtración; Solvent Clarification Kits Millipore.

Cromatógrafo de Líquidos de Alta Resolución Waters Ass.

equipado con:

- Bomba para Cromatografía: Waters Ass. Mod. 6000 A
   Solvent Delivery System.
  - Inyector: Waters Ass. Mod. U 6 K.
  - Columna: Módulo de Compresión Radial Z Module <sup>TM</sup>
     Cartucho Radial Pack C<sub>18</sub> (10 cm x 8 mm)
     de Waters Ass.
  - Detector: U.V. de onda variable Lambda Max Mod. 481

    Waters Ass.
  - Procesador de Datos : Waters Ass. 730 Data Module.
  - Jeringa : Hamilton de 25 mcl. de capacidad.

## 7.2. MATERIAL.

Matraces volumétricos	25	ml.
Matraces volumétricos	50	ml.
Matraces volumétricos	250	ml.
Pipetas serológicas	1	ml.
Pipetas serológicas	2	mì.
Pipetas volumétricas	1	ml.
Probeta	250	ml.
Matraz Erlenmeyer	125	mi.

Todo el material de vidrio utilizado fué Pyrex.

Membranas de filtración acuosas 0.45 micras Millipore.

Membranas de filtración orgánicas 0.50 micras Millipore.

## 7.9. REACTIVOS.

Metanol Lichrosolv Grado cromatográfico (Merck).

Acido Fosfórico Grado reactivo (J.T. Baker).

Agua Bidestilada.

Acido Diatrizolco Estándar.

Meglumina.

Hidróxido de Calcio.

Hidróxido de Sodio 0.1 N.

Acido Clorhídrico 0.1 N.

7.4. METODO.

7.4.1. PREPARACION DE SOLUCION DE REFERENCIA.

Transferir 25 mg. de ácido diatrizolco de referencia a un matraz volumétrico de 25 ml., adicionar 1.7 ml. de hidróxido de sodio 0.1 N para su solubilización y llevar a volúmen con agua; tomar — 1 ml. de esta solución y transferir a un matraz volumétrico de 50 ml. llevar a volúmen con agua destilada para obtener una solución con una concentración de 0.02 mg/ml.

7.4.2. PREPARACION DE LA SOLUCION PROBLEMA.

La formulación contiene :

1. Diatrizoato de Sodio

19.07 q.

2. Diatrizoato de Meglumina

9.67 q.

з.	Diatrizoato de Calcio	0.94	g.	
	Vehículo c.b.p.	100	ml.	
Equ	ulvalente a :			

 1. Acido Diatrizoico
 18.41026 g.

 2. Acido Diatrizoico
 7.33729 g.

 3. Acido Diatrizoico
 0.91000 g.

26.65755 g/100 ml

Tomar 1 ml. de la formulación y transferirlo a un matraz volumétrico de 50 ml. llevar a volúmen con agua destilada. Tomar 1 ml. de esta solución y colocarlo en un matraz volumétrico de 250 ml., llevar a volúmen con agua destilada para obtener una concentración de 0.021326 mg/ml de ácido diatrizoico.

# 7.4.3. DETERMINACION DE ACIDO DIATRIZOICO POR CLAR.

Inyectar 10 mcl. de la solución de referencia y 10 mcl. de la solución problema bajo las siguientes condiciones:

Columna: Radial Pack  $C_{18}$  (10 cm x 8 mm),

tamaño de partícula de 5 micras.

Longitud de Onda: U.V. a 240 nm.

Sensibilidad:

0.05 AUFS.

Fase Móvil:

Agua: Metanol: Acido Fosfórico

(60:40:0.04)

Velocidad de Flujo:

1.0 ml / min.

Presión :

600 psi.

Velocidad de Carta:

0.5 cm/min.

## 7.4.4. FORMA DE CALCULO.

Para efectuar la cuantificación se decidió utilizar el método del estándar externo, esto es, realizar inyecciones separadas de la mues tra y el estándar, comparando la respuesta entre ambos.

