

300603
3
2ej



UNIVERSIDAD LA SALLE

**ESCUELA DE ARQUITECTURA
INCORPORADA A LA U.N.A.M.**

"PLANTA INDUSTRIAL NIPPON ELECTRIC GLASS"

TESIS PROFESIONAL

**QUE PARA OBTENER EL TITULO DE ARQUITECTO
PRESENTA**

GERVASIO KIM LEON

MEXICO, D. F. 1999

**TESIS CON
FALLA DE ORIGEN**

0272606



Universidad Nacional
Autónoma de México



UNAM – Dirección General de Bibliotecas
Tesis Digitales
Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS ©
PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

FALTA

PAGINACION

AGRADECIMIENTO...

A DIOS Y A MIS PADRES:

Gervasio y Martha, por guiar mi vida con cariño, comprensión y gran valor...

A MIS HERMANOS:

Martha, Jorge y José Andrés, por ser lo mejor de lo mejor y creer siempre en mi...

A MI ESPOSA:

Olga María, mi compañera por su amor y apoyo incondicional en todo momento...

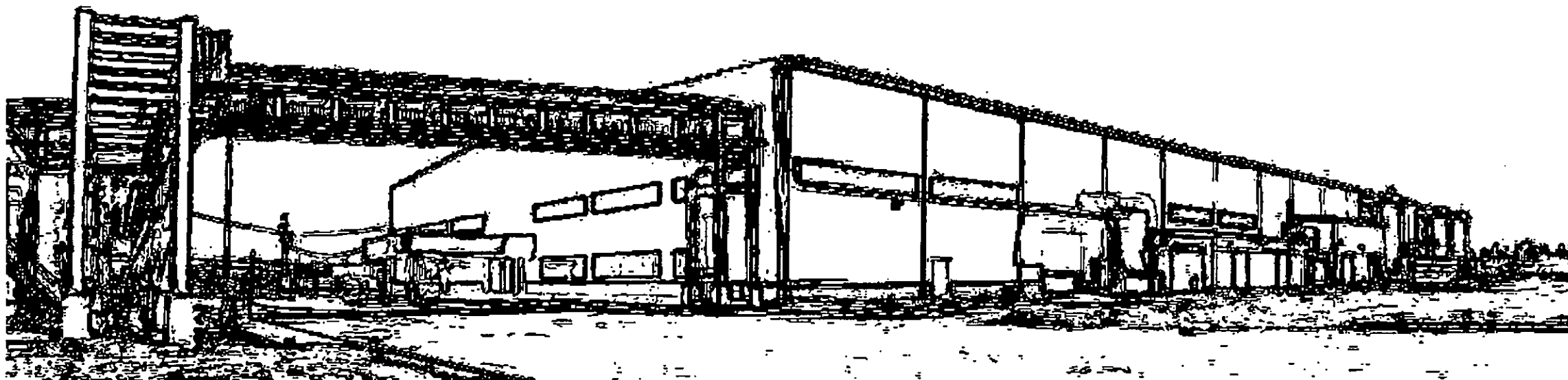
A MIS HIJOS:

Jorge Armando, Ivania María y José Arturo, mi principal motivación...

A MIS MAESTROS Y AMIGOS:

Por sus consejos y ayuda en mi formación y desarrollo profesional...

GRACIAS !



PLANTA INDUSTRIAL NIPPON ELECTRIC GLASS

MEXICALI

BAJA CALIFORNIA

MEXICO

INDICE

I.	ANTECEDENTES	<i>Páginas. 5,6</i>
II.	METODOLOGÍA DE TRABAJO	<i>Páginas. 7-12</i>
	II-a. Localización de Terreno	
	Requerimientos Generales	
	Ubicación	
	II-b. Adecuación del Proyecto	
	Zonificación de Áreas	
	Diseño de Edificios	
	II-c. Programación, Planeación y Costos	
	II-d. Construcción y Puesta en Marcha	
III.	SOLUCION DEL PROYECTO ARQUITECTÓNICO	<i>Página. 13</i>
IV.	SOLUCION ESTRUCTURAL	<i>Páginas. 14-15</i>
	IV-a Antecedentes	
	Tectónica	
	Estratigrafía y Geología	
	Nivel Freático	
	Mecánica de Suelos	
	IV-b Solución Estructural Elegida	

V. SOLUCION DE INSTALACIONES *Páginas. 16-21*

- V-a Eléctrica y Alumbrado
- V-b Hidráulica
- V-c Sanitaria
- V-d Aire Comprimido
- V-e Aire Acondicionado, Aire Lavado y Extracción
- V-f Voz e Intercomunicación, Datos, Telefonía y Sonido
- V-g Instalaciones Especiales

VI. SOLUCION DE ACABADOS *Páginas. 22-26*

- VI-a Nave de Producción y Servicios
- VI-b Oficinas Administrativas
- VI-c Áreas Exteriores

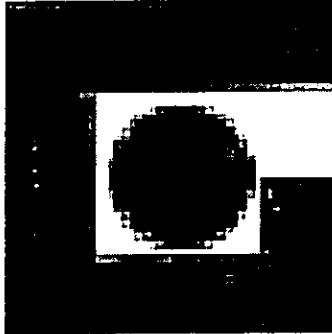
VII. FOTOGRAFIAS

VIII. PROYECTO

Proyecto Arquitectónico Ejecutivo	
Levantamiento Topográfico del Terreno	A-00
Planta de Conjunto	A-01
Nave principal	A-02 al A-04
Planta de Oficinas	A-05
Planta de Mezanine	A-06
Motor Lobby	A-08
Detalles de Baños	A-09 y A-10
Acceso Principal y Barda Decorativa	A-12

Cortes por Fachada	A-14, A-15 y A-18
Detalles Constructivos	A-22 al A-24
Área de Recepción (Lobby)	A-25
Caseta de Vigilancia	A-26, A-27
Andén de Carga	A-28
Rack de Tuberías	A-29, A-29^a
Puertas	A-32
Subestación Eléctrica	A-34
Cuarto de Compresores	A-35
Cisternas de Agua de Servicio, V.S.	
Incendio y Torre de Enfriamiento	A-37, A-37^a
Detalles Constructivos y Escaleras	A-40
Planos de Acabados	F-02 al F-13
Proyecto Estructural	E-01 al E-58
Instalación Eléctrica	IE-01 al IE-27
Instalación Hidráulica	IH-01 al IH-10
Instalación Sanitaria	IS-01 al IS-05
Instalación de Aire Lavado, Aire Acondicionado y Extracción	IAA-01 al IAA-07
Instalación de Aire Comprimido	AC-01, AC-02
Tuberías Generales	TG-01, TG-02
Sistema Contra Incendio	SCI-01

I. ANTECEDENTES



NIPPON ELECTRIC GLASS, empresa de origen japonés dedicada a la manufactura de cristal para luminarias tipo slim line, monitores para computadoras y televisores, trabaja como proveedor de grandes empresas como Sony Electronics, Daewoo Corporation, Samsung Electronics, Lucky Goldstar y Mitsubishi en el suministro de cristal pulido para cinescopios, esto como parte del proceso global de armado de monitores para televisión.

Propietaria de 3 plantas industriales en el mundo dedicadas a brindar este servicio a sus múltiples clientes, destacando la principal ubicada en Malasia, la cual suministra productos al continente americano.

El creciente aumento en la demanda de sus productos y la constante exportación a los Estados Unidos de Norte América, los obliga a ubicar una planta cerca de su mercado clave y así agilizar el proceso de entrega reduciendo costos de transportación, dada la lejanía con este país.

La estrategia derivó a localizar el sitio idóneo para su construcción, preferentemente al sur de los Estados Unidos. Las regulaciones del Departamento de la Industria Americana limitaron sus esperanzas de trabajo en el estado de California, a causa de la alta densidad de proyectos industriales, dando preferencia a las empresas de origen norteamericano.

NEG Japón, opta por su segunda opción siendo esta el ubicar su proyecto en México, preferentemente en la franja de la frontera sur de los Estados Unidos. Se procedió a evaluar una ubicación estratégica de la planta, contando con dos problemas importantes:

1. Financiamiento para la construcción.
2. Terreno que cumpla con las necesidades óptimas, adecuación de sus necesidades así como la construcción como tal.

El Banco de Ultramar de Japón (Underseas Bank), a través de su filial Sumitomo Corporation después de realizar estudios de factibilidad y dada su experiencia de trabajo en México, decide apoyar la inversión para la construcción de la planta en su fase 1. Parte de sus condiciones serían la supervisión constante de los trabajos desde su planeación hasta la puesta en marcha, siendo parte del equipo de trabajo de proyecto y construcción.

Bajo recomendación de Sumitomo Corporation, se decide contratar a una empresa mexicana para la construcción, esta bajo la supervisión de dos empresas japonesas con operaciones en México, Mitsui Construction Company para la dirección de la ingeniería y arquitectura y Sanken de México como supervisora de construcción. Dada la aceptación conjunta de trabajar con esta estructura, se da inicio a la planeación real.

II. METODOLOGIA DE TRABAJO

El equipo formado por las dos empresas japonesas Mitsui, Sanken y la empresa mexicana designada Constructora Urbec S.A. de C.V. una empresa del Grupo Bufete Industrial, inician la tarea de realizar la planeación estratégica para el proyecto y construcción (Localización de terreno, adecuación del proyecto, programación, edificación de la obra y arranque.)

LOCALIZACIÓN DEL TERRENO

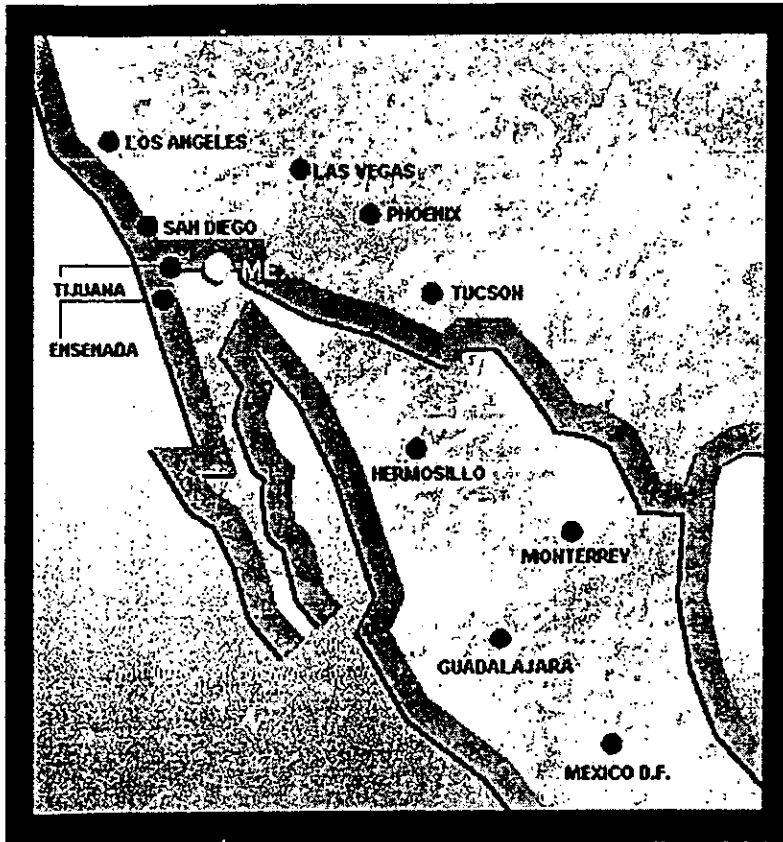
Requerimientos generales.

Por condiciones de la operación de la planta, se requiere que la ubicación de la esta se encuentre en un área de baja precipitación pluvial con suministro de agua en cumplimiento de calidad y abasto, así como vías de comunicación terrestres y férreas aceptables. Un área de 100,000 m² para la Fase 1. Pulido de cristal y la Fase 2. Fundición.

Ubicación.

Se elige la ciudad de Mexicali en el estado de Baja California, por cumplir con los requerimientos clave, al ser un valle con altura promedio de -4 metros con relación al nivel del mar, clima desértico con pendientes suaves hacia el Golfo de México, observando los valores de las cartas isotérmicas amplia variación con temperaturas que fluctúan de los 45-48 grados centígrados máximo y un mínimo de 0 grados. Los registros pluviométricos promedian anualmente valores de aproximadamente 0.78 mm.

Así mismo se localiza un predio en un parque industrial nuevo, el cual cuenta con las condiciones idóneas para su adquisición, área suficiente para posibles ampliaciones e infraestructura para operar adecuadamente.



Un factor importante para su elección fue la cercanía con sus principales clientes:

Planta Sony Electronics Mexicali
Planta Lucky Goldstar Mexicali
Nuevo Complejo Mitsubishi Mexicali
Planta Samsung Electronics Tijuana
Filiales en el estado de California, E.U.A.

Posterior a la investigación con las autoridades mexicanas en el estado de Baja California, organismos de ecología, impacto ambiental y el gobierno del estado, se autoriza su construcción en el terreno ubicado en el lote 1, manzana III y IV del Desarrollo Industrial el Colorado. Contando el predio con un área de 122,400 m².

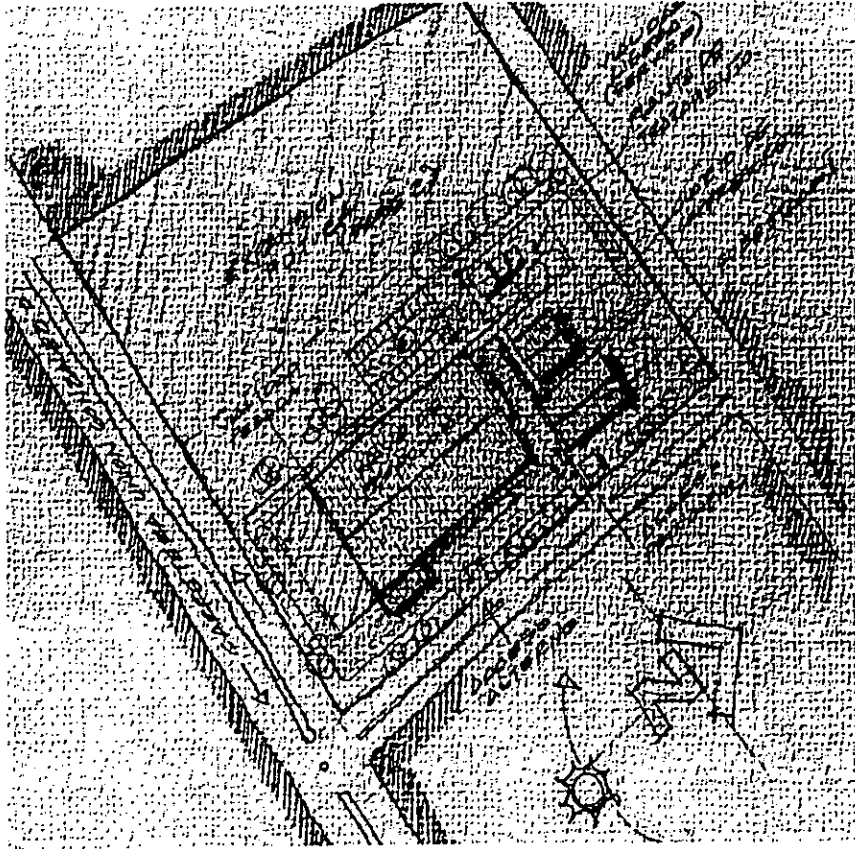
ADECUACION DEL PROYECTO

El proyecto parte de un listado de necesidades requeridas por el cliente para la óptima operación de su equipo y alta productividad de su personal operativo. Para lograr este fin se integra personal técnico japonés dedicado a la operación de plantas similares, destacando especialistas de Arquitectura, Estructura, Instalaciones Eléctricas y Mecánicas. El procedimiento aplicado fue el anteriormente enunciado el cual se describe a continuación:

1. Zonificación de áreas de trabajo y equipos especiales con base al layout operativo.
2. Diseño de edificios considerando las condiciones del terreno, climatológicas, y características propias de la zona. (Tipo de edificación local)
3. Programación y Planeación para la construcción, ruta crítica, evaluación de costos y presupuesto, alcances finales.
4. Construcción y Puesta en Marcha.

Se identifican como componentes de la 1ª. Etapa las siguientes áreas:

1. Edificio de Producción y Almacenamiento.
2. Control de Operación.
3. Área de Administración y Dirección.
4. Zona de Usos Múltiples.
5. Edificios de Servicios Generales.



1. Edificio de Producción y Almacenaje.

Nave tipo industrial con una superficie de 10,000 m² con posible ampliación de 5,000 m² en su área de almacenaje de materia prima y producto terminado. Se diseña un área de producción que cumpla con la distribución y las dimensiones necesarias para albergar el equipo de pulido suministrado por el cliente, esta zona de 1,782 m² esta compuesta en su cimentación por fosas y trincheras de 1.50 m de profundidad en una superficie de 660 m² para el ramaleo de las instalaciones y un área de mezanine de 594 m².

La zona de almacenaje de materia prima y producto terminado esta equipada con 2 andenes de carga, sanitarios para personal obrero, estaciones de montacargas. Ambas áreas no requieren de enfriamiento de aire, se propone aire lavado para dar confort a los usuarios, dadas las condiciones de la zona geográfica.

2. Control de Operación.

Situada parcialmente sobre la zona de producción a nivel mezanine, en el interior de la nave principal, consta de una superficie de 600 m², compuestas de oficinas de supervisión del producto, inspección de control de calidad a fin de proceso, cuartos de maquinas para manejo de fluidos y desechos.

3. Área de Administración y Dirección.

Ubicada dentro de la nave principal, cuenta con una superficie de 1,188 m² dedicada a 2 oficinas abiertas para los directores y gerentes, 3 salas de juntas, comedor de ejecutivos, área de usos múltiples, aulas y servicios de baños vestidores así como enfermería, cocineta y laboratorio.

4. Zona de Usos Múltiples.

Localizada sobre las oficinas a nivel mezanine dentro de la nave principal, conteniendo una superficie de 1,200 m², es utilizada principalmente para exposiciones de productos manufacturados en la planta.

5. Edificios de Servicios Generales.

Son las edificaciones que dan soporte a la producción en la nave principal y se resumen en los siguientes:

Edificio de Subestación Eléctrica.

Situado cerca del acceso principal cuenta con 960 m² en su primera etapa con un crecimiento a futuro del doble de su capacidad, cuenta con una zona principal para la ubicación de tableros generales sobre trincheras para interconexión, una subestación receptora exterior de 5,000 KVA's y una subestación receptora interior con capacidad de 34.5 KVA's, cuarto de control, de baterías y área de generadores.

Cuarto de Compresores.

En un área de 484 m² en su primera etapa, alberga 2 equipos de compresión de aire que dotan a la planta de suministro para equipo mecánico e hidráulico así como presión para las tuberías que conducen ácido fluorhídrico a procesos.

Planta de Tratamiento de Agua.

Cuenta con 3 cisternas, agua potable de servicio y contra incendio de 100 m³, almacenamiento para agua de enfriamiento de 150 m³, y la última para suministro a producción a través de la planta de tratamiento con una capacidad de 163 m³. Junto a las cisternas se aloja el cuarto de bombas de 36 m² y un edificio de 2 niveles para control de químicos y tratamiento de basura.

Rack de Tuberías.

Estructura metálica fabricada a base de columnas de tres placas y vigas IPR que viaja a 8 metros de altura que inicia en la subestación eléctrica pasando por cuarto de compresores y planta de tratamiento, se introduce a la nave principal a lo largo del eje poniente 150 m suspendida de la estructura en el interior cuya utilidad es la canalización aérea de todas las instalaciones excepto las sanitarias.

Caseta de Acceso.

Cuarto de Control Automatizado de entradas y salidas y aunque existe otro acceso por posible saturación de contenedores, esta guarda espacio para 2 guardias con dormitorio y servicio sanitario.

Estacionamientos.

Existen 4 estacionamientos en la planta, 2 estacionamientos para personal de la planta, uno de ellos a cubierto para ejecutivos, un estacionamiento para visitantes y el último para contenedores equipado con alimentación eléctrica por cajón.

PROGRAMACIÓN Y COSTOS.

Se lleva a cabo una ruta crítica de 7 meses para la construcción de la obra, contemplando fechas específicas como entregas benéficas al cliente para la instalación de equipo de proceso y pruebas.

Cabe hacer notar que dicho programa fue planeado para concluirse en fechas específicas, debido a que al inicio de los trabajos de construcción ya contaba la firma con la producción vendida para el primer año como parte del recurso de financiamiento contemplado por Sumitomo Corporation.

El presupuesto inicial de los trabajos de construcción fue de \$39' 000,000.00 (Treinta y nueve millones de pesos 00/100 M.N.) incluyendo el proyecto arquitectónico, se contrató en la modalidad de precio alzado y tiempo determinado dividiendo el pago en 3 partes:

- A 30% al inicio como anticipo para la adquisición de materiales y equipos.
- B 30% al terminar la estructura metálica de los edificios.
- C 40% al finalizar los trabajos.

CONSTRUCCIÓN Y PUESTA EN MARCHA.

La obra se ejecutó en 9 meses debido a la obra extraordinaria que resultó de modificaciones a la ubicación de equipo de proceso y cambios finales por el cliente, llegando a un costo final de \$65' 000,000.00 un 28% más del tiempo previsto y un 66% de incremento al presupuesto inicial. La obra extraordinaria se cobró con precios unitarios, base al presupuesto aprobado y con un indirecto del 24%, cerrando con un margen de rentabilidad del 5%. La puesta en marcha se logró en 2 meses incluyendo la capacitación del personal técnico operativo contratado localmente y el record de producción superó a la planta líder en Malasia en tiempo y calidad similar a la programada.

III. SOLUCION DEL PROYECTO ARQUITECTONICO

Posterior a la recopilación de necesidades del cliente, la investigación de zona, edificaciones similares, materiales propios de la región, climatología, condiciones físicas y mecánicas del terreno, se procedió al planteamiento inicial, zonificando operativamente las áreas.

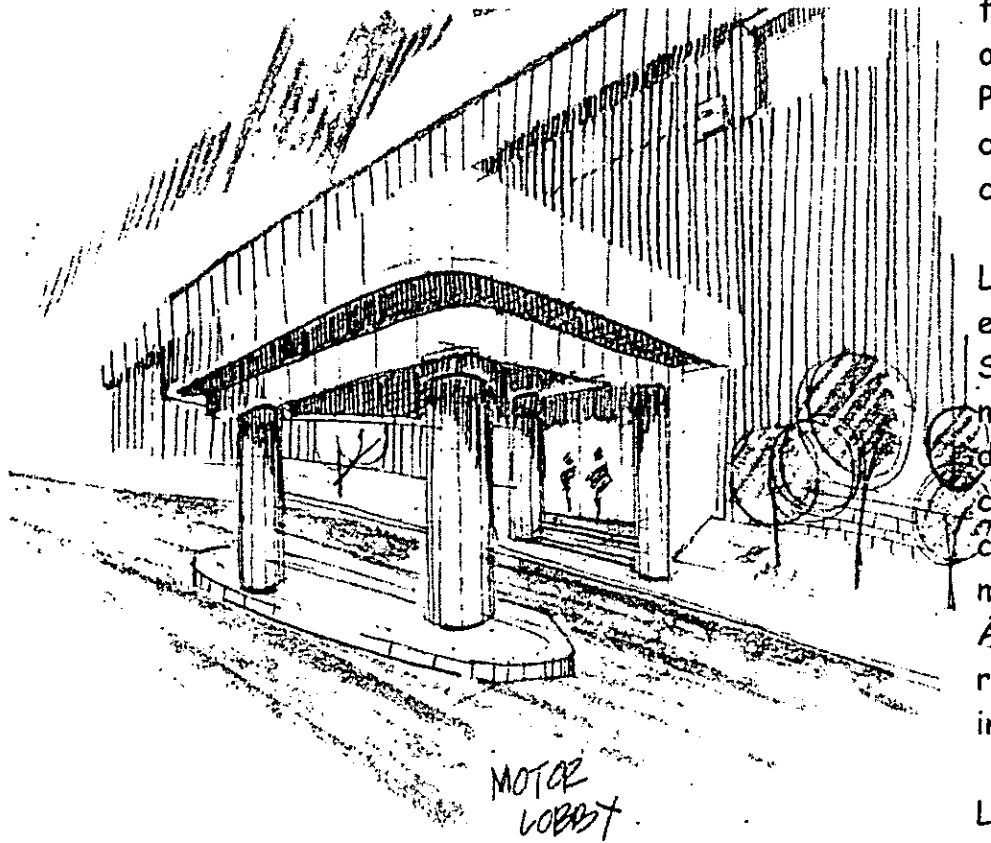
Por control de producción se decide ubicar las oficinas administrativas en el interior de la nave principal, equipándola con un vistoso motor lobby y estacionamiento a cubierto para visitantes.

Los edificios se definen como grandes bloques de naves industriales unidas por una estructura vertebral que se define como rack exterior elevado.

Se combinó block aparente de la región en 2 tonalidades con texturas diferentes, muros altos y cubiertas de lámina acanalada y engargolada con aislamiento de fibra de vidrio, dadas las condiciones climáticas del lugar, largos cancelos de aluminio con cristal templado y película polarizada humo con la finalidad de evitar iluminación cenital, aluminio en columnas y marquesinas principales, resultado de un estudio de materiales de bajo mantenimiento y a la vez vistosos.

Áreas con jardines perimetrales y árboles de mediana altura con la finalidad de romper con la frialdad de la arquitectura industrial y crear barreras de polvo en el interior del complejo.

Las instalaciones se muestran aparentes con diversos colores, viajando por el interior del rack ligero que une a las edificaciones pesadas, característica única entre las industrias locales.



IV. SOLUCION ESTRUCTURAL

ANTECEDENTES

Se realizaron estudios de mecánica de suelos con la finalidad de obtener datos soporte para la ejecución del diseño estructural, resultando las observaciones mas destacadas las que a continuación se describen:

Tectónica.

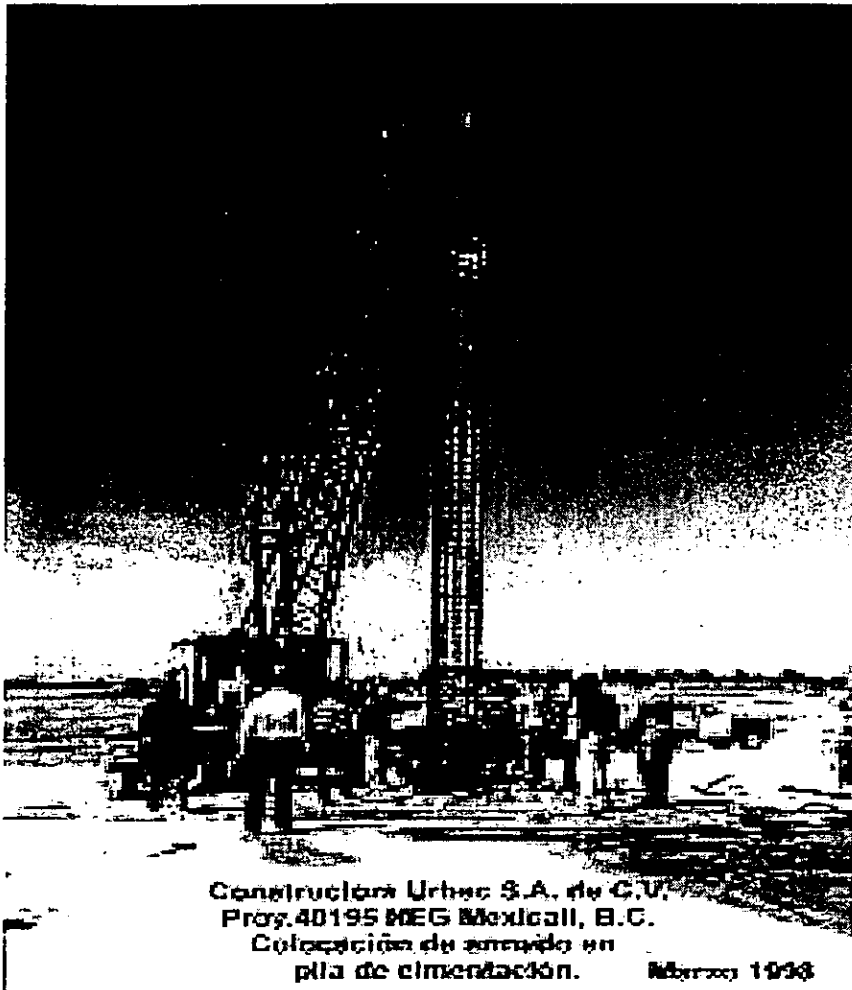
La ciudad de Mexicali forma parte de una zona de alto riesgo sísmico, más sin embargo en el área del predio no se detectaron fallas geológicas activas ó fracturas que cruzaran el lugar, sin embargo se realizaron pruebas de resistencia geoelectrica arrojando resultados satisfactorios.

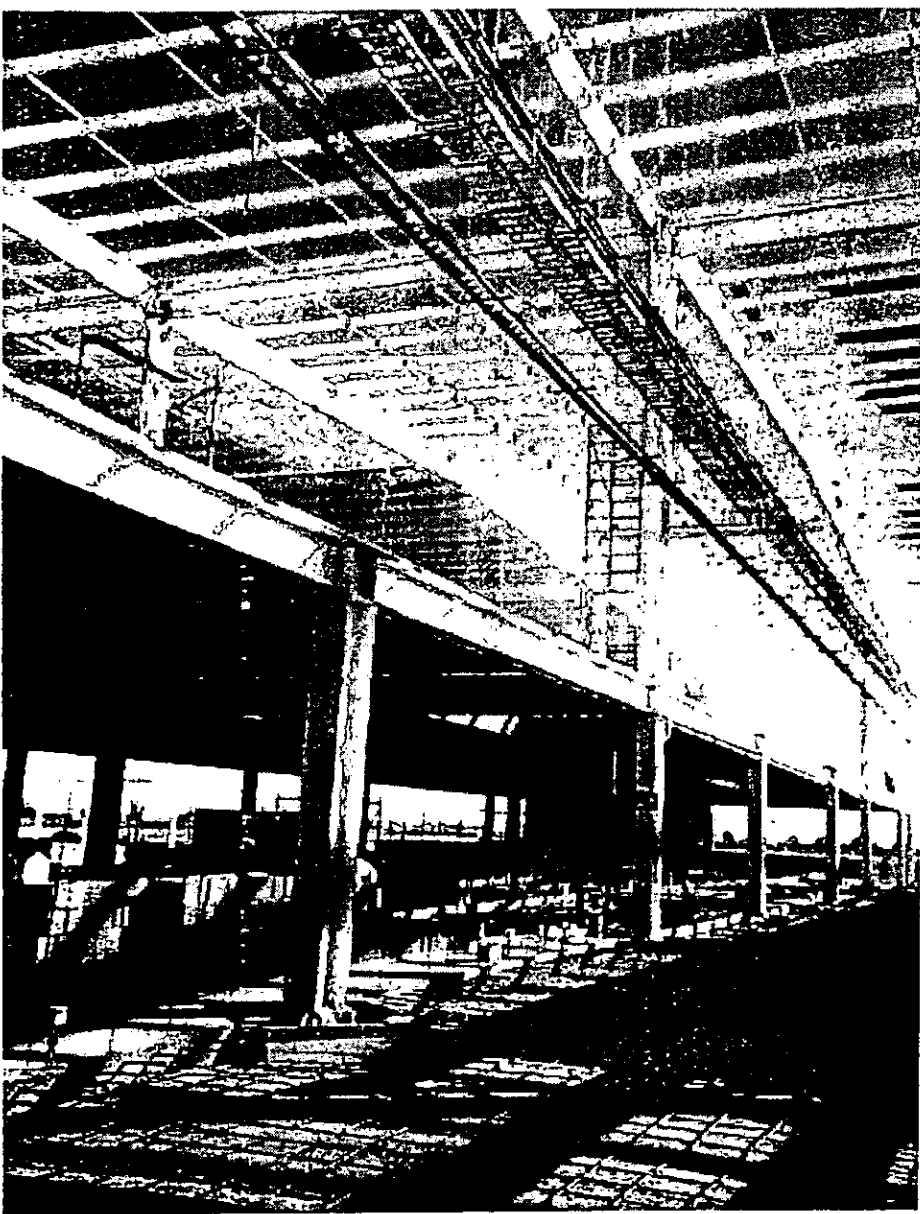
Estratigrafía y Geología.

Al encontrarse Mexicali en la región fisiográfica denominada Delta del Río Colorado, 4 unidades destacan; Planicies, Mesetas, Terrazas y Macizo Montañoso. El terreno se encuentra en una planicie formada principalmente por limos, arenas y arcillas expansivas, con 30 centímetros de arcilla suelta y material orgánico.

Nivel freático de Agua.

Se localiza a una profundidad de 1.50 metros promedio hasta los 6 metros formando espejos de agua entre ellos.





Mecánica de Suelos.

En pruebas de penetración estándar entre 4 y 20 golpes en ángulos menores al 10% se detecta una cohesión de 0.64 kg/cm² y una resistencia de 1 a 2 kg/cm².

SOLUCION ESTRUCTURAL ELEGIDA.

En consecuencia a los efectos del 3.10 kg/cm² correspondiente a la expansión de las arcillas, se recomendó despallar 30 centímetros de profundidad sustituyendo el material extraído con material tucuruguay de la región, similar al tepetate en una sección de 85 centímetros compactado en capas de 20 centímetros al 90% proctor estándar finalizando con una capa de 20 centímetros de grava controlada cementada, quedando elevadas las plataformas a causa de los escurrimientos e inundaciones al saturarse el terreno natural. Se considera in Valor Relativo de Soporte mayor al 10%.

La cimentación considerada para las naves y base de equipos es de pilotes de concreto colados "in situ" de profundidad mínima de 8 metros por seguridad en la estabilidad estructural, debido al tipo de zona sísmica y facilidad de construcción en su rapidez y economía. Las cimentaciones superficiales se diseñan con zapatas aisladas y cimientos corridos a 1.00 metro de profundidad con capacidad de 12 toneladas por metro cuadrado.

La estructura es metálica a base de columnas de 3 placas de 40 x 40 centímetros en acero A-36 atornilladas a vigas tipo IPR de 50 a 150 centímetros en su cúspide, la estructura secundaria se compone de struts de 12" unidos con liga polín y la cubierta se estructura con lámina SSR 3/24 IMSA calibre 24 pinto-alum con aislamiento de fibra de vidrio de 2" y barrera de vapor. Los muros se plantean de lámina R101 IMSA con aislamiento interior de 2" de fibra de vidrio y Liner Panel en el interior de las naves, desplantado a 1.10 metros de altura de muros de block aparente.

V. SOLUCION DE INSTALACIONES

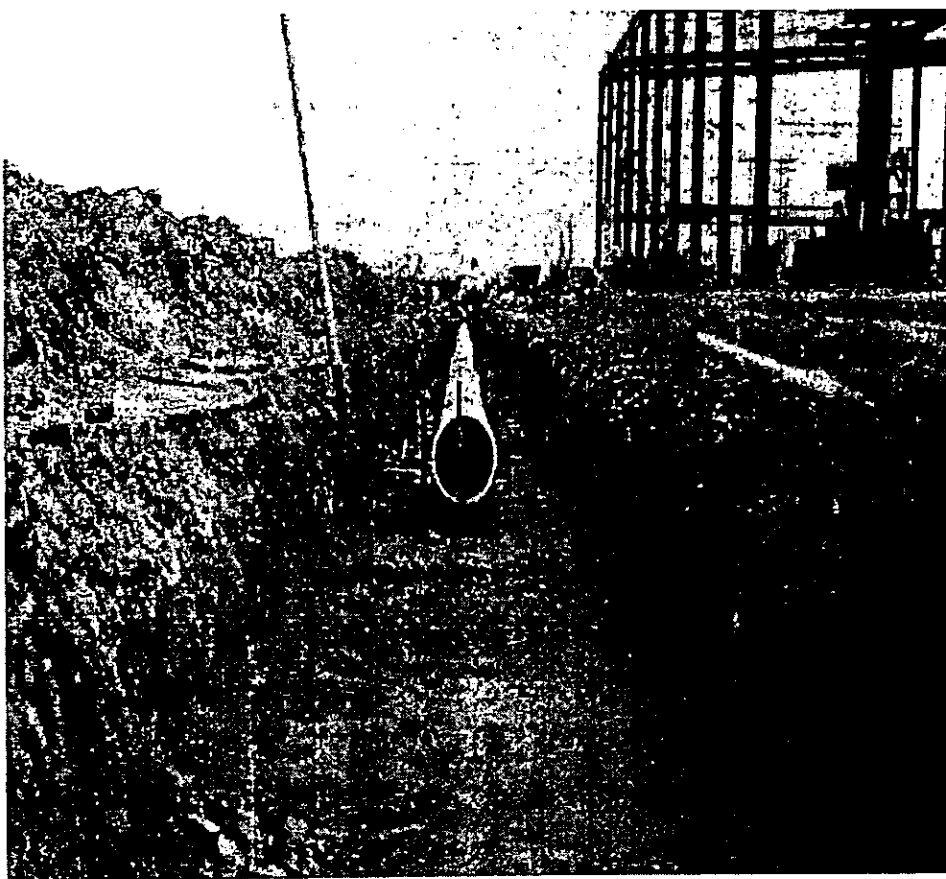
Las instalaciones en este tipo de proyectos, son parte medular de su funcionamiento y se basan en su totalidad en necesidades operativas esto es referente a los equipos y desempeño de las actividades propias del cliente.

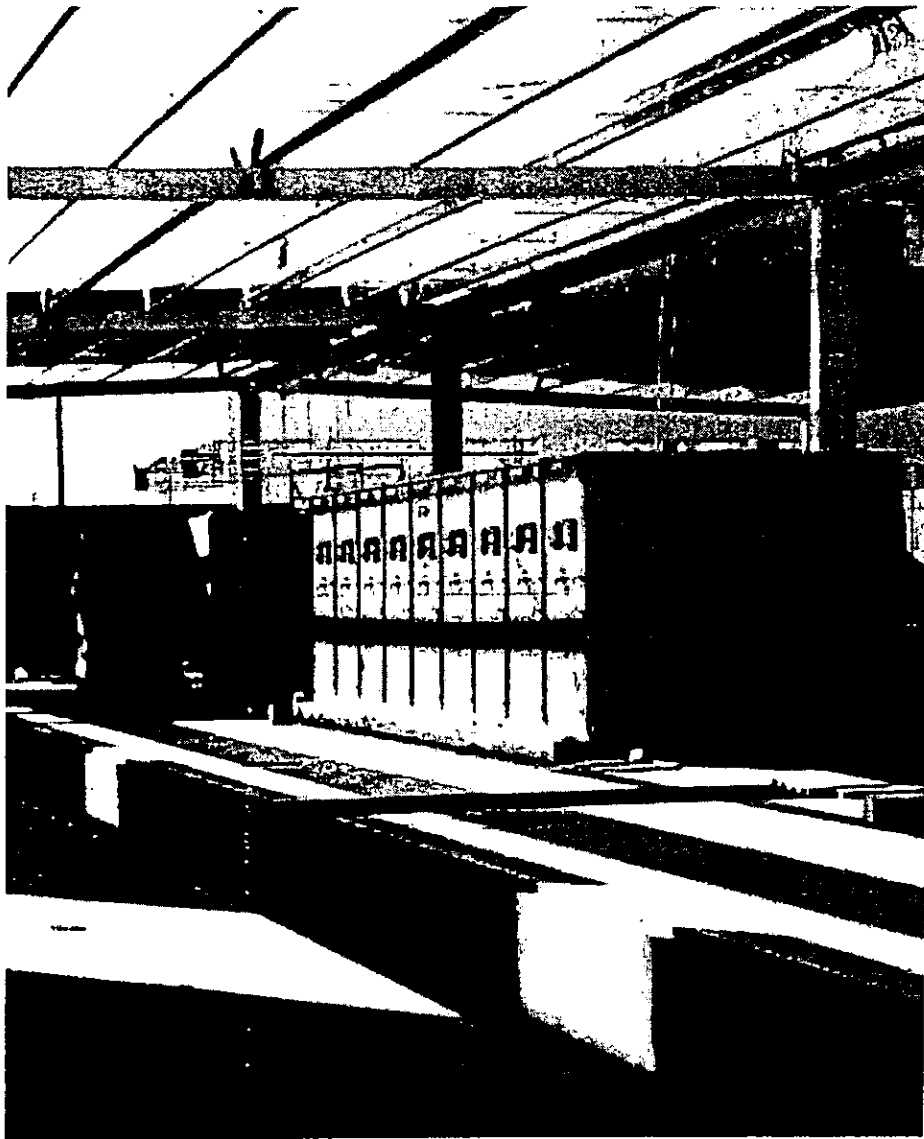
Se realizan cálculos para lograr un diseño que desde su origen contemple futuras expansiones del proyecto, con la finalidad de preparar la infraestructura necesaria en caso de su necesidad de ampliación.

Tal y como se mencionó anteriormente, el rack de tuberías exterior e interior a 8 metros de altura, es el que conduce las instalaciones a los diferentes edificios de servicios y nave principal, recibiendo su alimentación inicial vía trincheras ocultas al igual que las instalaciones sanitarias.

Las instalaciones que aplican al proyecto son las siguientes:

1. **Instalación Eléctrica.**
(Alta y Baja Tensión, Aparta rayos, Sistema de Tierras, Alumbrado, Contactos etc...)
2. **Instalación Hidráulica.**
(Agua de Servicio, Contra Incendio, Enfriamiento, Riego)
3. **Instalación Sanitaria.**
(Aguas Negras y Planta de Tratamiento de Aguas Residuales)
4. **Instalación de Aire Comprimido.**
5. **Instalación de Aire Acondicionado, Aire Lavado y Extracción.**
6. **Instalación de Voz e Intercomunicación, Datos, Telefonía y Sonido.**
7. **Instalaciones Especiales.**
(Equipos de Proceso y Planta de Tratamiento)





1. Instalación Eléctrica.

La acometida de fuerza ubicada en la colindancia oriente del predio junto al acceso principal se recibe a poste de 13.8 KV. Solicitada para su primera etapa, ya que en la siguiente fase se incrementará a los 34.5 KV que se calcularon para la subestación receptora exterior instalada, para dar servicio a la fundición de cristal y ensamble.

De la subestación receptora se ramalea al edificio de subestación en el cuarto de tableros principales de donde se distribuye en dos alimentaciones principales. La primera se dirige al área de Compresores bajando a 440/25W y Planta de Tratamiento para los servicios. La segunda después de pasar a la subestación receptora interior se transforma y alimenta los tableros principales de Baja Tensión y en 440 y 220/127V para los servicios de la zona de producción y oficinas, equipo de aire acondicionado, alumbrado y contactos, la distribución general se hace en charolas por el rack e interiormente por tubería "conduit" galvanizada.

Los Aparta rayos ó de Protección contra descargas atmosféricas se distribuyen en la cubierta de la nave principal, en sus cuatro aristas triangulando a dos puntas centrales con bases de acero inoxidable para mástil de 6 metros con punta ionizante "PREVECTRON 2" de protección reforzada, bajando a tierra en deltas con rehiltes contenidos en químico líquido para bajar la resistencia del terreno a 3 metros de profundidad.

El Sistema de Tierras se basa en la instalación de deltas "Copperweld" guiadas con cable de cobre desnudo calibre 2 y 4 AGW y varillas de cobre de 3/8" y 3.05 metros de longitud, estas se ubican en subestaciones, tableros y equipos de producción independiente a las del sistema de aparta rayos.

El alumbrado exterior se conforma a base de luminarias tipo "Suburbanas" de 250W de vapor de sodio en cubiertas, tipo esfera de 100W incandescente junto a los edificios y distribuidas en las circulaciones peatonales. Postes de 7 metros con luminarias suburbanas de 250W de vapor de sodio de alta presión en la planta de tratamiento.

La iluminación en oficinas se diseña por la modulación del falso plafond "Acoustone" en gabinetes de 0.60 X 1.22 m con lámparas fluorescentes de 2 x38 con difusor de aluminio y en áreas de servicios, salas de juntas lámparas de empotrar tipo reflector de vapor de mercurio e incandescentes de 75W tipo "Albalite" de arillo con aluminio y esmalte. Todos los contactos van polarizados, con fase a tierra.

En las áreas de producción y servicios se distribuyen luminarias tipo "Small-Prisms Pack" de 400W de vapor de mercurio suspendidas de la estructura metálica de cubierta y en la zona de servicios las adecuadas son de tipo industrial con 2 tubos de 74/127V blanco frío.

2. Instalación Hidráulica.

La acometida municipal principal de agua potable ubicada frente al acceso principal en la colindancia oriente del predio, inicia en la toma domiciliaria con tubería de cobre tipo M de 38 mm a 0.95 m de profundidad hacia la cisterna de agua potable, después de pasar al cuarto de bombas esta se conduce vía el rack exterior en 51 mm a las diferentes edificaciones.

Del cuarto de bombas al área administrativa se conduce agua potable para servicios en 51 mm con tubería de acero inoxidable a 38 mm a servicios sanitarios y cafetería, esta enterrada en piso con cajas de válvulas a muro en registros de 20 x 20 cms de aluminio. Otro ramal de la misma alimentación lleva al área de los 2 calentadores marca HESA modelo 203-501 eléctrico con depósito integral de 500 litros con suministro de uno a la zona de regaderas y el otro para el mezanine



de producción. El tercer ramal administrativo va a suministrar las 8 unidades lavadoras de aire con tubería de acero galvanizado de 51 mm a 25 mm. La cisterna central de Torre de Enriamiento suministra alternamente a la Unidades Lavadoras de Aire pasando antes por el Chiler, alimentando agua fría para la época de verano y equipo de producción que requiere agua helada para proceso.

El sistema contra incendio tiene su suministro de la cisterna de 5000 litros diseñada para ese fin y se bombea por medio de un sistema booster doble de presión variable con 2 bombas centrífugas horizontales de 1 1/4 marca Aurora Picsa y un tablero de control automático con fuente de poder directa y de emergencia a base de baterías y diesel. Suministro suficiente para los diferentes hidrantes y tomas siamesas.

Existen otras 4 bombas centrífugas horizontales para la alimentación de agua de servicio y Planta de Tratamiento.

El sistema de riego no cuenta con bombeo y trabaja por presión de gravedad a los rociadores mecánicos.

La Planta de Tratamiento de Agua eleva el nivel de pureza del agua por osmosis inversa y filtraje de carbón activado para uso de pulido de monitores, la planta de HF suministra ácido fluorhídrico al cuarto de HF Inspection para uso de limpieza de producto terminado.

3. Instalación Sanitaria.

La instalación sanitaria es en oficinas de PVC tipo cementar RD-26 en 50 y 100 mm y en 150 mm descarga registro de salida sanitaria conectando por tubería de albañal de cemento arena y su ramaleo hacia la descarga municipal. Los registros en banquetas y pozos de visita en vialidades captan aguas pluviales por medio de su red, con brocales de fierro fundido, desfogando a las bocas de tormenta de la vialidad de acceso a la planta que es parte de la red del parque industrial.

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales filtra y por medios químicos para ser recibida por la descarga municipal de aguas tratadas de desecho.

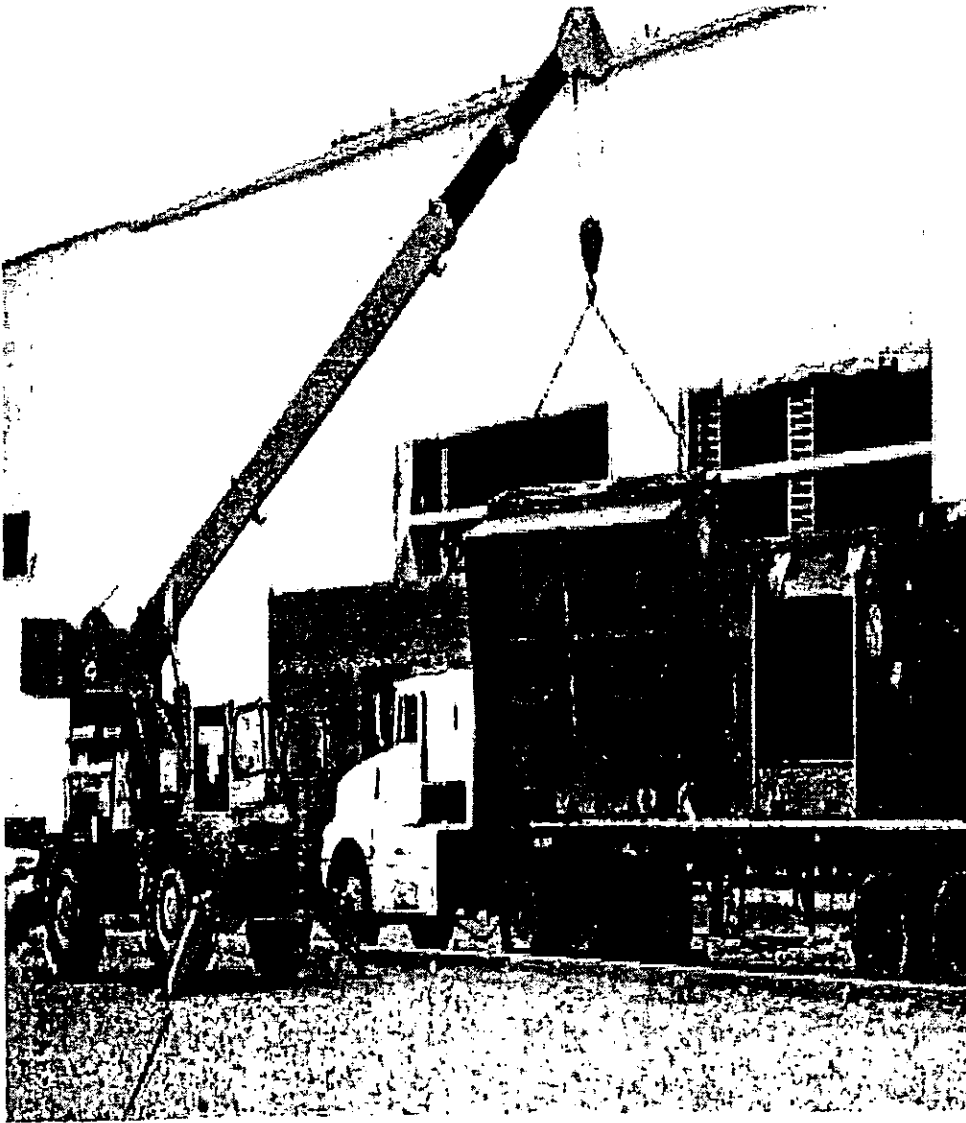
4. Instalación de Aire Comprimido.

El sistema de Aire Comprimido parte del edificio que lleva el mismo nombre y que se encuentra equipado con 2 compresores de aire marca Ingersoll Rand modelo Centac de 12 m², con 2 etapas de compresión acondicionado con 2 secadores de aire tipo refrigerativo de expansión directa con condensador enfriado por agua para 1250 SCFM presión de operación máxima de 150 PSIG a 100 grados Fahrenheit de entrada, provisto con 2 tanques de almacenamiento posteriores a los filtros de partículas sueltas coalescente para eliminación de aerosoles de aceite y agua. El suministro de aire comprimido va en 200 a 100 mm en tubería galvanizada cedula 40 de alta presión y es básicamente para los equipos de producción y laboratorio, auxiliando a los equipos de HF manejo de ácido fluorhídrico. El futuro crecimiento programado será al doble de su capacidad.

5. Instalación de Aire Acondicionado y Aire Lavado.

Hay 8 Unidades Lavadoras de Aire tipo Pólux marca Flakt 8 x 16 ubicadas 4 en la fachada oriente y 4 en la fachada poniente de la nave industrial, encapsuladas con muros de block aparente y cubiertas de lámina multipanel suministran por ductería de lámina galvanizada aislada con espuma de poliuretano a la nave de producción y zona de almacenamiento por medio de difusores marca Titus con control variable. La capacidad es de 4000, 8000 y 12,000 PCM en toda la nave principal. Existe en todas las naves un sistema de ventilación axial por gravedad tipo Butler Lineal System con trampa de aves y filtro de agua por posibles fugas de condensados en el equipo de refrigeración.

El área administrativa contiene un sistema mecánico de extracción para sanitarios, equipado con ventiladores de extracción marca ARMEE a 196 PCM.



El edificio de Compresores, Subestación Eléctrica y Planta de Tratamiento de la zona 4 contienen extractores mecánicos ARMEE de 165, 1371 y 2,287 PCM's.

La zona de oficinas de Subestación eléctrica, Mezanine de Producción y Caseta de Vigilancia cuentan con unidades Minisplit de 1.5 y 2.0 toneladas.

El área de oficinas se acondiciona con 4 Unidades Paquete de Aire acondicionado marca York ubicadas en la cubierta de la nave principal con capacidades de 195,965 BTU / 5996 PCM, 137,710 BTU / 4,301 PCM, 119,561 BTU / 2,425 PCM y 123,293 BTU / 3,190 PCM y ramales con ductos de lámina galvanizada engargolada y aislada con fibra de vidrio y foil de aluminio como acabado final hacia los difusores de inyección variable marca Titus.

6. Instalación de Voz e Intercomunicación, Datos, Telefonía y Sonido.

La instalación telefónica inicia en el registro de Teléfonos del Noreste en la banqueta junto al acceso principal, conducido por 8 vías de 101 mm en módulos de asbesto cemento de 0.50 x 1.20 m e interiormente por tubería conduit.

Voz e Intercomunicación se ramalea por falso plafond en tubería conduit PG de 2" desde el área administrativa hacia los diferentes espacios.

7. Instalaciones Especiales.

La instalación de emergencia se enfoca principalmente al alumbrado y se ubica en puntos clave de los edificios utilizando gabinetes con 2 lámparas de emergencia de 127V con baterías marca Guardián catálogo EQG-1 a una altura de 3.80 metros y señalización de emergencia sobre las puertas con batería de reactor electrónico de 12VCD y tubo fluorescente de 21W.

La conexión de equipos de proceso y Planta de Tratamiento se realizó en su totalidad con tubería de acero inoxidable en diferentes diámetros según layout de operación.

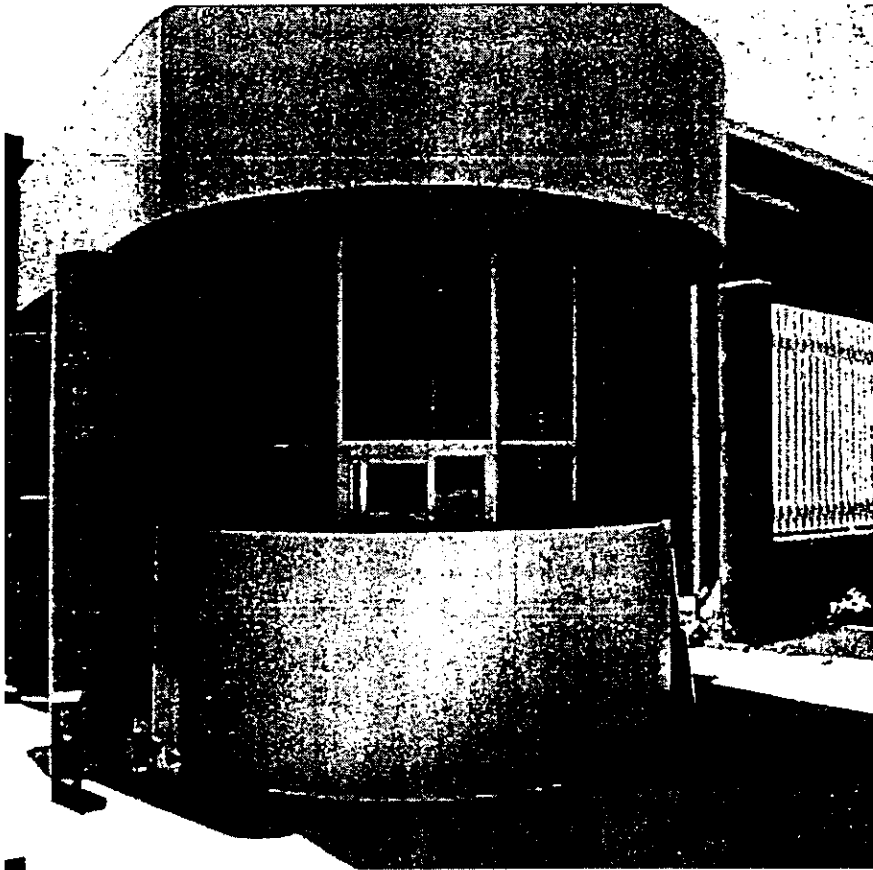
VI. SOLUCION DE ACABADOS

La elección de los acabados partió de 2 puntos importantes;
Exteriormente, materiales típicos empleados en la zona adaptados para la industria.
Interiormente, materiales de alta resistencia industrial y bajo mantenimiento.
Se determinan los acabados según el espacio correspondiente;

NAVES DE PRODUCCIÓN Y SERVICIOS

Pisos: Concreto $f'c = 250\text{Kg/cm}^2$, acabado pulido con endurecedor metálico integral para pisos industriales "Master Plate 200" de "Master Builders Technologies" en diferentes colores y sellado con "Masterkure CR" como membrana de curado. El acabado final se le da con "La Formula Ashford" como sellado e impermeabilización con resistencia a los agentes químicos ligeros, dando un brillo final a la superficie. En servicios es loseta de cerámica antiderrapante de 30x30 cm. Marca Interceramic SMA.

Muros: Block aparente de la región 20x20x40 centímetros en combinaciones de color Gris y Rojo Dalí y en texturas lisas y rústicas acabado sellador mate de Sistema Epoxico Antiácido de marca Imperquimia. Este acabado se ocupa en diferentes alturas con máximas de 8 metros, en algunos casos se combinan con muros de lámina engargolada. Lámina engargolada R-101 IMSA en exterior con aislamiento de fibra de vidrio de 2" y lámina "Liner Panel" lisa en el interior acabado con pintura horneada color almendra.
En servicios es loseta de cerámica 20x20 cm. Marca Interceramic SMA.

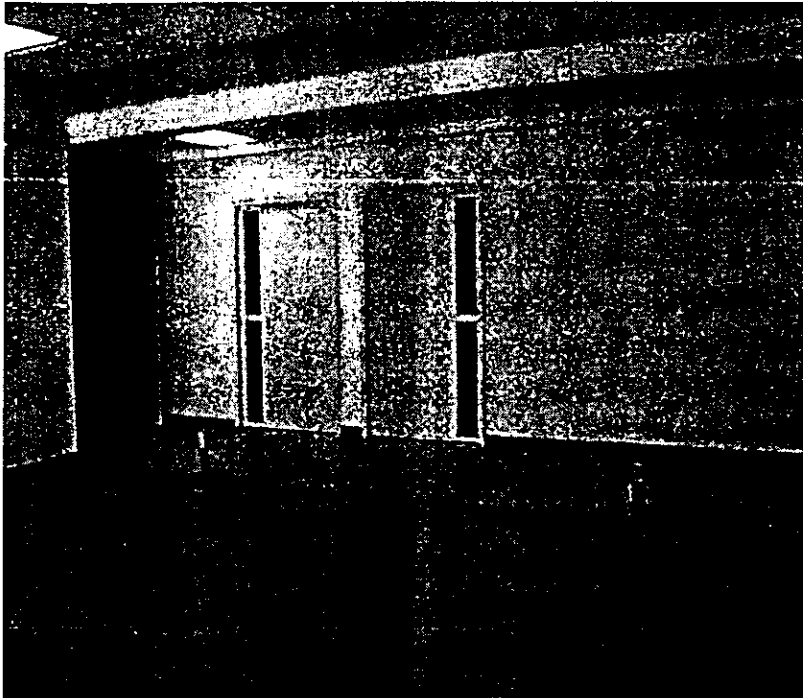


- Plafones:** Las cubiertas son de lámina engargolada sistema SSR-324 IMSA con aislamiento de fibra de vidrio de 2" y columpios de lona y vinyl como barrera de vapor y estructura aparente pintada con esmalte "Osel" de secado rápido y capa retardante al fuego.
En algunas zonas se plantea falso plafond de Tablaroca suspensión oculta acabado texturizado con pasta y pintura de esmalte 100 color blanco polar.
- Cancelería:** En su totalidad es de aluminio anodizado natural color humo con perfil línea bolsa 2000 de Cuprum y cristal de 6 mm claro natural con película plástica de polarizado grado 6.
- Puertas:** Las exteriores de la nave son de Multypanel acabado laca color almendra, de servicio metálicas de perfil tubular marca Republic, modelo ME 416 6 acabado esmalte almendra. Las cortinas son de lámina galvanizada calibre 26, marca Overhead Door, automáticas y manuales serie Gliderol acabado pintura de esmalte bronce satinado.
La totalidad de las chapas son marca Schlage serie F, con topes y pasador a piso.

OFICINAS ADMINISTRATIVAS.

- Pisos:** En áreas de oficinas abiertas, por solicitud del cliente se instaló loseta vinílica de 30x30 centímetros y de 3 milímetros de espesor marca Vinylasa, color gris jaspeado acabado pulido y encerado Johnson.
En salas de juntas, enfermerías, ejecutivos se empleó loseta de cerámica antiderrapante en 2 tonos de 30x30 centímetros marca Interceramic. En zona de cocina, laboratorio y sanitarios se instaló

loseta de cerámica antiderrapante de 20x20 centímetros en 2 tonos marca Interceramic, SMA. Los zolcos en servicios son de loseta de cerámica con altura de 10 centímetros y en área de oficinas de madera de encino acabado barniz natural de 10 centímetros de altura.



Muros: En muros de block se aplanan con cemento arena con acabado final de pasta texturizada con color integral marca Comex en tonos melón y azul, los muros de tablaroca cuentan con el mismo acabado final. Las áreas de servicios, laboratorio, cocina y sanitarios cuentan con recubrimientos de loseta de cerámica 20x20 centímetros marca Interceramic en 2 tonos SMA. El lobby de acceso principal cuenta con un muro de vitrobloc proporcionado por el cliente marca Nippon Electric Glass de 20x20 centímetros, enmarcado en madera de encino acabado barniz natural y las columnas se forran con lámina de aluminio Aloucubond acabado aluminio natural.

Plafones: Las oficinas principales, circulaciones y salas de juntas son de falso plafond de placa texturizada marca Acoustone línea Pedestals color blanco polar de 61x61 centímetros. En servicios el plafond es de tablaroca suspensión oculta acabado pintura de esmalte 100 color blanco. El lobby del acceso principal y Motor lobby cuentan con falso plafond de aluminio natural marca Dornier en secciones de 10 centímetros de ancho de importación.

Cancelería: Aluminio anodizado natural color humo con perfil línea bolsa 2000 de Cuprum y cristal de 6 mm claro natural con película plástica de polarizado grado 6, sin ventilación natural y juntas a hueso.

Puertas: Con refuerzos de madera de pino de 1^a. De 38 mm x 44 mm. El forro a base de triplay de pino de 1^a. De 1.5 mm de espesor con cantos de madera de pino tratada con Pentaclorofenol acabado laca color gris. Los servicios sanitarios y regaderas están separados por mamparas marca Sanilock línea Institucional 4500, en color azul y rojo a 1.50 metros de altura.

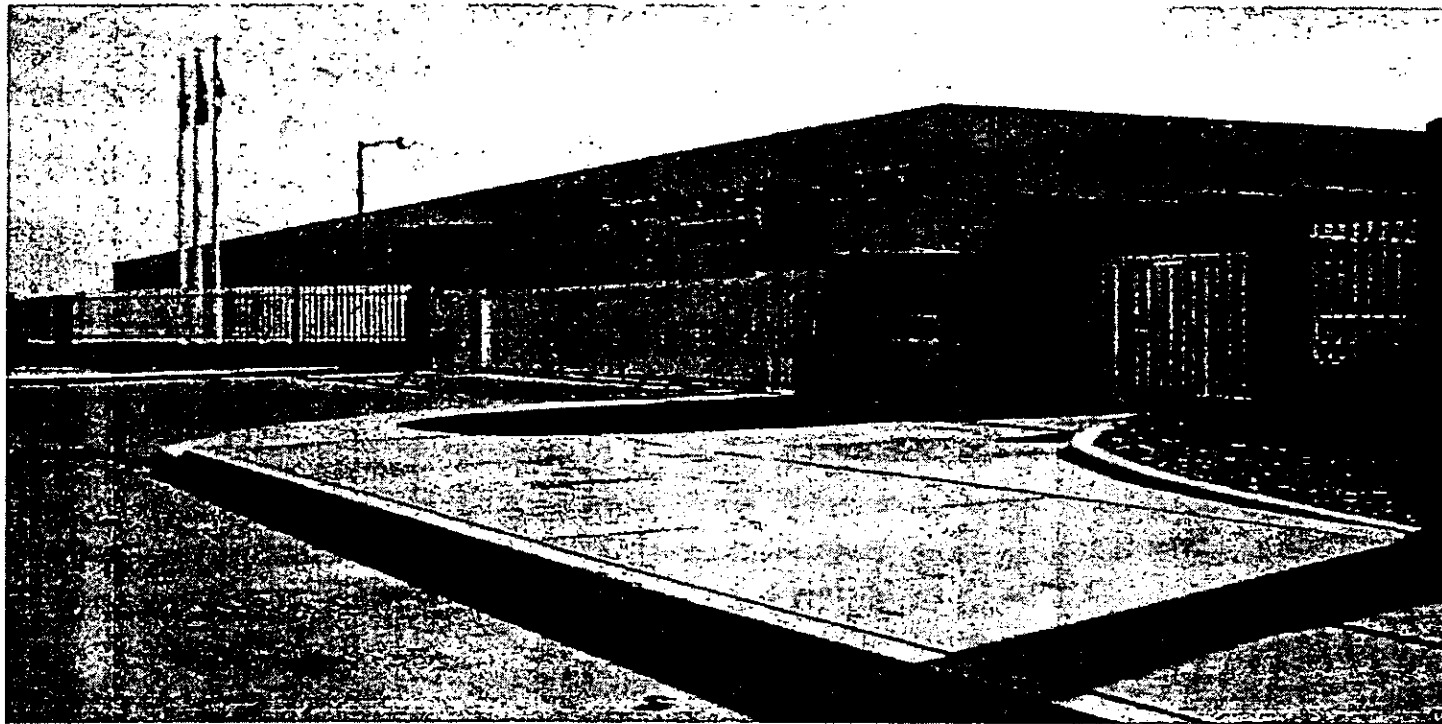
AREAS EXTERIORES.

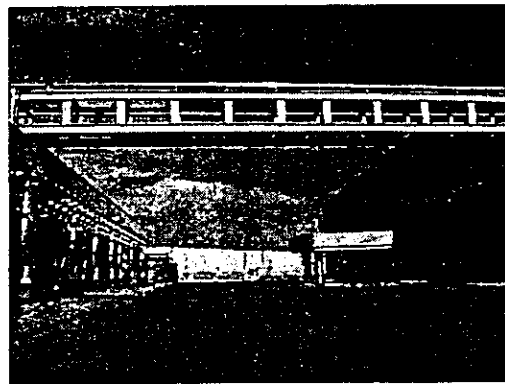
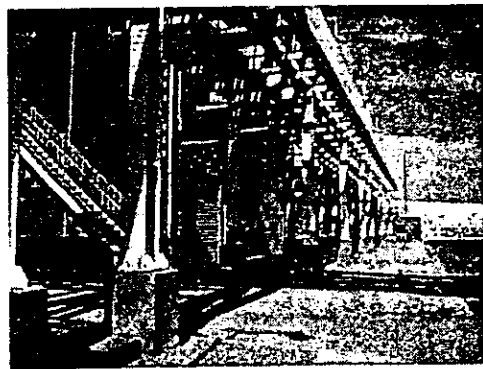
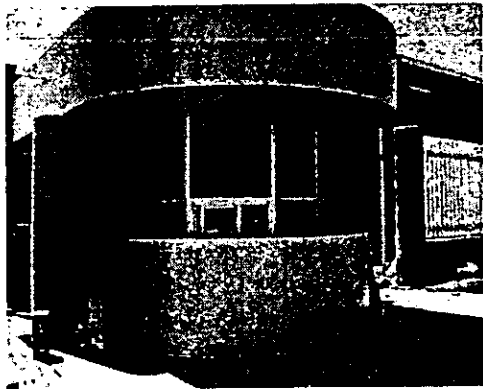
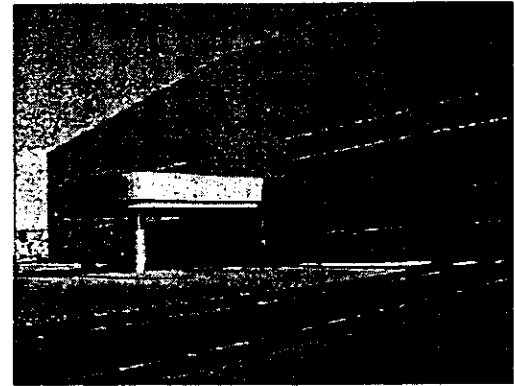
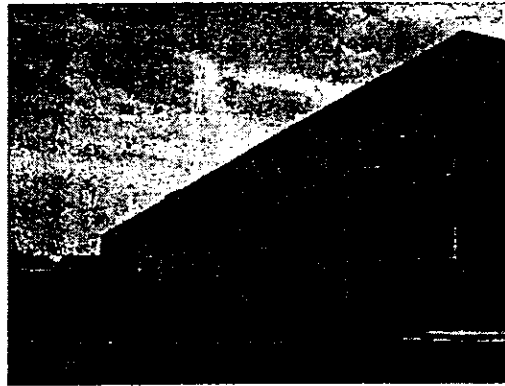
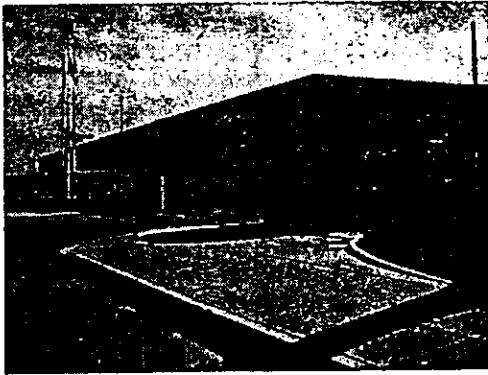
Pisos: Las banquetas son de concreto armado con acabados combinados de escobillado con cenefas martelinadas junto a las áreas con jardín. Los estacionamientos provisionales se terminan con granzón lavado y Adocreto gris 15x15 cms.
La estructura de la vialidad pesada es de asfalto y la ligera es de concreto hidráulico de 20 centímetros de espesor.
Las áreas de futura expansión se despalma el terreno y se nivela con una compactación ligera.
La jardinería se ubica en arriates con pasto indio de la región sembrado y zonas de césped tipo alfombra de Sonora con arbustos pequeños y árboles de bajo follaje como barrera de polvo.

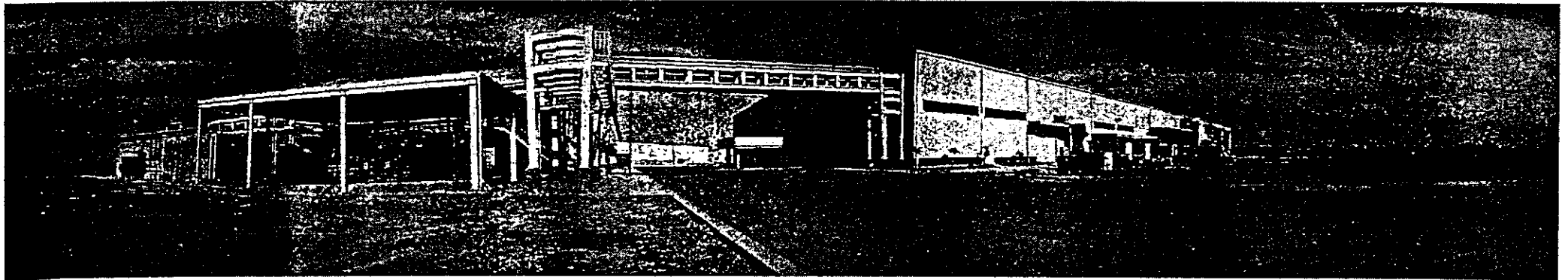
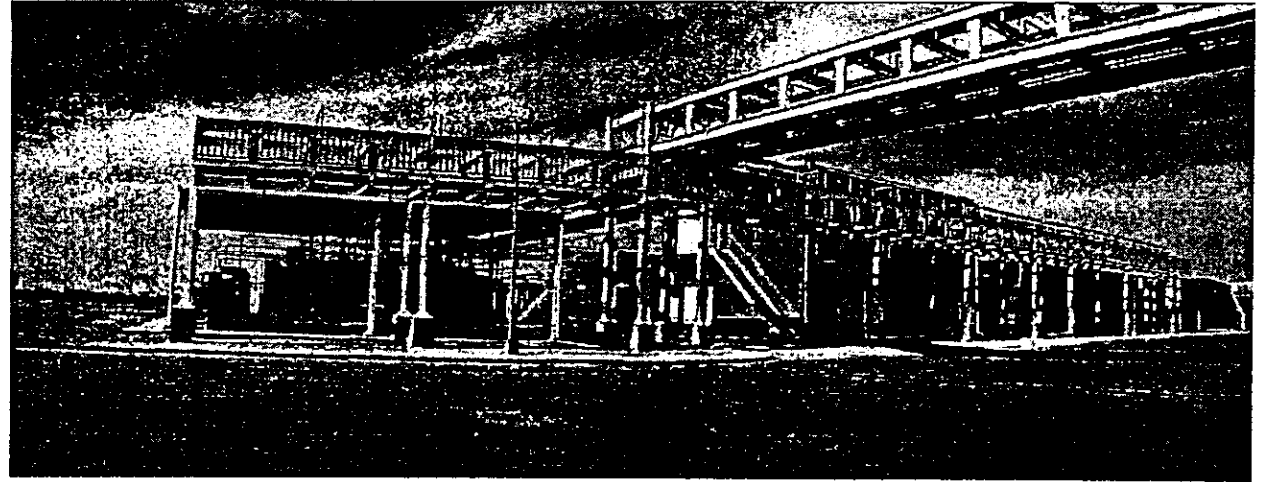
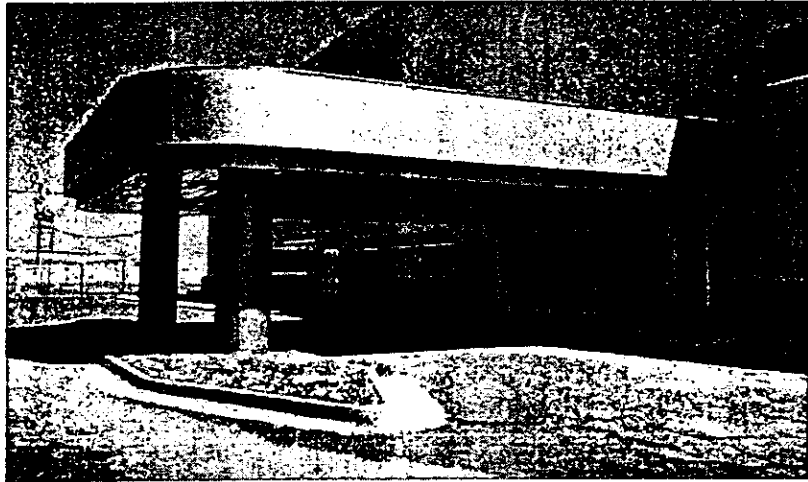
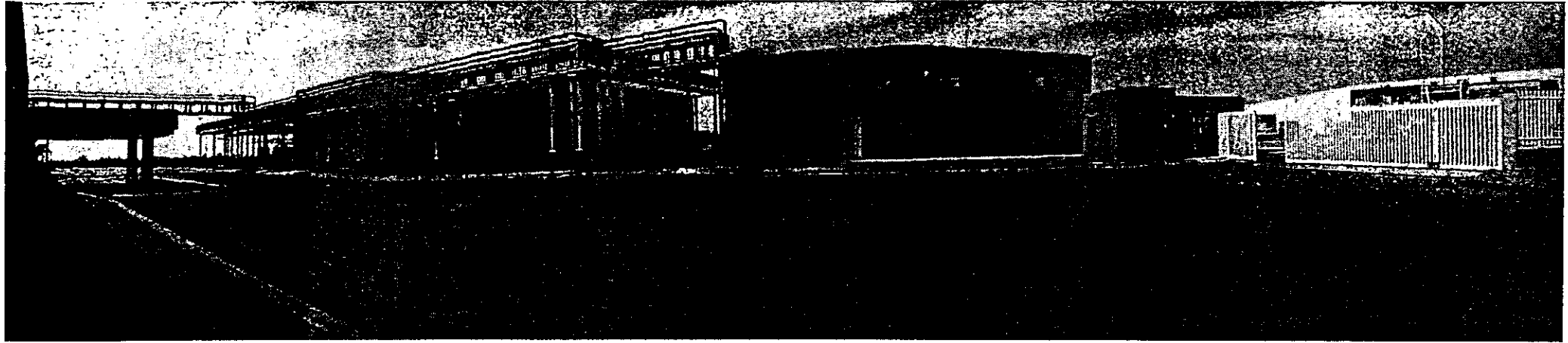
Muros: La fachada principal y la sur se cierran con un murete a 0.90 mts. De block aparente y repisón de concreto martelinado de la cual nace una reja tubular de 4" acabado con pintura automotiva.
Las otras colindancias se cierran con malla ciclón de acero galvanizado reforzada a 1.80 m de altura.

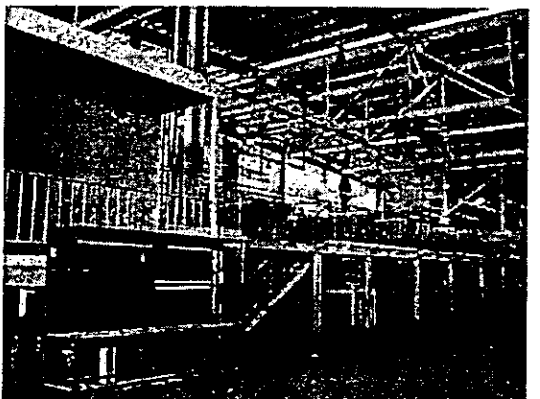
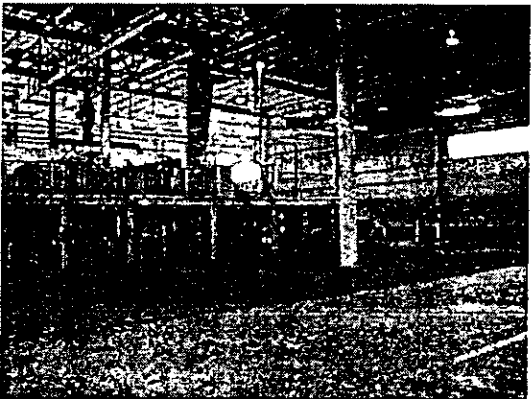
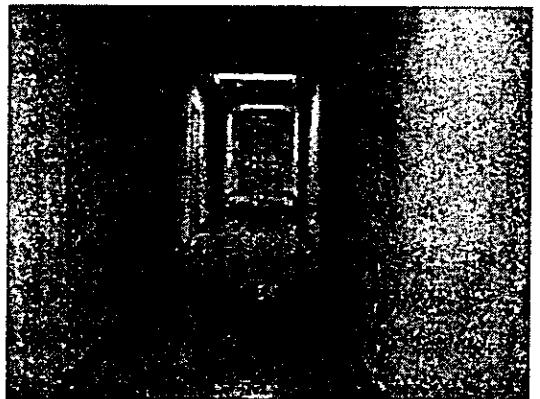
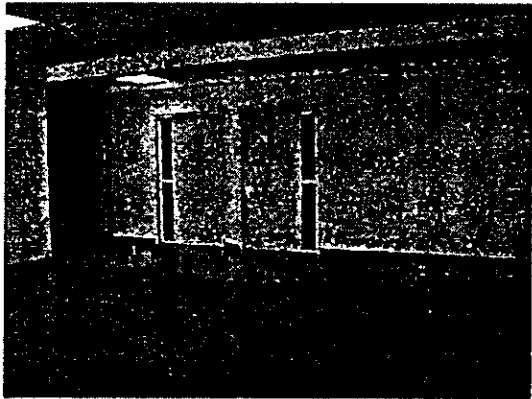
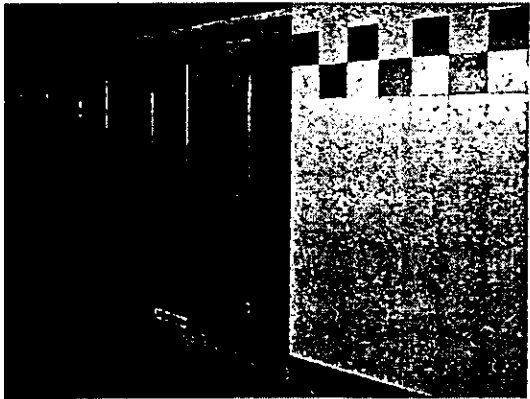
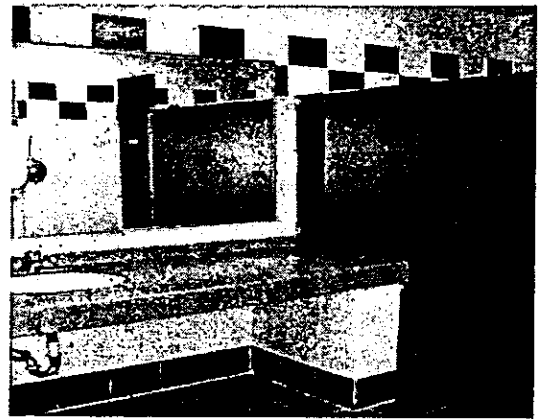
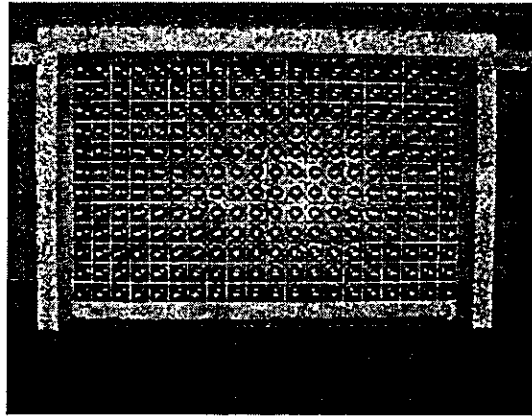
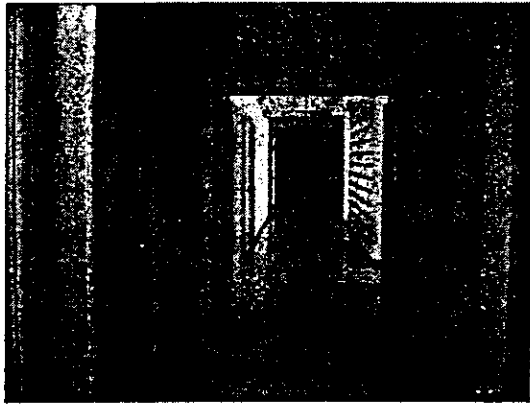
Puertas: El acceso principal se compone de una puerta peatonal de 1.50 m. Tubular acabado esmalte blanco y una puerta para trailers automática corrediza de 18 mts. Marca Overhead Door metálica acabado pintura de esmalte color blanco.
Existe una puerta corrediza de emergencia elaborada con malla ciclón para la zona de servicio.

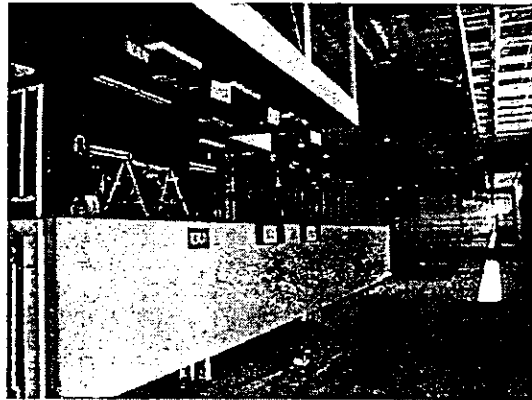
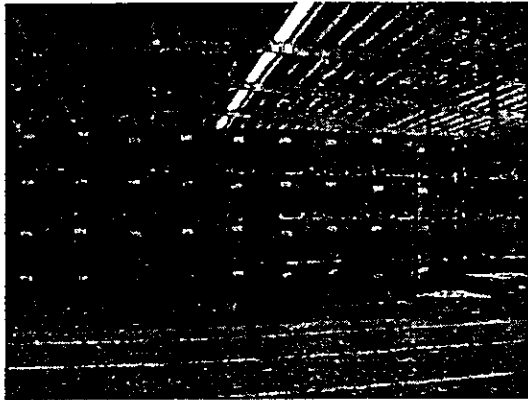
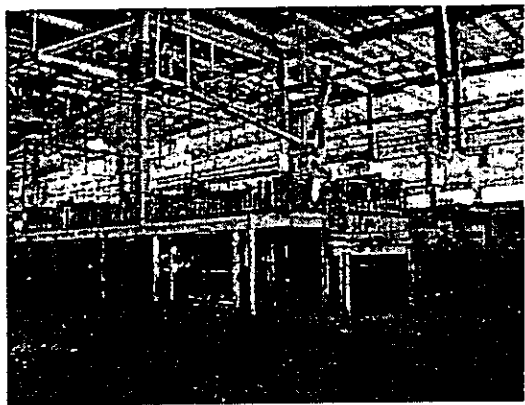
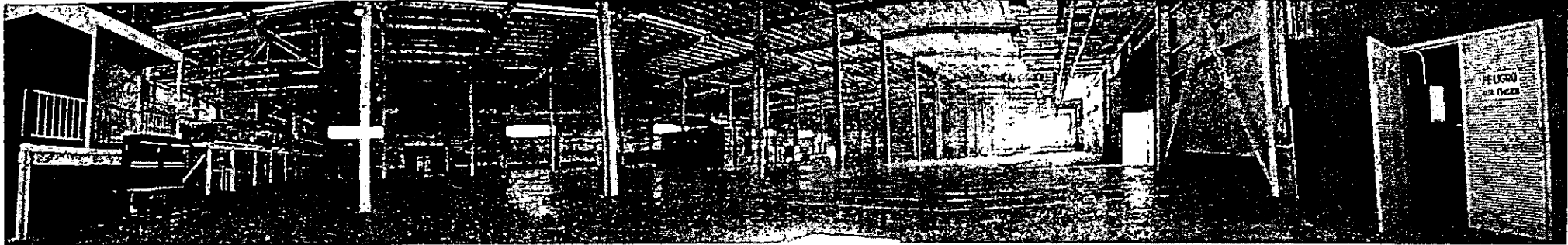
Otros: 3 asta banderas de acero inoxidable en sección telescópica de 12 'Mts. de altura con base de pedestales de concreto martelinado.
Caseta de vigilancia de acceso con recubrimiento en faldones con lámina de aluminio Aloucubond.

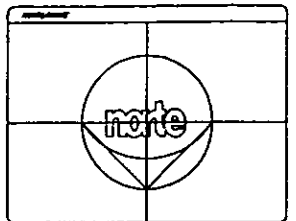
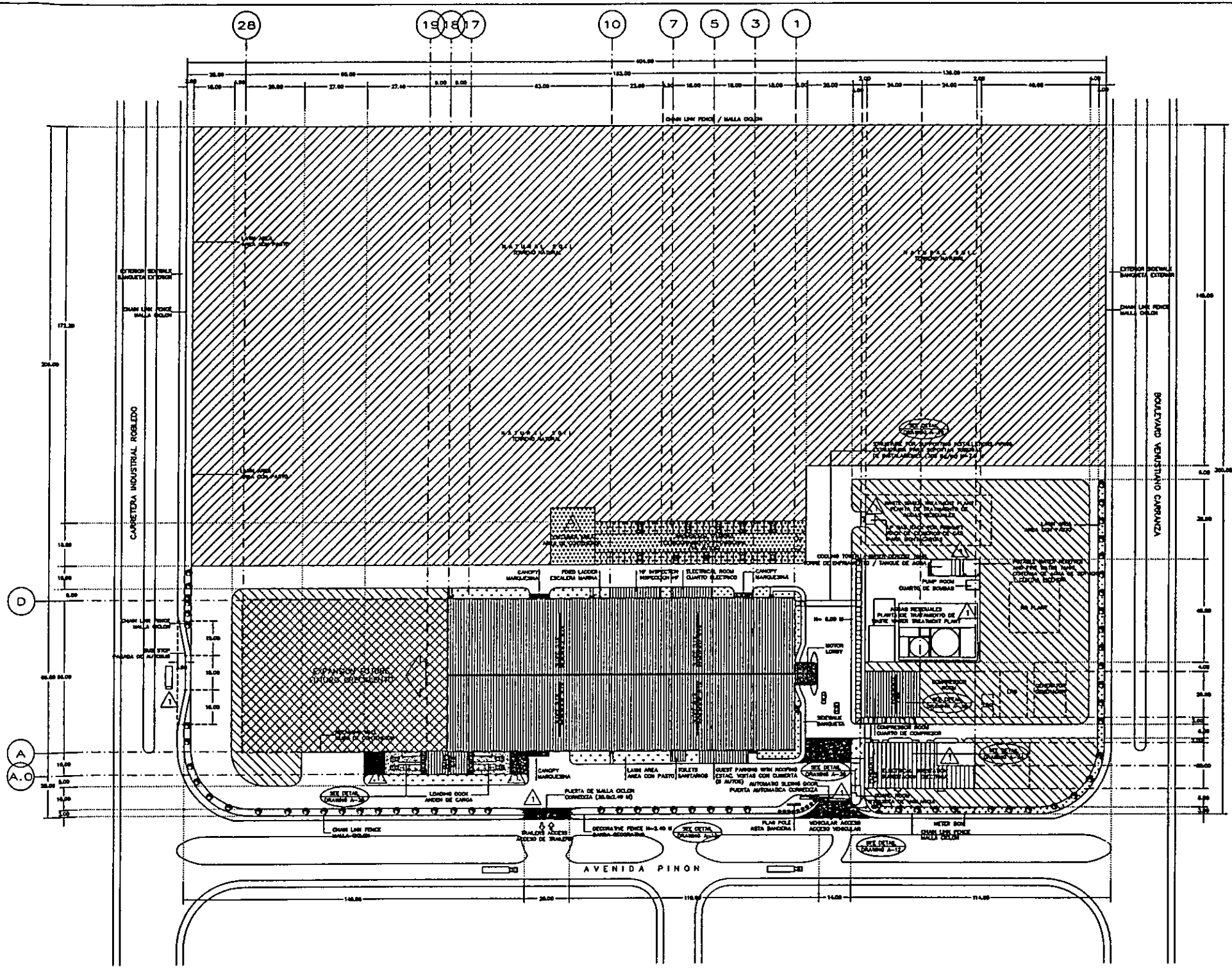












- INDICATE NATURAL SOIL
 INDICATE TERNING NATURAL
 INDICATE CLEARING OF SOIL
 INDICATE LAYERS OF TERRACE
 INDICATE EXISTING AREA
 INDICATE AREA OF TERRACE
 INDICATE LAWN AREA
 INDICATE TREE AREA
 INDICATE AREA OF ANNUALS
 INDICATE ASPHALT PAVEMENT
 INDICATE PAVEMENT OF ASPHALT
 INDICATE CONCRETE PAVEMENT
 INDICATE PAVEMENT OF CONCRETE
 INDICATED EXISTENCE AND GRAVEL AREA
 INDICATE AREA OF TERRACE AND GRASS

NOTAS GENERALES

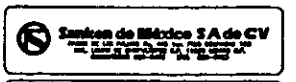
- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A CALERA EN PLANOS.
- TOMAR LAS DIMENSIONES Y ANGELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER OPORTUNIDAD QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL USUARIO COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE EL DISEÑO.

REVIEWS / REVISIONES

No.	Revisión	Fecha
1	REVISIÓN DE DISEÑO	10/05/2007
2	REVISIÓN DE DISEÑO	10/05/2007
3	REVISIÓN DE DISEÑO	11/05/2007
4	REVISIÓN DE DISEÑO	12/05/2007
5	REVISIÓN DE DISEÑO	12/05/2007
6	REVISIÓN DE DISEÑO	12/05/2007

APPROVALS

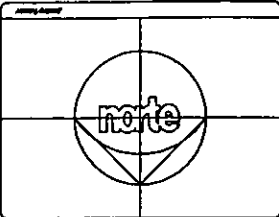
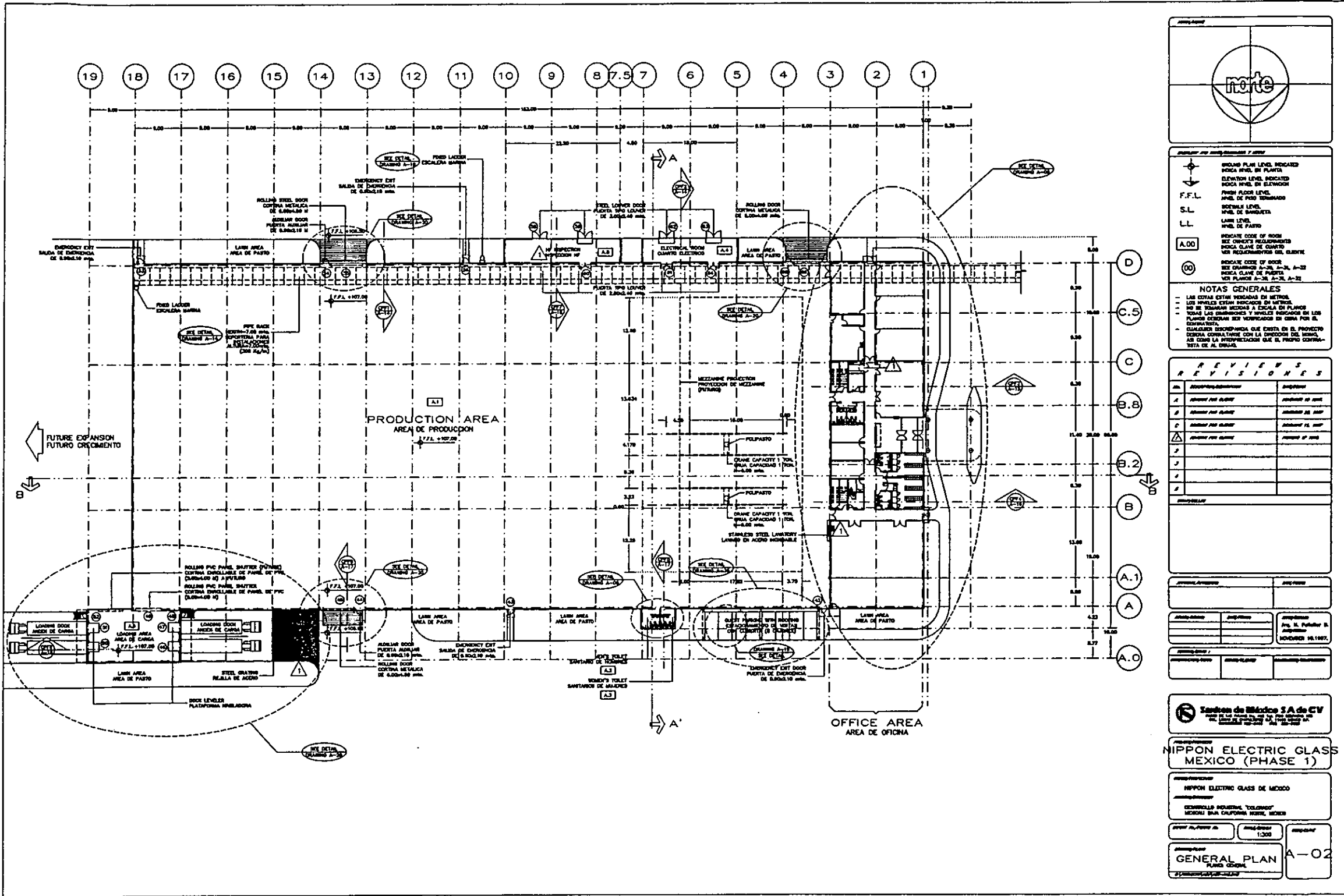
Author	DATE
Checked	DATE
Approved	DATE
Reviewed	DATE



NIIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL INDUSTRIAL COLONIA
 MEDICAL SAN CALIFORNIA NORTH

SITE PLAN
 PLANTA DE COLONIA
 A-01



SYMBOLS AND ABBREVIATIONS

[Symbol] SECOND FLOOR LEVEL INDICATED
 [Symbol] ELEVATION LEVEL INDICATED
 F.F.L. FLOOR FINISH LEVEL
 S.L. SLOPE LEVEL
 L.L. LAIR LEVEL
 [Symbol] ROOM CODE OF ROOM
 [Symbol] ROOM CODE OF QUARTER
 [Symbol] ROOM CODE OF DOOR
 [Symbol] ROOM CODE OF WINDOW

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
 - TODAS LAS CONEXIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS DE OTRA FORMA POR EL CONTRATISTA.
 - CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA COORDINARSE CON LA DISEÑADORA DEL DISEÑO, ASÍ COMO LA PROYECTADORA QUE EL PRECIO CORRESPONDA DE AL DISEÑO.