Después de cromatografiar las soluciones de la muestra y el estándar, la cantidad de ácido diatrizolco contenido en la muestra puede ser calculado como sique :

#### Donde :

ARP = Area Relativa del Problema.

ARS = Area Relativa del Estandar.

CS = Concentración del Estandar.

CEP = Concentración Experimental del Problema.

CTP = Concentración Teórica del Problema.

## 7.5. VALIDACION ESTADISTICA.

#### 7.5.1. ESPECIFICIDAD.

Con el fin de demostrar la especificidad del método analítico de C!\_AR, propuesto para el análisis del Acido Diatrizoico, se analizarón de acuerdo a este, muestras de la formulación y placebo conservadas bajo diferentes condiciones:

- A. Muestras conservadas en condiciones normales a temperatura ambiente.
- B. Muestras sometidas a la acción de la luz solar (30 días).
- C. Muestras sometidas a una temperatura de 60°C (30 días)
- D. Muestras sometidas a condiciones de oxidación, con peró-

xido de hidrógeno al 5 % (15 días).

E. Muestras sometidas a condiciones de hidrólisis alcalina con NaOH  $3 \, \text{N}$  , a  $60 \, ^{\circ}\text{C}$  ( $7 \, \text{días}$ ).

## 7.5.2. EXACTITUD Y REPETIBILIDAD.

Con el objeto de evaluar la exactitud y repetibilidad del método propuesto, se analizarón de acuerdo a este, 10 muestras adicionadas con una cantidad conocida de Acido Diatrizoico (0.020 mg/ml), utilizando para ello un placebo cargado.

#### 7.5.3. LINEARIDAD .

Para comprobar que existe una relación lineal entre los mg. de Acido Diatrizoico adicionados y los mg. recuperados; se analizarón de acuerdo al método propuesto muestras adicionadas con cinco diferentes concentraciones de Acido Diatrizoico (placebo cargado), que se muestran a continuación:

mg/ml de Acido Diatrizoico	% de acuerdo al valor ópti— mo para el análisis.	
0.010		50
0.015		75
0.020		100
0.025		125
0.030		150

# 7.5,4. REPRODUCIBILIDAD .

El estudio de reproducibilidad se llevó a cabo sobre muestras - reales de la formulación de Acido Diatrizolco por dos analistas, ha ciendo cada uno seis análisis del mismo lote (85 H 73) en dos días, realizando los análisis de acuerdo al método propuesto.

B. RESULTADOS.

#### 8.1. ESPECIFICIDAD .

Para verificar la especificidad del método se probarón diferentes proporciones del sistema Metanol: Agua, conservando la misma proporción de Acido Fosfórico, siendo estas:

Con las cuales no se obtuvó algún pico adicional.

Probandose también diferentes longitudes de onda que fueron - 260, 290, y 320 nm., para ver si algún producto de degradación absorbía a diferente longitud de onda, y tampoco bajo estas condiciones se observarón picos adicionales.

Los resultados obtenidos indican que no existe ningún compuesto adicional que presente el mismo tiempo de retención ( $t_r = min.$ ) que el Acido Diatrizoico. Por lo tanto, se concluye que el método de Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución, es específico para la determinación de Acido Diatrizoico.

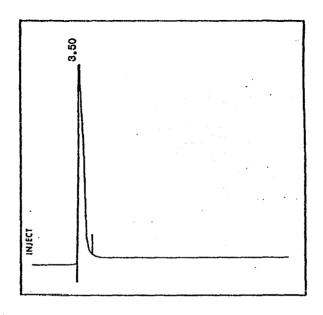


FIGURA No. 6

Cromatograma que muestra el pico obtenido  ${\tt para \ el \ Acido \ Diatrizoico \ estándar.}$  (  ${\tt t_r=3.50}$  ).