REVISIONES

No.	Descripción/Modificación	Fecha
1	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
2	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
3	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
4	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
5	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
6	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
7	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
8	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
9	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
10	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
11	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
12	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
13	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
14	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
15	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
16	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
17	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
18	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01
19	Revisión por cliente	Revisión de 10/01/01

APPROVALS

Position	Name	Date
Client Representative		
Architect		
Engineer		
Inspector		

Santitas de México SA de CV

Calle de las Américas 100, P.O. Box 10000
 México D.F. 06700 México

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

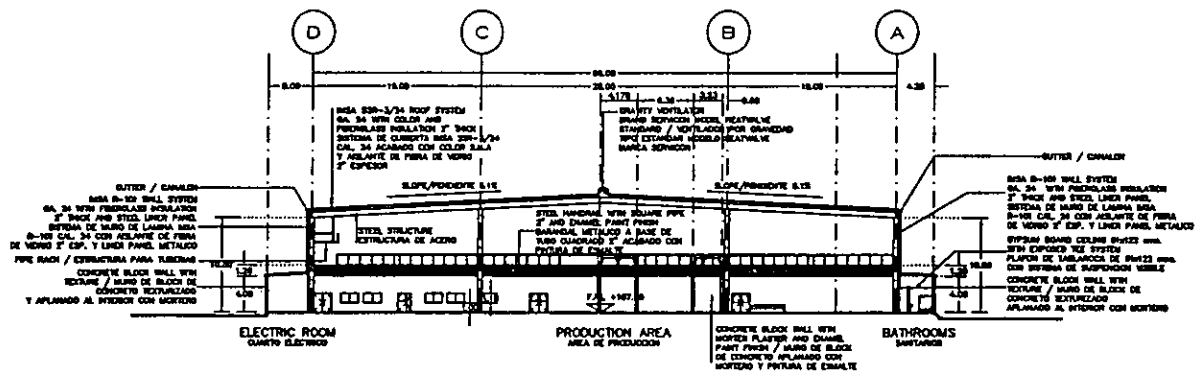
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

GENERAL MANUFACTURING "TOLIMEX"
 MEXICO SAN CALIXTO MEXICO, MEXICO

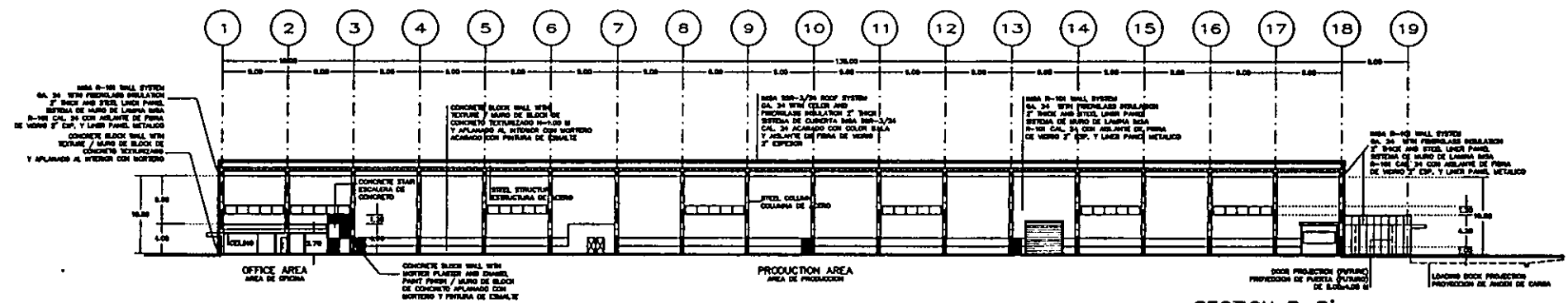
Scale: 1:300

GENERAL PLAN

A-02



SECTION A-A'
CORTE A-A'

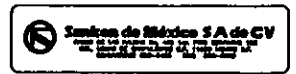


SECTION B-B'
CORTE B-B'

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS FINALES ESTAN INDICADOS EN LETRAS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- COMO LAS DIMENSIONES Y FINALES INDICADOS EN LOS PLANOS PODRIAN SER MODIFICADOS EN CADA MOMENTO, SE DEBE CONSULTAR AL PROYECTANTE.
- CUALQUIER DESVIACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA COORDINARSE CON LA OFICINA DEL SEÑOR, ASÍ COMO LA RECONSTRUCCION QUE EL PROYECTO CORRESPONDA A LA DISEÑADA.

REVISIONS		REVISIONES	
NO.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA	PROYECTANTE
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

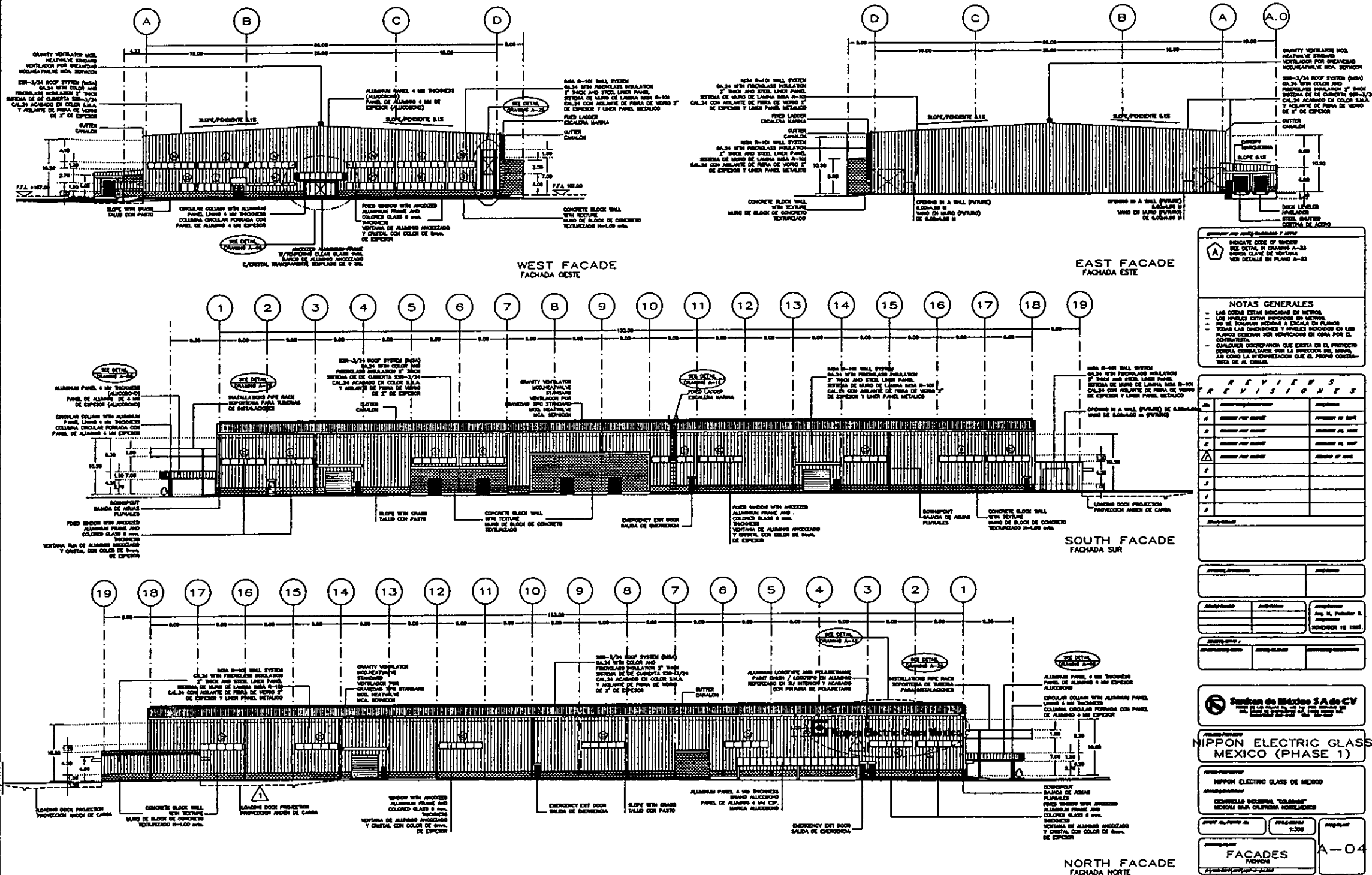


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
GENERAL MANUFACTURING "TOLSON" MODEL, SAN CALIXTO, MEXICO

GENERAL SECTIONS
CORTE GENERALES

A-03



NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN DADAS EN METROS.
- LAS ANILAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- NO SE TENDRAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- VER LAS DIMENSIONES Y ANILAS INDICADOS EN LOS PLANOS DE OBRA Y VERIFICARLOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MUNICIPIO COMO LA INTERVENIDORA QUE EL MUNICIPIO CONTRATA EN LA OBRA.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
2	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
3	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
4	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
5	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
6	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
7	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
8	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
9	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
10	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
11	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
12	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
13	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
14	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
15	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
16	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
17	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
18	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987
19	REVISIÓN POR OBRA	NOVIEMBRE 10 1987

PROYECTADO	INGENIERO
REVISADO	INGENIERO
ELABORADO	INGENIERO
APROBADO	INGENIERO
FECHA	NOVIEMBRE 10 1987

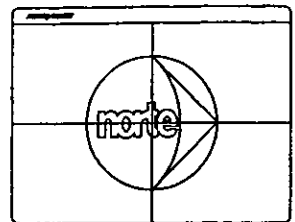
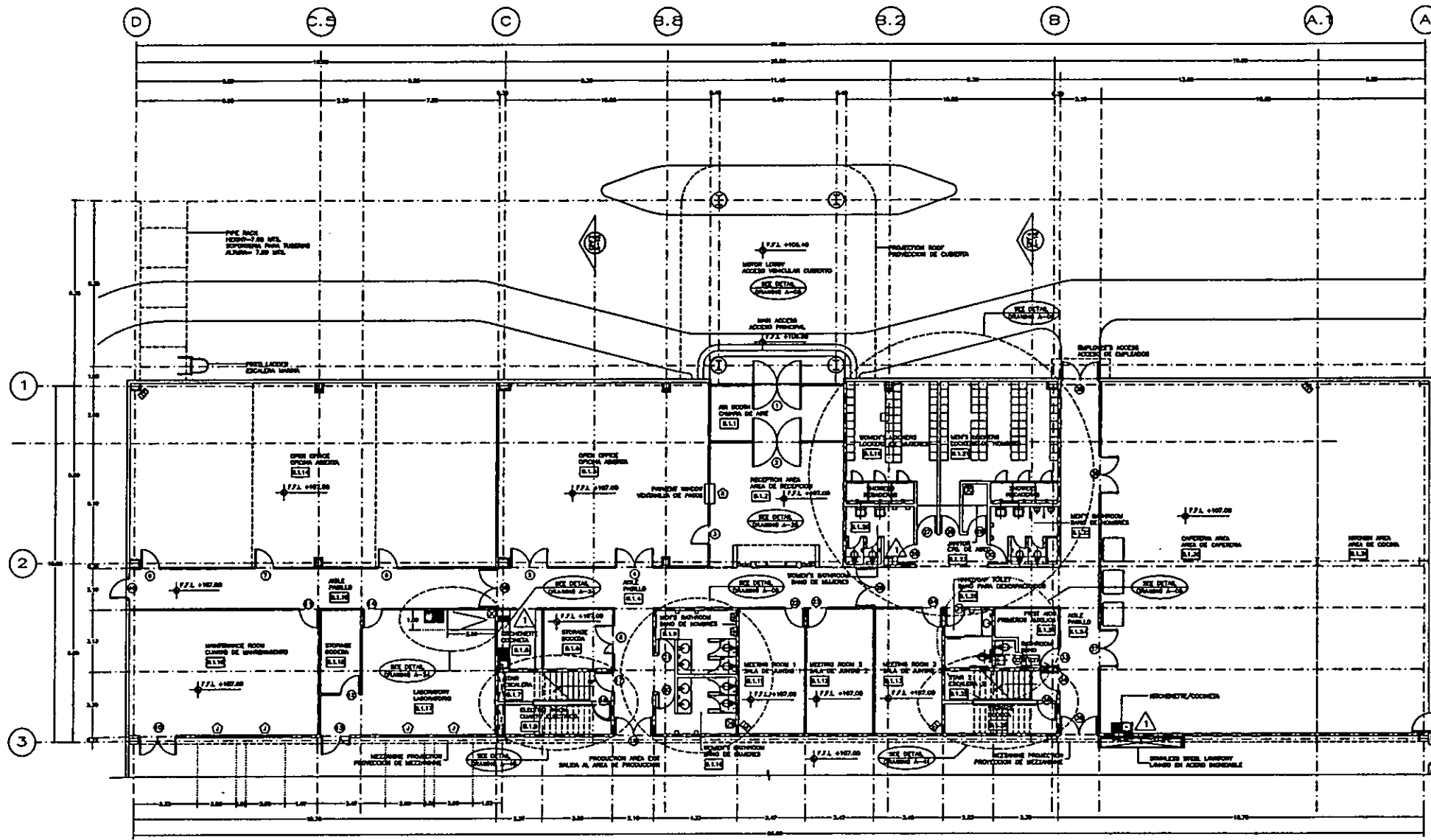
Sociedad de Ingenieros S de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO

FAÇADES

A-04



- NOTAS GENERALES**
- INDICAR PLAN LEVEL INDICATED BOCA EN EL PLANO
 - INDICATE CODE OF ROOM SEE OWNER'S REQUIREMENTS INDICA CLAVE DEL CUARTO VER REQUISITOS DEL CLIENTE
 - ⊙ INDICATE CODE OF DOOR SEE DOORS DRAWING A-30-A31-A32 INDICA CLAVE DE LA PUERTA VER PLANOS A-30-A31-A32
 - ⊕ INDICATE CODE OF WINDOW SEE DETAIL IN DRAWING A-33 INDICA CLAVE DE LA PUERTA VER DETALLE DE PLANO A-33

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE DEBEAN MEDIR A CIEGAS EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEVAN SER CONFIRMADOS EN SITIO POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE SURTA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA DIRECCION DEL AREA, ASI COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS.

REVISIONES
REVISIONES

No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
1	REVISAR POR ALIEN	REVISADO EN 1998
2	REVISAR POR ALIEN	REVISADO EN 1998
3	REVISAR POR ALIEN	REVISADO EN 1998
4	REVISAR POR ALIEN	REVISADO EN 1998
5		
6		

PROYECTANTE	INGENIERO
REVISADO	INGENIERO
APROBADO	INGENIERO
PROYECTANTE	INGENIERO
REVISADO	INGENIERO
APROBADO	INGENIERO



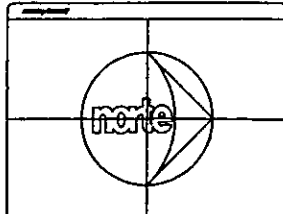
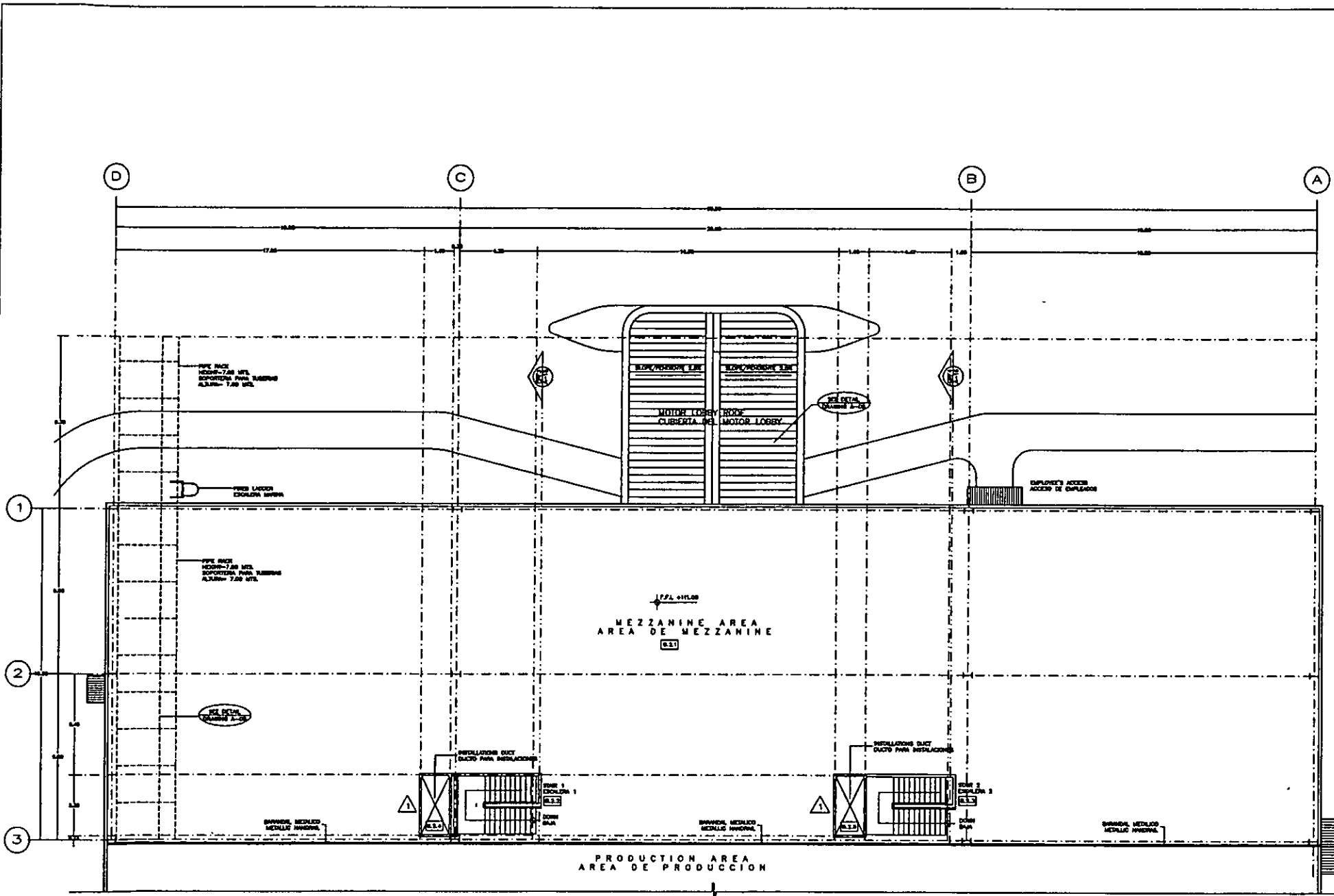
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 SUCURSAL INDUSTRIAL "COLORADO"
 MEXICALI BAJA CALIFORNIA SUR, MEXICO

PROYECTANTE	INGENIERO	INGENIERO
REVISADO	INGENIERO	INGENIERO
APROBADO	INGENIERO	INGENIERO
OFFICE PLAN		
PLANOS DE OFICINAS		

A-05

OFFICE GROUND FLOOR
 PLANO 00A DE OFICINAS



INDICAR LOS ANTECEDENTES Y PLAN

INDICAR PLAN LEVEL, DECORADO
INDICAR NIVEL DE PLANTA

INDICATE CODE OF ROOM
SEÑALAR CÓDIGO DE CUartos
INDICAR CLAVE DEL CUARTO
SEGUN REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

INDICATE CODE OF ROOM
SEÑALAR CÓDIGO DE LA PUERTA
SEGUN PLANOS A-30-A31-A32

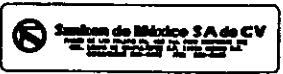
NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS
- LAS ANCHURAS ESTAN INDICADAS EN METROS
- LOS PISOES ESTAN INDICADOS A ESCALA EN PLANTAS
- TOMAR LAS DIMENSIONES Y ANCHURAS INDICADAS EN LOS PLANOS COMO UN REQUERIMIENTO DE OBRA POR EL CONTRATISTA
- CONSULTAR CUALQUIERA DUDA EXISTA EN EL PROYECTO TECNICO, CONSULTAR CON LA DIRECCION DEL PROYECTO COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRA.

REVISIONES		REVISIONES	
NO	DESCRIPCION	FECHA	PROYECTISTA
1	REVISAR POR QUOTE	REVISAR EN OBRA	
2	REVISAR POR QUOTE	REVISAR EN OBRA	
3	REVISAR POR QUOTE	REVISAR EN OBRA	
4	REVISAR POR QUOTE	REVISAR EN OBRA	
5			
6			

PROYECTISTA	FECHA
PROYECTISTA	FECHA
PROYECTISTA	FECHA

PROYECTISTA	FECHA
PROYECTISTA	FECHA
PROYECTISTA	FECHA



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

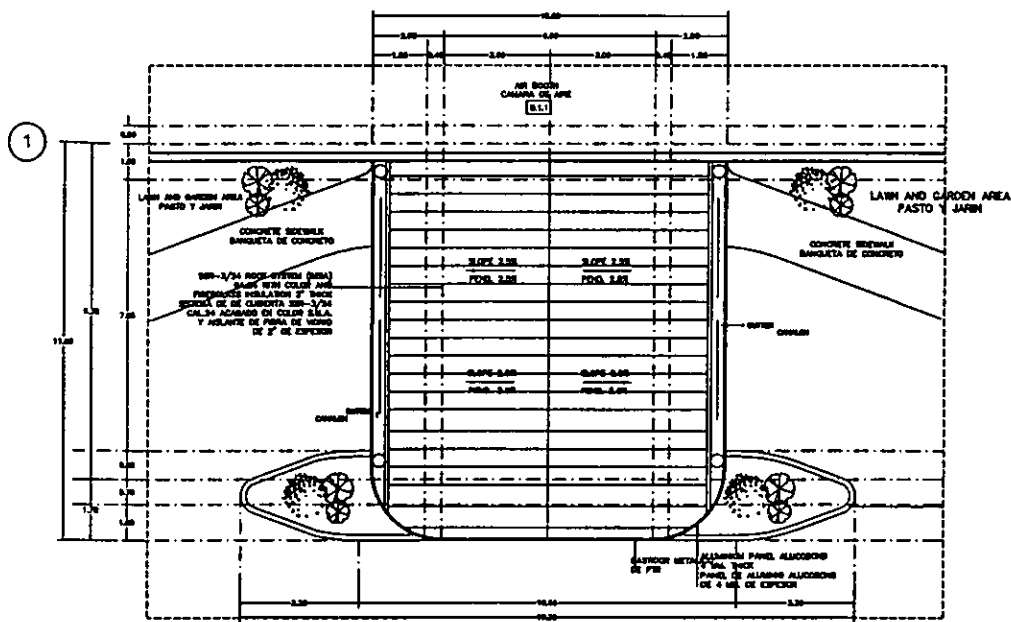
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

Desarrolla Industrias "COLONIAS"
MEXICO BLVD CALIFORNIA NORTH, MEXICO

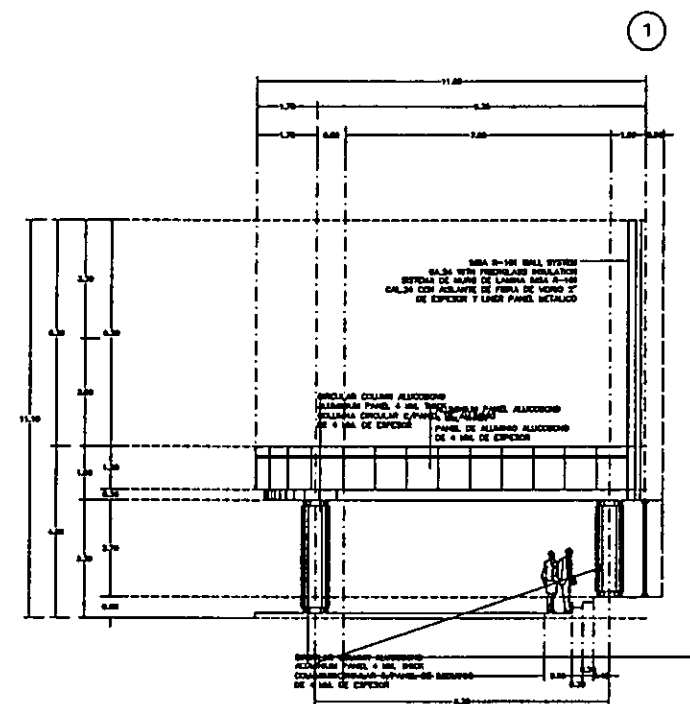
MEZZANINE AREA
AREA DE MEZZANINE

A-06

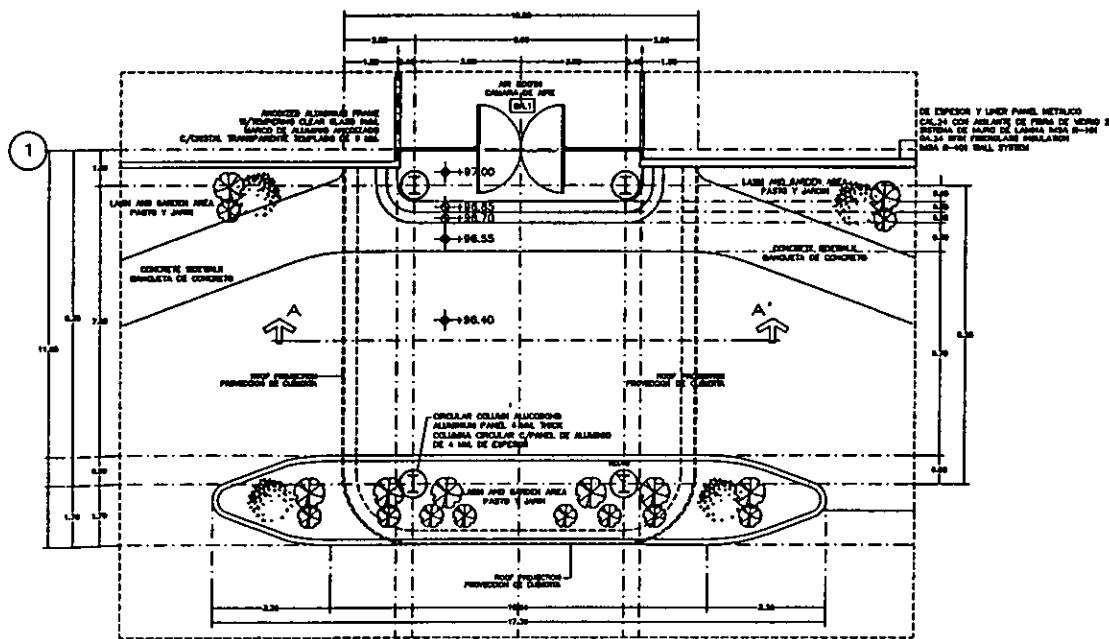
MEZZANINE FIRST FLOOR
PRIMER PISO - MEZZANINE



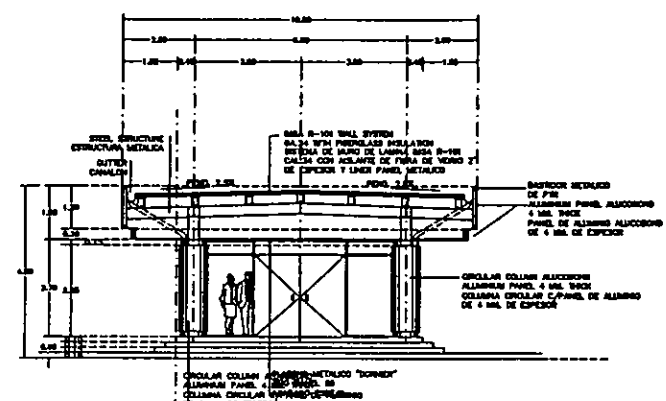
ROOF PLAN
PLANTA DE CUBIERTA



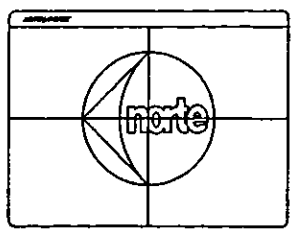
LATERAL VIEW
VISTA LATERAL



ARCHITECTURAL PLAN
PLANTA ARQUITECTONICA



SECTION A-A'
CORTE A-A'



Legend for levels and elevations:

- GROUND PLAN LEVEL, INDICATED INDICA NIVEL EN PLANTA
- ELEVATION LEVEL, INDICATED INDICA NIVEL EN ELEVACION
- F.F.L. FINISH FLOOR LEVEL NIVEL DE PISO TERMINADO
- S.L. SIDEWALK LEVEL NIVEL DE BORDADERA
- L.L. LEVEL OF PAVEMENT NIVEL DE PAVIMENTO
- F.C.L. FALSE CEILING LEVEL NIVEL DE TENDON FALSO

NOTAS GENERALES

- LAS CORTES ESTAN SECCIONADAS EN METROS.
- LOS NIVEL ESTAN MEDIDOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVEL INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEVAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA DIRECCION DEL PROYECTO ASÍ COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROYECTO CONTIENE CON OTROS PLANOS.

REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1	REVISADO POR EL DISEÑADOR	REVISADO EN OBRA
2		
3	REVISADO POR EL DISEÑADOR	REVISADO EN OBRA
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

APROBACION	FECHA

APROBACION	FECHA

APROBACION	FECHA



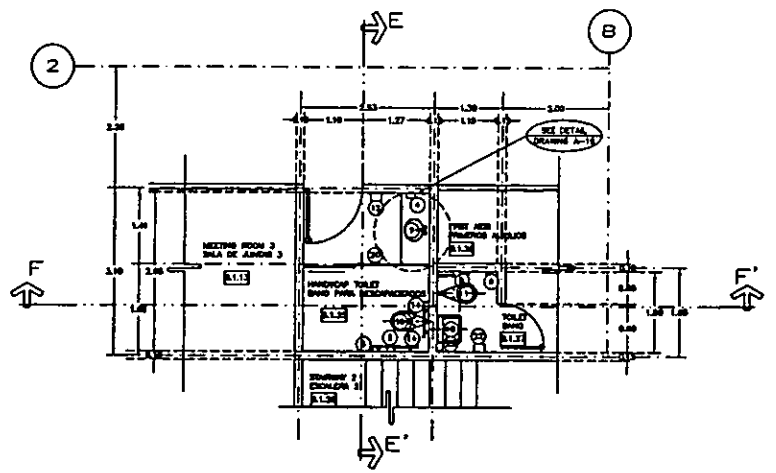
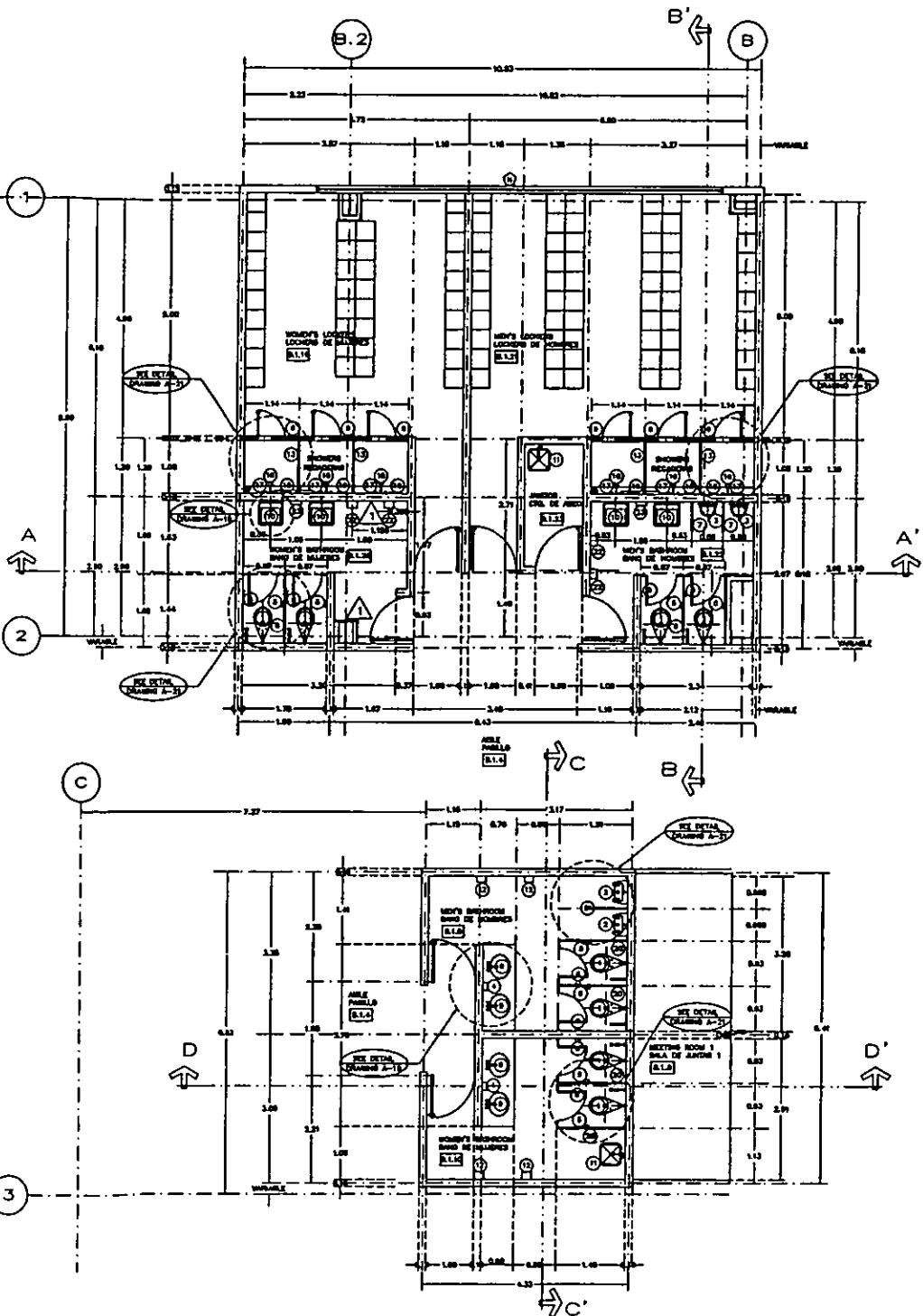
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS
SOMERVELLO INDUSTRIAL "COLONIAS"
MEXICALCO SAN CALIXTO NORTE, MEXICO.

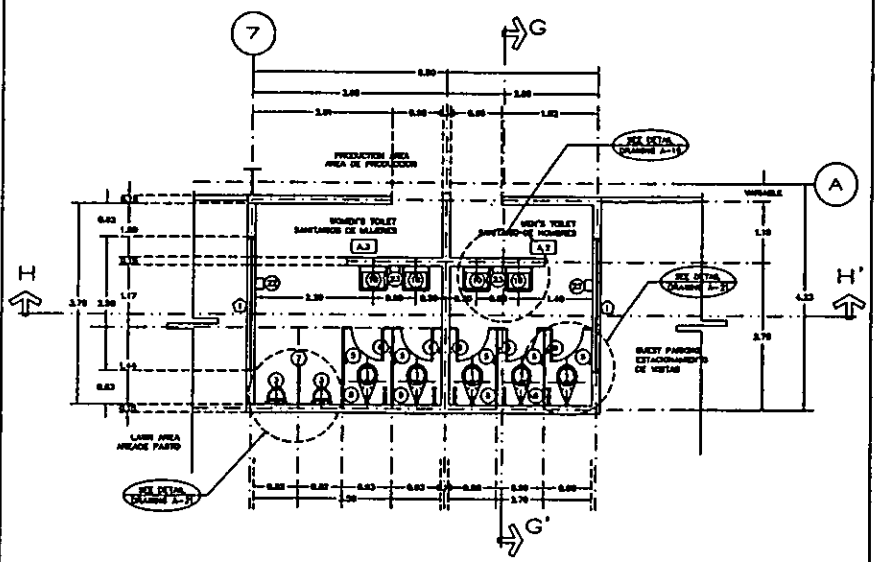
PROYECTO: MOTOR LOBBY
FORNOS DE ACCESO (ELEVACION)

A-08

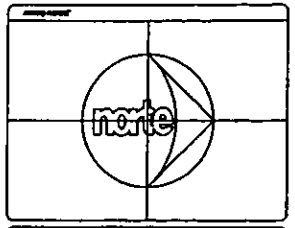
BATHROOMS DETAIL (OFFICE AREA)
DETALLE DE BAÑOS (AREA DE OFICINAS)



BATHROOMS DETAIL (PRODUCTION AREA)
DETALLE DE BAÑOS (AREA DE PRODUCCION)



- | NUMERO Y DESCRIPCION DE BIEN | NUMERO Y DESCRIPCION DE BIEN | NUMERO Y DESCRIPCION DE BIEN |
|--|---|---|
| 1 WC PARA FUMADORIA MOD. CLASICO
MCA. SEAL STANDARD 91-205
CON FLUJICEROS MCA. HELVEX 300 | 11 LAVABO MOD. VERACRUZ
MCA. SEAL STANDARD 91-017
PARA LAMINAS CONFORMABLES | 21 CANCELADO |
| 2 MIRRORIO MOD. CASCARA
MCA. SEAL STANDARD 91-208
CON FLUJICEROS ELECTRICOS
MCA. HELVEX LINEA ELECTRONICA
MOD. 323 | 12 MONTEDORO DE LAMINA PORELIZADA
MCA. OREIN 8 514/141 | 22 MANIPARA OPERORA PARA BICICLO
MCA. SANGRETE MOD. STANDARD 4308
ACABADO DE LAMINADO PLASTICO |
| 3 MIRRORIO MOD. BANANA
MCA. SEAL STANDARD 91-207
CON FLUJICEROS MCA. HELVEX 303 | 13 MONTEDORO DE BARRAS
MCA. DIP ELECTRONICA
MCA. TORBANDO COLODO | 23 MANIPARA OPERORA PARA MIRRORIO
MCA. SANGRETE MOD. STANDARD 4308
ACABADO DE LAMINADO PLASTICO |
| 4 COMPACTADOR DE JABON
MCA. DIP ELECTRONICA
MCA. HELVEX LINEA COLODO | 14 MANIPARA OPERORA PARA REMANERA
MCA. SANGRETE MOD. STANDARD 4308
ACABADO DE LAMINADO PLASTICO | 24 DESPACHADOR PARA YUALLA INTER DOBLADA
MCA. CRODORA MOD-84388
COLOR BLANCO |
| 5 PORTAPAPIER DE SOBREPISO
MCA. HELVEX LINEA CLASICA
MOD. 117 | 15 MCA. SANGRETE MOD. 1004 Y 1004
ACABADO DE ACERO BRUSILE | 25 JARDINERA PARA SEMBRADORIA
MCA. HELVEX LINEA CLASICA
MOD. 100 |
| 6 BANCHO DOBLE
MCA. HELVEX LINEA CLASICA
MOD. 104 | 16 WC MOD. SPOWPOINT CABET
MCA. SEAL STANDARD 91-016
FLUJICEROS DE SANGRE MCA. DIP
ELECTRONICA MOD. FLUJICEROS 300 | |
| 7 MANIPARA OPERORA PARA MIRRORIO
MCA. SANGRETE MOD. STANDARD 4308
ACABADO CRISTALADO | 17 MCA. HELVEX
MOD. 11-001
91-208 | |
| 8 MANIPARA OPERORA PARA BICICLO
MCA. SANGRETE MOD. STANDARD 4308
ACABADO CRISTALADO | 18 MEZCLADORA
MCA. HELVEX
MOD. 100 | |
| 9 LAVABO DE CHAVIEN GRANDE
MCA. SEAL STANDARD 91-123
CON 1 BARRA PARA TILAJERO BICICLADO | 19 JARDINERA DE EMPOSTAR
MCA. HELVEX
MOD. 100
LINEA CLASICA | |



- INDICACIONES PARA INTERPRETACION DE PLANOS
- INDICAR PLANO LEVEL, INDICATED
 - INDICA NIVEL EN PLANTA
 - ELEVATION LEVEL, INDICATED
 - INDICA NIVEL EN ELEVACION
 - F.F.L. FINISH FLOOR LEVEL
 - NIVEL DE PISO TERMINADO
 - S.L. SLOTTING LEVEL
 - NIVEL DE BARRILETA
 - LL. LAMB LEVEL
 - NIVEL DE PASTO
 - F.C.L. FINISH CEILING LEVEL
 - NIVEL DE TECTO FALSO
 - (H) INDICATE CODE WINDOWS
 - INDICA CLAVE DE VENTANA

- NOTAS GENERALES
- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS
 - NO SE TERMINAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y ANCHOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
 - CUALQUIER CORRECCION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA COORDINARSE CON LA OFICINA DEL SEÑOR ARQUITECTO COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DEBE HACER

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION DE LA REVISION	FECHA
1	REVISION POR QUOTE	AGOSTO DE 1988
2	REVISION POR QUOTE	AGOSTO DE 1988
3	REVISION POR QUOTE	AGOSTO DE 1988
4	REVISION POR QUOTE	AGOSTO DE 1988
5		
6		
7		
8		

PROYECTO	DESCRIPCION	FECHA

PROYECTO	DESCRIPCION	FECHA



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

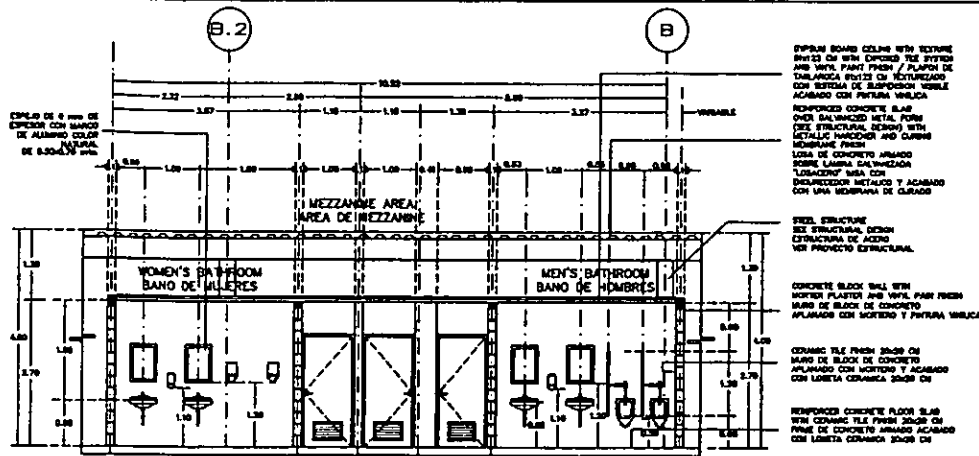
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
Distribuidor exclusivo "COLORADO"
MODULO BAY CALIFORNIA NORTE, MEXICO

PROYECTO
BATHROOMS DETAIL
DETALLE DE BAÑOS

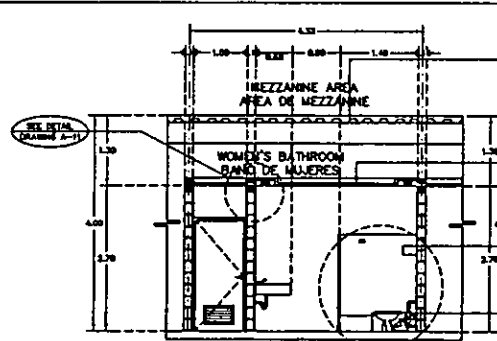
A-09

SECTIONS BATHROOMS DETAIL (OFFICE AREA)
CORTES DE BANOS (AREA DE OFICINAS)

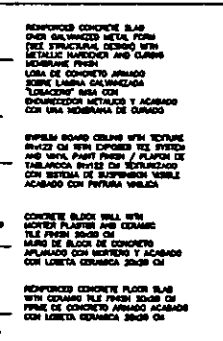
SEE REFERENCE IN DRAWING A-09
VER REFERENCIA EN PLANO A-09



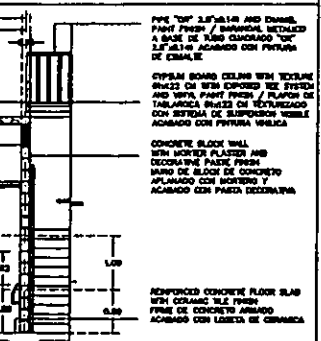
SECTION A-A'
CORTE A-A'



SECTION D-D'
CORTE D-D'

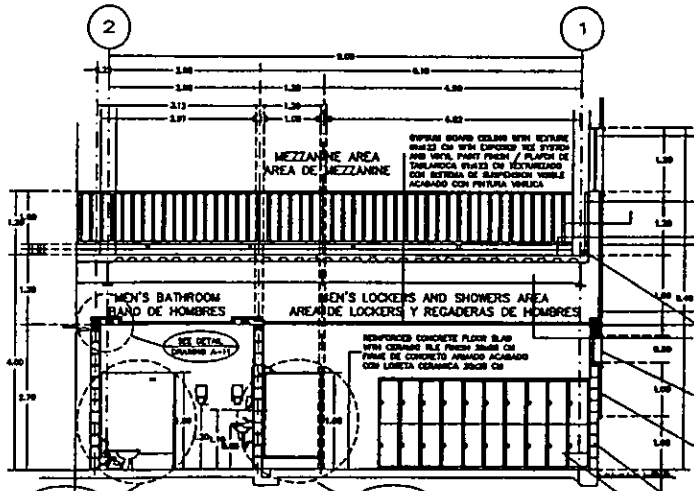


SECTION E-E'
CORTE E-E'

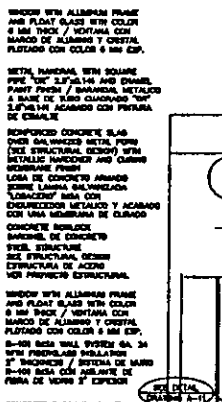


SECTION F-F'
CORTE F-F'

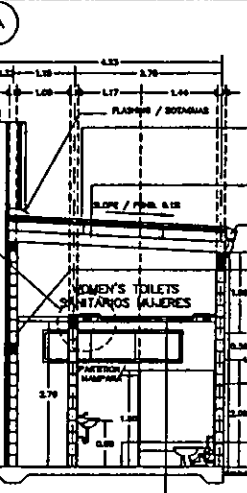
SECTIONS BATHROOMS DETAIL (PRODUCTION AREA)
CORTES DE BANOS (AREA DE PRODUCCION)



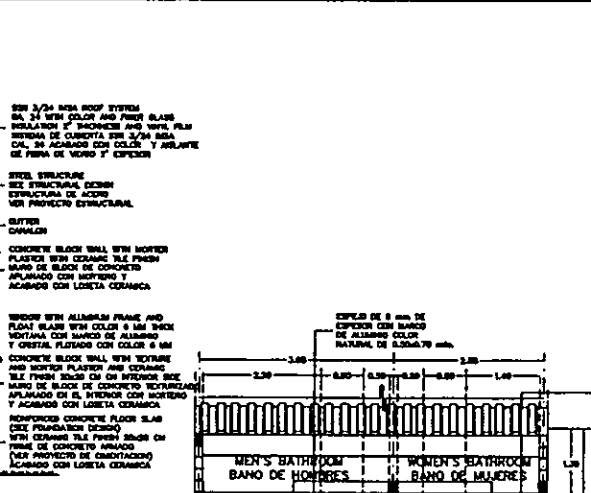
SECTION B-B'
CORTE B-B'



SECTION C-C'
CORTE C-C'



SECTION G-G'
CORTE G-G'



SECTION H-H'
CORTE H-H'

- PARA ESPECIFICACIONES DE ACCESORIOS Y MUEBLES
VER PLANO A-09
- NOTAS GENERALES**
- LAS COTAS ESTAN DADAS EN METROS.
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
 - NO SE TENDRAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANOS.
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATA.
 - CUALQUIER DUDAS QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBEN CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MEDIO, ASI COMO LA INTERPRETACION DEL MISMO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MEDIO.

REVISIONS
REVISIONES

No.	Descripción/Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

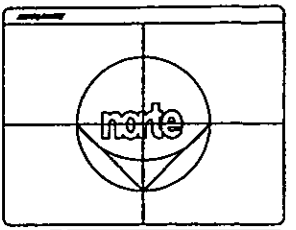
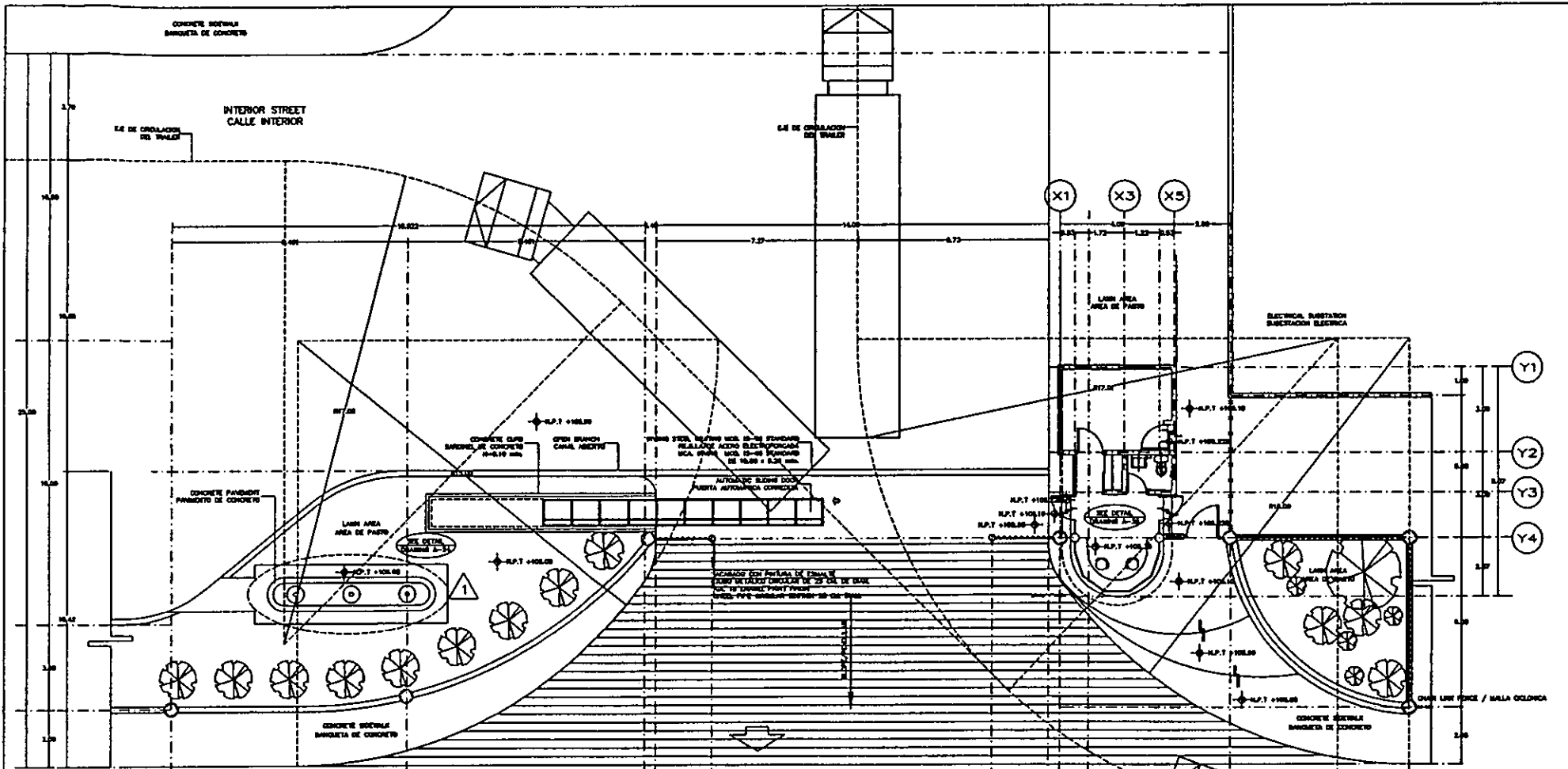
Author/Autor	Designer/Diseñador	Checker/Revisor

Sociedad Mexicana SA de CV
CALLE 24 DE FEBRERO 100, P.O. BOX 100, MEXICO, D.F.

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
SOCIETY OF MEXICO "COLORADO"
SOCIETY OF MEXICO "COLORADO"

SECTION BATHROOMS A-10
CORTES DE BANOS



NOTAS GENERALES
 LAS COTAS SEAN MEDIDAS EN METROS.
 LOS NIVELES SEAN MEDIDOS EN METROS.
 NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS
 TOTAL LAS DIMENSIONES Y NIVELES MEDIDOS EN LOS
 PLANOS PODRAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL
 CONTRATISTA.
 CUALQUIER DESVIACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO
 DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL OBRA,
 AS COMO LA INTERVENCIÓN DEL D. PROYECTO CONTRA
 COSTA DE EL DUEÑO.

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION DE LA REVISION
1	REVISION DEL DISEÑO
2	REVISION DEL DISEÑO
3	REVISION DEL DISEÑO
4	REVISION DEL DISEÑO
5	REVISION DEL DISEÑO
6	REVISION DEL DISEÑO
7	REVISION DEL DISEÑO
8	REVISION DEL DISEÑO
9	REVISION DEL DISEÑO
10	REVISION DEL DISEÑO

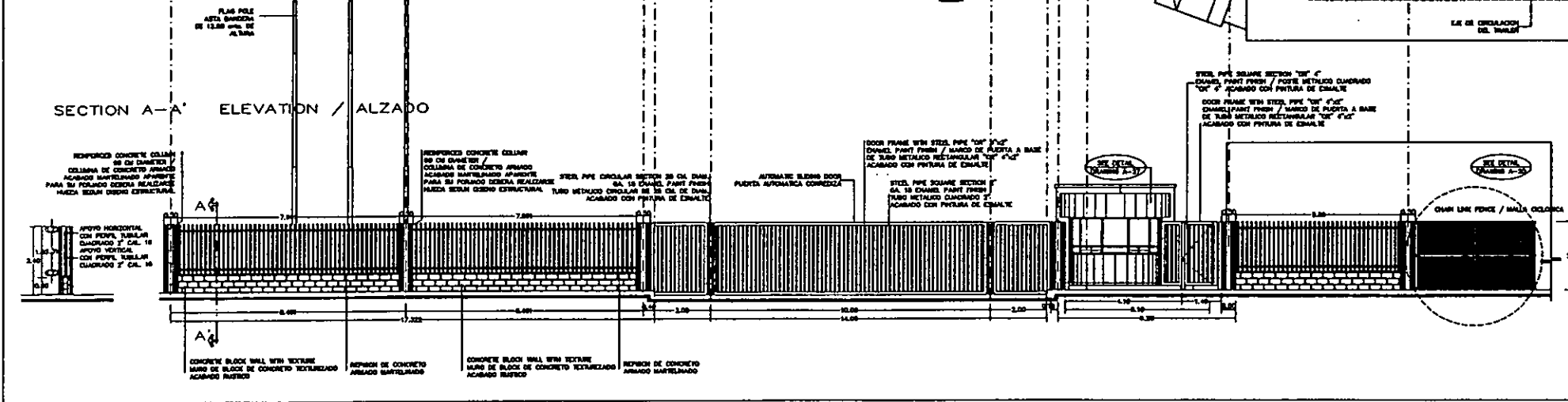
APROBACION	FECHA

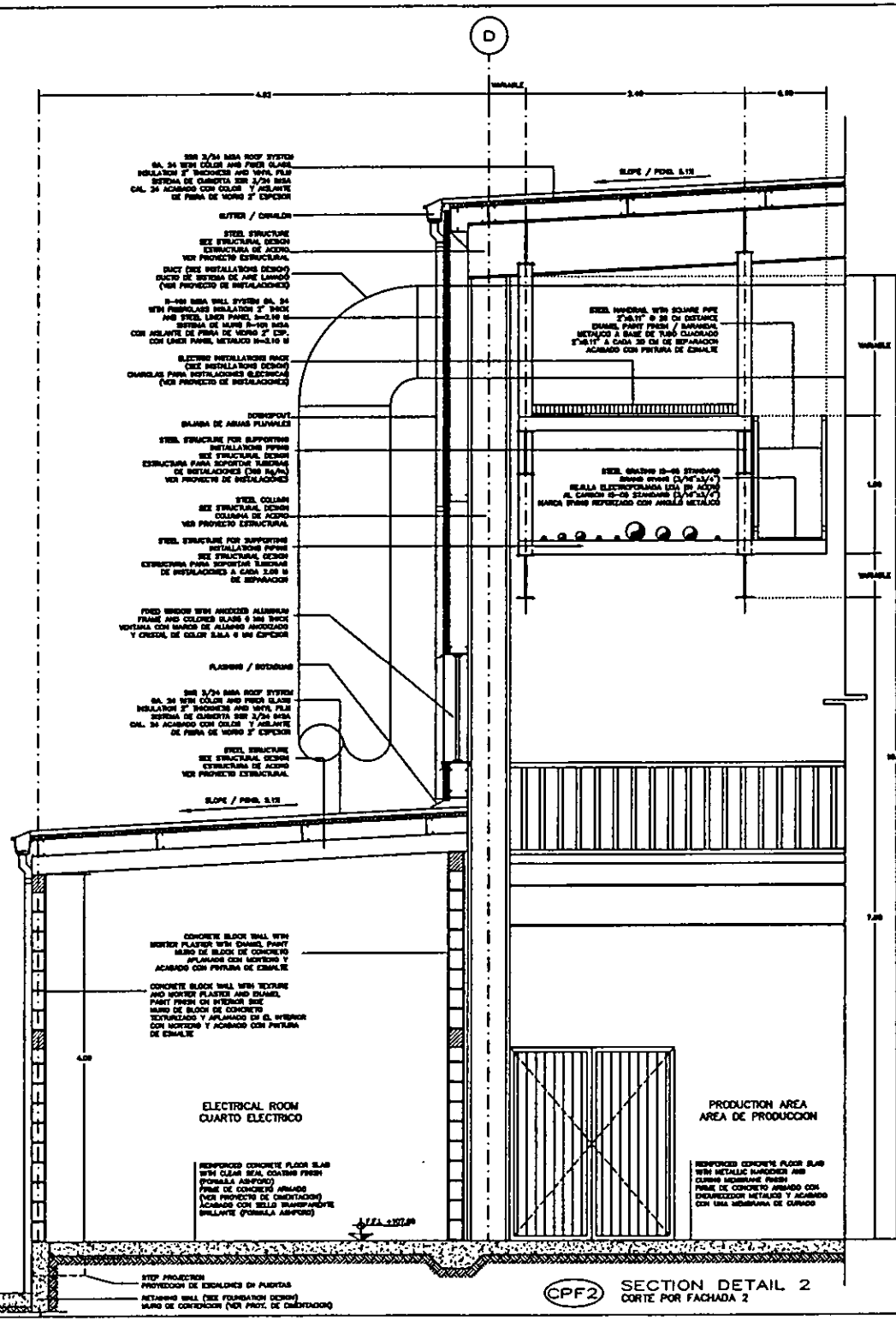
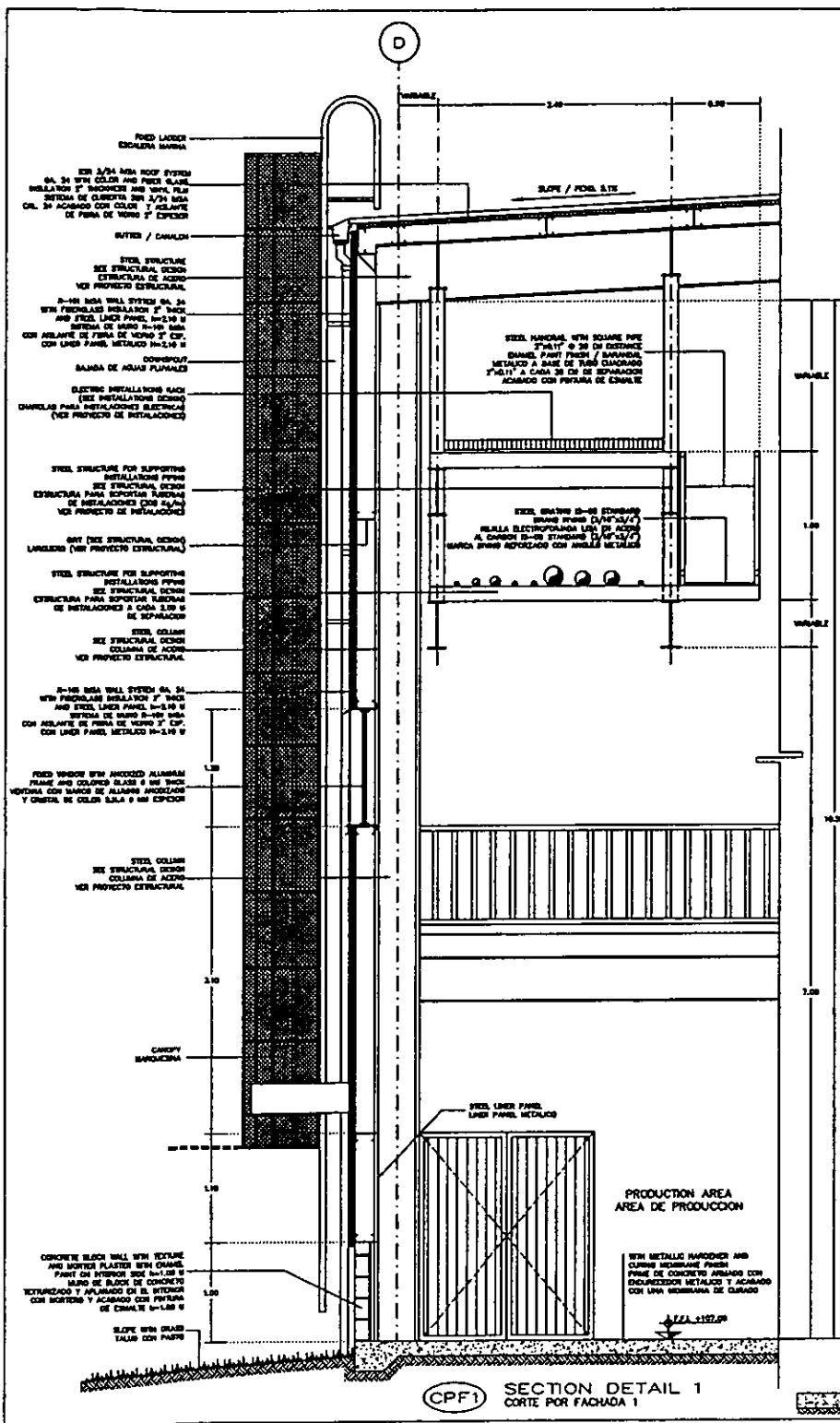
Suñer de México SA de CV
 Calle de la Industria No. 100, Col. Industrial, C.P. 06700, México, D.F.
 Tel. (52) 55 52 52 52 - 52 52 52

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 CONTROL INDUSTRIAL COLOMBIA
 MODELO SAN COLOMBIA 1000

GROUND PLAN / PLANTA





↑	INDICADO PLIN LEVEL INDICATED
↓	INDICADO PLIN LEVEL INDICATED
↑	ELEVATION LEVEL INDICATED
↓	ELEVATION LEVEL INDICATED
F.F.L.	FLOOR LEVEL BY ELEVATION
S.L.	FLOOR LEVEL BY FLOOR FINISH
L.L.	BASE LEVEL
LL	LEVEL OF FINISH
C.L.	FALSE CEILING LEVEL
	LEVEL OF TOP OF WALL

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS
- LAS UNIDADES ESTAN INDICADAS EN METROS
- NO SE TENDRAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO GENERAL DEBERA SER CON LA APROBACION DEL INGENIERO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS.

REVISIONES		
No.	Descripción/Modificación	Aprobado
1	REVISAR LAS COTAS	J. GARCIA
2	REVISAR LAS COTAS	J. GARCIA
3	REVISAR LAS COTAS	J. GARCIA
4		
5		
6		

Author/Drawn	Approved
Checked	Approved
Design/Date	Approved/Date
Scale	Scale
Project No.	Project No.

Santitas de México S.A. de CV
 DE LOS PRODUCTOS DE VIDRIO Y CERAMICA
 (SANTITAS DE VIDRIO)

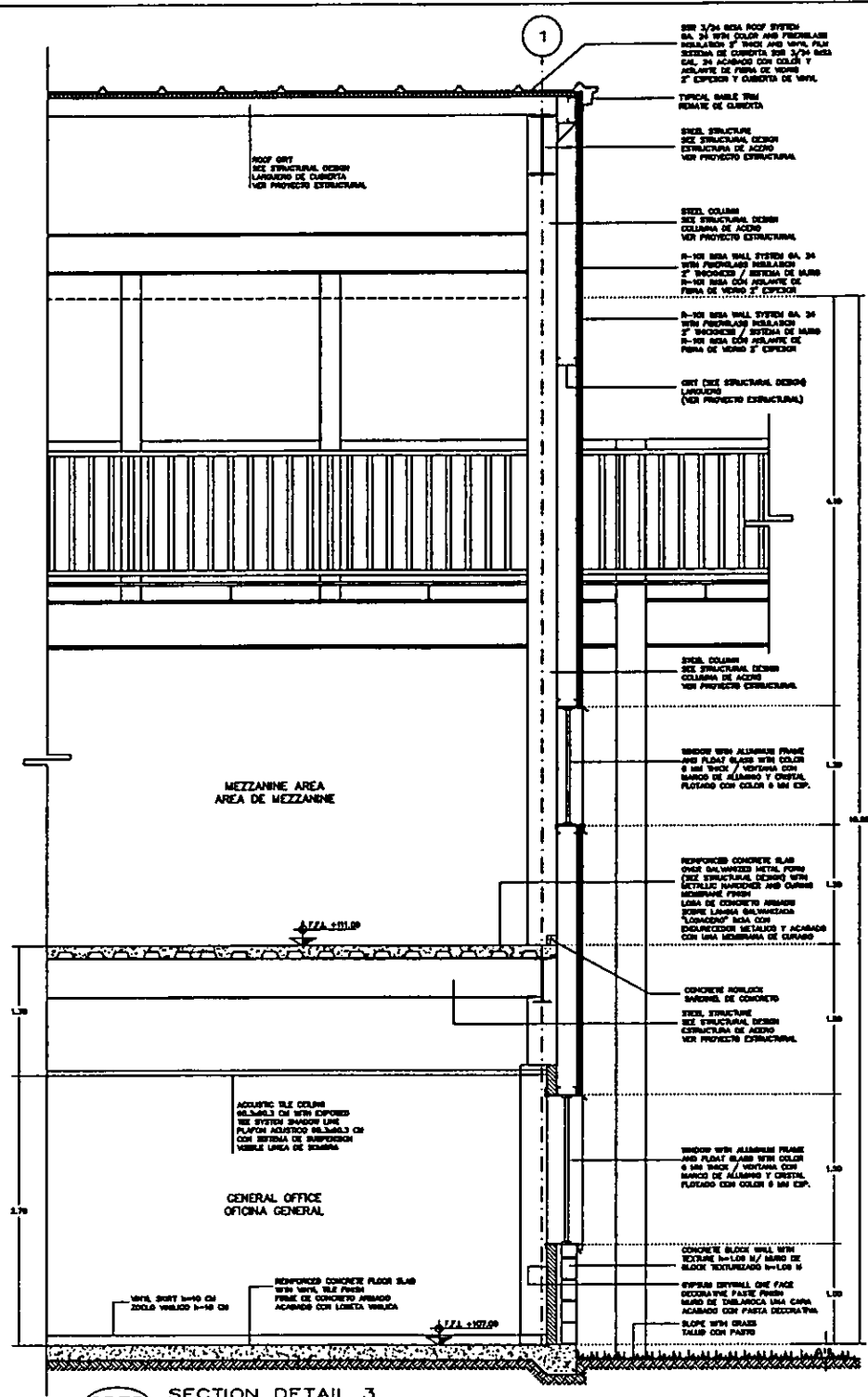
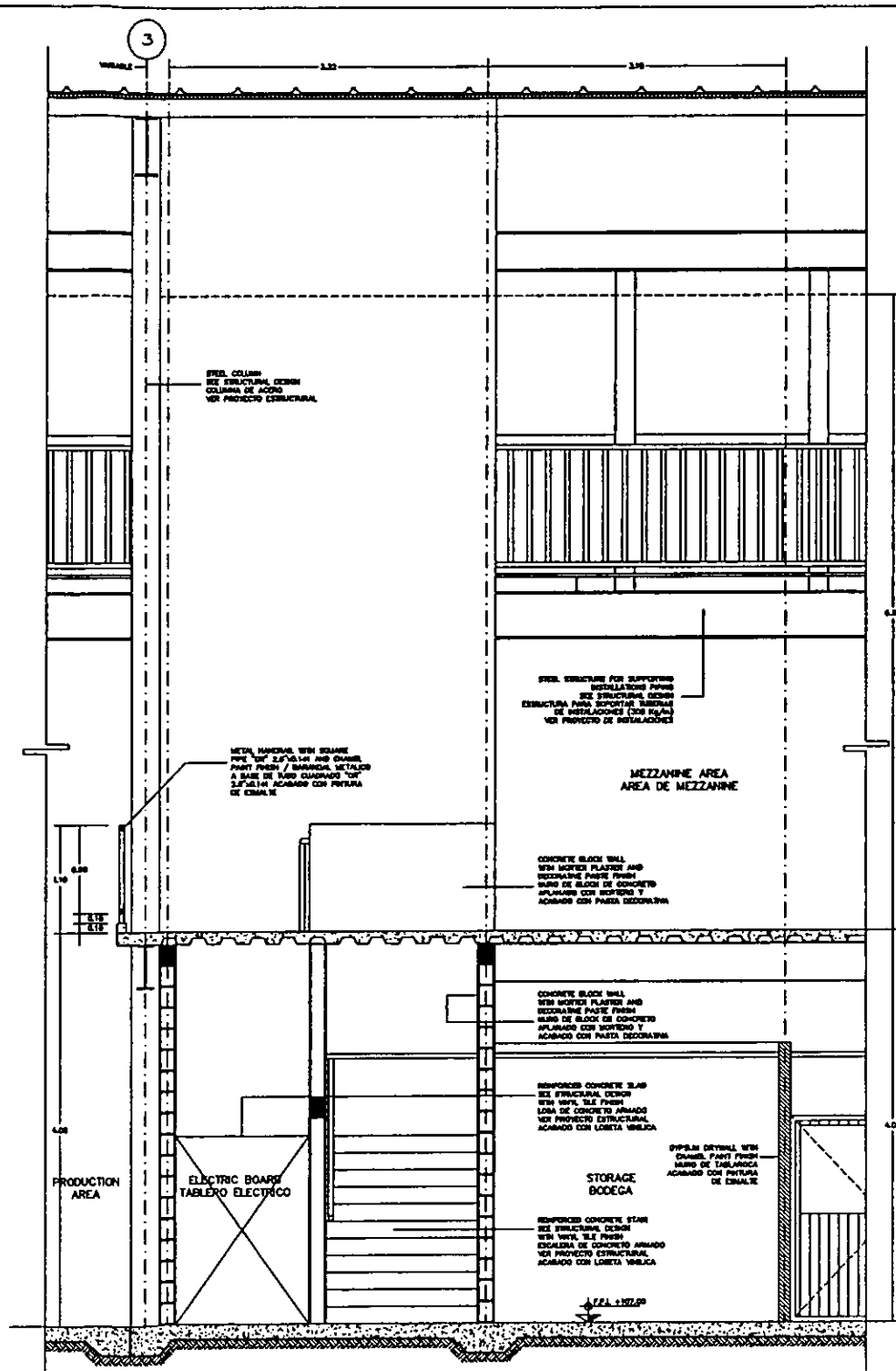
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL INDUSTRIAL COMPANY
 GENERAL BUA CALIFORNIA HONOLULU

SECTION DETAILS
 CORTE POR FACHADA

Scale: 1:25

Sheet: A-14



CPF3 SECTION DETAIL 3
CORTE POR FACHADA 3

SYMBOLS AND ABBREVIATIONS	
	GROUND LEVEL INDICATED NIVEL INDICADO EN PLANTA
	ELEVATION LEVEL INDICATED NIVEL INDICADO EN ELEVACION
	FINISH FLOOR LEVEL NIVEL DE PISO TERMINADO
	SCAFFOLD LEVEL NIVEL DE BARRILETA
	LAMIN LEVEL NIVEL DE PASTO
	FALSE CEILING LEVEL, NIVEL DE TECHO FALSO

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER OMBROPEMBA QUE DADA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL TRABAJO, ASI COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS.

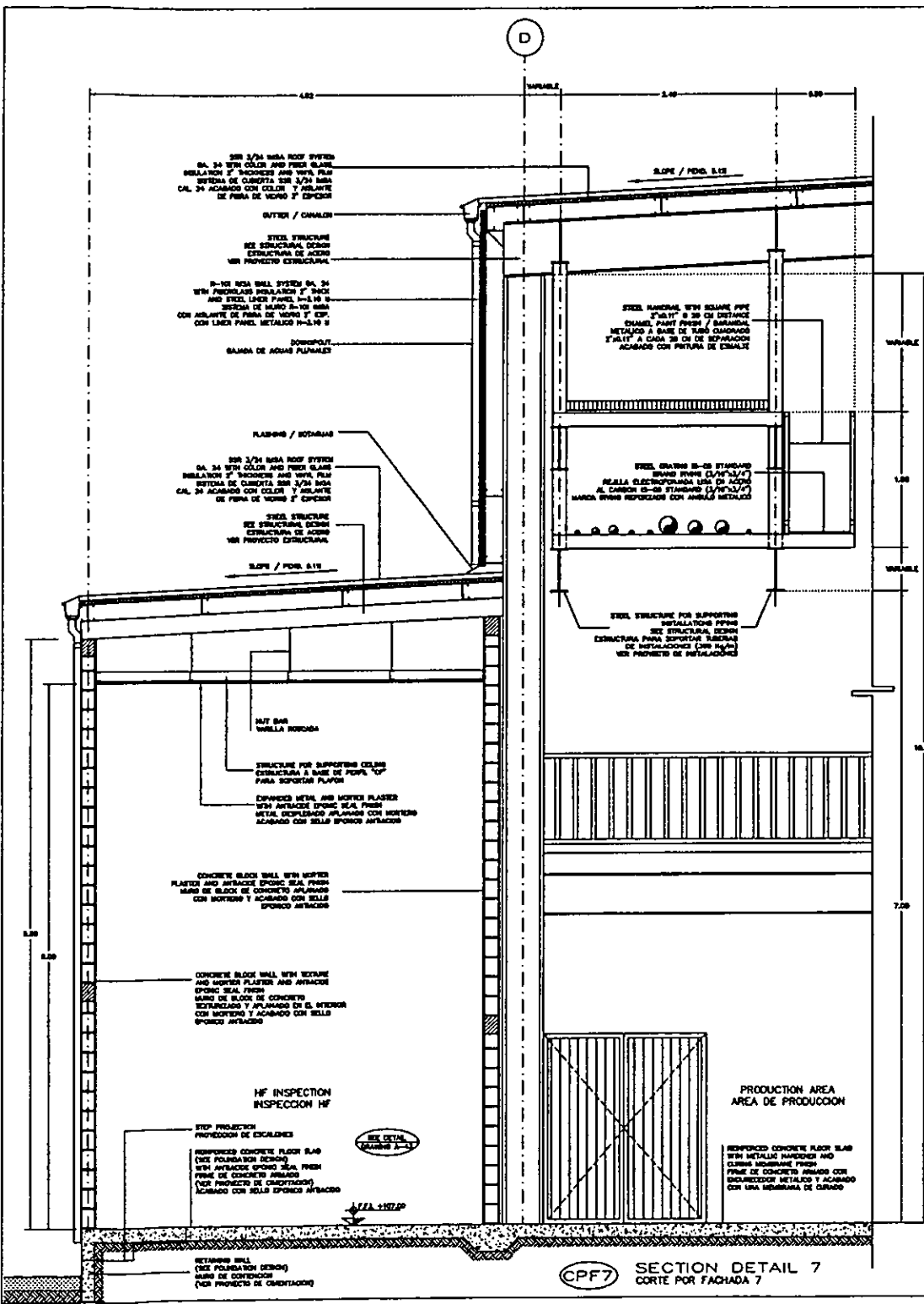
REVIEWS / REVISIONES	
No.	DESCRIPTION / DESCRIPCION
1	REVISION DE PLANOS
2	REVISION DE PLANOS
3	REVISION DE PLANOS
4	
5	
6	
7	
8	

APPROVED / APROBADO	DATE / FECHA
	J. O. PEREZ S. INGENIERO EN CIVIL
	J. O. PEREZ S. INGENIERO EN CIVIL
	J. O. PEREZ S. INGENIERO EN CIVIL

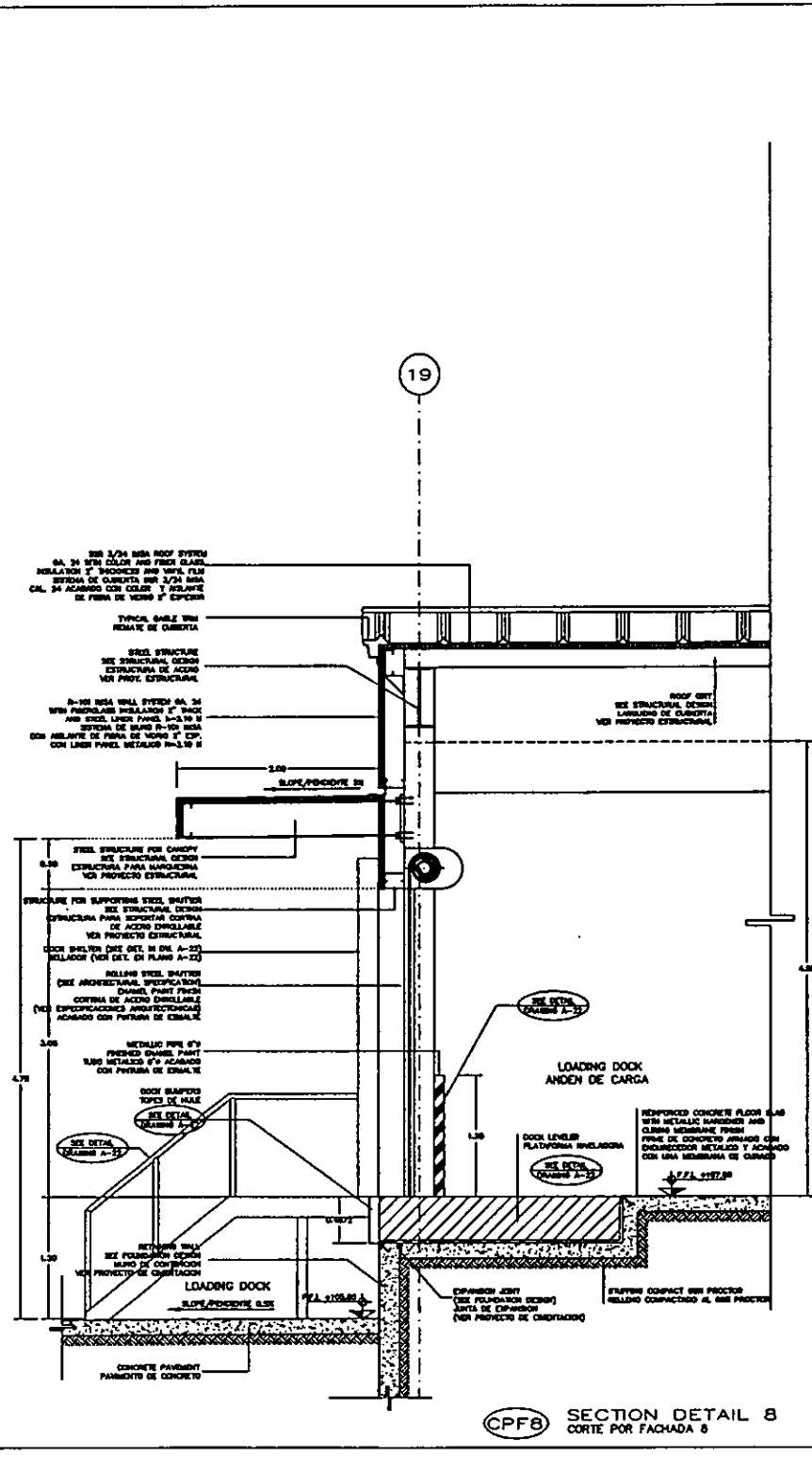
Samed de México SA de CV
SOCIOS: S. A. DE C. V. DE INGENIERIA Y ARQUITECTURA
CALLE DE LA UNION 100, P.O. BOX 100, CDMX, MEXICO

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO	
CORRELL INDUSTRIAL COLORADO MEDICAL SAN CALIFORNIA MEXICO	
PROJECT NO. / NO. DE PROYECTO	123
SECTION DETAILS CORTES POR FACHADA	
A-15	



CPF7 SECTION DETAIL 7
CORTE POR FACHADA 7



CPF8 SECTION DETAIL 8
CORTE POR FACHADA 8

GROUND PLAN LEVEL INDICATED	NIVEL DE PLANTA
ELEVATION LEVEL INDICATED	NIVEL DE ELEVACION
F.F.L. FINISH FLOOR LEVEL	NIVEL DE PISO TERMINADO
S.L. SIDEWALK LEVEL	NIVEL DE BANQUETA
L.L. LAWN LEVEL	NIVEL DE PASTO
C.L. FALSE CEILING LEVEL	NIVEL DE TECHO FALSO

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN DADAS EN METROS.
- LOS NIVELES SON INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER ESPECIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL PROYECTO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO CONVIERTA DE EL DIBUJO.

REVIEWS / REVISIONES		
No.	DESCRIPTION / DESCRIPCION	DATE / FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Sankha de México SA de CV
 CARRILLO INDUSTRIAL, CALLE DEL NOROCCIDENTE 1228, COL. SAN PEDRO DE LOS RIOS, CIUDAD DE MEXICO, D.F.

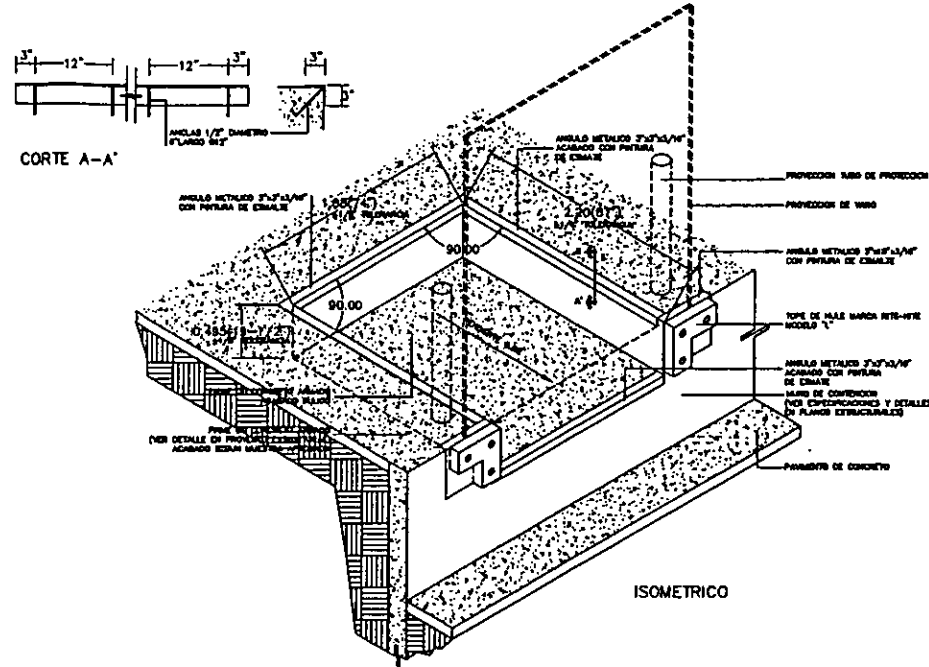
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 CARRILLO INDUSTRIAL, CALLE DEL NOROCCIDENTE 1228, COL. SAN PEDRO DE LOS RIOS, CIUDAD DE MEXICO, D.F.

SECTION DETAILS
 CORTE POR FACHADA

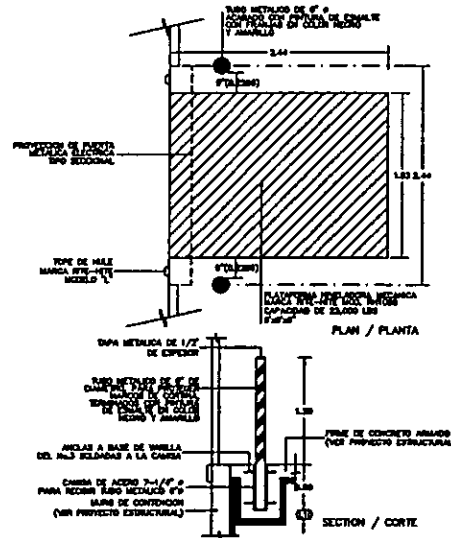
A-18

PIT DETAIL FOR MECHANICAL DOCK LEVELER (RH1086 RITE-HITE)
 DETALLE DE FOSA PARA PLATAFORMA NIVELADORA MECANICA (RH1086 RITE-HITE)



ISOMETRICO

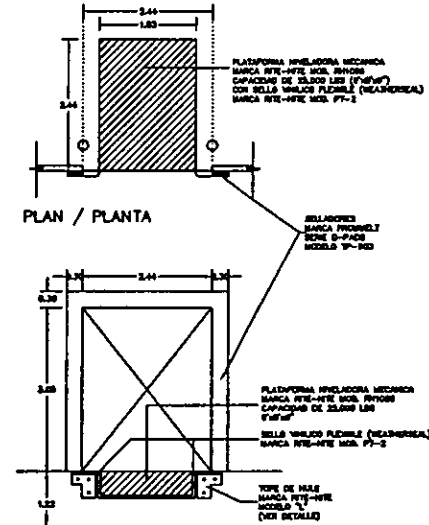
PROTECTION STEEL PIPE
 DETALLE DE TUBO PROTECTOR EN EL AREA DEL ANDEN DE CARGA



PLAN / PLANTA

SECTION / CORTE

DOCK LEVELER AND SEAL COAT DETAIL
 DETALLE DE PLATAFORMA NIVELADORA Y SELLO



PLAN / PLANTA

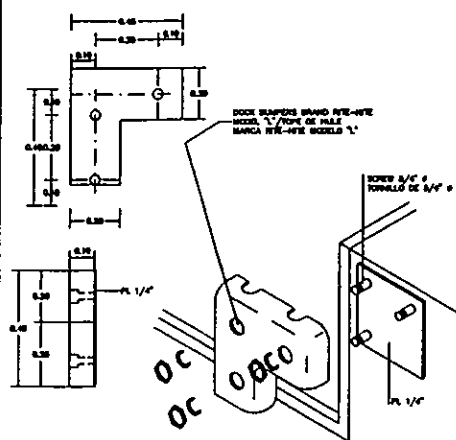
ELEVATION/ALZADO

NOTAS GENERALES

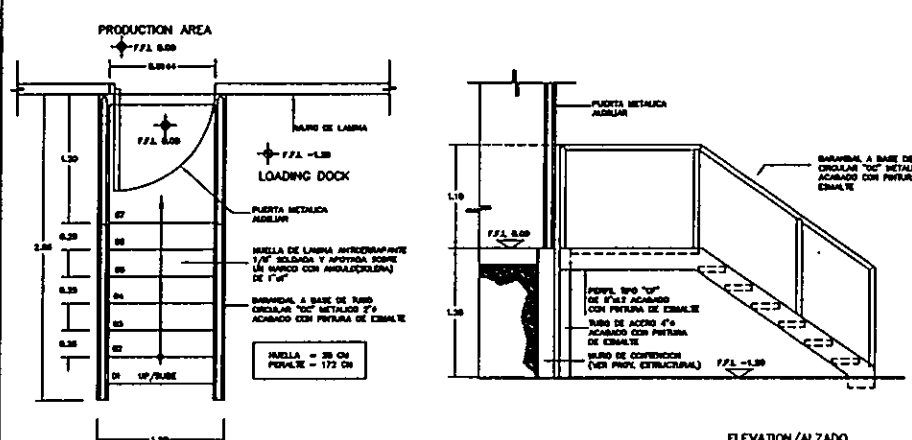
- LAS COTAS ESTAN MARCADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN MARCADOS EN METROS.
- NO SE TRABAJA MEDIANTE A CUALQUIER FONDO.
- TODOS LOS DIMENSIONES Y NIVELES MARCADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DIFERENCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBEN CONSULTARSE CON LA OFICINA DE INGENIERIA ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL. DEBIA.

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

BUMPER DETAIL FOR LOADING DOCK AREA
 DETALLE DE TOPE PARA AREA DE ANDEN DE CARGA

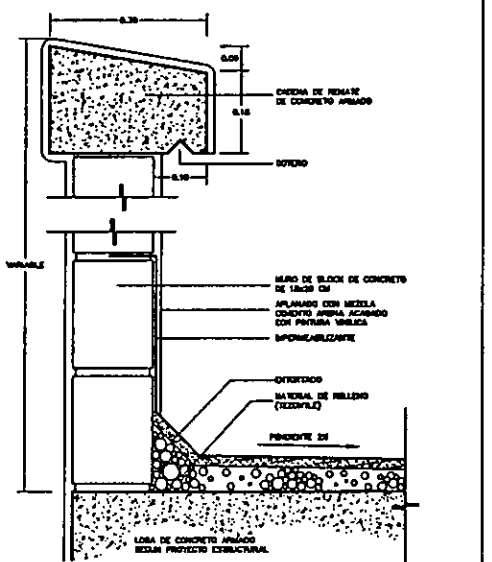


STEEL STAIR DETAIL FOR LOADING DOCK AREA
 DETALLE DE ESCALERA METALICA PARA AREA DE ANDEN DE CARGA



ELEVATION/ALZADO

ROOF PARAPET DETAIL
 DETALLE DE PRETEL EN AZOTEA (LOSA DE CONCRETO ARMADO)



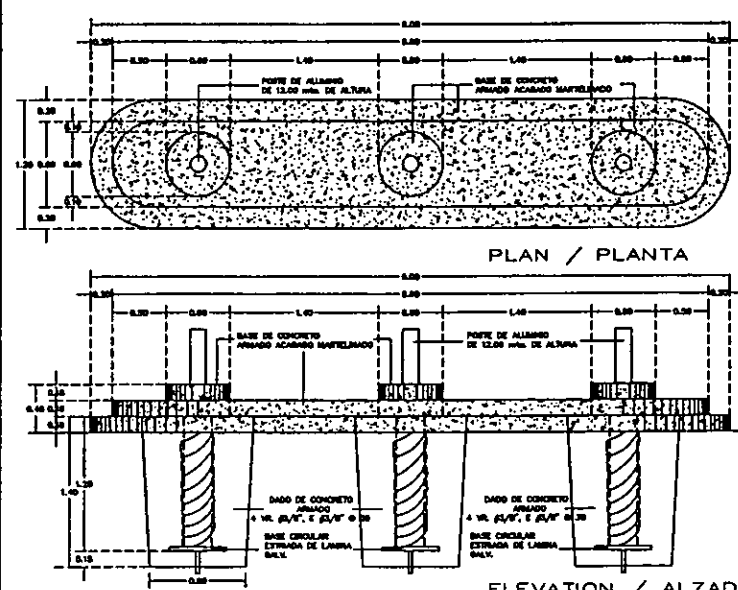
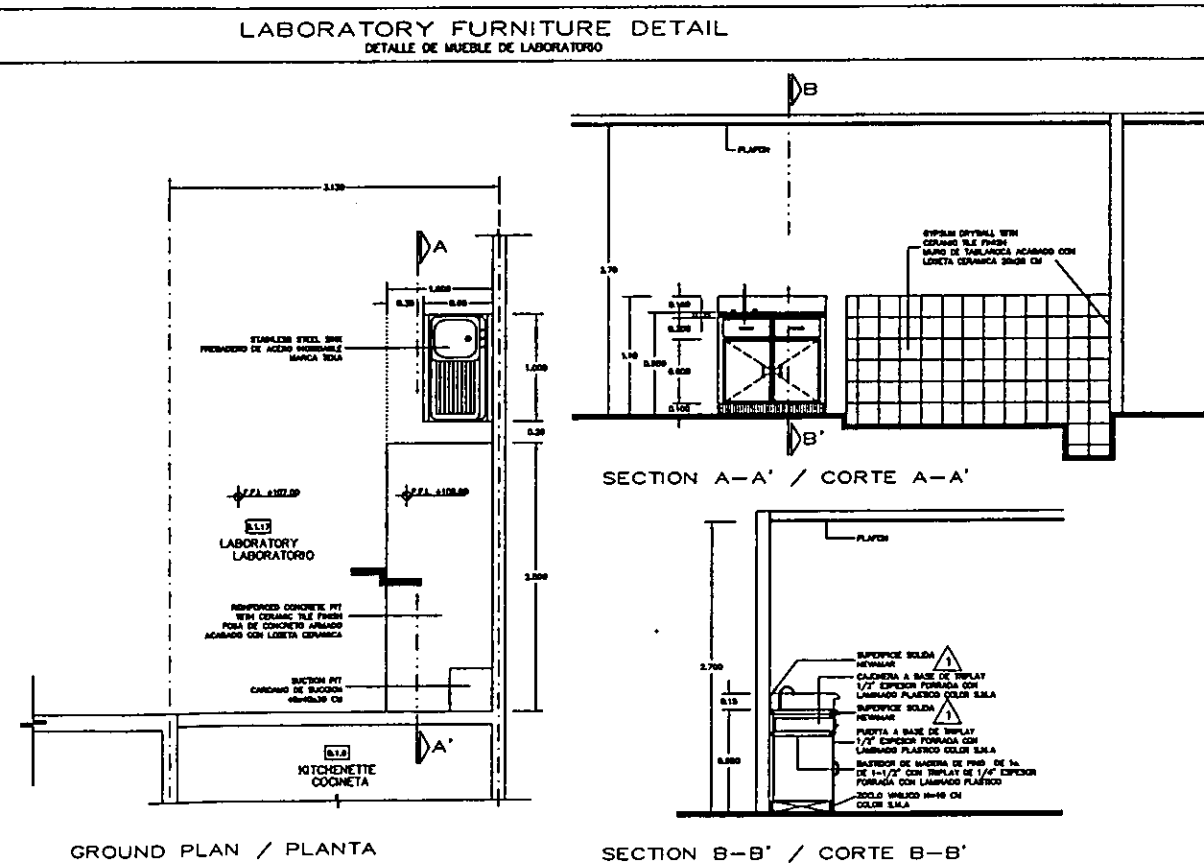
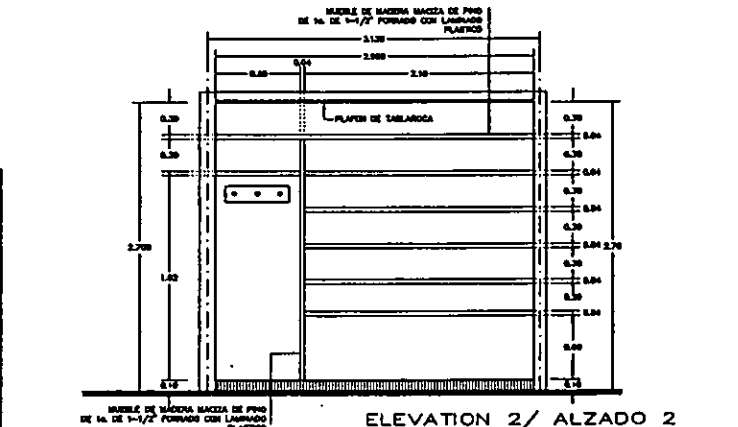
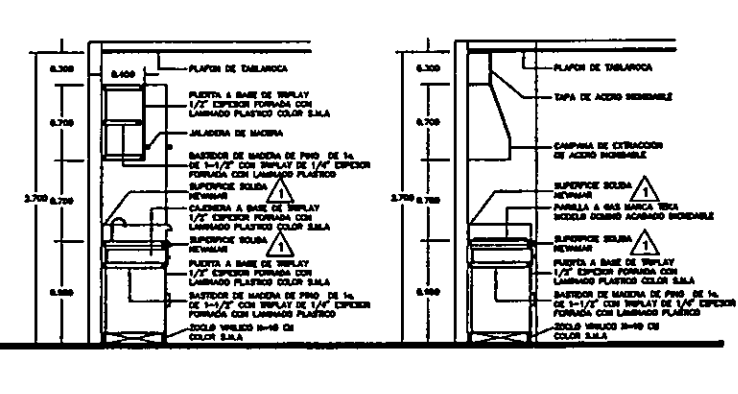
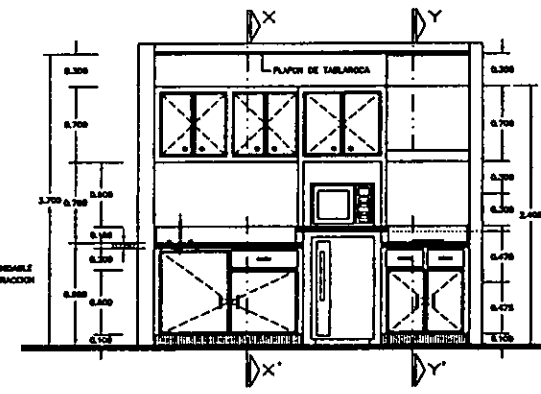
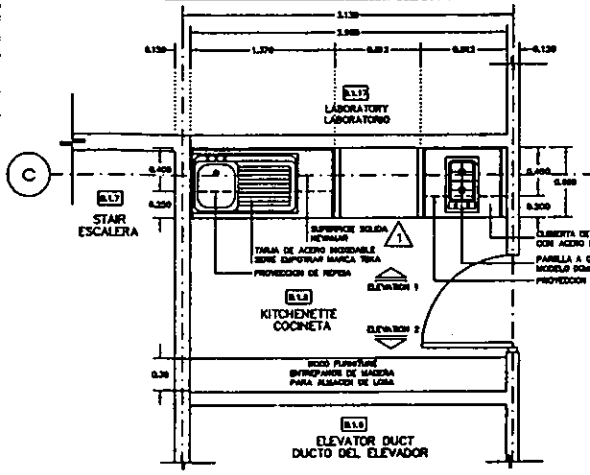
Sankin de México SA de CV
 SANKIN DE MEXICO SA DE CV
 AV. DE LA INDUSTRIA 1000
 COL. INDUSTRIAL DE LA AMERICA
 CDMX, MEXICO

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 GENERAL MANAGERS "SOLAR" MEXICALI, BAJA CALIFORNIA NORTE

CONSTRUCTIVE DETAILS
 DETALLES CONSTRUCTIVOS

KITCHENETTE FURNITURE DETAIL AND FLAG POLE DETAIL
 DETALLE DE MUEBLE DE COCINETA Y DETALLE DE ASTA BANDERA



NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS INVOLES ESTAN BOCADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y INVOLES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRAS POR EL PLUMBERIA.
- CUALQUIER DESVIACION QUE OCURRA EN EL PROCESO DE OBRA DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL TRABAJO, ASI COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS.