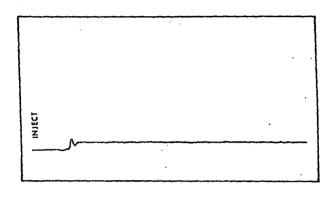


FIGURA No. 7

Cromatograma obtenido para el placebo de la formulación, bajo condiciones normales.

Demuestra que no existen interferencias por parte de los excipientes de la formulación en la cuantificación del Acido Diatrizoico.

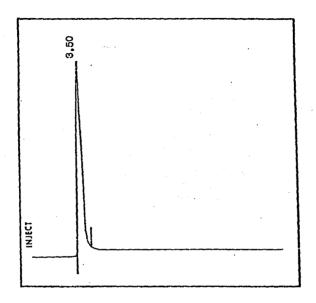


FIGURA No. 8

Cromatograma obtenido para la formulación, bajo condiciones normales, en el cual se nota un solo pico correspondiente al Acido Diatrizoico (  $t_r = 3.50$  ).

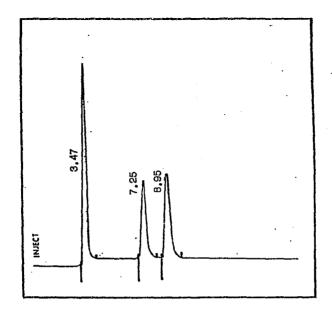
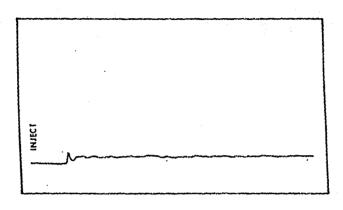


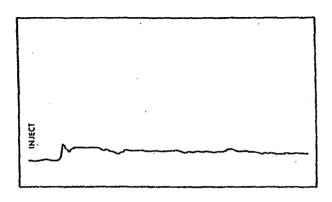
FIGURA No. 9

Cromatograma que muestra la separación entre el Acido Diatrizoico ( $t_r=3.47$ ) y sus precursores de síntesis : Acido 3,5-diamino-2,4,6-trilodo benzoico ( $t_r=7.25$ ) y Acido 3,5-diamino-2,6-diodo benzoico ( $t_r=8.95$ ). En el que se demuestra que no hay interferencia por parte de estos en la cuantificación del Acido Diatrizoico.



#### ETCHIDA No. 10

Cromatograma obtenido para el placebo sometido a la acción de la luz solar (30 días). No muestra ningún pico adicional.



ETGLIDA No. 11

Cromatograma obtenido para el placebo sometido a una temperatura de 60 °C (30 días).

No muestra ningún pico adicional.

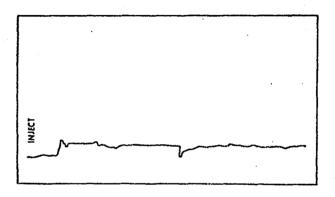


FIGURA No. 12

Cromatograma obtenido para el placebo sometido a condiciones de hidrólisis alcalina a  $60\,^{\circ}\text{C}$  (7 días). No muestra ningún pico adicional.

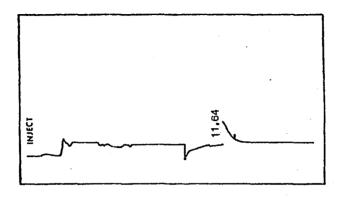


FIGURA No. 13

Cromatograma obtenido para el placebo sometido a condiciones de oxidación (15 días). El cual presenta un pico adicional ( $t_r=11.64$ ) que no interfiere con la cuantificación del Acido Diatrizolco.

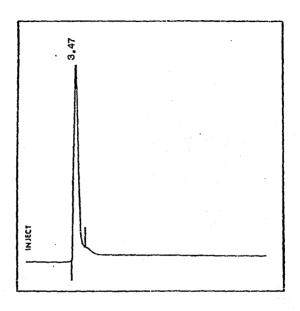


FIGURA No. 14

Cromatograma obtenido para la formulación sometida a la acción de la luz solar (30 días) en el que se observa un pico que corresponde al Acido Diatrizoico ( $t_p = 3.47$ ).