REVISIONES

No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		
H		

REVISIONES

No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		
H		

Sistema de Muebles SA de CV

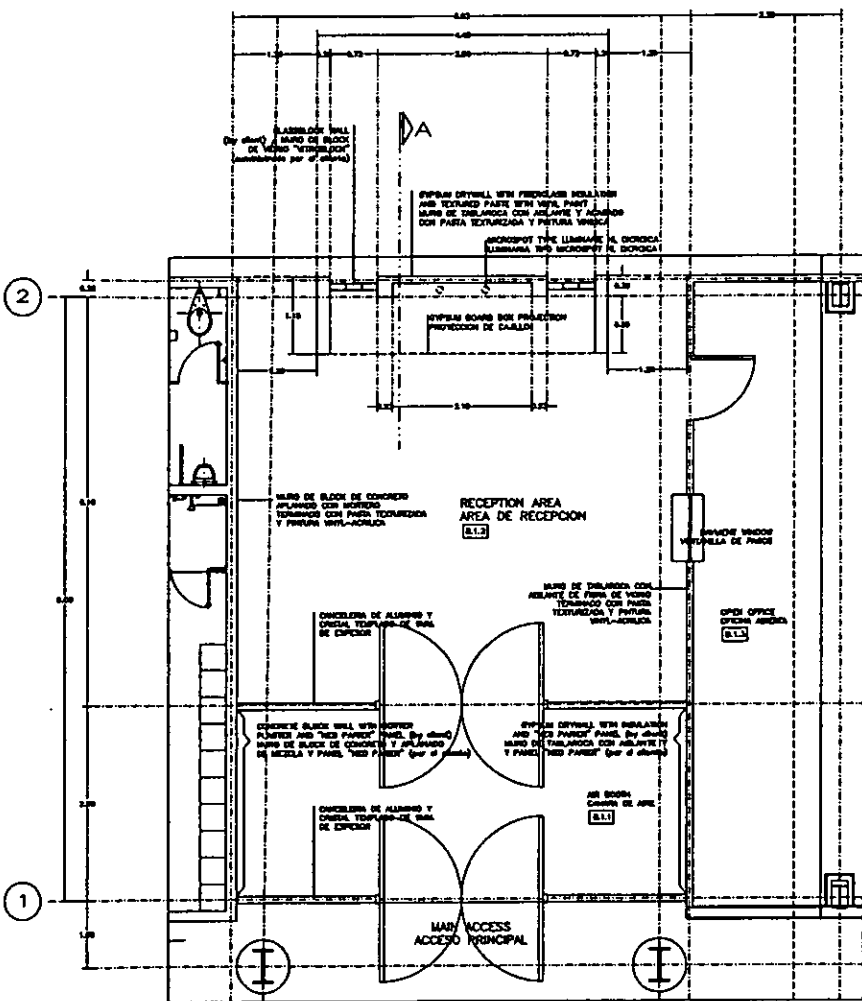
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

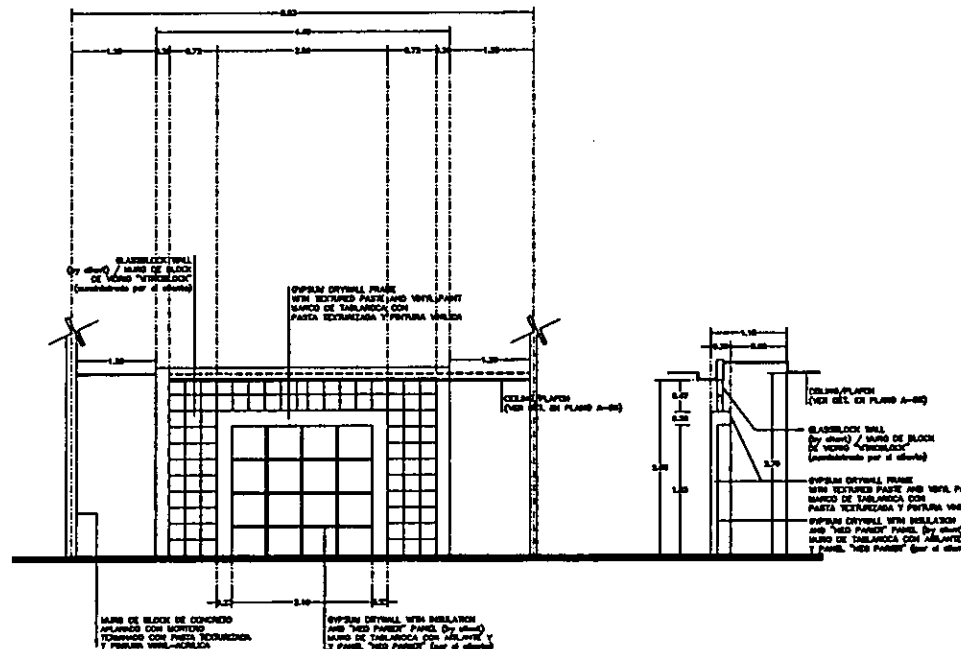
DESARROLLO INDUSTRIAL "COLORADO" MEXICO S.A. CALIFORNIA, MEXICO

CONSTRUCTIVE DETAILS A-24

3.8

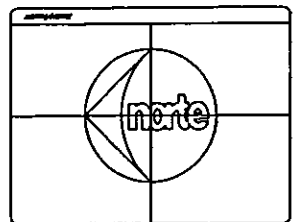


GROUND PLAN
PLANTA DEL AREA DE RECEPCION



ELEVATION 1
VISTA DEL MURO DE REMATE I

SECTION A
CORTE A



LEGENDA DE NIVELES Y ALTURAS

	GROUND PLAN LEVEL, INDICATE SOLO NIVEL EN PLANTA
	ELEVATION LEVEL, INDICATE SOLO NIVEL EN ELEVACION
F.F.L.	FLOOR FLOOR LEVEL, NIVEL DE PISO TERMINADO
S.L.	SOCKET LEVEL, NIVEL DE BARRICATA
L.L.	LOW LEVEL, NIVEL DE PISO
F.C.L.	FALSE CEILING LEVEL, NIVEL DE TENDIDO FALSO

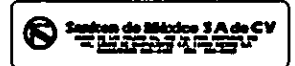
NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER ESCOPIONADO QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE SER COMENZADO CON LA DIRECCION DEL SEÑOR, ASI COMO LA VERIFICACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRERO.

REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

PROYECTADO	PROYECTADO	PROYECTADO
REVISADO	REVISADO	REVISADO
APROBADO	APROBADO	APROBADO
FECHA	FECHA	FECHA
FECHA	FECHA	FECHA

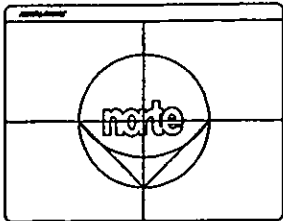
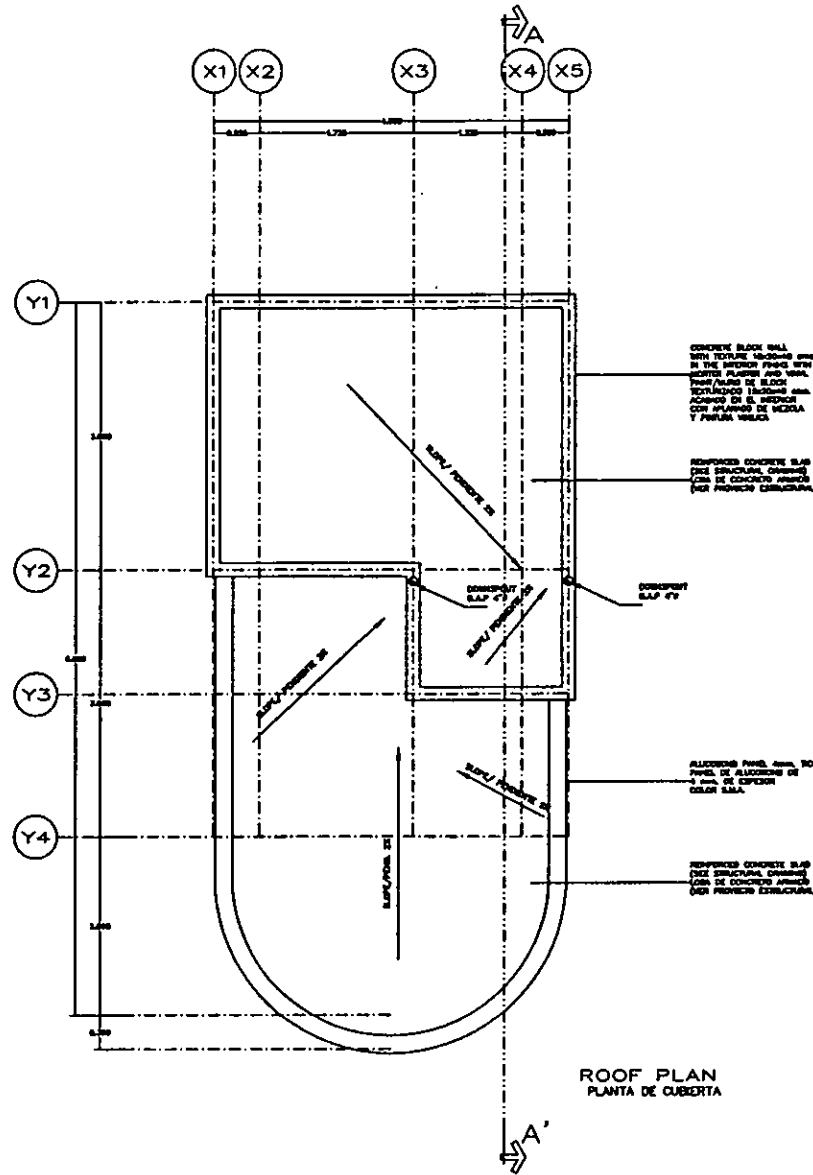
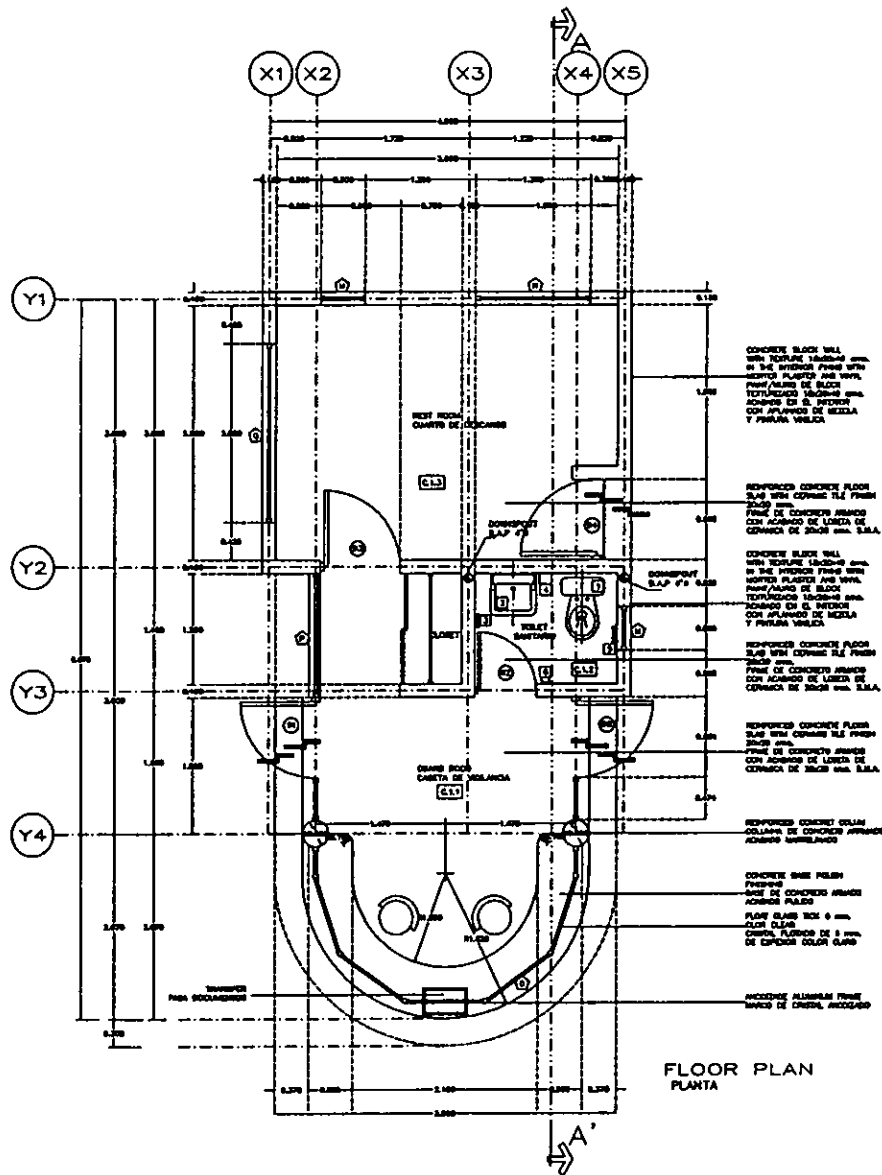


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE I)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEPARTAMENTO INDUSTRIAL, 'TOLUQUE' MEXICO S.A. CALIFORNIA NORTE, MEXICO.

RECEPTION AREA
AREA DE RECEPCION



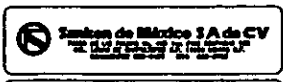
- NOTAS GENERALES**
- 1. LOS CERRAJES ESTAN INDICADOS EN DETALLE.
 - 2. LOS MUEBLES ESTAN INDICADOS EN DETALLE EN LOS PLANOS DE ALICATADO Y PAVIMENTOS DE LAS PLANTAS DEBEN SER VERIFICADOS DE CIMA POR EL CONTRATISTA.
 - 3. CUALQUIER CORRECCIONES QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBEN CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL PROYECTO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL CERRAJES.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1	REVISIÓN POR ERROR	REVISIÓN DE 1987
2	REVISIÓN POR ERROR	REVISIÓN DE 1987
3	REVISIÓN POR ERROR	REVISIÓN DE 1987
4		
5		
6		
7		
8		

APROBADO:	PROYECTADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:

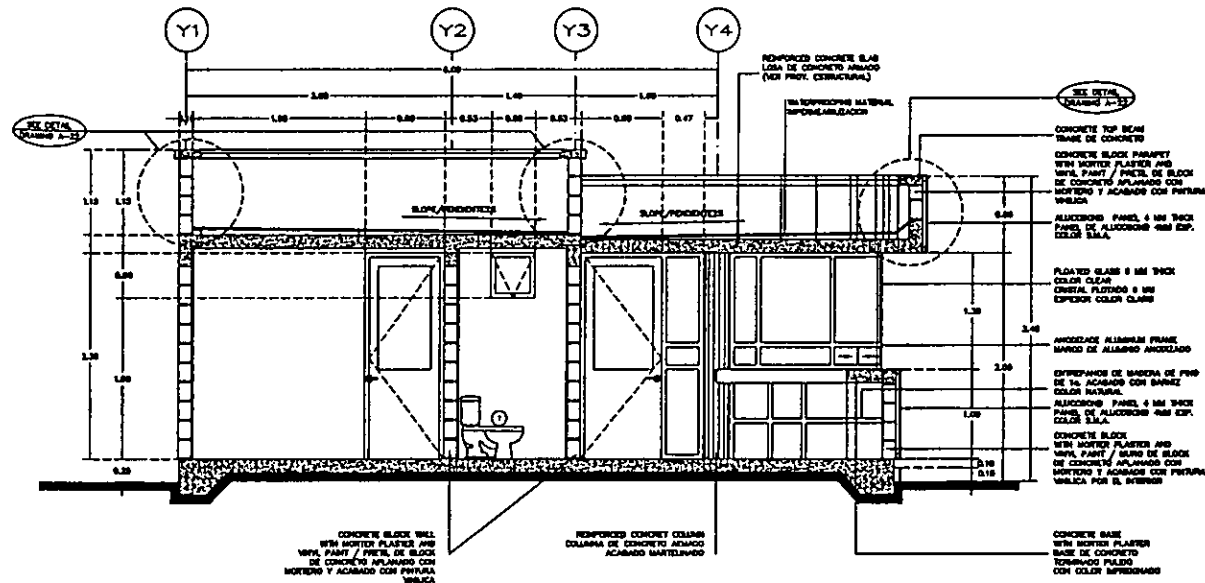
APROBADO:	PROYECTADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:



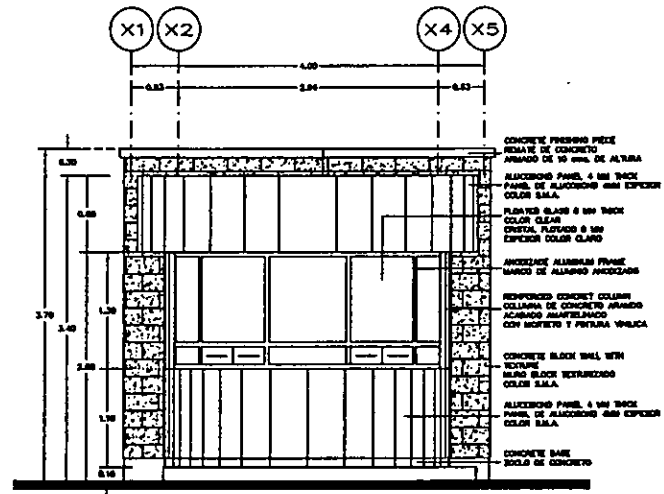
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

- NOTAS GENERALES**
- P: INDICAR MODO CODE INDICA CLAVE DE MODO
 - O: INDICAR MODO CODE INDICA CLAVE DE MODO
 - A.00: INDICAR MODO CODE INDICA CLAVE DE MODO

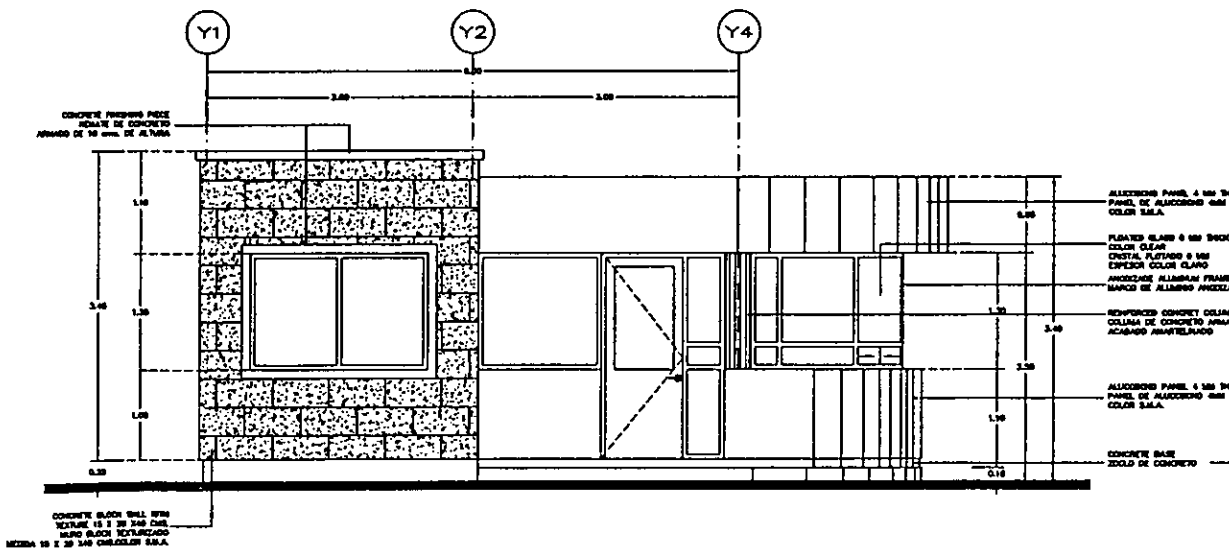
APROBADO:	PROYECTADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:
REVISADO:	REVISADO:



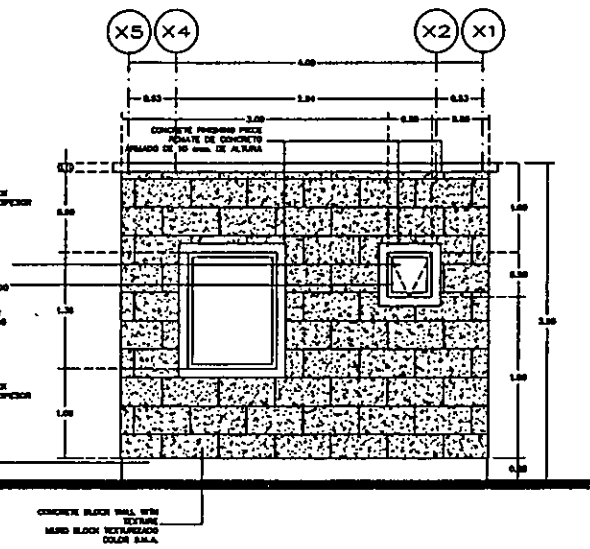
SECTION A-A'
CORTE A-A'



NORTH ELEVATION
FACHADA NORTE



EAST ELEVATION
FACHADA ESTE



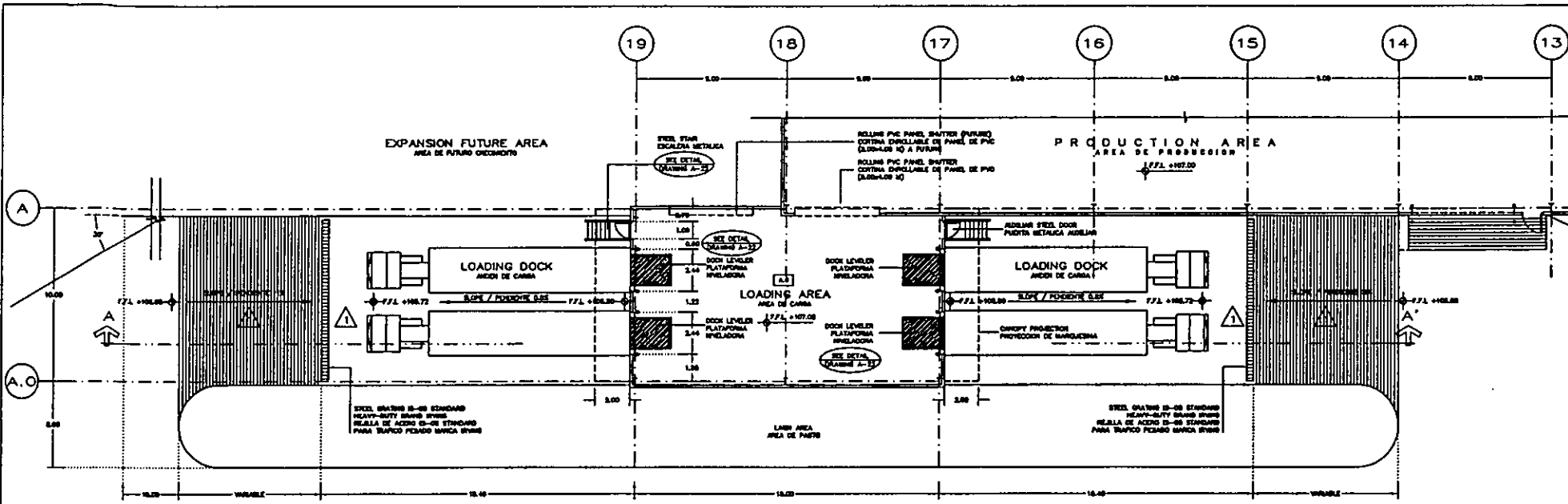
SOUTH ELEVATION
FACHADA SUR

NOTAS GENERALES
 - LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
 - LOS ANCHOS ESTAN INDICADOS EN METROS.
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y ANCHOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRAS POR EL CONTRATISTA.
 - CUALQUIER CORRECCION QUE DIERA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MUNICIPIO COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL SEÑAL.

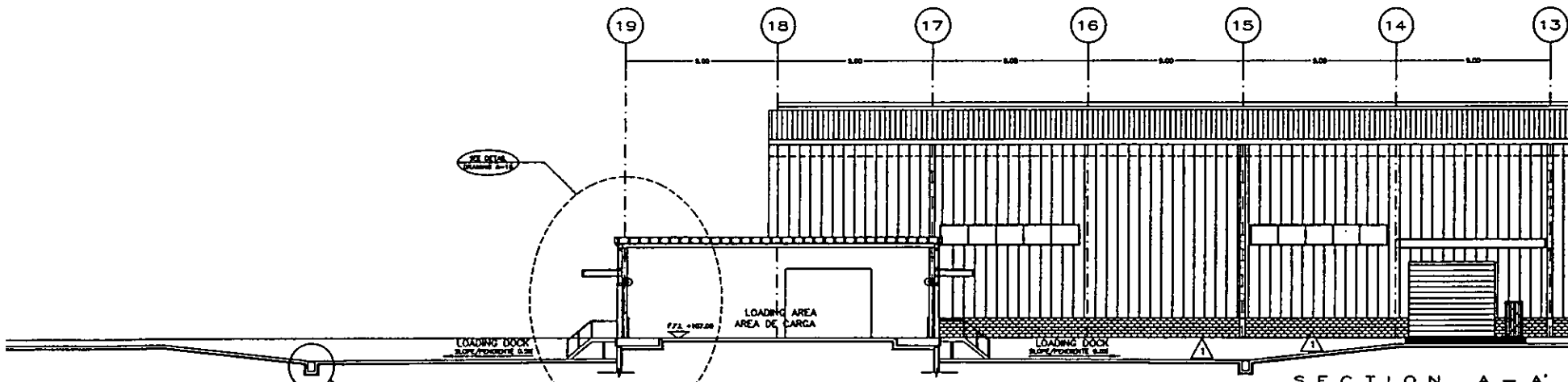
REVISIONES	
NO.	DESCRIPCION



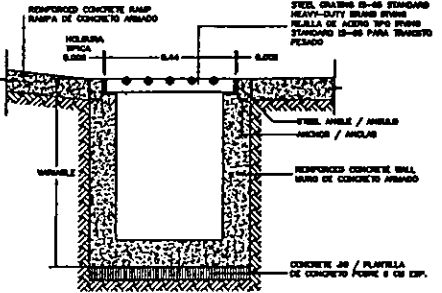
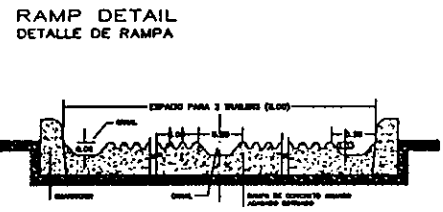
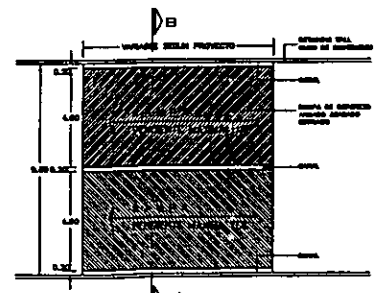
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)



GROUND FLOOR PLANTA



SECTION A-A' CORTE A-A'



DETAIL 1 DETALLE 1

note

NOTAS GENERALES

- LOS COTES ESTAN INDICADOS EN METROS
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS
- NO SE TOMARAN SECCIONES A ESCALA EN PLANO
- SEMALE LOS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
- CUALQUIERA DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL PROYECTO AS COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

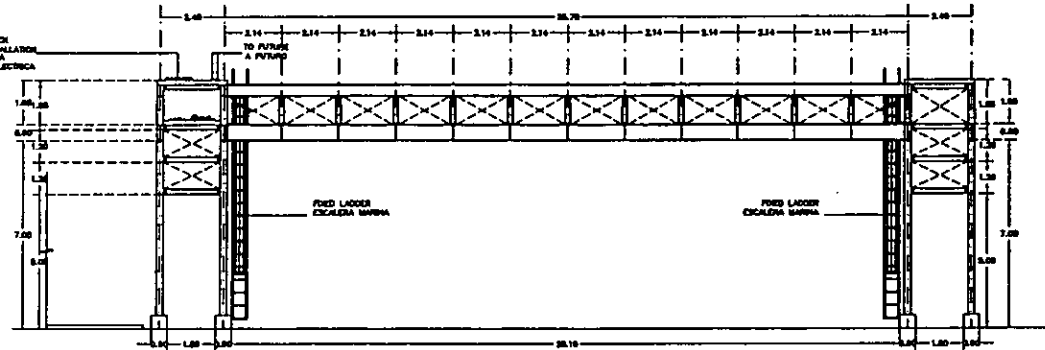
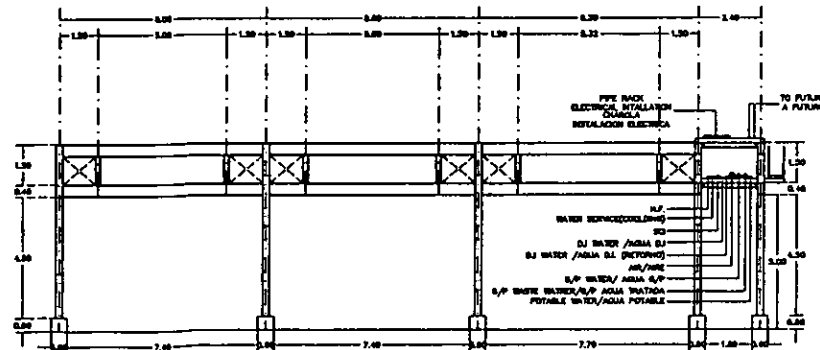
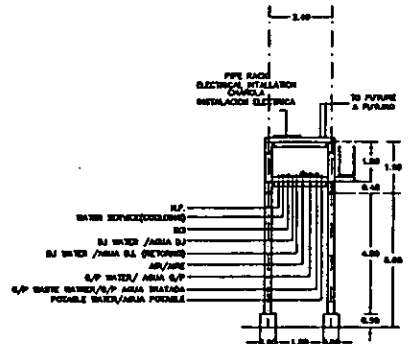
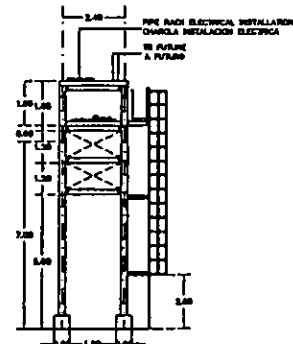
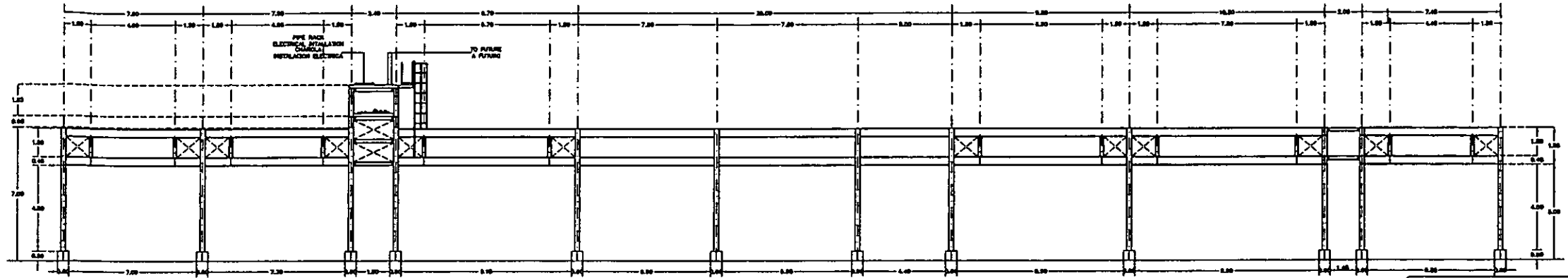
PROYECTO

CLIENTE

PROYECTISTA

PROYECTO

PROYECTISTA

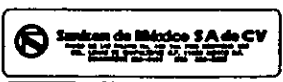


NOTAS GENERALES

- LAS CORTES ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARON MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TOMAR LAS DIMENSIONES Y ANGELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- OBTENER INFORMACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO GENERAL CONSULTAR CON LA DIRECCION DEL SERVICIO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE ALIADO.

REVISIONES		
NO.	DESCRIPCION	FECHA
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		
H		
I		
J		
K		
L		
M		
N		

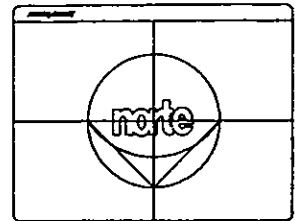
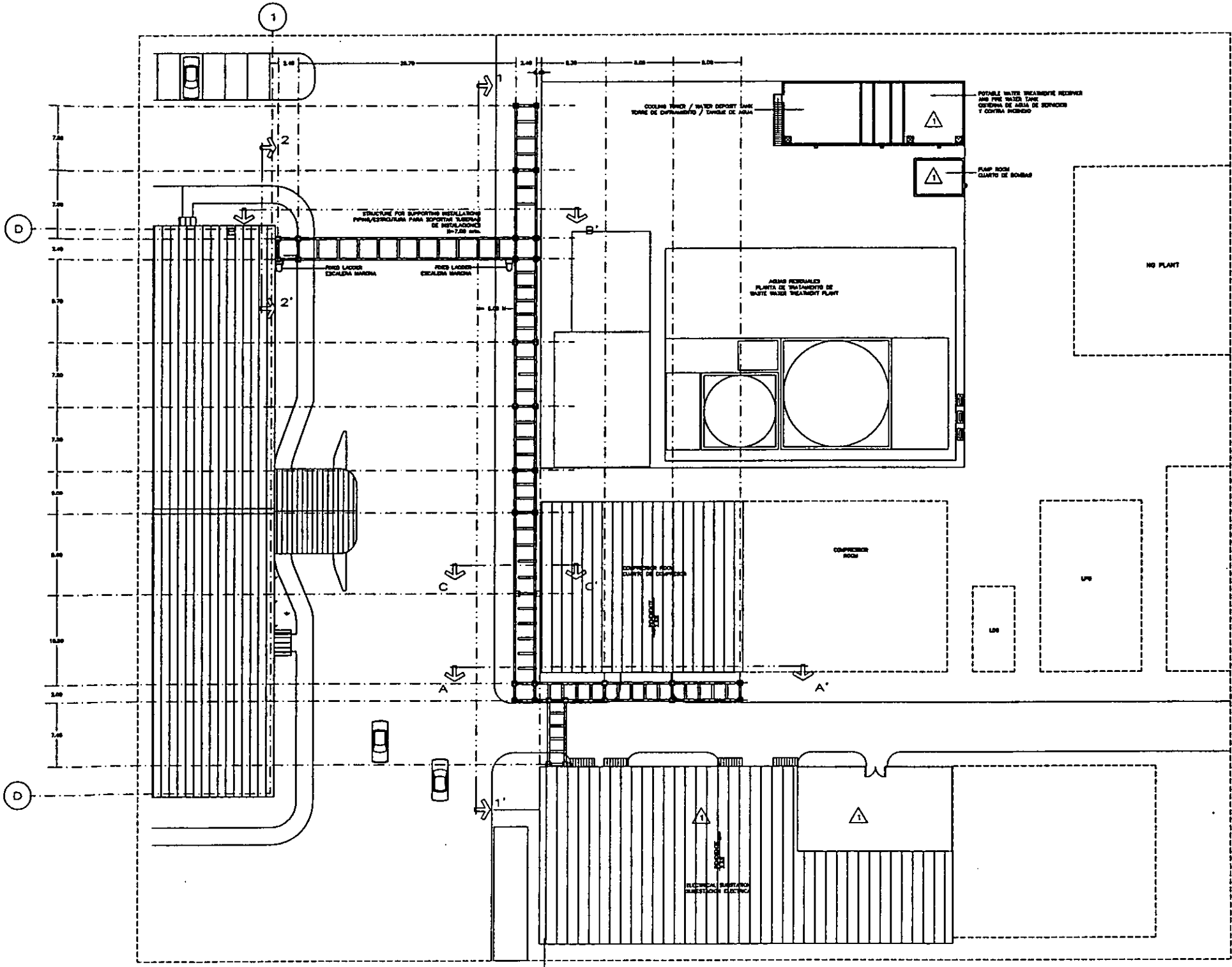
APROBADO	FECHA
REVISADO	FECHA
ELABORADO	FECHA



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL HEADQUARTERS "COLORADO"
 MEXICO D.F. CALIFORNIA NORTH, MEXICO

PIPE RACK DETAIL
 SCALE 1:100
 SHEET NO. A-29



- LEGENDA DE SIMBOLOS Y ABREVIATURAS**
- ↖ BOUND PLAN LEVEL, INDICATED
 - ↘ ELEVATION LEVEL, INDICATED
 - F.F.L. FINISH FLOOR LEVEL, INDICATED
 - S.L. SLOPE LEVEL, INDICATED
 - L.L. LAWN LEVEL, INDICATED
 - F.C.L. FALSE CEILING LEVEL, INDICATED

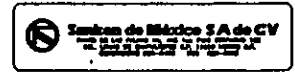
NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN MEDIDAS EN METROS.
- LOS ANGULOS ESTAN MEDIDOS EN GRADOS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGULOS MEDIDOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL SECTOR, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE ALI REALICE.

REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción/Descripción	Fecha
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		

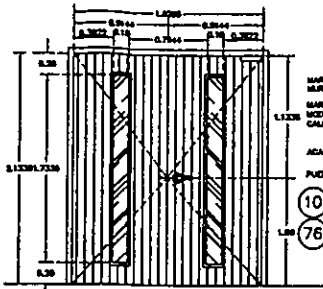
Autorizado: _____ Ingeiero		Fecha: _____
Revisado: _____ Ingeiero	Revisado: _____ Ingeiero	Aprobado: _____ Ing. S. Pablos & Asociados INGENIEROS S DE RL MONTERREY CO. MEXICO
Escala: 1:200 Fecha: _____	Proyecto: _____	Hoja: _____ de _____



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

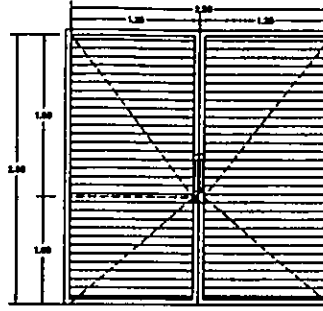
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 DESARROLLO INDUSTRIAL COLONDO
 MONTEAL, SAN CULPIUM, MEXICO

METALS DOORS
PUERTAS METALICAS



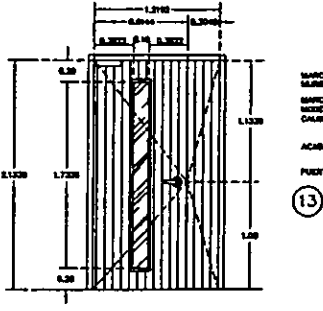
TIPO DE PUERTA MATERIAL	METALICA	DOOR TYPE MATERIAL	METALLARY
DIMENSION DE VISO	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA CON CERRAJE PUERTAS		DOOR BLUF (C)	MCA. HAGER MOLDFY US200

10 19 36 39
76



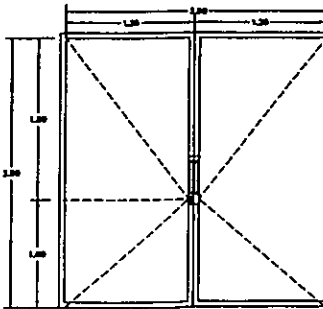
TIPO DE PUERTA MATERIAL	METALICA SIN CERRAJE	DOOR TYPE MATERIAL	METALLARY TYPE LOCKER
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTAS SIN CERRAJE PUERTAS <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200

61 64 75
78 79 95



TIPO DE PUERTA MATERIAL	METALICA CON PISO	DOOR TYPE MATERIAL	METALLARY WITH STATIONARY
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA CON CERRAJE PUERTAS <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200

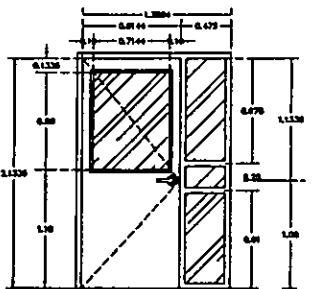
13



TIPO DE PUERTA MATERIAL	ALUMINIO	DOOR TYPE MATERIAL	ALUMINUM
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA SIN CERRAJE PUERTAS <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200

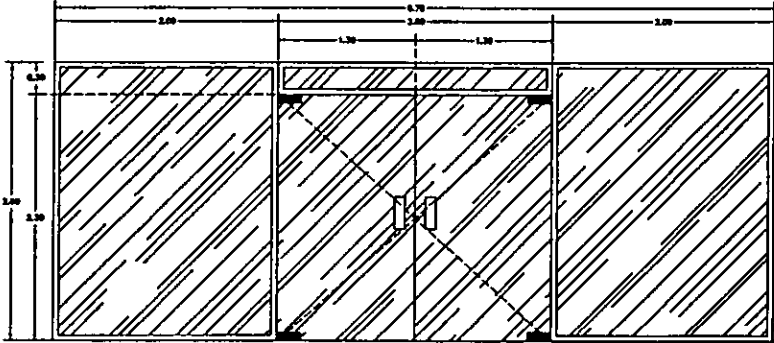
60

ALUMINIUM DOORS
PUERTAS DE ALUMINIO



TIPO DE PUERTA MATERIAL	ALUMINIO ANODIZADO COLOR NATURAL	DOOR TYPE MATERIAL	ALUMINUM ANODIZED ALUMINUM COLOR NATURAL
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA SIN CERRAJE PUERTAS <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200

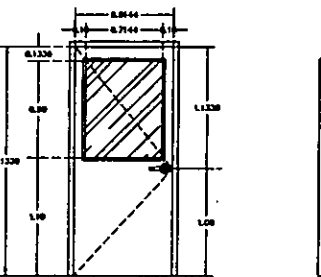
90 91



PUERTA CON CERRAJE PUERTAS DE PIVOTE

1 2

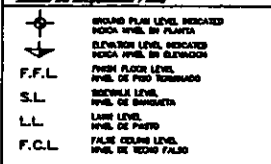
TIPO DE PUERTA MATERIAL	ALUMINIO ANODIZADO COLOR NATURAL	DOOR TYPE MATERIAL	ALUMINUM ANODIZED ALUMINUM COLOR NATURAL
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA CON CERRAJE PUERTAS DE PIVOTE <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200



TIPO DE PUERTA MATERIAL	ALUMINIO ANODIZADO COLOR NATURAL	DOOR TYPE MATERIAL	ALUMINUM ANODIZED ALUMINUM COLOR NATURAL
DIMENSION DE VISO <td>ANCHO 1.270 ALTO 2.134</td> <td>OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td> </td>	ANCHO 1.270 ALTO 2.134	OPENER IN A WALL <td>WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134</td>	WIDTH 1.270 HEIGHT 2.134
DIMENSION DE PUERTA <td>ANCHO 1.168 ALTO 2.132</td> <td>DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td> </td>	ANCHO 1.168 ALTO 2.132	DIMENSION DOOR <td>WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132</td>	WIDTH 1.168 HEIGHT 2.132
CERRAJERIA <td>MULTIPLIER MOLDFY US200</td> <td>LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MULTIPLIER MOLDFY US200	LOCK <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
ACABADO <td>TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR</td> <td>FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td> </td>	TRANSPARENT DE 0.5 mm. DE ESPESOR	FRAME <td>ALUMINUM MOLDFY US200</td>	ALUMINUM MOLDFY US200
SEAL <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> <td>DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td> </td>	MCA. HAGER MOLDFY US200	DOORSTOP <td>BRAND HAGER 343F US200</td>	BRAND HAGER 343F US200
PUERTA SIN CERRAJE PUERTAS <td></td> <td>DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td> </td>		DOOR BLUF (C) <td>MCA. HAGER MOLDFY US200</td>	MCA. HAGER MOLDFY US200

94

* PARA ESPECIFICACION DE CERRAJERIA Y PIVOTES REVISAR CATALOGO DE PUERTAS



NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS PIVOTES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y PESOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CLIENTE.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIMENSION DEL BARRIL, ASI COMO LA OBTENCION DEL C.O. PROPIO CONTRATO DE AL. DEL. S.A.