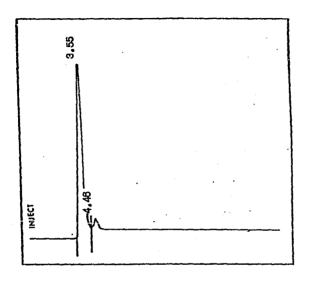


FIGURA No. 15

Cromatograma obtenido para la formulación sometida a una temperatura de 60 °C por (30 días), en el que se observan dos picos, uno correspondiente al Acido Diatrizoico – ( $t_r=3.55$ ) y otro que corresponde a un producto de degradación ( $t_r=4.46$ ).

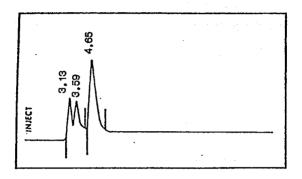


FIGURA No. 16

Cromatograma obtenido para la formulación sometida a condiciones de hidrólisis alcalina (7 días), aquí se observa una mayor degradación del Acido Diatrizoico ( $t_p = 3.59$ ) y la aparición de dos productos de degradación ( $t_p = 3.13$  y  $t_p = 4.65$ ).

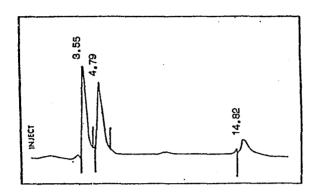


FIGURA No. 17

Cromatograma obtenido para la formulación sometida a condiciones de oxidación ( 15 días ) en el cual se observa la aparición de dos picos adicionales correspondientes a productos de de gradación (  $t_p = 4.79 \ y \ t_p = 14.82$  ), así como, el pico correspondiente al Acido Diatrizico (  $t_p = 3.55$  ).

## 8.2. EVALUACION ESTADISTICA.

Las fórmulas de cálculo para cada uno de los subíndices se en cuentran en los apéndices que al final de esta tesis se incluyen.

Datos de cantidades adicionadas al placebo para la evaluación es tadística de la exactitud y repetibilidad del método por CLAR para la determinación de Acido Diatrizoico.

TABLA No. I

mg. adicionados (x)	mg. recuperados (y)	% recuperado (/%)
0.02	0.01987	99,35
0.02	0.02039	101.95
0.02	0.01974	98.70
0.02	0.01975	98.75
0.02	0.01972	98,60
0.02	0.02012	100.60
0.02	0.02008	100,40
0.02	0.02034	101.70
0.02	0.01964	98.20
0.02	0.02014	100.70

$$\bar{y}_{\%} = 99.895$$

# 8.2.1. EXACTITUD.

# - Prueba de Hipótesis:

## - Resultado:

$$t = -0.245471$$

$$t_{(0.95,9)} = 1.8331$$

 $t_{(0.95, 9)} > t_{calc}$  ... no se rechaza  $H_0$  , por lo que podemos concluir que el método es exacto.

- Intervalo de Conflanza (95 %).

8.2.2. REPETIBILIDAD.

- Prueba de Hipótesis :

Resultado :

$$\times l^2$$
 calc. = 4.116813  
 $\times l^2$  = 16.919

 $\times i^2$  (0.95,9) >  $\times i^2$  calc. .. no se rechaza  $H_0$ , y podemos concluir que el método es repetible.