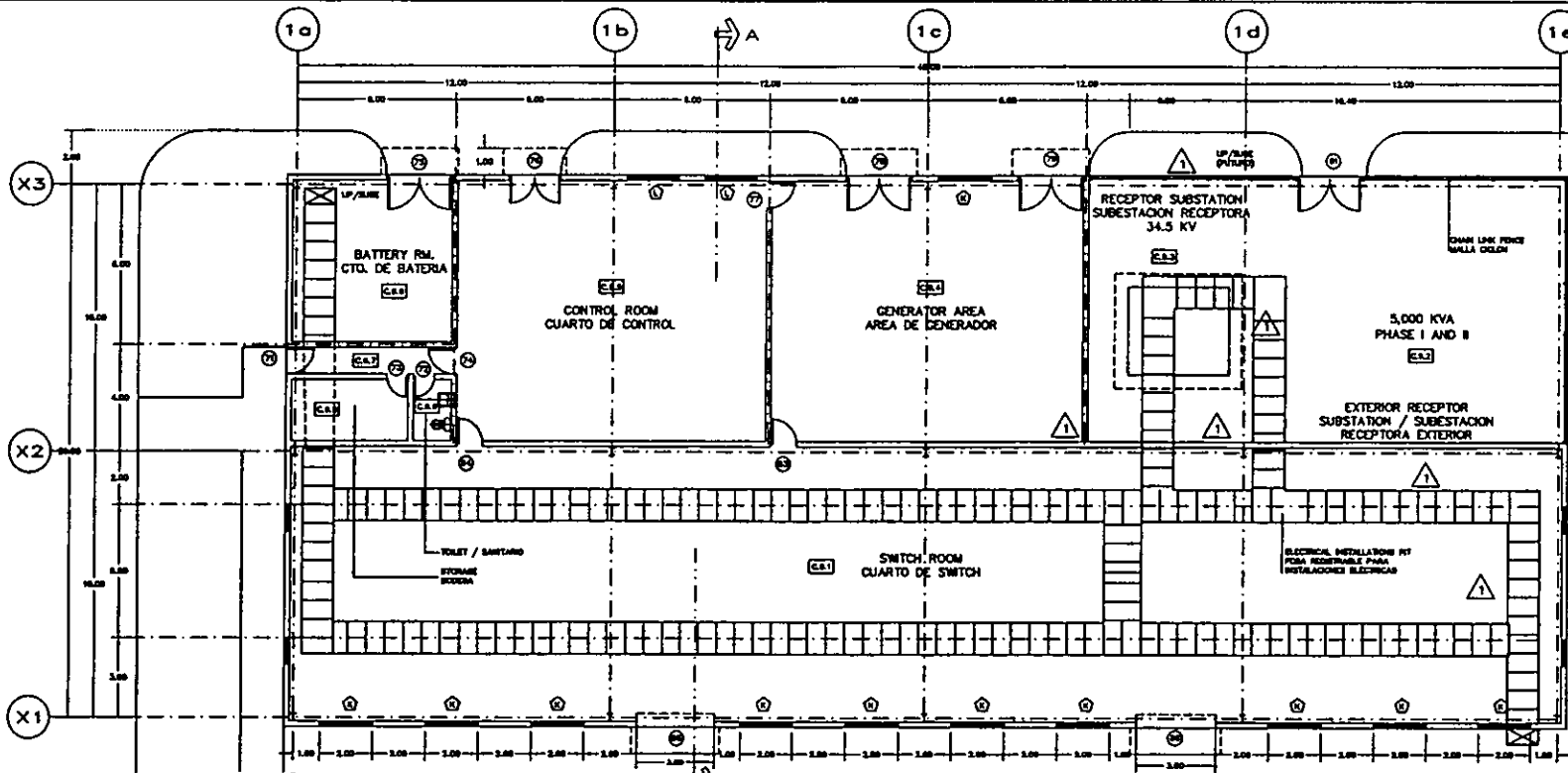
REVISIONES	
No.	DESCRIPCION

APROBADO	FECHA

Sintex de México S.A. de CV

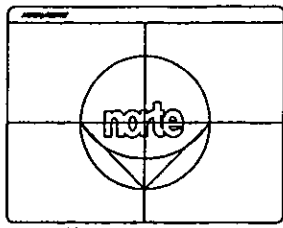
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
REPOSICION INDUSTRIAL, CALLE DEL MEXICO 100, COLONIA DEL VALLE, MEXICO



EXPANSION / FUTURO CRECIMIENTO

GROUND FLOOR PLANTA



NOTES

00 INDICATE CODE OF DOOR SEE DOOR DRAWING A-30, A-31, A-32 INDICA CLASE DE PUERTA VER PLANOS A-30, A-31, A-32

A INDICATE CODE OF WINDOW SEE WINDOW DRAWING A-33 INDICA CLASE DE VENTANA VER PLANOS A-33

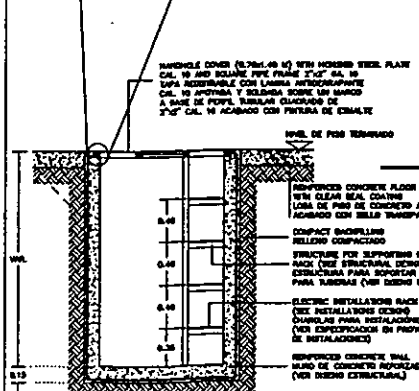
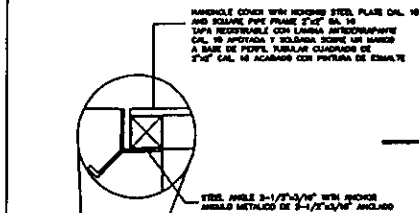
ABD INDICATE CODE OF ROOM SEE INTERIOR FINISH SPECIFICATIONS INDICA CLASE DE CUARTO VER CUADRO DE ACABADOS INTERIORES

NOTAS GENERALES

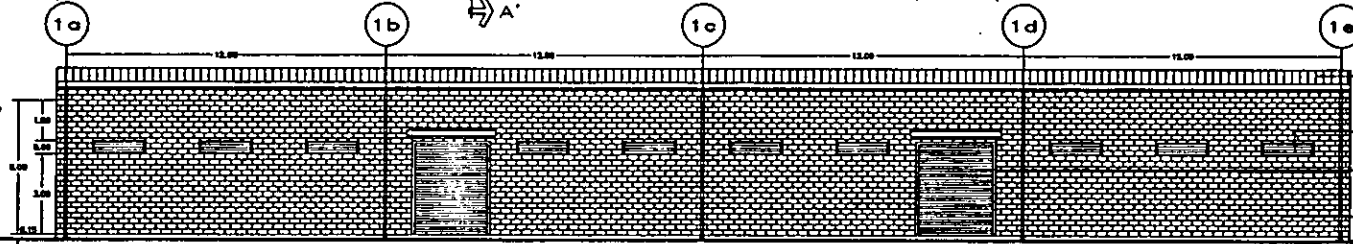
- LAS COTES ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS DE OTRA FORMA POR EL CONTRATISTA.
- CONSULTAR CON LA COMPAÑIA QUE CUIDA DEL PROYECTO SIEMPRE CONSULTANDO CON LA DIRECCION DEL DISEÑO, ASÍ COMO LA INFORMACION QUE EL PROYECTO CONTIENE DE AL DISEÑO.

REVISIONES

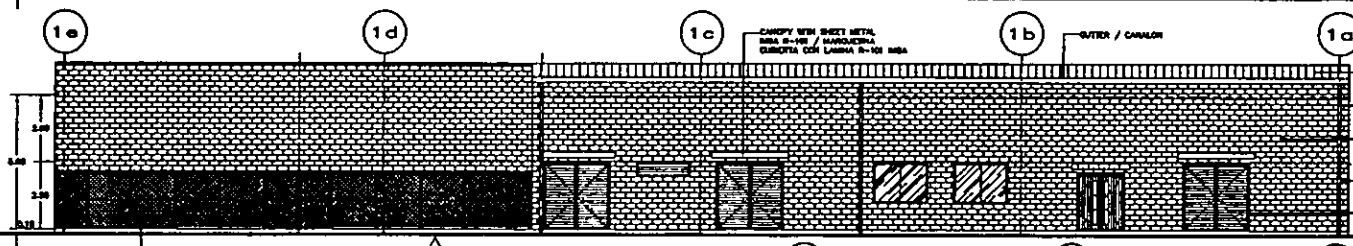
No.	Descripción/Descripción	Fecha
1
2
3
4
5
6



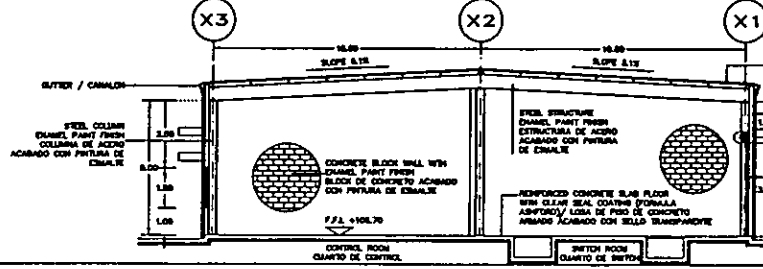
TRENCH DETAIL DETALLE DE TRINCHERA ESCALA 1:25



NORTH FACADE FACHADA NORTE



SOUTH FACADE FACHADA SUR



SECTION A-A' CORTE A-A'

Author/Elaborado	Approved/Aprobado
...	...
...	...
...	...

Sistema de México SA de CV

ING. G. PÉREZ S. A. 1977

IPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

IPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

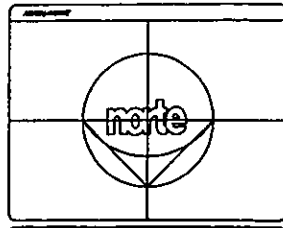
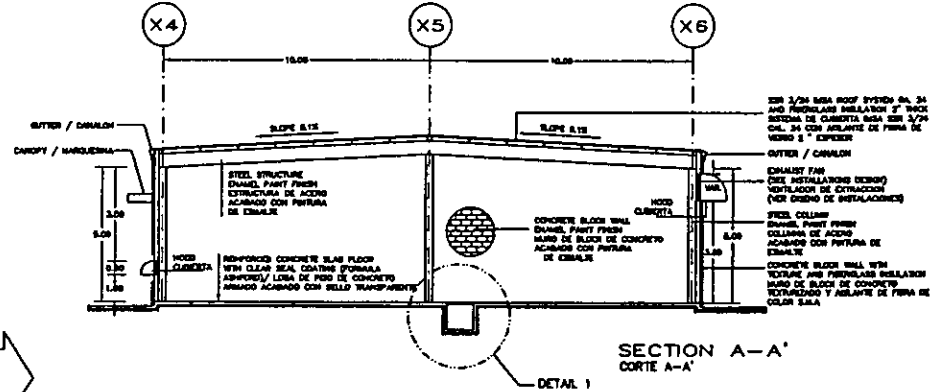
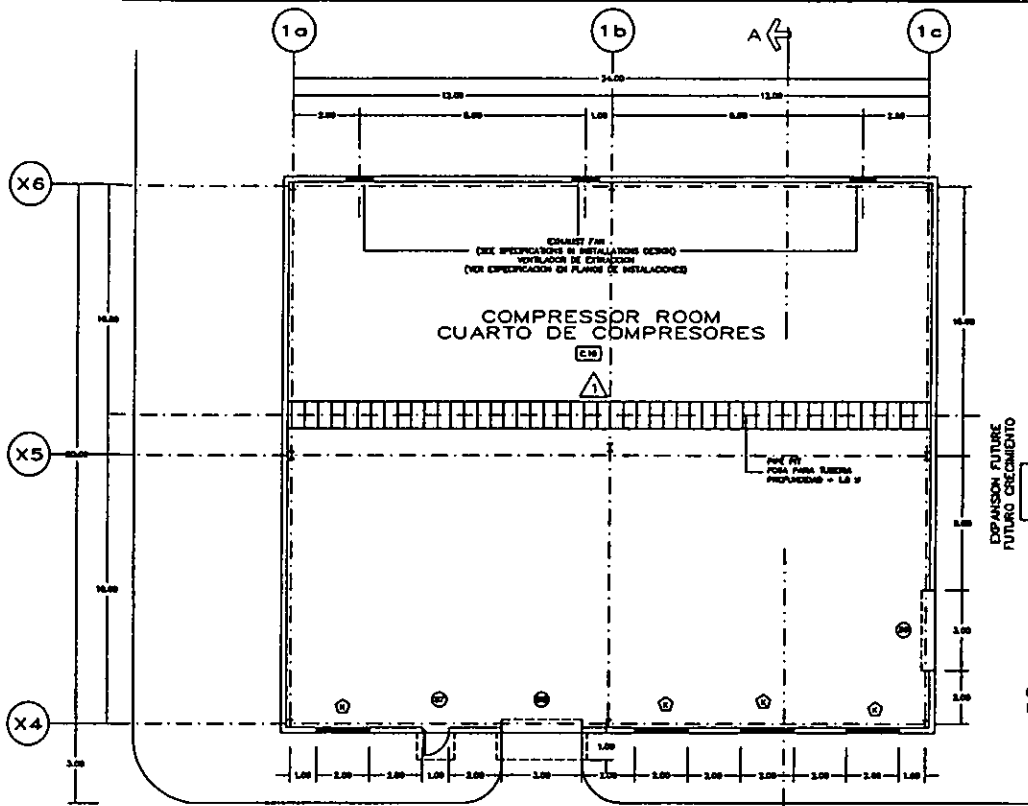
DEPARTAMENTO GENERAL DISEÑO

MODELO SUR ORIENTE NORTE

DATE/FECHA: 1/72

PROJECT/PROYECTO: A-34

DESCRIPTION/DESCRIPCION: ELECTRICAL SUBSTATION SUBESTACION ELECTRICA EXTERIOR



NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARÁN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODOS LOS DIMENSIONES Y ANCHOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERÁN SER VERIFICADOS EN CADA POR SI, CORRESPONDIENTE.
- CALIFICACION DE PROYECTO QUE SE ENCUENTRA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA OFICINA DEL SEÑOR ARQUITECTO PARA LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO CONTIENE DE EL DISEÑO.

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARÁN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODOS LOS DIMENSIONES Y ANCHOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERÁN SER VERIFICADOS EN CADA POR SI, CORRESPONDIENTE.
- CALIFICACION DE PROYECTO QUE SE ENCUENTRA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA OFICINA DEL SEÑOR ARQUITECTO PARA LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO CONTIENE DE EL DISEÑO.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1
2
3
4
5
6
7
8

...
...
...
...

...
...
...
...

Santitas de México SA de CV

...
...
...

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

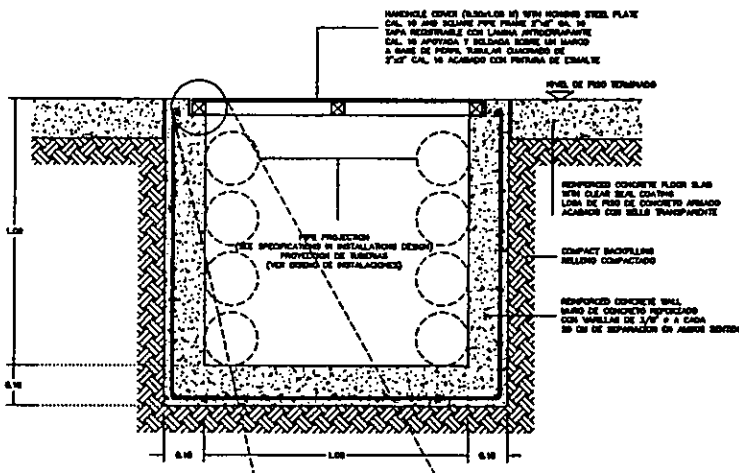
...
...
...

COMPRESSOR ROOM CUARTO DE COMPRESORES

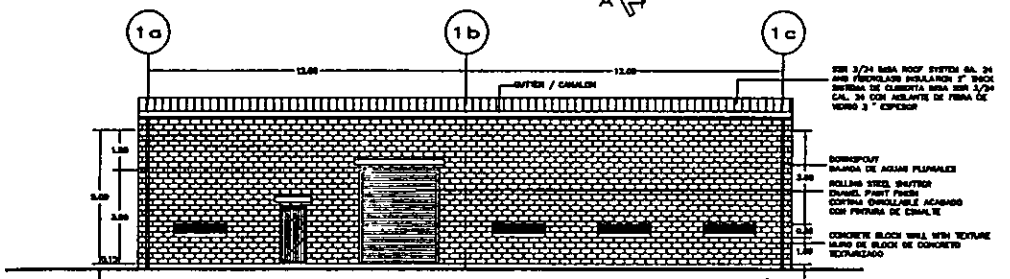
A-35

GROUND FLOOR PLANTA

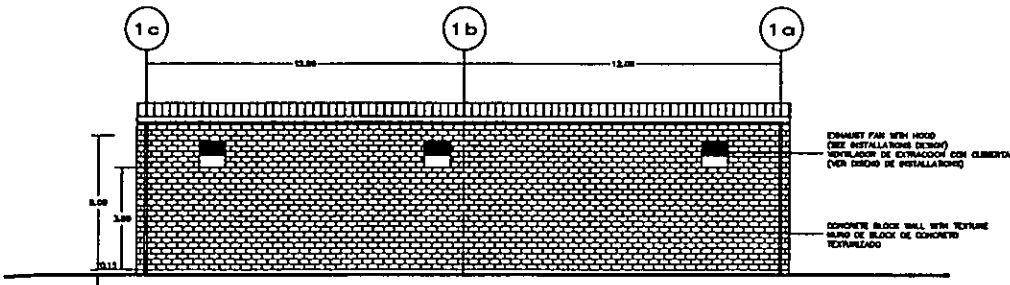
SECTION A-A' CORTE A-A'



DETAIL 1 ESCALA 1:10

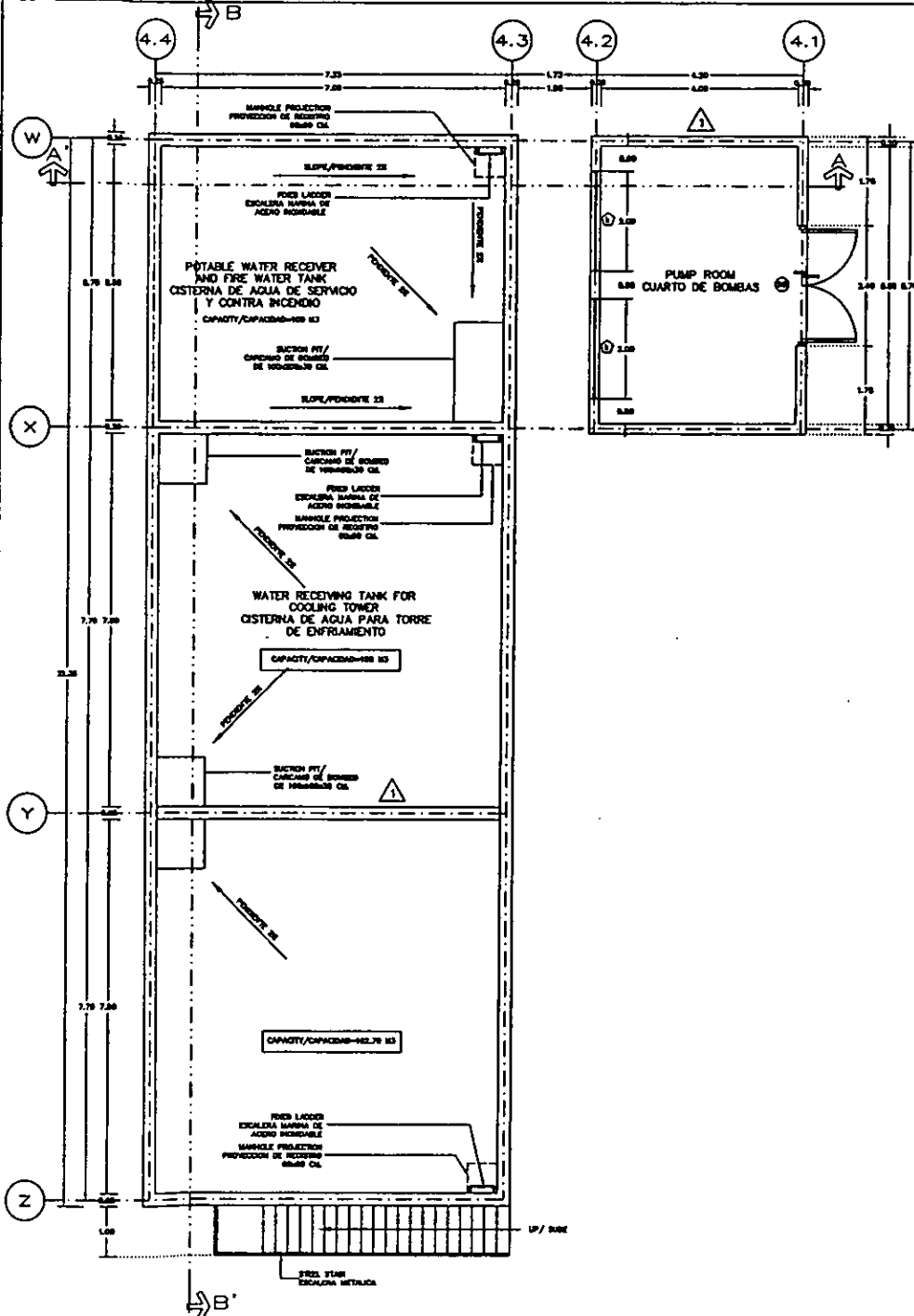


NORTH FACADE FACHADA NORTE

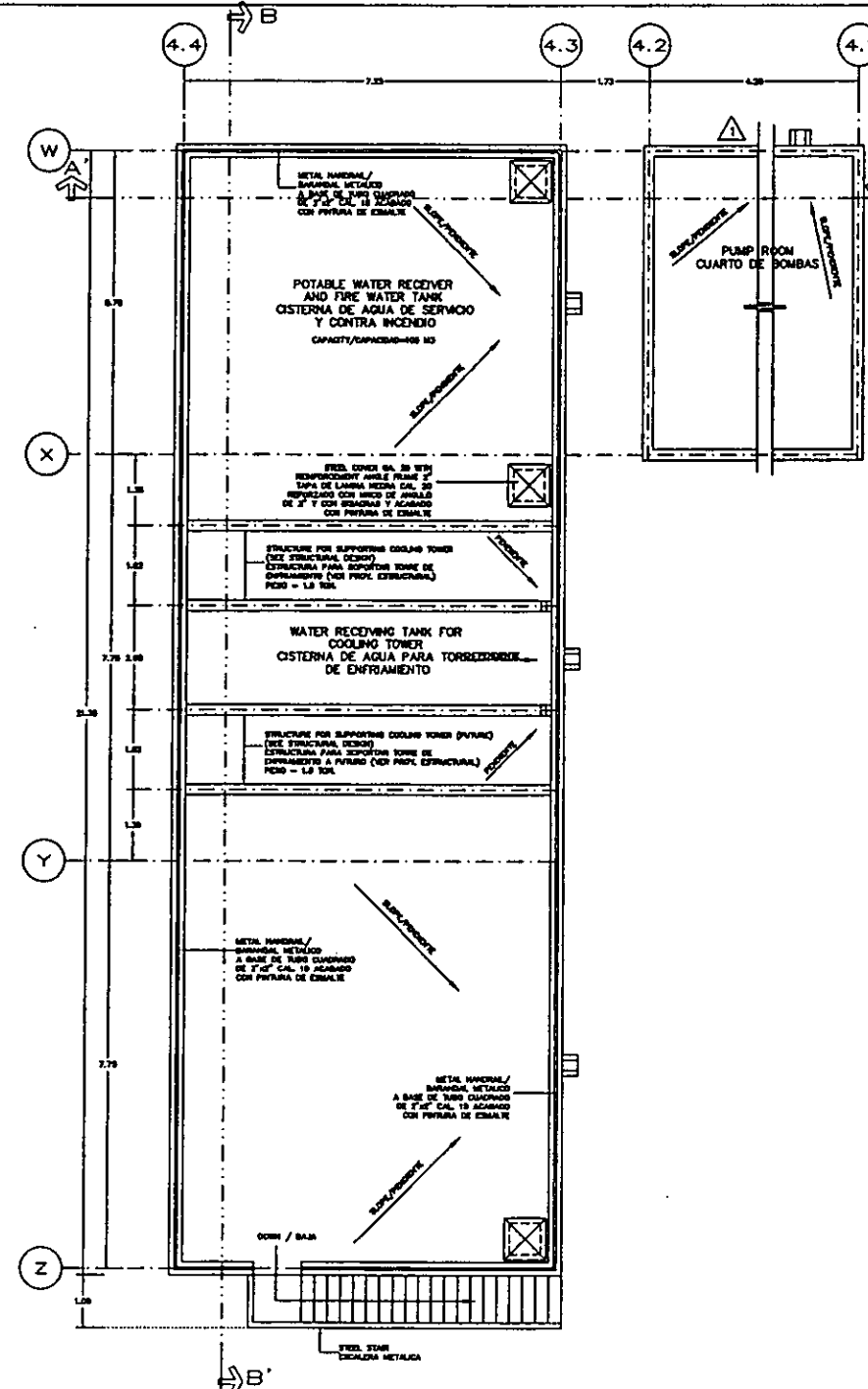


SOUTH FACADE FACHADA SUR

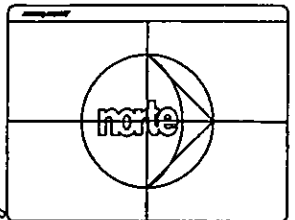
POTABLE WATER RECEIVING TANK AND FIRE WATER, WATER RECEIVING TANK FOR COOLING TOWER
 CISTERNA DE AGUA DE SERVICIO Y CONTRA INCENDIO, CISTERNA DE AGUA PARA TORRE DE ENFRIAMIENTO



GROUND PLAN
 PLANTA



ROOF PLAN
 PLANTA DE CUBIERTA



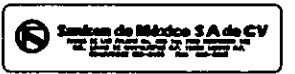
- ① INDICAR WINDOW CODE INDICA CLAVE DE VENTANA
- ② INDICAR WINDOW CODE INDICA CLAVE DE PUERTA

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS SON MEDIDAS EN METROS.
- LOS ANGELES ESTAN MEDIDOS EN METROS.
- NO SE TIENEN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGELES MEDIDOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER EMPRESA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MUNICIPIO ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO CONTIENE DE AL DIBUJO.

REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3	REVISION DE CLAVES	NOVIEMBRE 11 1987
4	REVISION DE CLAVES	NOVIEMBRE 2 1987
5	REVISION DE CLAVES	NOVIEMBRE 17 1987

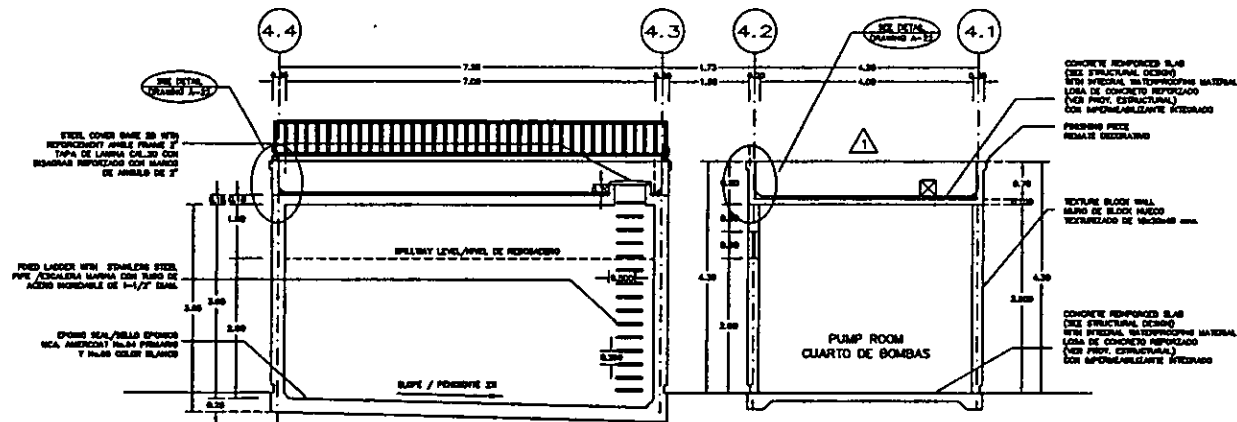


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

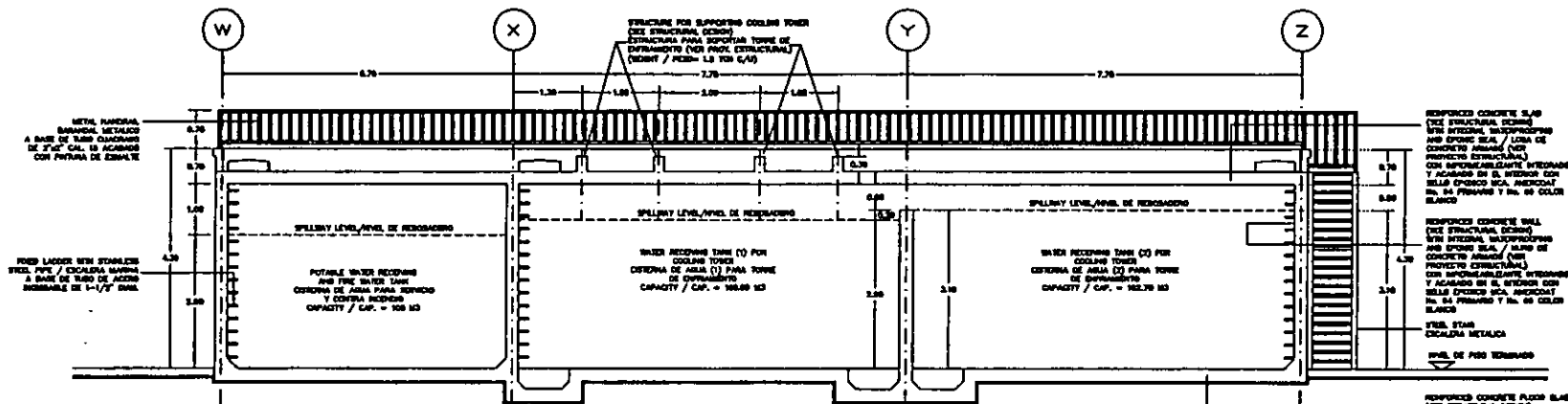
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 DESARROLLO INDUSTRIAL EL COLOMBO
 MONTECERRAT SAN CAYETANO NORTE, MEXICO

WATER RECEIVING TANKS
 CISTERNA DE AGUA DE SERVICIO Y CONTRA INCENDIO Y PARA TORRE DE ENFRIAMIENTO

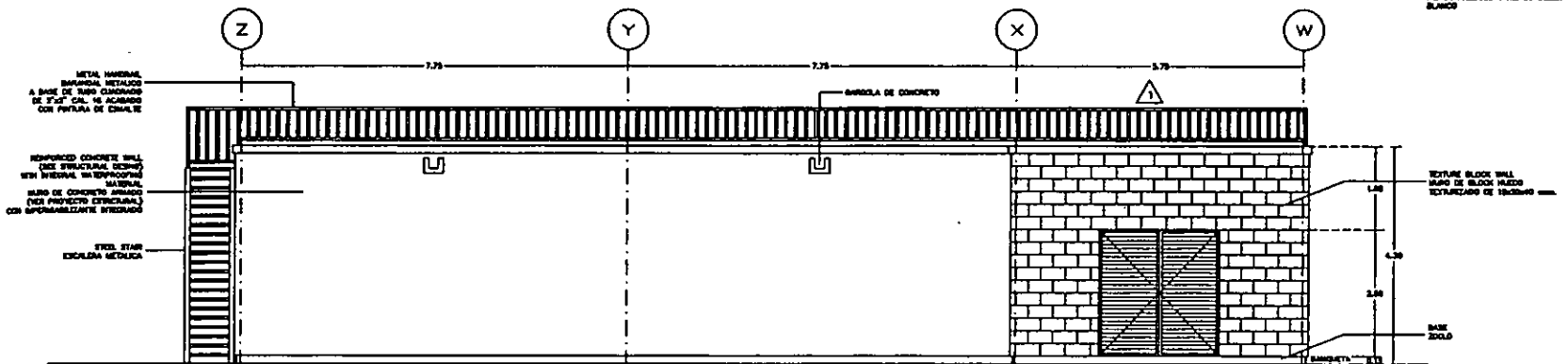
POTABLE WATER RECEIVING TANK AND FIRE WATER, WATER RECEIVING TANK FOR COOLING TOWER
 CISTERNA DE AGUA DE SERVICIO Y CONTRA INCENDIO, CISTERNA DE AGUA PARA TORRE DE ENFRIAMIENTO



SECTION A-A'
 CORTE A-A'



SECTION B-B'
 CORTE B-B'



ELEVATION
 ALZADO

NOTAS GENERALES

- LAS OBRAS ESTAN HECHAS EN METROS
- LOS NIVELES ESTAN HECHOS EN METROS
- NO SE TOMARON MEDIDAS A ESCALA EN PLANO
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES HECHOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
- DETERMINAR DISPONIBILIDAD QUE EXISTA EN EL PROYECTO GENERAL CORRELATIVO CON LA DIRECCION DE OBRAS, ASÍ COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE LAS OBRAS

REVISIONES

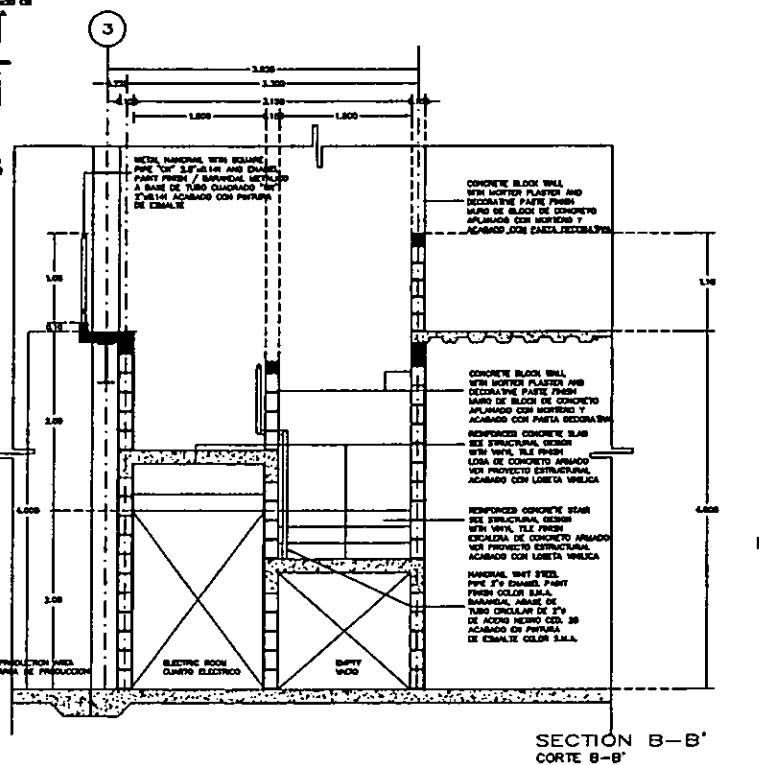
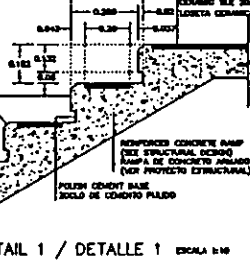
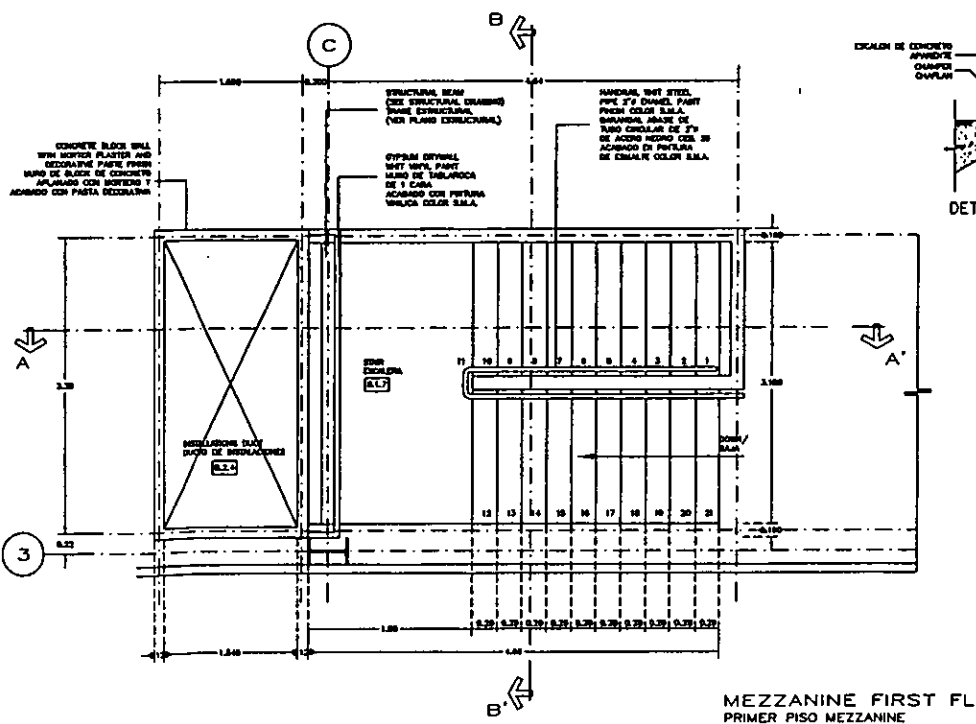
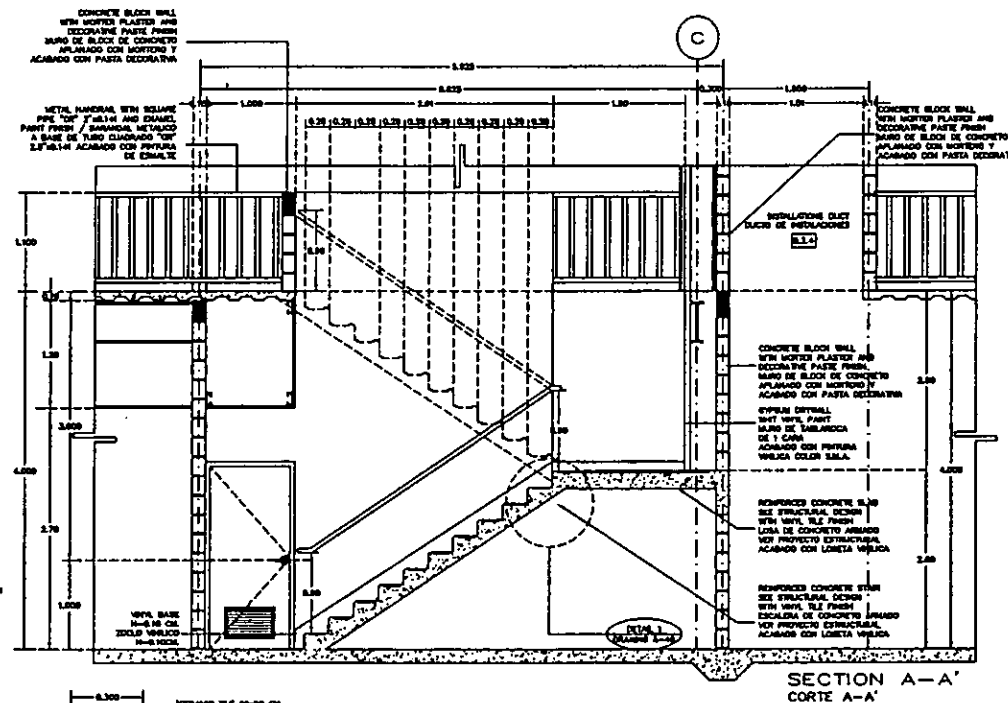
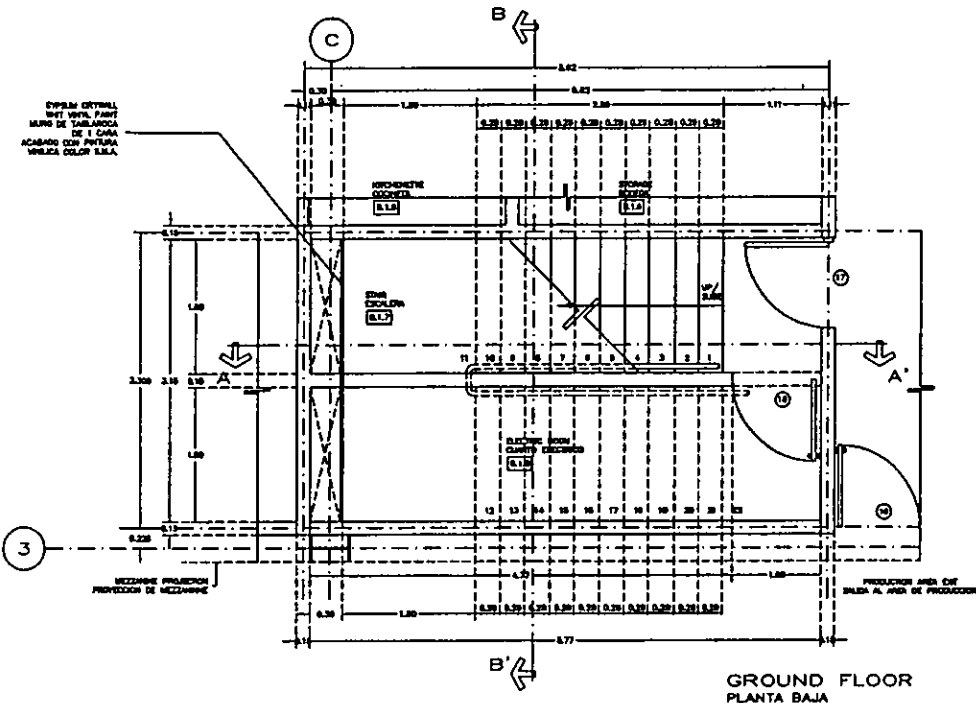
No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 DESARROLLO INDUSTRIAL S. COLOMBIA
 MEXICO S.A. CALIFORNIA NORTE, MEXICO

WATER RECEIVING TANKS
 SISTEMA DE TANQUE DE SERVICIO Y CONTRA INCENDIO Y PARA TORRE DE ENFRIAMIENTO



norte

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CONSULTAR ESCRIBANÍA QUE EMITA EN EL PROYECTO GENERAL CONSULTAR CON LA DIRECCION DEL SERVICIO COMO LA INTERPREGATOR QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE A. D. S. I. S. S.

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION

Project Address: _____ Date: _____

Approved: _____

Approved: _____

Approved: _____

Approved: _____

Approved: _____

Approved: _____

Sanjans de México S.A de CV
EXCLUSIVO PARA EL MERCADO MEXICANO DE VIDRIOS Y CRISTALES

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

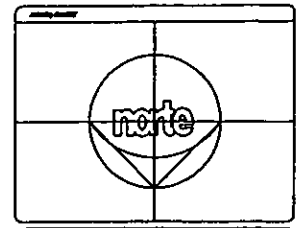
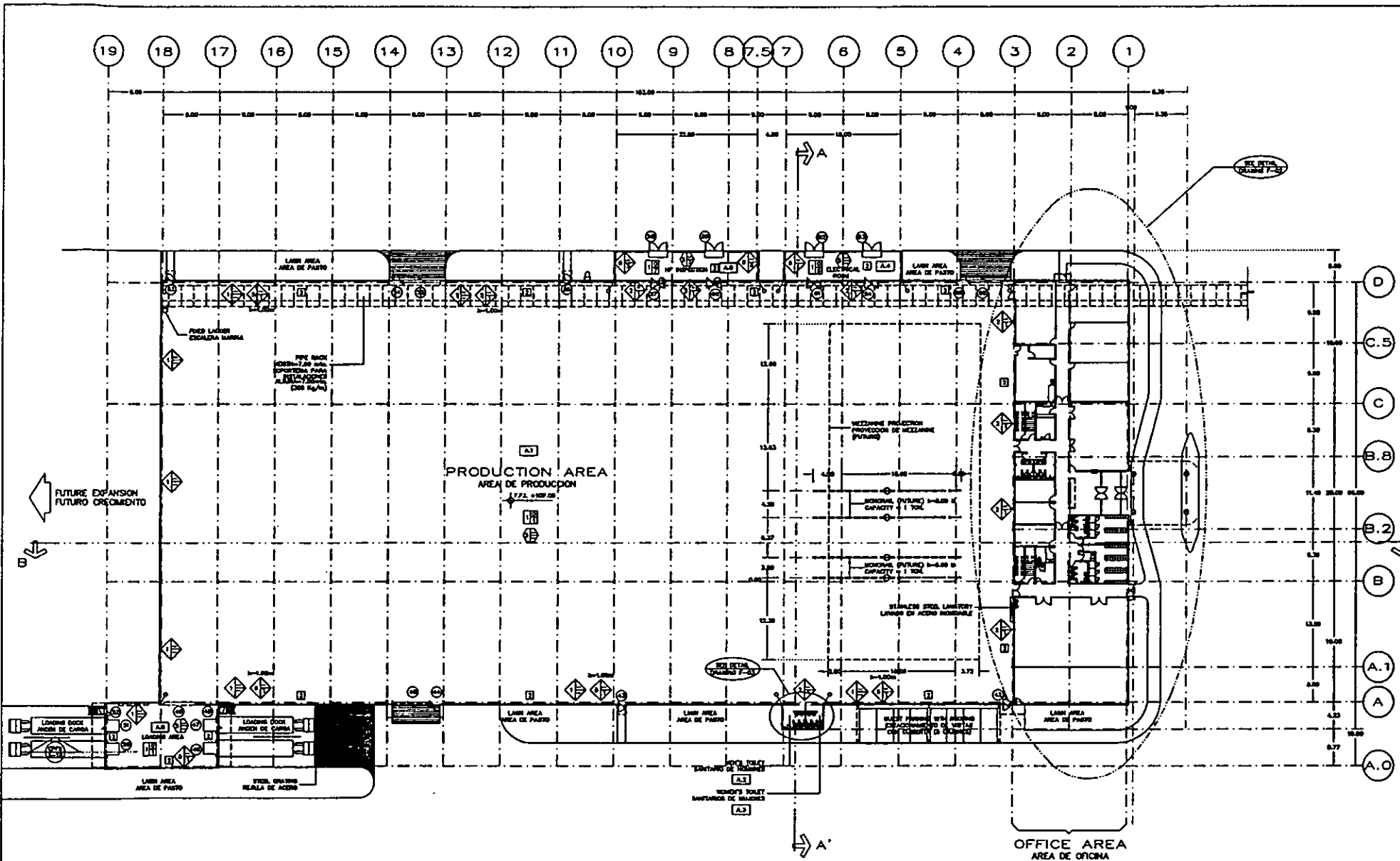
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

CONSEJO REGULADOR "TELECOM" MEXICO S.A. CALIFORNIA NORTH, MEXICO

Scale: 1:30

STAIR DETAIL
DETALLE DE ESCALERA

A-40



- LEGENDA DE SIMBOLOS Y NOTAS**
- (00) PIEDRA CLAVE DE PUERTA VER PLANOS A-20, A-21, A-22
INDICATE CODE OF DOOR SEE DOOR DRAWING A-20, A-21, A-22
 - (17) PIEDRA CLAVE DE VENTANA VER PLANOS A-23
INDICATE WINDOW KEYSTONE SEE DRAWING A-23
 - (18) PIEDRA CLAVE DE MATERIAL EN BARRA
INDICATE MATERIAL BARRA CHANGE
 - (19) PIEDRA CLAVE DE MATERIAL EN PISO
INDICATE MATERIAL FLOOR CHANGE
 - (20) PIEDRA CLAVE DE MATERIAL EN PLAFON
INDICATE MATERIAL CEILING CHANGE

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN VERIFICADAS EN METROS
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS
- NO SE TENDRAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA OFICINA DEL SEÑOR, ASÍ COMO LA RESPONSABILIDAD DEL PROPIO CONTRATISTA DE EL DISEÑO.