# - Intervalo de Conflanza (95 %).

#### 0.930403 < 0 < 2.469612

### 8.2.3. LINEARIDAD.

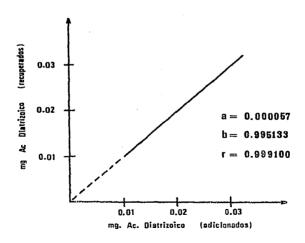
TABLA No. II - Datos de cantidades adictonadas al - placebo para la evaluación estadística de la linearidad.

mg. adicionados (x)	mg. recuperados (y)	% recuperado (/%)	
0.010	0.01023	102,30	
0.010	0.00998	99.80	
0.010	0.00991	99.10	
0.015	0.01478	98.53	
0.015	0.01470	98,00	
0.015	0.01505	100,33	
0.020	0.01991	99,55	
0.020	0.02033	101.65	
0.020	0.02015	100.75	
0.025	0.02452	98,08	
0.025	0.02480	99.20	

TABLA No. II (Continuación).

mg. recuperados (y)	% recuperado (y%)	
0.02534	101.36	
0.02940	98.00	
0.03050	101,66	
0.02979	99,30	
	0.02534 0.02940 0.03050	

En la gráfica siguiente se muestran los resultados obtenidos para la linearidad del método analítico por CLAR para la determinación de Acido Diatrizoico.



$$\bar{y} = 0.019959$$

$$\bar{x} = 0.020000$$

$$S_{x} = 0.007319$$
  
 $S_{x/x} = 0.000363$ 

- Prueba de Hipótesis :

$$H_0 : a = 0$$

$$H_1$$
:  $a \neq 0$ 

- Resultado :

$$t_{calc.} = 0.052149$$

$$t$$
 (0.95, 13) >  $t$  calc. ... no se rechaza  $H_0$ , y podemos concluir que  $a = 0$ .

- Intervalo de Conflanza (95 %).

8.2.3.2. INFERENCIAS ACERCA DE b (PENDIENTE).

- Prueba de Hipótesis :

$$H_0 : b = 1$$

 $H_1$  :  $b \neq 1$ 

Resultado :

$$t_{calc.} = -0.367173$$

 $t_{(0.95, 13)} > t_{calc}$  no se rechaza  $H_0$ , y podemos concluir que b = 1.

Intervalo de Confianza (95 %).

0.966496 < b < 1.023770

### 8.2.4. REPRODUCIBILIDAD.

TABLA No. III - Datos obtenidos para el estudio del efecto de analista y día para la reproducibilidad del método analítico por CLAR para la determinación de Acido Diatrizoico.

ANAITSTA

		(j = 1)	(j = 2)
		100.85	99,20
	<u>-</u>	101.01	101.43
	-	99,59	101.08
	=	101.61	100,13
		100,86	100,37
∢		101.16	99.06
<b>-</b>			
۵		102,48	98.35
	(1 = 2)	98.70	100,23
		100.82	100.42
		98.44	101.72
		100,93	101,60
		102,48	101.21
	1		<del></del>

De acuerdo a los valores de F calculada menores a los valores de F teórica ; se infiere que no existe ningún efecto de alguna de las fuentes de variación en la determinación de Acido Diatrizoico por CLAR. ( Ver Tabla No. IV )

TABLA No. IV ANALISIS DE VARIANZA -

	ate de ación	Grados de Libertad	Sumatoria de cuadrados	Media cuadrada	F calculada	F te6rica
E	<b>Y</b>	1	0.044200	0.044200	0.087094	161.4
^	1	1	0.710700	0.710700	1,400394	161.4
DAi			0.507500	0.507500	0.335475	4.0
	e de servicio de la constitución d La constitución de la constitución					
E	(ij)⊭	20	30,255600	1.512780		A Park Artist

- 9. CONCLUSIONES.
- De los resultados obtenidos al realizar el análisis estadístico se puede concluir que el método desarrollado por CLAR para la cuantificación de Acido Diatrizolco es exacto y preciso -(a un 95 % de probabilidad).
- Por otra parte la evaluación estadística demostró que la respuesta es lineal en el intervalo de concentraciones probadas.
- El método desarrollado por CLAR logra separar, identificar y cuantificar al Acido Diatrizcico de sus precursores de síntesis, así como, de sus productos de degradación. Por lo tanto, puede ser utilizado en estudios de estabilidad.
- Las ventajas que presenta el método desarrollado por CLAR
  para la cuantificación del Acido Diatrizoico son :
  Tiempo de análisis corto.