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION
1	REVISADO POR SEÑOR
2	REVISADO POR SEÑOR
3	REVISADO POR SEÑOR
4	REVISADO POR SEÑOR
5	REVISADO POR SEÑOR
6	REVISADO POR SEÑOR
7	REVISADO POR SEÑOR
8	REVISADO POR SEÑOR
9	REVISADO POR SEÑOR
10	REVISADO POR SEÑOR
11	REVISADO POR SEÑOR
12	REVISADO POR SEÑOR
13	REVISADO POR SEÑOR
14	REVISADO POR SEÑOR
15	REVISADO POR SEÑOR
16	REVISADO POR SEÑOR
17	REVISADO POR SEÑOR
18	REVISADO POR SEÑOR
19	REVISADO POR SEÑOR
20	REVISADO POR SEÑOR

APROBADO	FECHA	PROYECTADO	FECHA

Serdar de México S.A. de CV
 CARRANZA 1000, COL. SAN JUAN DE LOS RIOS, CDMX, MEXICO

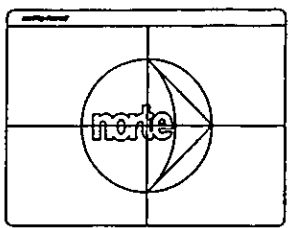
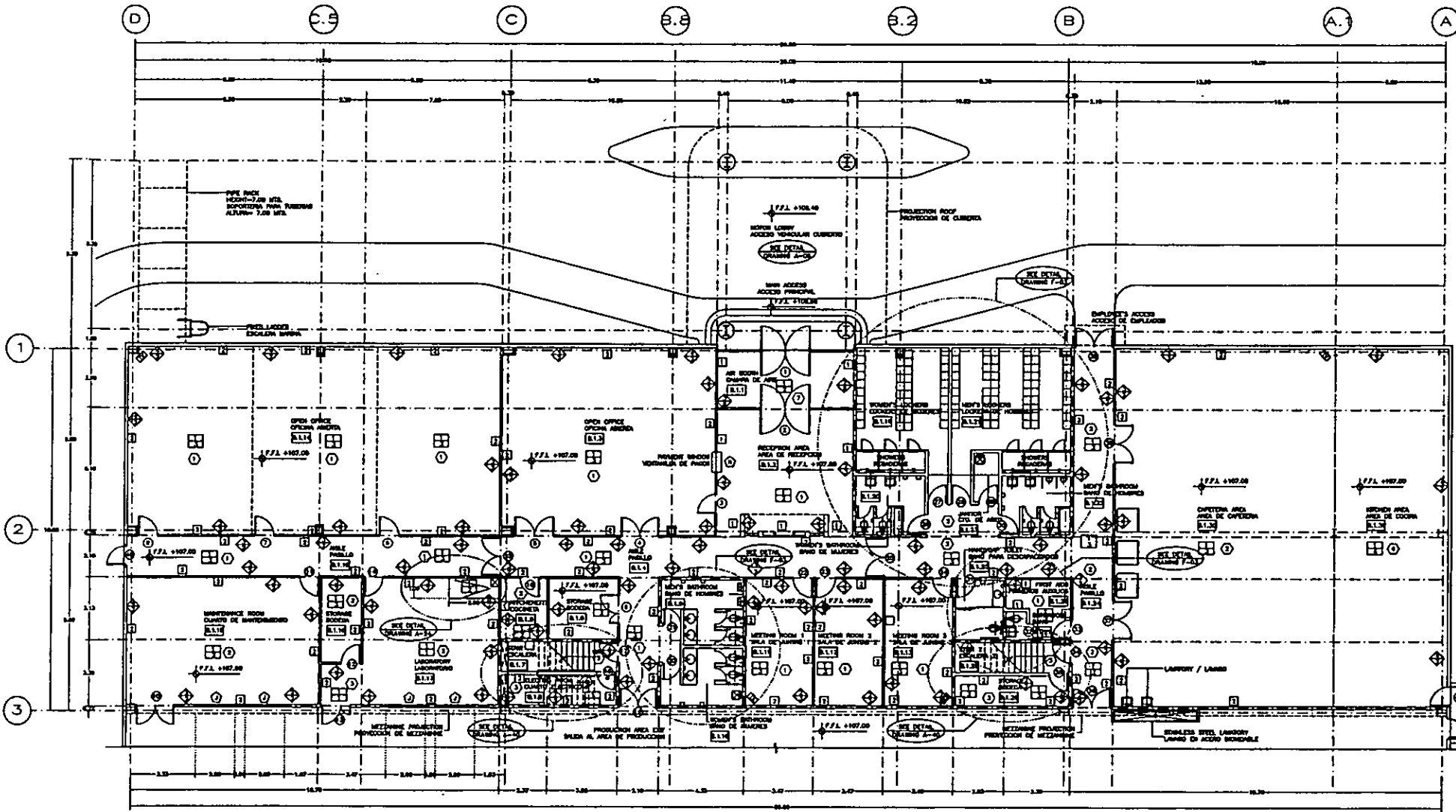
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 AV. INSURGENTES SUR, 1000, CDMX, MEXICO

GENERAL FINISH
 ACABADOS DE PLANOS GENERALES

PISO	FLOOR	ZOCLO	BASE
ACABADO BASE ACABADO FINAL 1.- FINIS DE CONCRETO ARMADO 2.- LOMA DE CONCRETO ARMADO 3.- DIVISORIO DE SISTEMA "LOGICOM"	BASE FINIS BASE FINIS 1.- REFORZADO CONCRETO FLOOR SLAB 2.- REFORZADO CONCRETO SLAB 3.- SLAB "LOGICOM" SYSTEM	ACABADO FINAL 1.- LOSETA CERAMICA 30x30 CM 2.- BRANCO INTERCERAMIC 3.- BRANCO INTERCERAMIC 4.- MADERA DE PINO DE 1x6 a 7 CM 5.- ACABADO LAGUEADO 6.- MADERA NACIONAL 1x10 CM	FINAL FINIS FINAL FINIS 1.- CERAMIC TILE 6x6 CM 2.- BRANCO INTERCERAMIC 3.- PINE WOOD 3x7 CM 4.- LACQUER FINISH 5.- MARBLE 1x10 CM
ACABADO FINAL 1.- DIMENSIONES METALICO BASE/PLATE 300 x 300 2.- LOSETA CERAMICA ANTIREFLEJANTE 30x30 CM MARCA INTERCERAMIC 3.- LOSETA VITRICA 30x30 CM DE 3 MM ESPESOR MARCA VITRULUM BRAND OPTICUM 4.- FINIS DE CONCRETO ARMADO ACABADO PALIDO 5.- SELLO IMPERMEABLE (FORMULA ANFIBOL) 6.- SISTEMA EPONOX ANTICRACK EPONOXUM	FINAL FINIS FINAL FINIS 1.- METALIC IMPROVED MASTERPLATE 300 x 300 2.- CERAMIC TILE ANTIREFL 30x30 CM BRAND INTERCERAMIC 3.- VITRA TILE 30x30 CM 3 MM THICKNESS BRAND OPTICUM 4.- REFORZADO CONCRETO BRANCO FINIS 5.- COATING CLEAR SEAL (FORMULA ANFIBOL) 6.- EPONOX SEAL ANTICRACK EPONOXUM	ACABADO FINAL 1.- LOSETA CERAMICA 30x30 CM 2.- BRANCO INTERCERAMIC 3.- MADERA NACIONAL 1x10 CM	FINAL FINIS FINAL FINIS 1.- CERAMIC TILE 6x6 CM 2.- BRANCO INTERCERAMIC 3.- PINE WOOD 3x7 CM 4.- LACQUER FINISH 5.- MARBLE 1x10 CM

MURO	WALL	PLAFON	CEILING
ACABADO BASE ACABADO FINAL MATERIAL BASE 1.- LAMINA METALICA MESA 8-10I CON AISLAMIENTO Y LINDA FINIS METALICO 2.- BLOQUE DE CONCRETO C/ AFILANADO DE MORTERO 3.- TIRANQUETA 1/2 CM DE ESPESOR CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE VIDRO 4.- TIRANQUETA DE UNA CAPA 5.- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO CON AFILANADO ACABADO FINAL 1.- PINTURA DE ESMALTE MATE MCA COMEX 2.- PINTURA VITR-ACRILICA MARCA COMEX 3.- PASTA TEXTURIZADA CON PINTURA VITR-ACRILICA MARCA COMEX 4.- CERAMIC TILE 30x30 CM MARCA INTERCERAMIC 5.- SISTEMA EPONOX ANTICRACK EPONOXUM	BASE FINIS FINAL FINIS 1.- MESA 8-10I WALL SYSTEM WITH INSULATION AND STEEL LINER PANEL 2.- CONCRETE BLOCK WITH MORTAR 3.- PLASTER 4.- FIBERGLASS INSULATION 1/2 CM THICK WITH FIBERGLASS INSULATION 5.- EPONOX ANTICRACK ONE FAZE 6.- REINFORCED CONCRETE BLOCK WITH MORTAR PLASTER FINAL FINIS 1.- DANIEL-MATE PAINT BRAND COMEX 2.- VITR-ACRILIC PAINT BRAND COMEX 3.- TEXTURED PAINT WITH MORTAR PAINT BRAND COMEX 4.- CERAMIC TILE 30x30 CM BRAND INTERCERAMIC 5.- EPONOX SEAL ANTICRACK EPONOXUM	ACABADO FINAL 1.- ACUERDO BLOQUE DE VEDRO PARMANOROMICO CON SISTEMA DE SUSPENSIÓN VISIBLE LINEA DE SOMBRERA 2.- TABLONCITA BRUNTA 1/2 CM MARCA PANEL REV ESTABILIZADO CON PINTURA VITRICA COLOR BLANCO CON SISTEMA DE SUSPENSIÓN VISIBLE 3.- PANELES DE TABLONCITA LISO MARCA VEDRO PARMANOROMICO ACABADO CON PINTURA VITR-ACRILICA MARCA COMEX 4.- PANELES DE TABLONCITA LISO MARCA VEDRO PARMANOROMICO ACABADO CON PINTURA DE ESMALTE MATE MARCA COMEX 5.- SISTEMA DE CLASIFICADO MESA 8x3/3-34 CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE VIDRO 6.- LAMINA DE VITRULUM PARA SISTEMA "LOGICOM" 7.- SISTEMA EPONOXUM CON AFILANADO DE MUELA Y SELLO EPONOX ANTICRACK EPONOXUM	FINAL FINIS FINAL FINIS 1.- ACUERDO TILE BRUNTA 1/2 CM BRAND VEDRO PARMANOROMICO WITH EXPOSED REV SYSTEM SHADOW LINE 2.- EPONOX BRUNTA 1/2 CM BRAND VEDRO PARMANOROMICO WITH VITRA PAINT WITH COLORED REV SYSTEM 3.- EPONOX BRUNTA BRAND VEDRO PARMANOROMICO VITR-ACRILIC PAINT WITH BRAND COMEX 4.- EPONOX BRUNTA BRAND VEDRO PARMANOROMICO DANIEL-MATE PAINT WITH BRAND COMEX 5.- MESA 8x3/3-34 ROOF SYSTEM WITH FIBERGLASS INSULATION 6.- VITRULUM TILE, ROCK FIBRE "LOGICOM" SYSTEM 7.- EPONOXUM SEAL WITH MORTAR PLASTER AND EPONOX SEAL ANTICRACK EPONOXUM



- LEYENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS**
- ◆ PUNTO PLAN LEVEL, INDICAR INDICA NIVEL EN PLANTA
 - INDICAR CODIGO DE ROOM, VER DETALLE REQUERIMIENTOS INDICA CLAVE DE CUANTO VER REQUERIMIENTOS DEL CUANTO
 - INDICAR CODIGO DE DOOR, VER DETALLE DRAWING A-30-A31-A32 INDICA CLAVE DE LA PUERTA VER PLANOS A-30-A31-A32
 - ⊙ INDICAR CODIGO DE WINDOW, VER DETALLE DRAWING A-30 INDICA CLAVE DE LA PUERTA VER DETALLE EN PLANO A-30

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE ENCUENTRAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TENGAN LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS CUANDO SEY VERIFICADOS DE OTRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL PROYECTO ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO COORDINISTA DE AL DISEÑO.

REVISIONS		REVISIONES	
No.	Descripción/Modificación	Fecha	Elaborado
1	Revisión por cliente	15/05/2010	Arq. De La Cruz
2	Revisión por cliente	15/05/2010	Arq. De La Cruz
3	Revisión por cliente	15/05/2010	Arq. De La Cruz
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz
Arquitecto:	Arq. De La Cruz

OFFICE GROUND FLOOR
PLANTA BAJA DE OFICINA

PISO	FLOOR	ZOCLO	BASE
ACABADO BASE ACABADO PISAL	BASE FINISH FINAL FINISH	ACABADO PISAL	FINAL FINISH
1- FINIS DE CONCRETO ARMADO 2- LOMA DE CONCRETO ARMADO 3- EXTENSIVO DE SISTEMA "LOCKING"	1- REINFORCED CONCRETE FLOOR SLAB 2- REINFORCED CONCRETE SLAB 3- SLAB "LOCKING" SYSTEM	1- LOSETA CERAMICA 30x30 CM 2- MANCHA INTERCERAMICA 3- MOLDURA DE PISO DE 1x4 INCHES 4- ACABADO LAMINADO 5- MANCHA METALICA 30x30 CM	1- CERAMIC TILE 12x12 INCH 2- BRASS INTERCERAMIC 3- METAL BASE 1 1/2 INCH 4- BRASS WITELSA 5- LACQUER FINISH 6- STAINLESS 304 SS
ACABADO PISAL	FINAL FINISH	ACABADO PISAL	FINAL FINISH
1- METALICO HUESO MASTROPLATE 2- BARRA 3- LOSETA CERAMICA INTERCERAMICA 4- LOMA DE CONCRETO ARMADO 5- EXTENSIVO DE SISTEMA "LOCKING"	1- POLYURETHANE METALIC MASTROPLATE 2- CERAMIC TILE INTERSLIP 30x30 CM 3- BRASS INTERCERAMIC 4- REINFORCED CONCRETE 5- BRASS FINISH	1- LOMA DE CONCRETO ARMADO 2- MANCHA INTERCERAMICA 3- MOLDURA DE PISO DE 1x4 INCHES 4- ACABADO LAMINADO 5- MANCHA METALICA 30x30 CM	1- CERAMIC TILE 12x12 INCH 2- BRASS INTERCERAMIC 3- METAL BASE 1 1/2 INCH 4- BRASS WITELSA 5- LACQUER FINISH 6- STAINLESS 304 SS
1- PISO ELIMINADO 30 CM DE ALTIMA ACABADO 2- LOMA DE CONCRETO ARMADO 3- EXTENSIVO DE SISTEMA "LOCKING"	1- POLYURETHANE METALIC MASTROPLATE 2- CERAMIC TILE INTERSLIP 30x30 CM 3- BRASS INTERCERAMIC 4- REINFORCED CONCRETE 5- BRASS FINISH	1- LOMA DE CONCRETO ARMADO 2- MANCHA INTERCERAMICA 3- MOLDURA DE PISO DE 1x4 INCHES 4- ACABADO LAMINADO 5- MANCHA METALICA 30x30 CM	1- CERAMIC TILE 12x12 INCH 2- BRASS INTERCERAMIC 3- METAL BASE 1 1/2 INCH 4- BRASS WITELSA 5- LACQUER FINISH 6- STAINLESS 304 SS

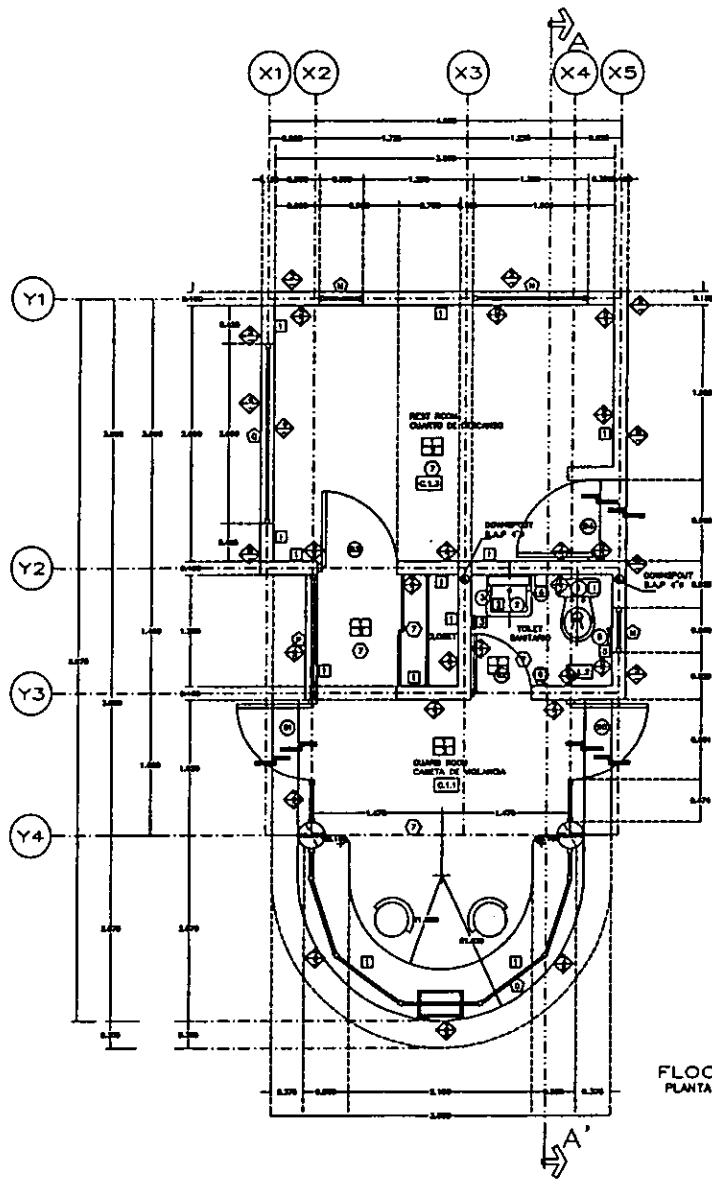
MURO	WALL	PLAFON	CEILING
ACABADO BASE ACABADO PISAL	BASE FINISH FINAL FINISH	ACABADO PISAL	FINAL FINISH
1- LAMINA METALICA 1x10 INCH 2- BLOQUE DE CONCRETO 12 INCH 3- PLASTER 4- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 5- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 6- TAPALAMINA DE LAMA CARA 7- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO 8- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO	1- MSA R-101 WALL SYSTEM WITH 2- CONCRETE BLOCK WITH INTER 3- PLASTER 4- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 5- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 6- TAPALAMINA DE LAMA CARA 7- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO 8- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO	1- ACUERO TILES 6 INCH 2- BARRA DE SUSPENSION VISIBLE 3- TAPALAMINA 12 INCH 4- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 5- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 6- TAPALAMINA DE LAMA CARA 7- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO 8- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO	1- ACUERO TILES 6 INCH 2- BARRA DE SUSPENSION VISIBLE 3- TAPALAMINA 12 INCH 4- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 5- PINTURA OXIDANTE 1/2 INCH WITH 6- TAPALAMINA DE LAMA CARA 7- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO 8- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO
ACABADO PISAL	FINAL FINISH	ACABADO PISAL	FINAL FINISH
1- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 2- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 3- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 4- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 5- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 6- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 7- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 8- PINTURA DE ENLAJE EN MATE	1- MATE PAINT BRAND COME 2- MATE PAINT BRAND COME 3- MATE PAINT BRAND COME 4- MATE PAINT BRAND COME 5- MATE PAINT BRAND COME 6- MATE PAINT BRAND COME 7- MATE PAINT BRAND COME 8- MATE PAINT BRAND COME	1- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 2- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 3- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 4- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 5- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 6- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 7- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 8- PINTURA DE ENLAJE EN MATE	1- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 2- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 3- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 4- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 5- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 6- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 7- PINTURA DE ENLAJE EN MATE 8- PINTURA DE ENLAJE EN MATE



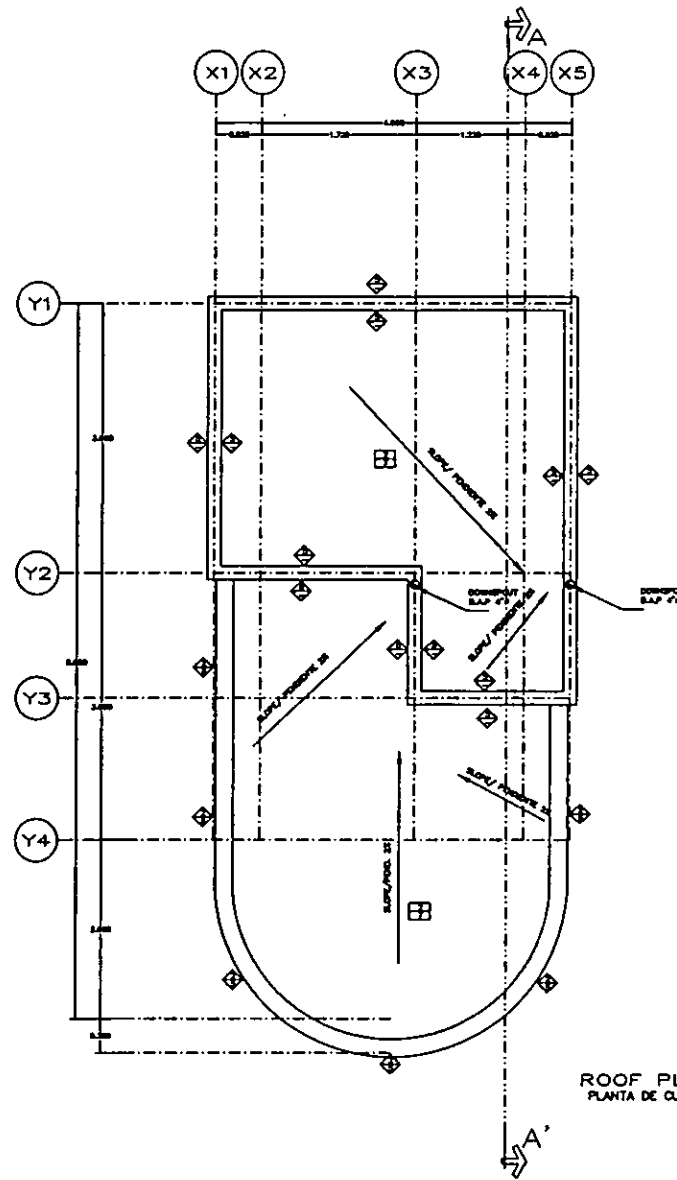
SERVICIOS DE MEXICO SA DE CV
MEXICO

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

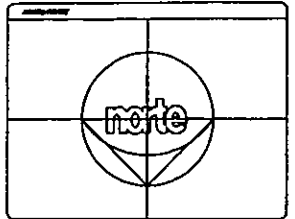
FINISH OFFICE
ACABADO DE OFICINA



FLOOR PLAN
PLANTA



ROOF PLAN
PLANTA DE CUBIERTA



Material and Specifications 7/1987

- ① B.C. DE PAREDE METALICA STANDARD MEX. ZAPERO TALLA ZAPERO 21-308
- ② TUBERIA GALVANIZADA 1.5-20
- ③ LAMINA METALICA METALIZADA STANDARD 90-07
- ④ PANTALLONES CONDUCTORES
- ⑤ TUBERIAS DE BARRA METALIZADA MEX116
- ⑥ LINEA CLASICA
- ⑦ DESPACHADOR DE ANCHO METALIZADO MEX117
- ⑧ LINEA CLASICA
- ⑨ PORTA PAPIRO DE BOMBEO METALIZADO MEX117
- ⑩ LINEA CLASICA
- ⑪ BANCOS DOBLE METALIZADO MEX190
- ⑫ LINEA CLASICA

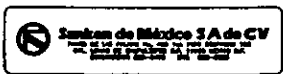
NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGULOS ESTAN INDICADOS EN GRADOS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGULOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DETERMINACION QUE OCEJA DE SU PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MEXICO AS COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRA.

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1	REVISADO POR QUINCY	NOVIEMBRE 20 1987
2	REVISADO POR QUINCY	NOVIEMBRE 20 1987
3		
4		
5		
6		
7		
8		

APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA

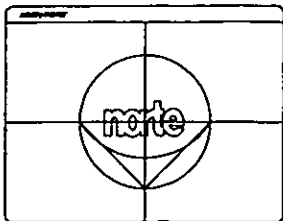
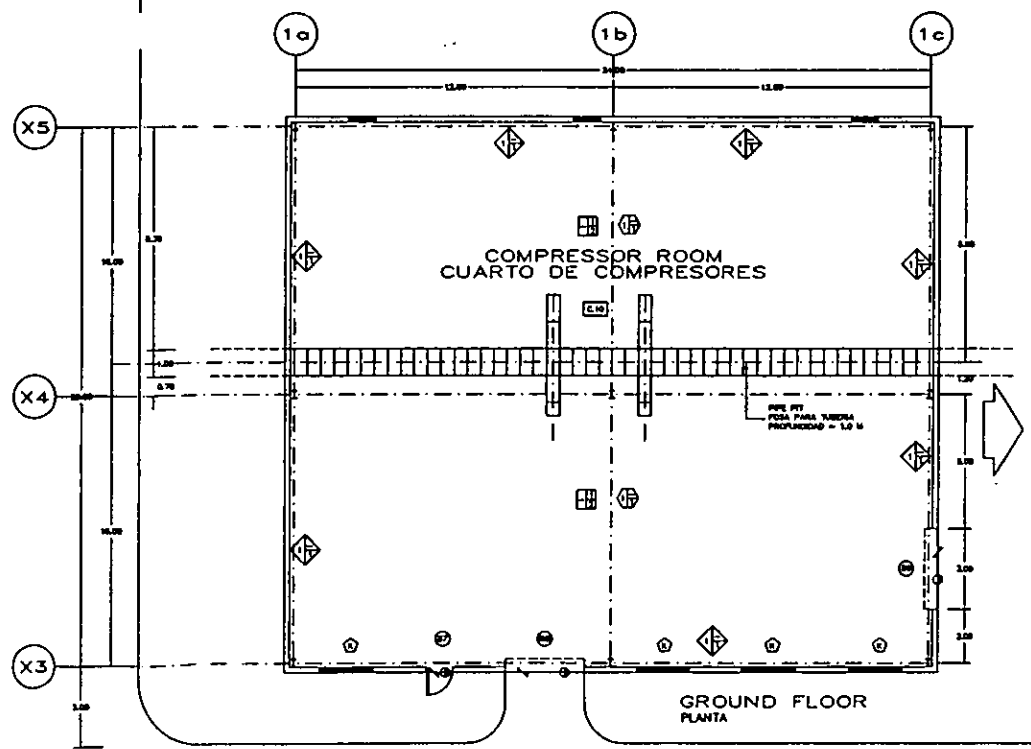
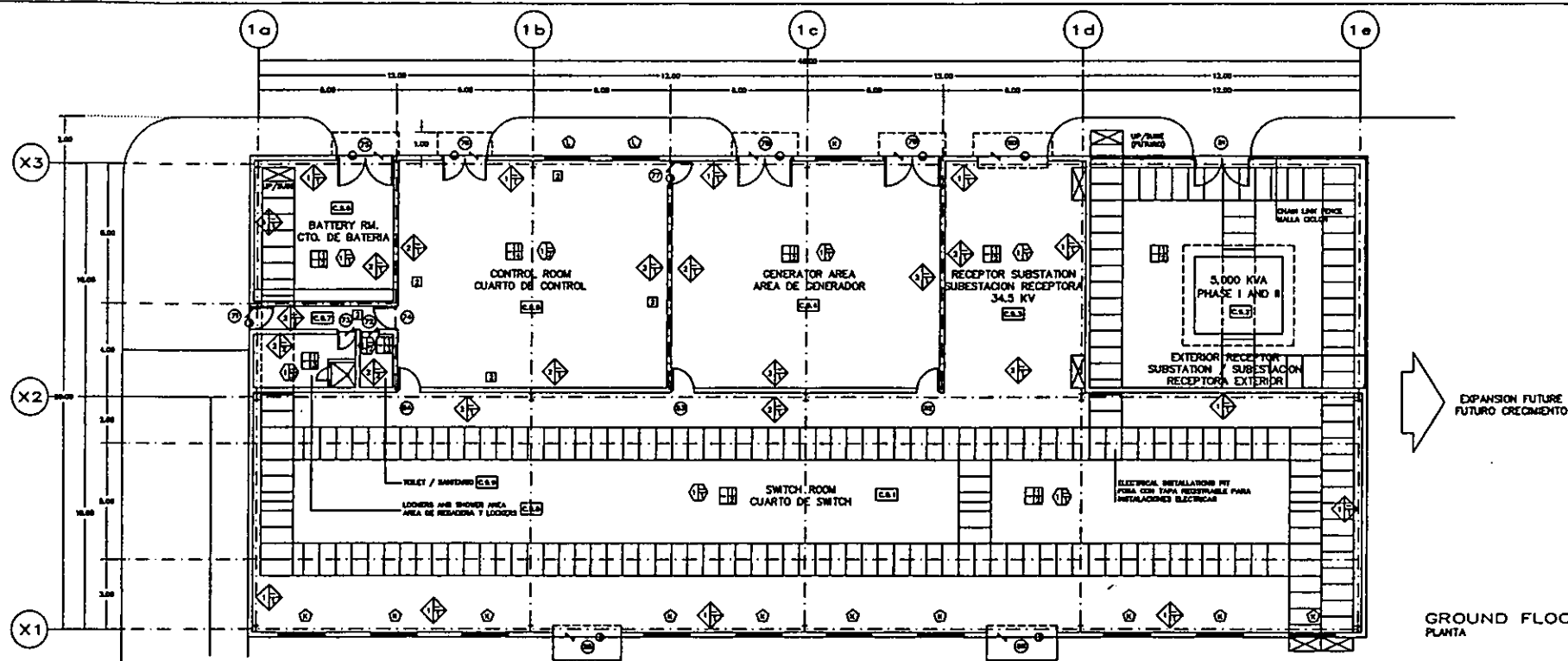


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA
APROBADO	FECHA

PISO	FLOOR	ZOCCLO	BASE
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE FINISH ACABADO FINAL	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
ACABADO BASE	BASE FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1.- PARE DE CONCRETO ARMADO 2.- LAMINA DE CONCRETO ARMADO 3.- ESPESOR DE ESTEREA "LONACOR"	1.- REFORCADO CONCRETO FLOOR SLAB 2.- REFORCADO CONCRETO SLAB 3.- SLAB "LONACOR" SYSTEM	1.- LOSETA CERAMICA 15-18 CM MARCA INTERCOMAR 2.- LAMINA 15-18 CM MARCA INTERCOMAR 3.- MADERA DE PINO DE 1.5-1.7 CM ACABADO LACADO 4.- MARQUIL NACIONAL 15-18 CM	1.- CERAMIC TILE 15-18 CM BRAND INTERCOMAR 2.- WFL. BASE 15-18 CM BRAND INTERCOMAR 3.- FINE WOOD 1.5-1.7 CM LACQUEL FINISH 4.- MARBLE 15-18 CM
ACABADO FINAL	FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1.- METALIC HANDOVER MASTERPLATE 200 x 200 2.- LOSETA CERAMICA ANTIREFLEXIVANTE 15x15 CM MARCA INTERCOMAR 3.- LOSETA VINILICA 30x30 CM DE 3 MM ESPESOR MCA. METALICA 4.- REFORCADO CONCRETO BANCOS FINISH 5.- PISO ELEVADO 20 CM ALTURA ACABADO CON LOSETA VINILICA DE 30x30 CM 7.- INTERCOMARIZANTE, PARRA LISA DE CONCRETO	1.- DIMENSIONADO METALICO MASTERPLATE 200 x 200 2.- CERAMIC TILE ANTIREFL 30x30 CM BRAND INTERCOMAR 3.- VINYL TILE 30x30 CM 3 MM THICKNESS BRAND MCA 4.- PARE DE CONCRETO ARMADO ACABADO FINAL 5.- BANCOS FLOOR SYSTEM 20 CM HEIGHT WITH VINYL TILE BRAND MCA 7.- CLEAR SEAL (FORMULA SUREPOUR)		

MURO	WALL	PLAFON	CEILING
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE MATERIAL BASE MATERIAL	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
MATERIAL BASE	BASE MATERIAL	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1.- LAMINA METALICA MEXA 8-100 CON AISLANTE Y LINEA PANEL METALICO 2.- BLOQUE DE CONCRETO C/ AFUMADO DE MORTERO 3.- TABLARDO 12 CM DE ESPESOR CON AISLANTE DE PURA DE VETRO 4.- VITROLICOL SONDADO 5.- BLOQUE DE CONCRETO REFORCADO 12x20x40	1.- MEXA 8-100 WALL SYSTEM WITH INSULATION AND STEEL LINER PANEL 2.- CONCRETE BLOCK WITH MORTAR PLASTER 3.- FIBERGLASS INSULATOR 12 CM THICK WITH FIBERGLASS INSULATOR 4.- VITROLICOL SONDADO 5.- REFORCED CONCRETE BLOCK 12x20x40	1.- ACABADO BASE CON VETRO PARAMERICANO CON SISTEMA DE SUSPENSION VISIBLE LINEA DE SUSPENSION 2.- TABLARDO 12 CM MARCA PANEL REY REFORCADO CON PURTURA VINILICA COLOR BLANCO CON SISTEMA DE SUSPENSION VISIBLE 3.- PARE DE TABLARDO LISO MARCA VETRO PARAMERICANO ACABADO CON PURTURA VINILICA MARCA COMEX 4.- PARE DE TABLARDO LISO MARCA VETRO PARAMERICANO ACABADO CON PURTURA DE EMALITE MATE MARCA COMEX 5.- VENTANA DE CONCRETO MEXA 120/3-34 CON AISLANTE DE PURA DE VETRO 6.- LAMINA GALVANIZADA PARA BIFIDA "LONACOR" 7.- LAMINA DE CONCRETO C/AFUMADO DE MEZCLA Y PURTURA VINIL-ACRILICA	1.- ACEROSO TILE FINISH OR BRAND VETRO PARAMERICANO WITH EXPOSED TEE SYSTEM SHADOW LINE 2.- SPFLAN BOARD BRAND VETRO VETRO PARAMERICANO WITH VINYL PAINT WHITE COLOR WITH EXPOSED TEE SYSTEM 3.- SPFLAN BOARD BRAND VETRO PARAMERICANO VINYL-ACRYLIC PAINT FINISH BRAND COMEX 4.- SPFLAN BOARD BRAND VETRO PARAMERICANO BRAND-MATE PAINT FINISH BRAND COMEX 5.- MEXA 120/3-34 ROOF SYSTEM WITH FIBERGLASS INSULATION 6.- GALVANIZED METAL DECK FORM "LONACOR" 7.- CONCRETE SLAB REFORCED PLASTER AND VINYL-ACRYLIC PAINT
ACABADO FINAL	FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1.- PURTURA DE EMALITE MATE MARCA COMEX 2.- PURTURA VINIL-ACRILICA MARCA COMEX 3.- PARE REFORCADA CON PURTURA VINIL-ACRILICA MARCA COMEX 4.- LOSETA CERAMICA 30x30 CM MARCA INTERCOMAR 5.- PARE DE ALUMINIO 4 MM ESPESOR MARCA ALUCORON	1.- EMALITE MATE PAINT BRAND COMEX 2.- VINYL-ACRYLIC PAINT BRAND COMEX 3.- REFORCED PASTE WITH VINYL-ACRYLIC PAINT BRAND COMEX 4.- CERAMIC TILE 30x30 CM BRAND INTERCOMAR 5.- ALUMINUM PANEL 4 MM THICK BRAND ALUCORON		



- LEYENDA DE SIMBOLOS Y NOTAS**
- (00) INDICA CLASE DE PUERTO VER PLANOS A-26, A-28, A-32 INDICATE CODE OF DOOR SEE DRAWINGS A-26, A-28, A-32
 - (W) INDICA CLASE DE VENTANA VER PLANOS A-26, A-28, A-32 INDICATE WINDOW TYPE SEE DRAWINGS A-26, A-28, A-32
 - (K) INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN MURO INDICATE MATERIAL WALL CHANGE
 - (L) INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN PISO INDICATE MATERIAL FLOOR CHANGE
 - (C) INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN PLAFON INDICATE MATERIAL CEILING CHANGE

- NOTAS GENERALES**
- LAS COTAS ESTAN PUESDAS EN METROS.
 - LOS APUNDO ESTAN PUESDAS EN METROS.
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A CECILLA EN PLANOS.
 - PUEDE LAS DIMENSIONES Y APUNDO PUESDAS EN LOS PLANOS CERRAR LOS VENTANOS DE OTRA POR SI CONFIRMA.
 - CUALQUIER DIFERENCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL PROYECTO ASI COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROYECTO CONTRATE DE AL DIBAJA.

REVISIONES

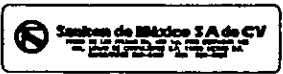
NO.	FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO	APROBADO
1				
2				
3				
4				
5				
6				

REVISIONES

NO.	FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO	APROBADO
1				
2				
3				
4				
5				
6				

REVISIONES

NO.	FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO	APROBADO
1				
2				
3				
4				
5				
6				



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

REVISIONES

NO.	FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO	APROBADO
1				
2				
3				
4				
5				
6				

EXTERIOR ELECTRICAL SUBSTATION AND COMPRESSOR ROOM FINISH

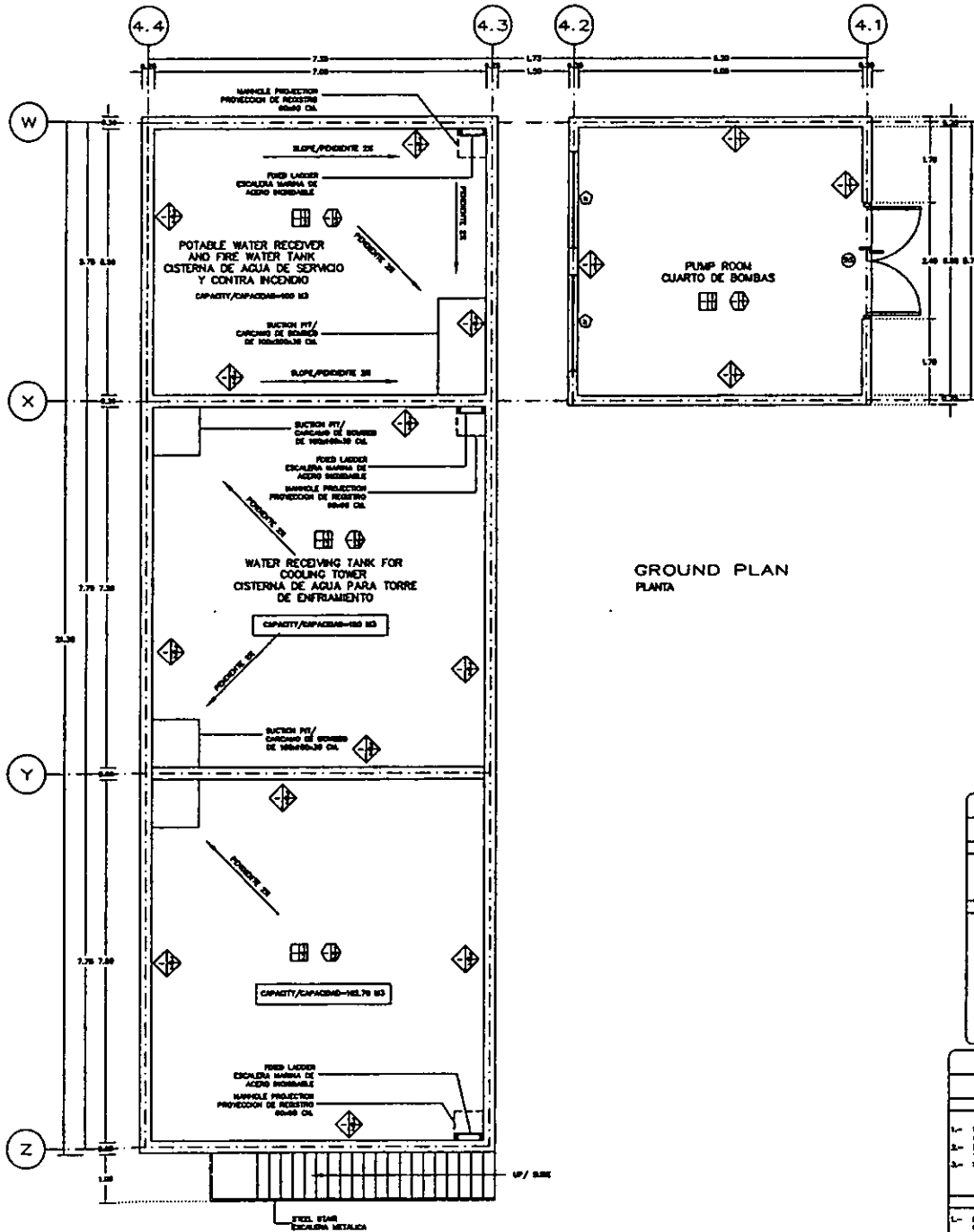
1:100

F-05

PISO	FLOOR	ZOCLO	BASE
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1- LAMA-PIED DE CONCRETO ARMADO 2- LAMA DE CONCRETO ARMADO 3- SISTEMA "LOBBACKING"	1- REINFORCED CONCRETE FLOOR SLAB 2- REINFORCED CONCRETE SLAB 3- SLAB "LOBBACKING" SYSTEM	1- LOSETA CERAMICA 15x15 CM 2- VENTILADO 15x15 CM VENTILADA	1- CERAMIC TILE 15x15 CM 2- VENT. BASE 15x15 CM VENTILADA
ACABADO FINAL	FINAL FINISH		
1- ACABADO PULIDO 2- BLENDO TRANSPARENT (FORMALA ANFIDRO)	1- POLISHED FINISH 2- CLEAR SEAL COATING (FORMALA ANFIDRO)		
3- LOSETA CERAMICA ANTIDERRAPANTE 30x30 CM 4- LOSETA VITRECA 15x15 CM 3 MM ESPESOR	3- CERAMIC TILE ANTISLIP 30x30 CM 3- VENT. TILE 15x15 CM 3 MM THICKNESS		

MURO	WALL	PLAFON	CEILING
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH	BASE FINISH ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH
MATERIAL BASE	BASE MATERIAL	ACABADO BASE	BASE MATERIAL
1- MURO DE BLOQUE VENTANADO DE LAMA CARA DE VENTANAS C/AL COLOR PIEDRA 2- MURO DE BLOQUE DE CONCRETO DE 180x240 CM 3- MALLA C/ALON	1- TEXTURE BLOCK WALL ONE FACE (180x240 CM) 2- CONCRETE BLOCK WALL 180x240 CM 3- CHAIN LINK FENCE	1- ESTRUCTURA METALICA CON CUBIERTA DE LAMINA MSA 20x 3/24	1- STEEL STRUCTURE WITH 20x 3/24 MSA ROOF SYSTEM
ACABADO FINAL	FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1- PINTURA DE EMALTE BASE W/ALCOHOL MEX. COMEX 100	1- EMERAL PAINT BASE BRAND COMEX MEX. COMEX 100	1- PINTURA DE EMALTE W/CA. COMEX MEX. COMEX 100	1- EMERAL PAINT BASE BRAND COMEX MEX. COMEX 100
2- CERAMIC TILE 30x30 CM	2- CERAMIC TILE 30x30 CM	2- TABLARDOS 24x32 CM CON PINTURA VITRECA C/ALON BLANCO CON SISTEMA DE SUSPENSION VISIBLE	2- PYPHUM BOARD 24x32 CM AND VENT. PART FINISH WHITE COLOR WITH EXPOSED TEE SYSTEM

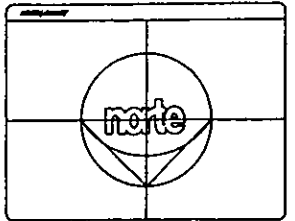
POTABLE WATER RECEIVING TANK AND FIRE WATER, WATER RECEIVING TANK FOR COOLING TOWER
 CISTERNA DE AGUA DE SERVICIO Y CONTRA INCENDIO, CISTERNA DE AGUA PARA TORRE DE ENFRAMENTO



GROUND PLAN
 PLANTA

PISO	FLOOR	ZOCLO	BASE
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
ACABADO BASE	BASE FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1- LOZA DE PISO DE CONCRETO ARMADO 2- LOZA DE CONCRETO ARMADO SISTEMA "LOZACOR"® 3- BARRAS DE REFORZO	1- REINFORCED CONCRETE FLOOR SLAB 2- REINFORCED CONCRETE SLAB SLAB "LOZACOR" SYSTEM 3- BARS	1- LOZETA CERAMICA 10x10 CM VUELO 10x10 CM WYLLAMA 2- VUELO 10x10 CM WYLLAMA	1- CERAMIC TILE 10x10 CM WYLLAMA 2- WYLLAMA 10x10 CM WYLLAMA
ACABADO FINAL	FINAL FINISH		
1- ACABADO PULIDO 2- SELLO EPÓXICO MCA. AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR BLANCO	1- POLISHED FINISH 2- EPOXY SEAL BRND AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR WHITE		

MURO	WALL	PLAFON	PLAFOND
ACABADO BASE ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH	BASE FINISH ACABADO FINAL	BASE FINISH FINAL FINISH
MATERIAL BASE	BASE MATERIAL	ACABADO BASE	BASE MATERIAL
1- MURO DE BLOQUE TERCERIZADO DE UNA CAPA DE 10x20x40 CM. COLOR PÓRCEL. 2- MURO DE BLOQUE DE CONCRETO DE 10x20x40 CM. 3- MURO DE CONCRETO ARMADO	1- TERCERA BLOCK WALL ONE FACE 10x20x40 CM. 2- CONCRETE BLOCK WALL 10x20x40 CM. 3- REINFORCED CONCRETE WALL	1- LOZA DE CONCRETO ARMADO APLANADO CON MORTERO	1- REINFORCED CONCRETE SLAB WITH MORTAR PLASTER
ACABADO FINAL	FINAL FINISH	ACABADO FINAL	FINAL FINISH
1- PINTURA DE EMALTE MATO MCA. COMEX MOD. COMEX 100 2- SELLO EPÓXICO MCA. AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR BLANCO	1- EMALTE PASTO MATO BRND COMEX MOD. COMEX 100 2- EPOXY SEAL BRND AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR WHITE	1- PINTURA DE EMALTE MATO MCA. COMEX MOD. COMEX 100 2- SELLO EPÓXICO MCA. AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR BLANCO	1- EMALTE PASTO BRND COMEX MOD. COMEX 100 2- EPOXY SEAL BRND AMERCOAT MOD. N.º 84 COLOR PRIMAVERA MOD. N.º 88 COLOR BLANCO



- LEYENDA DE SIMBOLOS Y NOTAS
- 00 INDICA CLAVE DE PUERTA VER PLANOS A-30, A-31, A-32 INDICATE CODE OF DOOR SEE OTHER DRAWINGS A-30, A-31, A-32
 - 17 INDICA CLAVE DE VENTANA VER PLANOS A-30 INDICATE WINDOW KEYWORDS SEE DRAWING A-30
 - INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN MURO INDICATE MATERIAL WALL CHANGE
 - INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN PISO INDICATE MATERIAL FLOOR CHANGE
 - INDICA CAMBIO DE MATERIAL EN PLAFOND INDICATE MATERIAL CEILING CHANGE

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARÁN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- VER LAS DIMENSIONES Y SIMBOLOS INDICADOS EN LOS PLANOS DE OBRAS DEL PROYECTO EN OTRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO GENERAL CONSULTARLE CON LA DIRECCION DEL MANTENIMIENTO ASÍ COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROYECTO CONTRISTA DE AL OBRAS.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

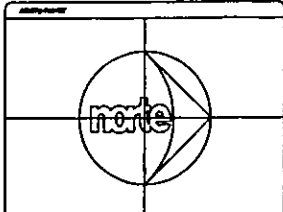
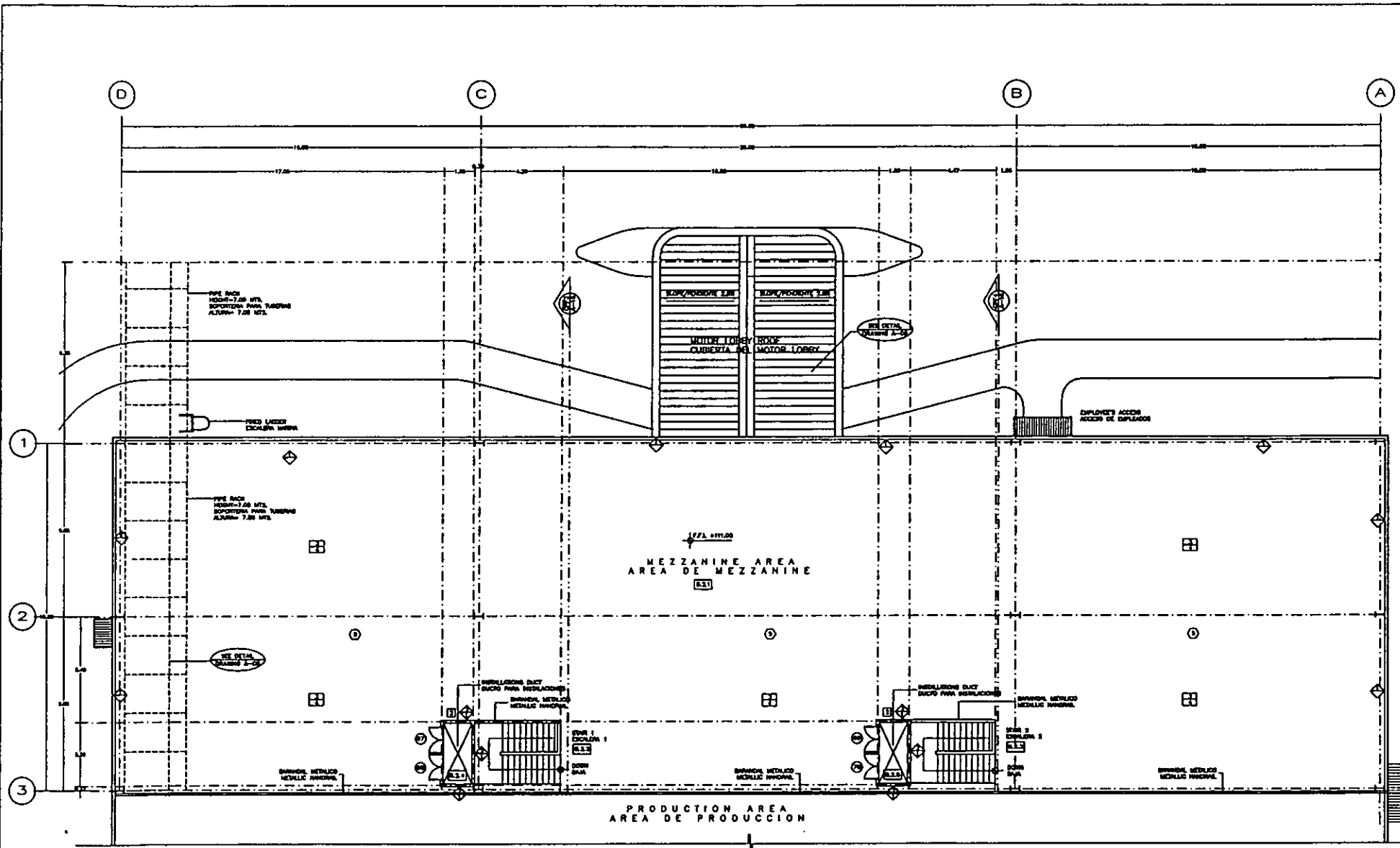
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
		ING. G. PEREZ S.
		INGENIERO
		OCTUBRE 20, 1997



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 AV. INDUSTRIAL INDUSTRIAL S. COLONIA INDUSTRIAL BAJA CALIFORNIA NORTE, MEXICO

Escala:	1:50
WATER RECEIVING TANK AND FIRE WATER TANK (PHASE 1) FOR COOLING TOWER	06



INDICADOR DE NIVEL Y PLANTA

INDICAR NIVEL DE PLANTA SEGUN NIVEL DE PLANTA

INDICAR CODIGO DE ROOM SEGUN PLANOS DE PLANTA PARA CLAVE DEL CUARTO Y/O RESUMEN DE OBRAS

INDICAR CODIGO DE ROOM SEGUN PLANOS A-30-A33-A32 PARA CLAVE DE LA PUERTA Y/O PLANOS A-30-A33-A32

NOTAS GENERALES

- LAS OBRAS ESTAN HECHAS EN METROS.
- LOS NIVEL ESTAN HECHOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A OBRAS EN PLANTA.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVEL ESTAN HECHOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS DE CADA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER OBSERVACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA DIRECCION DEL PROYECTO AS COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE EL DISEÑO.