Empleo de cantidades pequeñas de muestra.

Especificidad.

Exactitud y Precisión.

Alta Sensibilidad.

- Se concluye que el método analítico desarrollado por Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución (CLAR) es: específico, preciso (repetible y reproducible) y exacto para la cuantificación de Acido Diatrizoico en preparaciones farmacéuticas.

#### 10. BIBLIOGRAFIA .

- Knoefel, P. K.,
   Radiopaque Diagnostig Agents.,
   A. Rev. Pharmac. 5: 321-334, (1965).
- Shehadi , W. H. ,
   Clinical Problems and Toxicity of Contrast Agents . ,
   Amer. J. Roentg. 97 : 762 771 (1966).
- 3. Florey, K.,

  Analitical Profiles of Drug Substances.,

  vol. 4, Academic Press,

  New York, U.S.A. (1975).
- 4. The United States Pharmacopea National Formulary U.S.P. XXI N.F. XVI.
- Miller , M. ,
   Squib Institute , Personal Comunication.
- 6. Martindale, The Extra Pharmacopoeia.,
  27a. ed., The Pharmaceutical Press.,
  London, England, (1977).

- 7. Burger , A. ,

  Medicinal Chemistry . ,

  Wiley-Interscience , New York , N.Y. , (1970).
- 8. Hoppe , J. O. ,
  Some Pharmacological Aspects of Radiopaque
  Compounds .
  Ann. N. Y. Acad. Sci. 73 : 727 739 (1959).
- Remington's Pharmaceutical Science,
   th ed., Mack Publishing Corporation,
   Easton, Pensylvania (1980).
- 10. Snyder, L.R. and Kirkland, J.J.,

  Introduction to Modern Liquid Chromatography.,

  2a. ed., Jhon Wiley and Sons, Inc.,

  New York, U.S.A. (1979).
- 11. Cromatografía de Líquidos de Alta Resolución.,
  Editado por la ESCUELA de Cromatografía Líquida.,
  Millipore Div. Waters Associates Inc.,
  México, D.F., 1984.
- 12. Glajch , J. L. and Kirkland , J. J. ,

  Optimization of Selectivity in Liquid Chromatography . ,

  Anal. Chem. 55 , No. 2 : 319A 338A , (1983).

- 13. Connors, K.A.,

  A Textbook of Pharmaceutical Analysis.,

  2a. ed., A Wiley Interscience Publication.,

  New York, U.S.A. (1975).
- 14. Snyder , L.R.,

  A rapid approach to Selecting the Best Experimental

  Conditions for High-Speed Liquid Column Chromato 
  graphy . Part. II . ,

  J. Chrom. Sci., 10; 246 254 (1972).
- 15. Abbott , S.R.,

  Practical Aspects of Normal Phase Chromatography.,

  J. Chrom. Sci., 18: 540 550 (1980).
- 16. Cooke , N. H. C. and Olsen , K. ,

  Reversed Phase Liquid Chromatography on Chemically Bonded Alkyl Stationary Phases . ,

  J. Chrom. Sci. , 18 ; 512 524 (1980).
- 17. Smith , M. H. ,

  The Aplication of High Pressure Liquid Chromatography
  to Product and Raw Material Quality Assurance . ,

  Int. J. Cosmetic Sci., 2 : 127 142 (1980).

- 18. Dennis , R. ,

  Recent Advances in HPLC Technology . ,

  Pharm. Int. , June , 1984 : 142 146 .
- 19. Mitchell , W. and Rahn , D. ,

  High Performance Liquid Chromatography in Cosmetic

  Analysis . , D & C I , November , 1978 : 56 67 .
- 20. Stimuliti to the Revision Process.,

  Guidelines for the Analytical Validation of HPLC Methods.,

  Report of the PMA Quality Control Section.,

  Comittee on Pressurized Liquid Chromatography.,

  U.S.A. (1983).
- Volgt , R. ,Tratado de Tecnología Farmacéutica . ,Cap. 6 , Editorial Acribia ,Zaragoza . España (1979).
- 22. Alperin , G. ,

  Validation Considerations in Pharmaceutical Processes and Plant Design . ,

  Pharm. Engin. , 4 , No. 3 : 15-19 .

  June , 1984 .

- 23. Massart , L. D. and Kaufman , L. ,

  Evaluation and Optimization of Laboratory Methods

  and Analytical Procedures .

  Vol. I , Elsevier Scientific Publishing Company .,

  Amsterdam Oxford New York , 1978 .
- 24. Vanderwielen , A. J. and Hardwidge , E. A. ,
  Guidelines for Assay Validation . ,
  Pharm. Techn. 3 : 66 76 (1982).
- 25. Taylor, J.K.,

  Validation of Analytical Methods.,

  Anal. Chem. 55, No. 6; 600A 608A.

  Mayo, 1983.

- 11. APENDICES DE FORMULAS APLICADAS A LA EVALUACION ESTADISTICA.
- 11.1. APENDICE I.

EXACTITUD.

- Modelo Probabilistico :

t calc. = 
$$\frac{\overline{y} - \mu}{s / \sqrt{n}}$$

- Hipótesis a contrastar :

$$H_0$$
 :  $\mu = 100 \%$ 

- Inferencia :

Si  $t_{calc.} < t_{(0.95, n-1)}$ , no se rechaza  $H_0$  y se puede concluir que el método es exacto ( $\mu = 100\%$ ).

Intervalo de Confianza para el 95 % de probabilidad,
 con n - 1 grados de libertad :

I.C. 
$$_{95\%} = \frac{-}{x} \pm E$$

- Fórmulas :

Media Aritmética : 
$$x = \frac{\mathbf{x} \cdot \mathbf{i}}{n}$$

Desvlación Estándar: 
$$S = \sqrt{\frac{\mathbf{z}(\mathbf{x_i} - \mathbf{x})^2}{n-1}}$$

Error Máximo de Estimación para el 95 % de probabilidad con n - 1 grados de libertad :

### 11.2. APENDICE II.

REPETIBILIDAD.

- Modelo Probabilistico

$$\times i^2_{\text{calc.}} = \frac{(n-1) S^2}{\sigma^2}$$

- Hipótesis a contrastar

- Inferencia

Si 
$$\times i^2$$
  $<$   $\times i^2$  (0.95, n-1), no se rechaza  $H_0$ 

y se puede concluir que el método es repetible (  $\sigma \leqslant$  2 % ).

- Intervalo de Confianza para el 95% de probabilidad, con n-1 grados de libertad :

$$(n-1) S^2$$
  $(n-1) S^2$   $\times t^2$   $(0.975, n-1)$   $\times t^2$   $(0.025, n-1)$ 

- Fórmulas :

Varianza: 
$$S^2 = \frac{\mathbb{E}(x_i - \overline{x})^2}{n-1}$$

11.3. APENDICE III.

LINEARIDAD.

Inferencias acerca de la Ordenada al Origen (a).

- Modelo Probabilistico :

t calc. = 
$$\frac{a - A_0}{S_{y/x} \sqrt{\frac{1}{n} + \frac{(\mathbf{x} \times )^2}{\mathbf{x} (\mathbf{x}_1 - \mathbf{x}_2)^2}}}$$

- Hipótesis a contrastar :

$$H_0$$
:  $a = A_0$ 

$$H_1: a \neq A_C$$

Donde: 
$$A_0 = 0$$

- Inferencia :

Si  $t_{calc.} < t_{(0.95, n-2)}$ , no se rechaza  $H_0$  y se puede concluir que a = 0.

- Intervalo de Conflanza para el 95 % de probabilidad,

con n - 2 grados de libertad :

a 
$$\pm$$
 t (0.975, n-2)  $S_{y/x}\sqrt{\frac{1}{n} + \frac{\bar{x}^2}{(n-1)}S_x^2}$ 

inferencias acerca de la Pendiente (b).

- Modelo Probabilistico :

t calc. 
$$= \frac{(b-B_0) S_x \sqrt{(n-1)}}{S_{y/x}}$$

- Hipótesis a contrastar :

$$H_0: b = B_0$$

Donde: 
$$B_0 = 1$$

- Inferencia :

Si  $t_{calc.} < t_{(0.95, n-2)}$ , no se rechaza  $H_0$  y se puede concluir que b = 1.

- Intervalo de Confianza para el 95 % de probabilidad,
con n - 2 grados de libertad :

b 
$$\pm t_{(0.975, n-2)}$$
  $s_{x} \sqrt{(n-1)}$ 

- Fórmulas

Recta de Regresión : 
$$y = a + bx$$

Ordenada al Origen :

$$a = \frac{(\Xi y) (\Xi x^2) - (\Xi x) (\Xi xy)}{n (\Xi x^2) - (\Xi x)^2}$$

Pendiente de la Recta :

$$b = \frac{n \boxtimes xy - (\boxtimes x)(\boxtimes y)}{n(\boxtimes x^2) - (\boxtimes x)^2}$$

Coeficiente de Correlación Muestral :

$$n = \frac{n \times y - (\mathbb{R}^{\times})(\mathbb{R}^{y})}{\sqrt{(n \times x^{2} - (\mathbb{R}^{\times})^{2})(n \times y^{2} - (\mathbb{R}^{y})^{2})}}$$

Error Estándar de Regresión :

$$S_{y/x} = \sqrt{\frac{(\exists y^2) - a \exists y - b \exists (xy)}{n - 2}}$$

#### 11.4. APENDICE IV.

REPRODUCIBILIDAD.

- Modelo Matemático (2 Factores Aleatorios):

$$Y_{iik} = \mu + A_i + D_i + AD_{ii} + E_{(ji)k}$$

## - Notación

Yjik = Porcentaje cuantificado con el j-ésimo analista en el i-ésimo día en la k-ésima repetición.

A; = Efecto del j-ésimo analista en el % cuantificado.

Di = Efecto del i-ésimo día en el % cuantificado.

AD ii = Efecto debido a la interacción analista - día.

Ecitive = Error experimental.

- Inferencias :
  - A) Efecto por Analista.

No existe efecto por analista.

B) Efecto por Día.

No existe efecto por día.

C) Efecto por interacción Analista - Día.

No existe efecto por interacción analista - día.

### TABLA DE ANADEVA.

### - ANALISIS DE VARIANZA -

Tuente de	Grados de	Sum	natoria de Cuadra	dos Med <b>i</b> a	F calculada
/ariación	Libertad		(s.c.)	Cuadrada ( M.C. )	
A <sub>j</sub>	(I-1)	≅√ĵ	γ²	so <sub>A</sub>	MC <sub>A</sub>
		lk	jik	d-1)	MC <sub>AD</sub>
		۵			
D <sub>i</sub> .	(i−1)	×Yi =		sc <sub>D</sub>	MC <sup>D</sup>
		jk	jik	(1–1)	MCAD
AD <sub>ji</sub>	(I-1) (I-1)	≥Yji	ey² ey²	Y <sup>2</sup> sc <sub>AD</sub>	MCAD
		k	ik jk	jlk (j-1) (l-1)	MCE

TABLA DE ANADEVA ( Continuación ).

Fuente de	Grados de	Sumatoria de Cuadrados Media F calculada
Variación	Libertad	(S.C.) Cuadrada (M.C.)
E (di)k	G-1) (k-1)	¥Υjik - ¥Yji SCE k ji (k-1)

F ( DISTRIBUCION DE FISHER ).