REVISIONES	
NO.	DESCRIPCION
A	REVISAR POR CLIENTE
B	REVISAR POR CLIENTE
C	REVISAR POR CLIENTE
D	
E	
F	
G	
H	

APROBADO	FECHA	PROYECTISTA

PISO	FLOOR	ZOCLO	BASE
<p>ACABADO BASE ACABADO FINAL</p> <p>1- FRASE DE CONCRETO ARMADO</p> <p>2- LOSA DE CONCRETO ARMADO</p> <p>3- CORTAPAS DE SISTEMA "LORACOR"</p>	<p>BASE FINISH</p> <p>1- REFORCED CONCRETE FLOOR SLAB</p> <p>2- REFORCED CONCRETE SLAB</p> <p>3- SLAB "LORACOR" SYSTEM</p>	<p>ACABADO FINAL</p> <p>1- LOSETA CERAMICA 10x10 CM MARCA INTERCONEXION</p> <p>2- VENTIL. BLOQUE 10x10 CM MARCA VENTILAS</p> <p>3- MADERA DE PISO DE 1 1/2" x 7" CM ACABADO LIGADO</p> <p>4- MARBLE 10x10 CM</p>	<p>FINAL FINISH</p> <p>1- CERAMIC TILE 10x10 CM</p> <p>2- VENTIL. BLOQUE 10x10 CM MARCA VENTILAS</p> <p>3- FLOOR BOARD 1 1/2" x 7" CM</p> <p>4- MARBLE 10x10 CM</p>
<p>ACABADO FINAL</p> <p>1- EMPALME METALICO MASTERPLATE 200 x 200</p> <p>2- LOSETA CERAMICA ANTIREFLEJANTE 10x10 CM MARCA INTERCONEXION</p> <p>3- LOSETA VITRICA 10x10 CM DE 3 MM ESPESOR MARCA VENTILAS</p> <p>4- ACABADO PARED CON SELLO TRANSPARENTE (FORMULA ANFORA)</p> <p>5- PISO ELIMINADO 10 CM ALTIMO ACABADO CON LOSETA VITRICA DE 10x10 CM</p> <p>6- SELLO TRANSPARENTE (FORMULA ANFORA)</p>	<p>FINAL FINISH</p> <p>1- METALLIC HANDER MASTERPLATE 200 x 200</p> <p>2- CERAMIC TILE ANTIREFL. 10x10 CM</p> <p>3- VENTIL. BLOQUE 10x10 CM 3 MM THICKNESS BRAND VENTILAS</p> <p>4- BRICKWORK FINISH AND CLEAR SEAL (FORMULA ANFORA)</p> <p>5- FLOOR FINISH SYSTEM 10 CM HEIGHT WITH VENTIL. BLOQUE 10x10 CM</p> <p>6- CLEAR SEAL (FORMULA ANFORA)</p>		

MURO	WALL	PLAFON	CEILING
<p>ACABADO BASE ACABADO FINAL</p> <p>1- LAMINA METALICA BISA R-101 CON ASISTENTE Y LINDA PANEL METALICO</p> <p>2- BLOQUE DE CONCRETO C/ AFUMIGADO DE BORTON</p> <p>3- DIBUJADA 12 CM DE ESPESOR CON ASISTENTE DE PUNTA DE VORRO</p> <p>4- DIBUJADA DE 12 CM CARA</p> <p>5- BLOQUE DE CONCRETO REFORZADO TRICOLORADO</p>	<p>BASE MATERIAL</p> <p>1- BISA R-101 WALL SYSTEM WITH INSULATION AND STEEL LINER PANEL</p> <p>2- CONCRETE BLOCK WITH MORTAR</p> <p>3- PLASTER</p> <p>4- GYPSON DRYWALL 12 CM THICK WITH PERIMETER INSULATION</p> <p>5- GYPSON DRYWALL ONE FACE</p> <p>6- TEXTURED CONCRETE BLOCK TRICOLORADO</p>	<p>ACABADO FINAL</p> <p>1- ACUERO BISA OIL VERO PARAMERICANO Y/O BIERMA DE SUSPENSION VISIBLE LINEA DE BORTON</p> <p>2- TABLARCA FINISH CM MARCA PANEL REC REFORZADO CON FIBRA VITRICA COLOR BLANCO CON SISTEMA DE SUSPENSION VISIBLE</p> <p>3- PANEL DE DIBUJADA LISO MARCA VERO PARAMERICANO ACABADO CON FIBRA VITRICA-MARCA MARCA CONEX</p> <p>4- PANEL DE TABLARCA LISO MARCA VERO PARAMERICANO ACABADO CON FIBRA VITRICA-MARCA MARCA CONEX</p> <p>5- ESTIMA DE CEMENTO BISA 100/2-34 CON ASISTENTE DE PUNTA DE VORRO</p> <p>6- LAMINA BRANQUEADA PARA SISTEMA "LORACOR"</p> <p>7- TABLITAS METALICAS PISO DOMINO "V" EN ALUMINO CALSO ACABADO ESPECIAL</p>	<p>FINAL FINISH</p> <p>1- ACUERO TILE BISA OIL BRAND VERO PARAMERICANO WITH EXPOSED VEE SYSTEM BRAND CONEX</p> <p>2- GYPSON BOARD FINISH OIL BRAND VERO PARAMERICANO WITH VENTIL. PANTY WHITE COLOR WITH EXPOSED VEE SYSTEM</p> <p>3- GYPSON BOARD BRAND VERO PARAMERICANO VENTIL-ACRYLIC PAINT FINISH BRAND CONEX</p> <p>4- GYPSON BOARD BRAND VERO PARAMERICANO DIBUJADA-MATE PAINT FINISH BRAND CONEX</p> <p>5- BISA 100/2-34 SCOP SYSTEM WITH PERIMETER INSULATION</p> <p>6- BRANQUEADA METAL COCK FORM "LORACOR" SYSTEM</p> <p>7- TABLETS FLOOR PANELS DOMINO "V" ALUMINUM FINISH "SPECIAL"</p>
<p>ACABADO FINAL</p> <p>1- PERFORA DE ENMALE MARCA MCL CONEX</p> <p>2- PERFORA VITRICA-MARCA MARCA CONEX</p> <p>3- PASTA TEXTURADA CON FIBRA VITRICA-MARCA MARCA CONEX</p> <p>4- LOSETA CERAMICA 10x10 CM MARCA INTERCONEXION</p> <p>5- BLOQUE DE ALUMINO 4 MM ESPESOR MARCA ALUDORADO</p>	<p>FINAL FINISH</p> <p>1- DRUMEL - MATE PAINT BRAND CONEX</p> <p>2- VITRIL-ACRYLIC PAINT BRAND CONEX</p> <p>3- TEXTURED PASTE WITH VITRIL-ACRYLIC PAINT BRAND CONEX</p> <p>4- CERAMIC TILE 10x10 CM BRAND INTERCONEXION</p> <p>5- ALUMINUM PANEL 4 MM THICK BRAND ALUDORADO</p>		

Sistema de Vidrios S.A de CV

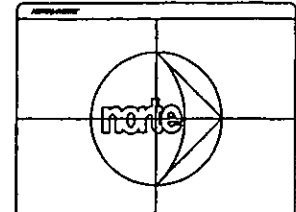
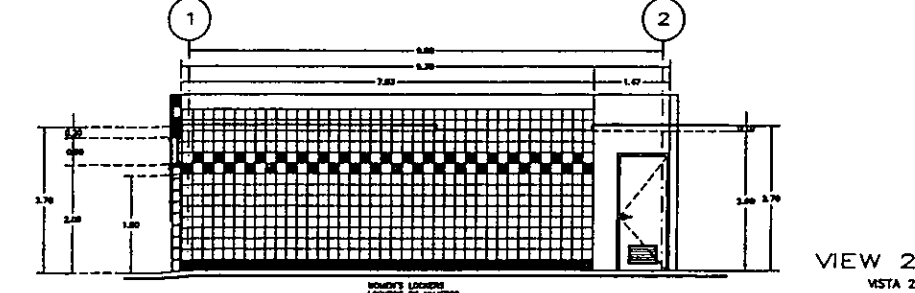
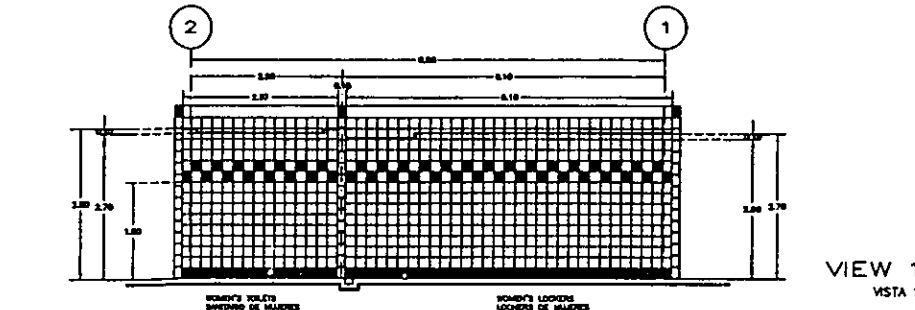
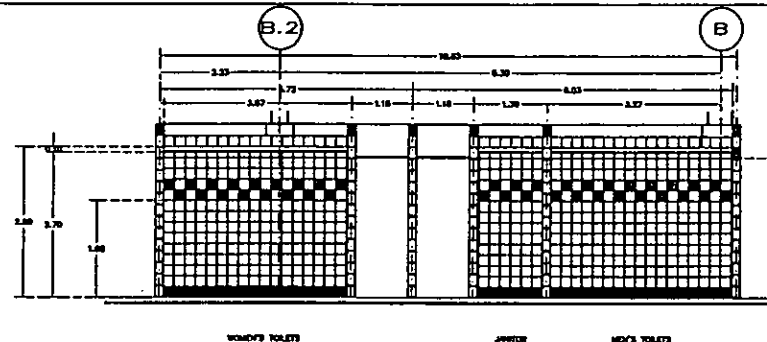
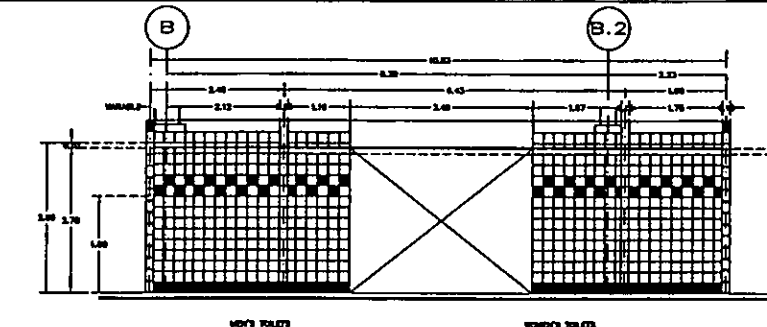
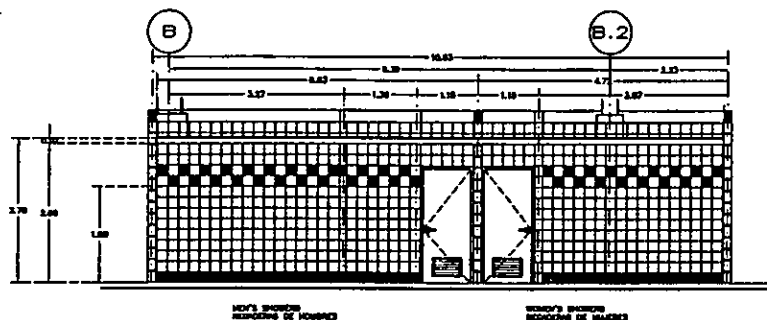
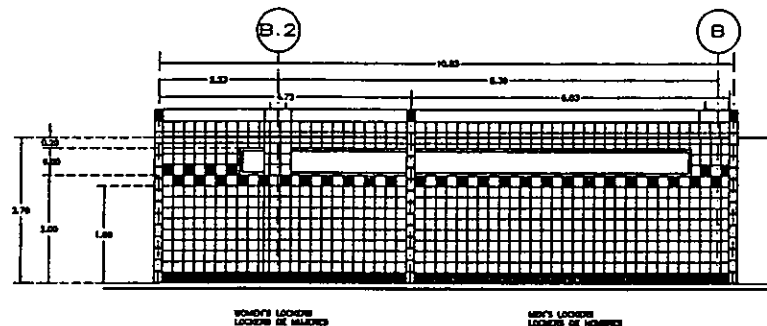
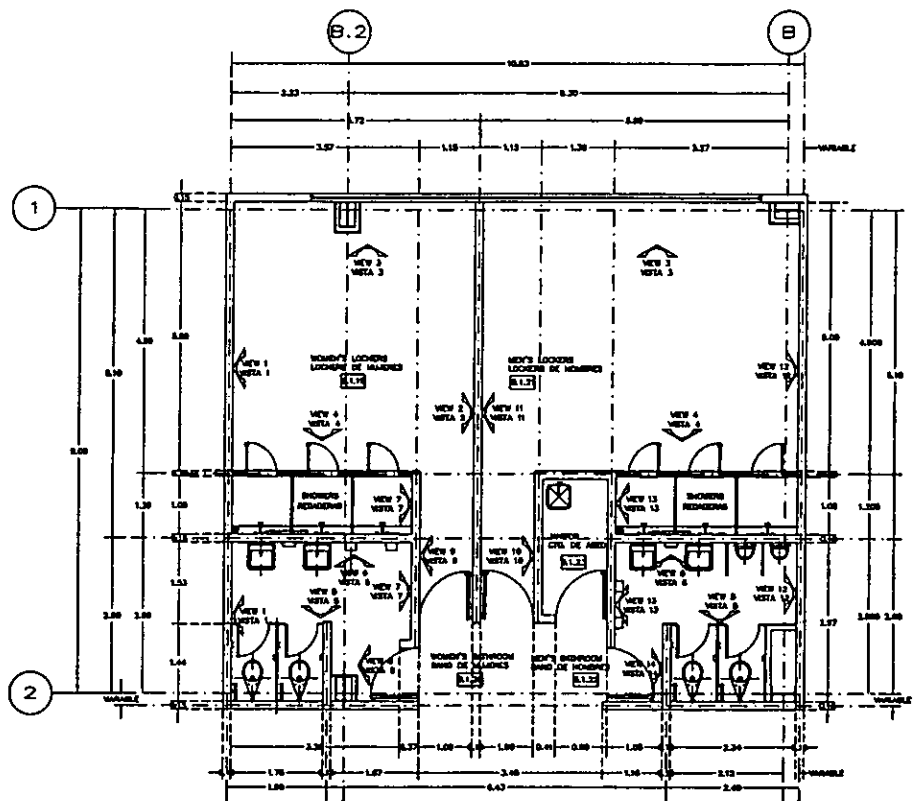
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

MEZZ FINISH

1:00

07

BATHROOMS DETAIL (OFFICE AREA)
DETALLE DE BAÑOS (ÁREA DE OFICINAS)



INDICA LOSETA DE CERAMICA NCA, INTERCOMUNICACION, VITRIFICADA, COLORES BLANCO Y AZUL DE 30x30 cm.

INDICA LOSETA DE CERAMICA NCA, INTERCOMUNICACION, VITRIFICADA, COLORES BLANCO Y AZUL DE 30x30 cm.

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN MEDIDAS EN METROS.
- LOS ANGULOS ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGULOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DESVIACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CORREGIRSE CON LA OPORTUNIDAD DEL SEÑALADO COMO LA RESPONSABILIDAD DEL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRERO.

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA

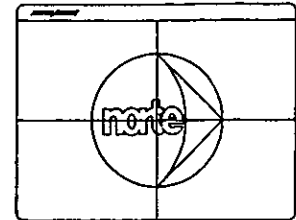
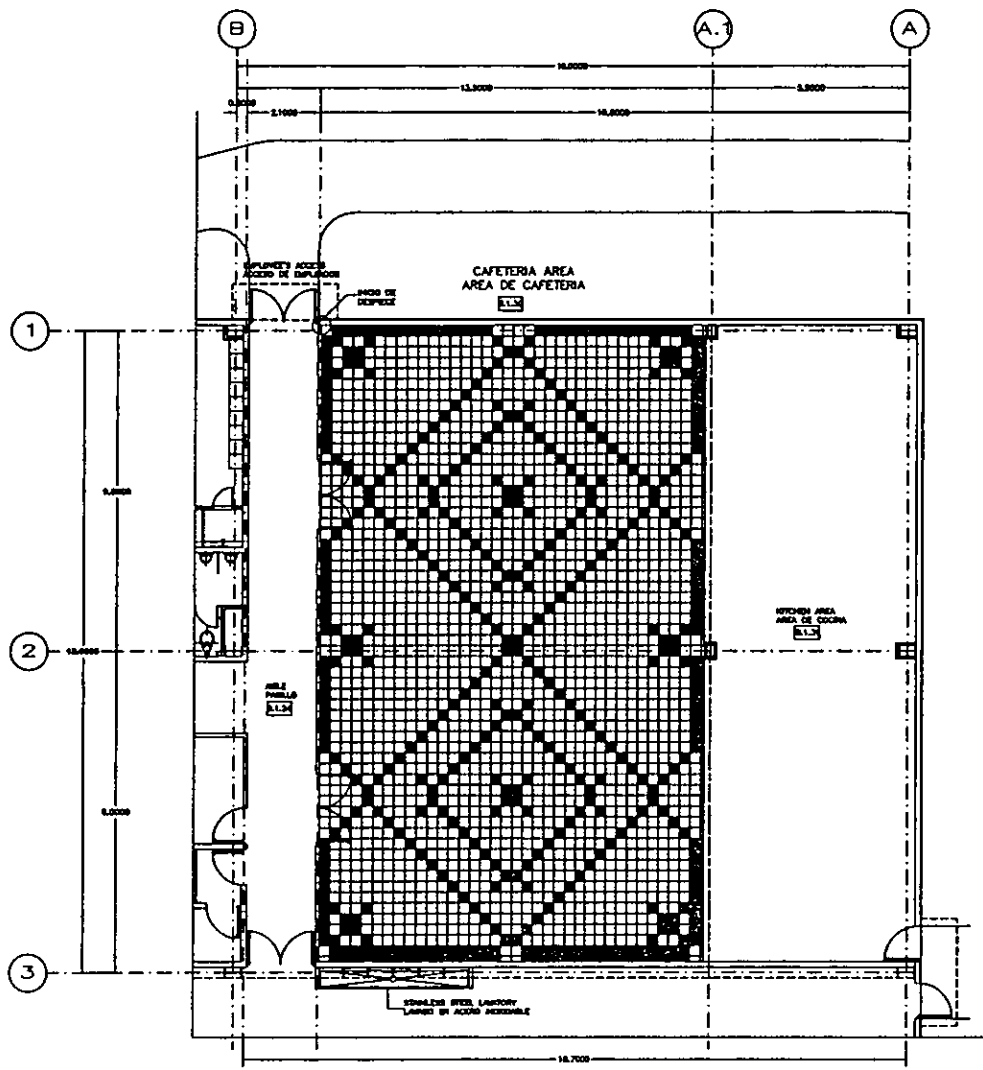
PROYECTANTE	PROYECTADO	PROYECTADO

Sistemas de México S.A. de CV
"SISTEMAS DE CERAMICA Y VIDRIO" S.A. de CV
CALLE DE LA INDUSTRIA No. 100, COL. INDUSTRIAL, MEXICO D.F.

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
SOCIETY INCORPORATED
SOCIETY INCORPORATED
SOCIETY INCORPORATED

BATHROOMS DETAIL
CERAMIC TILE TAPER
1:20
F-08



NOTAS GENERALES

	WHITE TILE SIZE: 12"x12" GRADE: WHITELASS MODEL: PINGUIN SQUARE COLOR: 330
	WHITE TILE SIZE: 12"x12" GRADE: WHITELASS MODEL: PINGUIN SQUARE COLOR: 800

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CORRIGIRSE CON LA CORRECCION DEL SEÑALADO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRERO.

REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

APPROVED

DATE

APPROVED	DATE	APPROVED	DATE



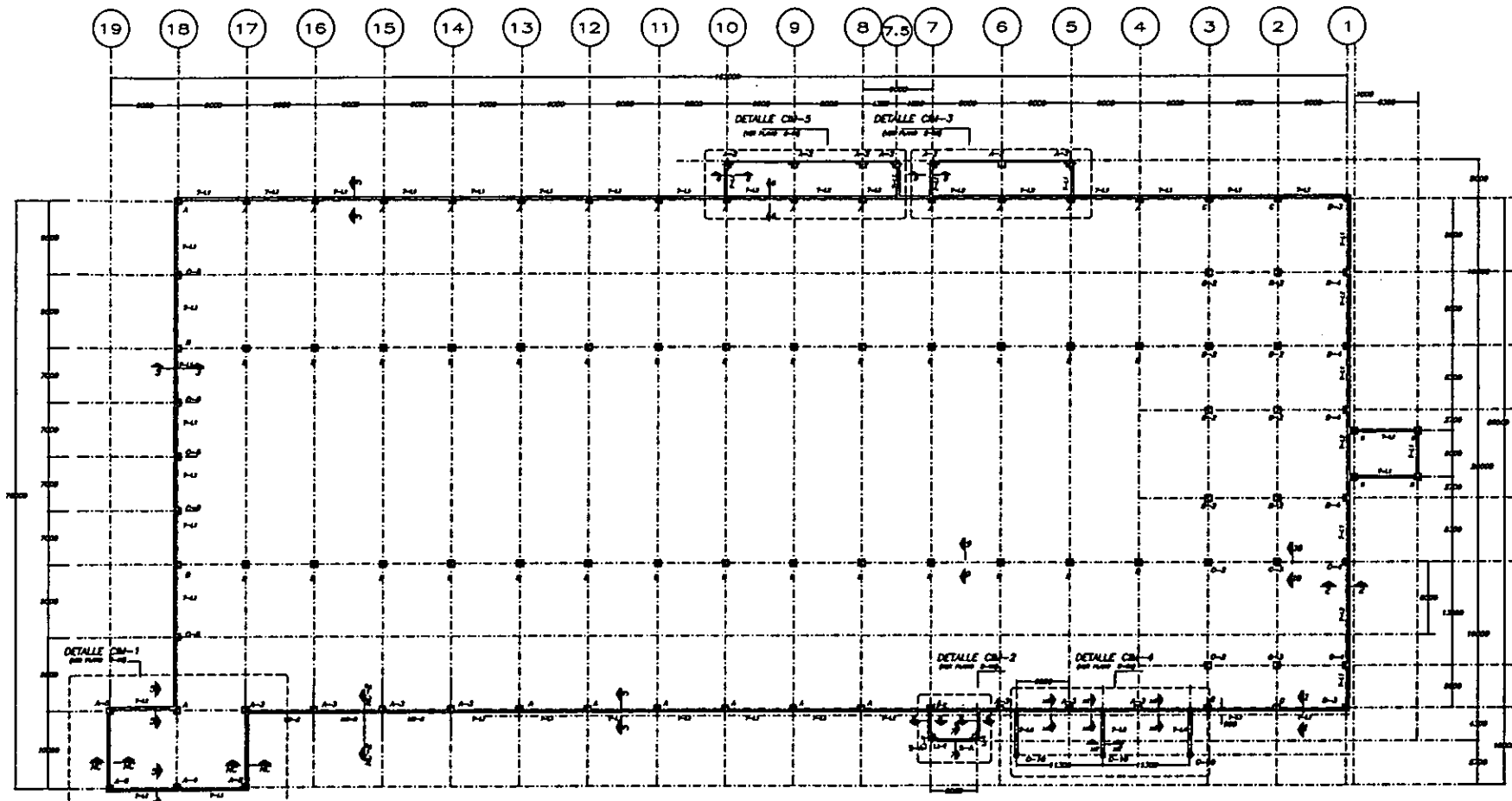
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DIRECCION INDUSTRIAL "COLONIA" MEDICAL BLVD CALIFORNIA NORTE, MEXICO

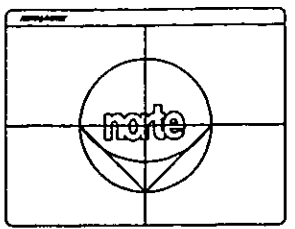
PROYECTO	179	FECHA
----------	-----	-------

CAFETERIA AREA COMPOSITION TILE DESPACHO DE PISO DEL AREA DE COCINA



PLANTA DE CIMENTACION

(Nota : Ver plano E-04, E-05, E-06, E-07, E-08, E-09, E-10, E-11 para Detalles de Cimentacion)
 (Nota : Ver plano E-033, E-034, E-035 para Detalles de Costillas y Muros)



E
D
C.5
C
B.2
B
A.2
A.1
A
A.O.O
A.O

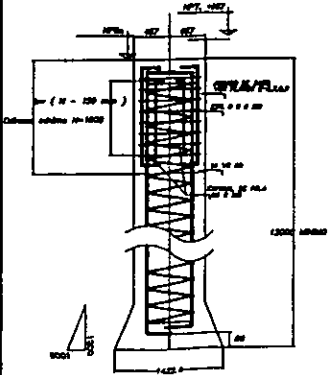
PROYECTO: ...
 DISEÑADO POR: ...
 JUNIO 1955

NOTAS GENERALES

CONTIENE LAS NOTAS DE LOS PLANOS ...
 LAS NOTAS DE LOS PLANOS ...
 LAS NOTAS DE LOS PLANOS ...

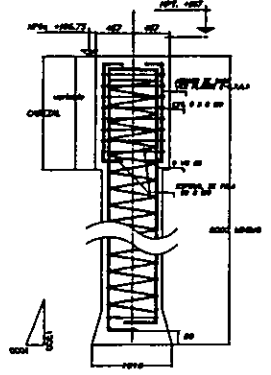
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19



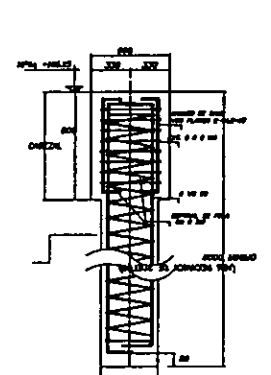
- LISTA DE PILOTES DE 28" Ø
- PILOTE 2'-2"
 - PILOTE 2'-3"
 - PILOTE 2'-4"
 - PILOTE 2'-5"
 - PILOTE 2'-6"
 - PILOTE 2'-7"
 - PILOTE 2'-8"
 - PILOTE 2'-9"
 - PILOTE 2'-10"
 - PILOTE 2'-11"
 - PILOTE 2'-12"
 - PILOTE 2'-13"
 - PILOTE 2'-14"
 - PILOTE 2'-15"
 - PILOTE 2'-16"
 - PILOTE 2'-17"
 - PILOTE 2'-18"
 - PILOTE 2'-19"

PILOTE DE DIAMETRO (28")



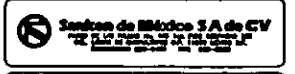
- LISTA DE PILOTES DE 30" Ø
- PILOTE 1'-0"
 - PILOTE 1'-1"
 - PILOTE 1'-2"
 - PILOTE 1'-3"
 - PILOTE 1'-4"
 - PILOTE 1'-5"
 - PILOTE 1'-6"
 - PILOTE 1'-7"
 - PILOTE 1'-8"
 - PILOTE 1'-9"
 - PILOTE 1'-10"
 - PILOTE 1'-11"
 - PILOTE 1'-12"
 - PILOTE 1'-13"
 - PILOTE 1'-14"
 - PILOTE 1'-15"
 - PILOTE 1'-16"
 - PILOTE 1'-17"
 - PILOTE 1'-18"
 - PILOTE 1'-19"

PILOTE DE DIAMETRO (30")



- LISTA DE PILOTES DE 34" Ø
- PILOTE 1'-0"
 - PILOTE 1'-1"
 - PILOTE 1'-2"
 - PILOTE 1'-3"
 - PILOTE 1'-4"
 - PILOTE 1'-5"
 - PILOTE 1'-6"
 - PILOTE 1'-7"
 - PILOTE 1'-8"
 - PILOTE 1'-9"
 - PILOTE 1'-10"
 - PILOTE 1'-11"
 - PILOTE 1'-12"
 - PILOTE 1'-13"
 - PILOTE 1'-14"
 - PILOTE 1'-15"
 - PILOTE 1'-16"
 - PILOTE 1'-17"
 - PILOTE 1'-18"
 - PILOTE 1'-19"

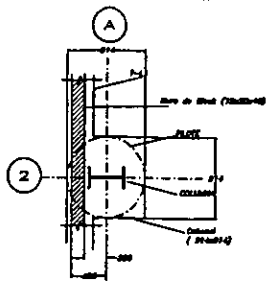
PILOTE DE DIAMETRO (34")



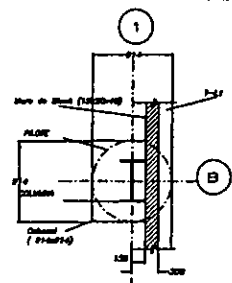
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 REFORMULA BOLSON, "COLONIA"
 MEXICALM SAN CARLOS, MEXICO

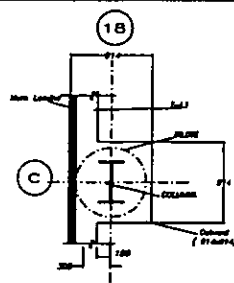
FOUNDATION PLAN
 PLANTA DE CIMENTACION
 E-01



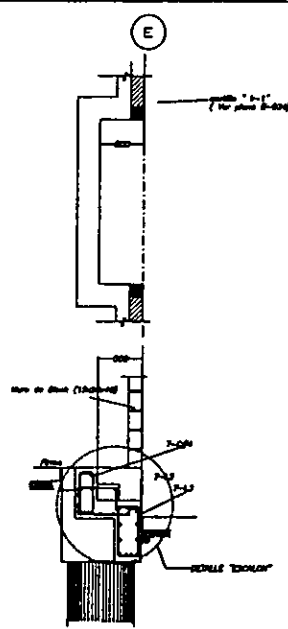
SECCION 1-1
SECTION 1-1



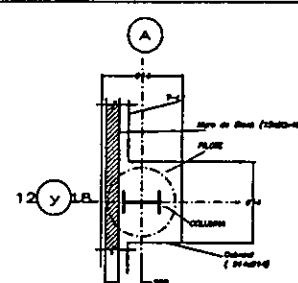
SECCION 2-2
SECTION 2-2



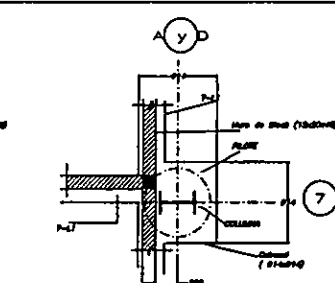
SECCION 3-3
SECTION 3-3



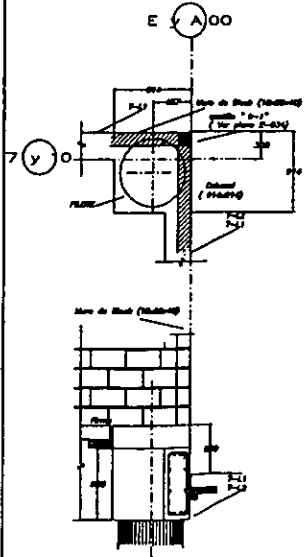
SECCION 4-4
SECTION 4-4



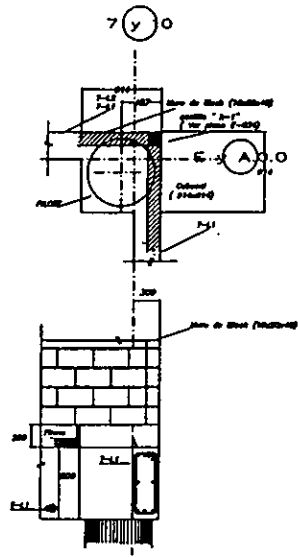
SECCION 5-5
SECTION 5-5



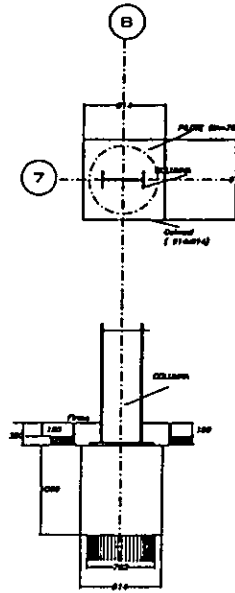
SECCION 6-6
SECTION 6-6



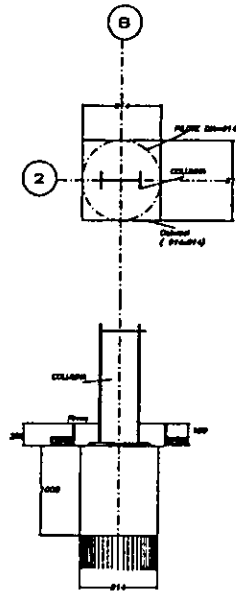
SECCION 7-7
SECTION 7-7



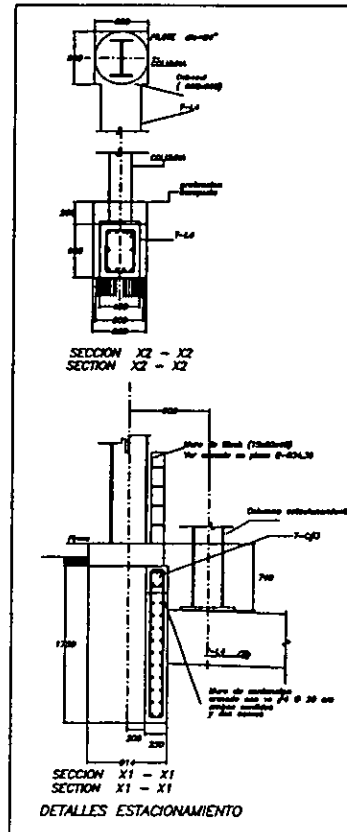
SECCION 8-8
SECTION 8-8



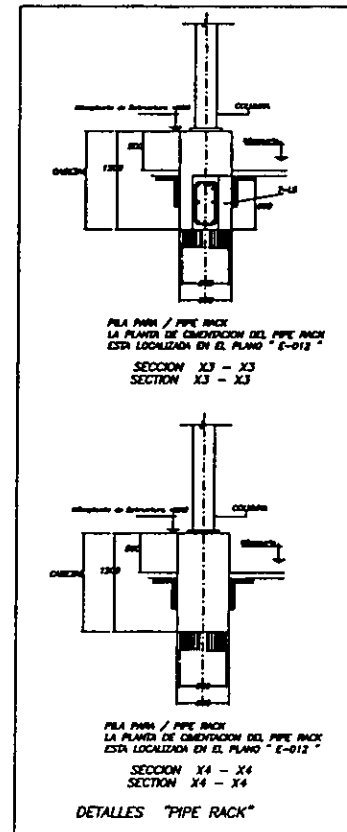
SECCION 9-9
SECTION 9-9



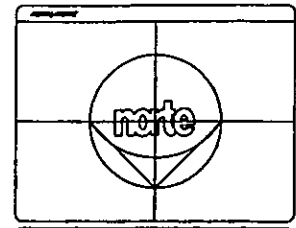
SECCION 10-10
SECTION 10-10



DETALLES ESTACIONAMIENTO



DETALLES "PIPE RACK"



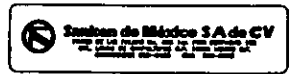
N.P.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
 N PBo NIVEL DE COLADO ORIGINAL
 N.P.E. NIVEL DE FIN DE EXCAVACION
 CONCRETO EN PLAS F'c= 210 kg/cm²
 CONCRETO EN CASOS F'c= 250 kg/cm²
 CONCRETO EN TUBOS F'c= 300 kg/cm²
 LAS PLAS DEBERAN DE TENER UN
 INFORMACION MAS DE 3 CANTOS
 EN EL TERMINO PISO Y DEBERAN DE SER
 CONFORMES POR UN LABORATORIO DE
 MEDIDAS DE BUREL

NOTAS GENERALES
 - LAS COTAS DEBERAN INDICARSE EN METROS
 - LOS ANGULOS ESTAN INDICADOS EN METROS
 - NO SE TENDRAN MEDIDA A ESCALA EN PLANS
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGULOS INDICADOS EN LOS
 PLANS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL
 CONSTRUCTOR
 - CUALQUIER DIMENSIONES QUE EXISTA EN EL PROYECTO
 DEBERAN CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL TRABAJO,
 ANTES DE LA INTERFERENCIA QUE EL PROPIO CONSTRUC-
 TOR DE A, OBLIGA.

REVISIONS

No.	DESCRIPCION	FECHA
1	REVISADO POR DISEÑO	REVISADO POR DISEÑO
2	REVISADO POR DISEÑO	REVISADO POR DISEÑO
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

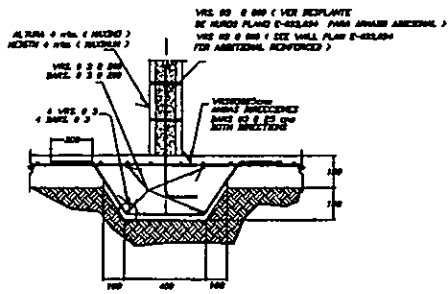
Autor: [] Revisor: [] Aprobado: [] Fecha: []	Autor: [] Revisor: [] Aprobado: [] Fecha: []
---	---



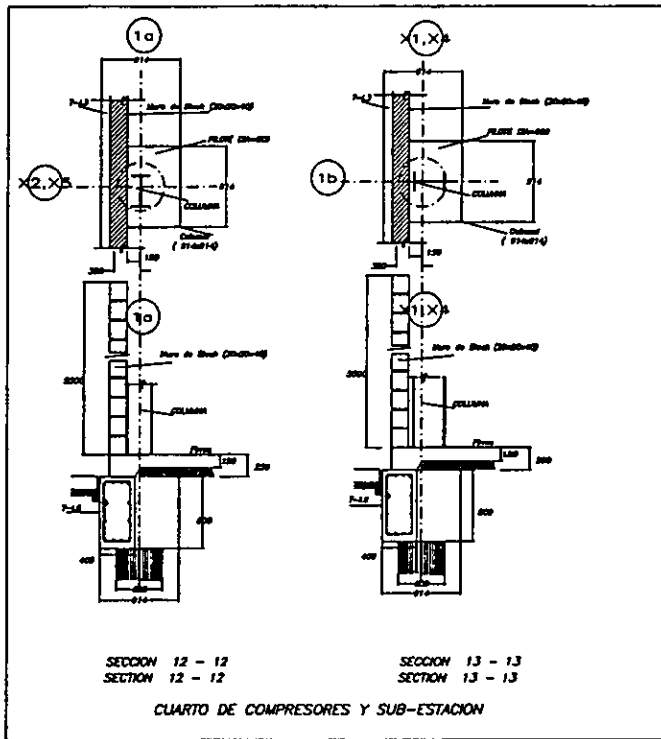
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 OCAWIKILLO INDUSTRIAL "TELEORON"
 MEXICO SAN CALIXTO NORTE, MEXICO

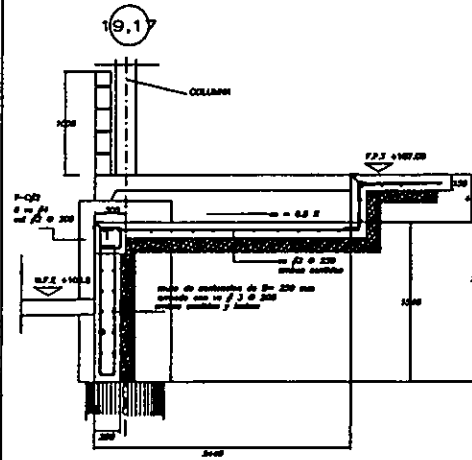
FUNDATION DETAILS
 DETALLES DE ESTACIONAMIENTO
 1-04



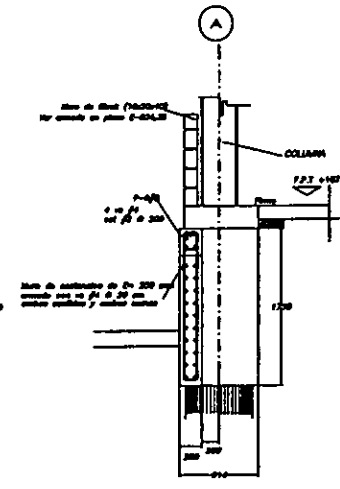
SECCION 11 - 11
SECTION 11 - 11



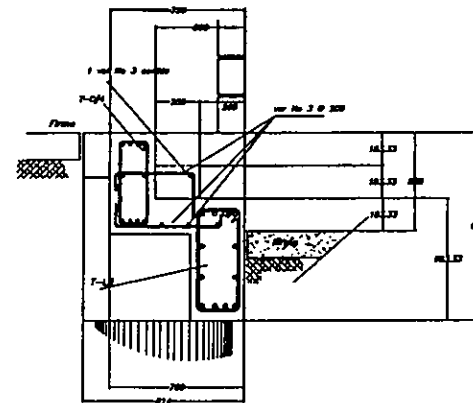
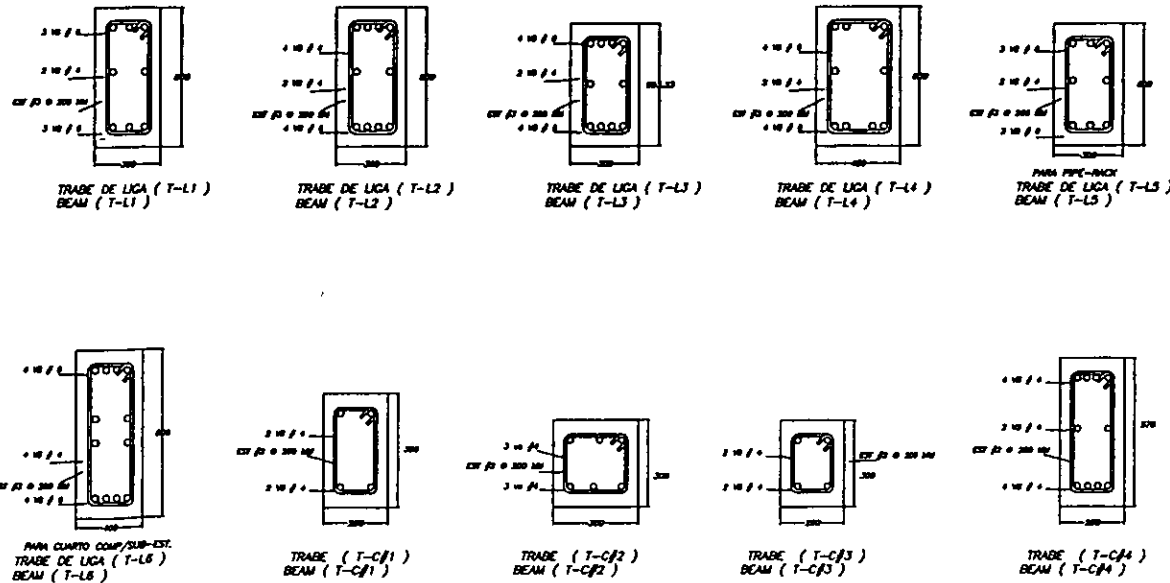
SECCION 12 - 12 SECTION 12 - 12
SECCION 13 - 13 SECTION 13 - 13
CUARTO DE COMPRESORES Y SUB-ESTACION



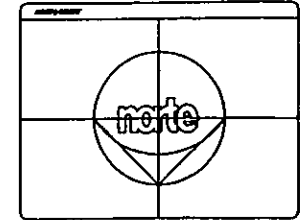
SECCION MC - MC
SECTION MC - MC



SECCION MC-2 - MC-2
SECTION MC-2 - MC-2



DETALLE DE "ESCALON"



INDICAR LOS ANCLAMIENTOS Y PUNTO

N.P.T.
N. PUNTO
N. PUNTO

BOCA HUEL. EN EL DISEÑO
NIVEL DE PISO TERMINADO
NIVEL DE COLADO ORIGINAL
NIVEL DE FIN DE OBRAS

CONCRETO EN PLATA F'CD= 210 kg/cm²
CONCRETO EN BARRAS F'CD= 280 kg/cm²
CONCRETO EN M. DE CONCRETO F'CD= 280 kg/cm²
CONCRETO EN TUBOS F'CD= 280 kg/cm²

NOTAS GENERALES

- LAS BARRAS ESTAN MARCADAS EN MILIMETROS
- LOS ANCLAJES ESTAN MARCADOS EN METROS
- EN LOS TRABAJOS SEGUIR A TODA LA VEZ LAS PLANES QUE TIENEN LOS REFORZADOS DE CONCRETO EN LOS CONTRAFLANQUEOS
- CUALQUIER EMENDACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONCORDAR CON LA DIRECCION DEL DISEÑO, ASÍ COMO LA INSPECCION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL. REALICE.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
A	REVISIÓN POR ERROR	REVISIÓN EN 1987
B	REVISIÓN POR ERROR	REVISIÓN EN 1987
C		
D		
E		
F		
G		
H		
I		

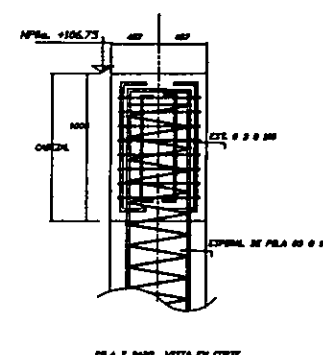
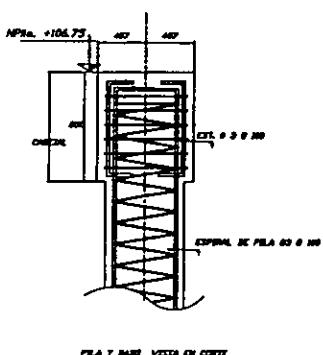
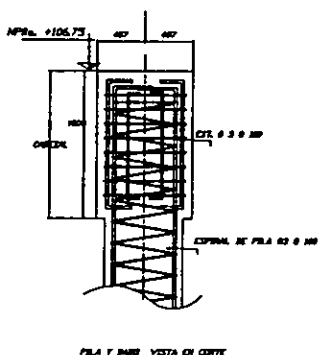
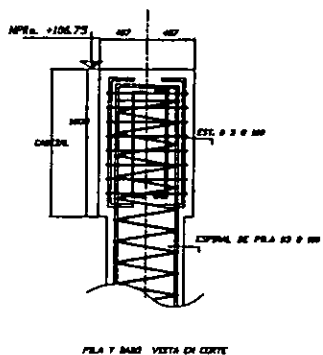
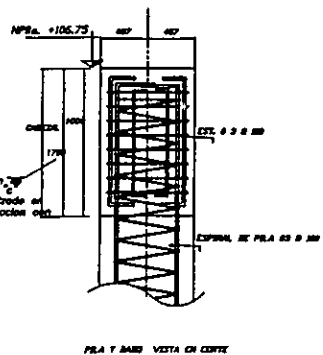
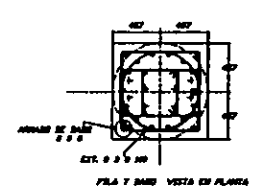
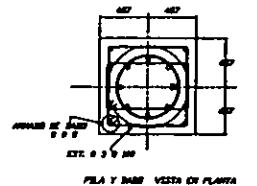
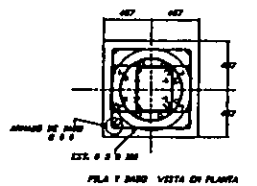
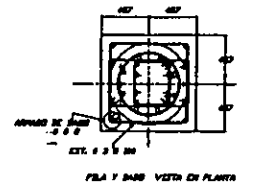
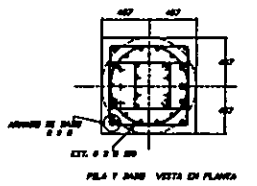
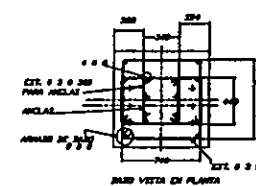
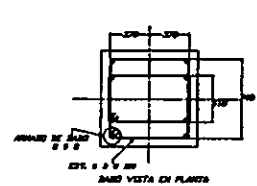
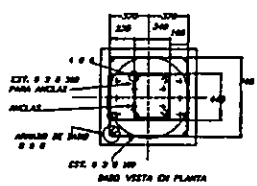
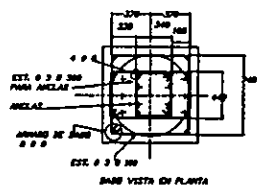
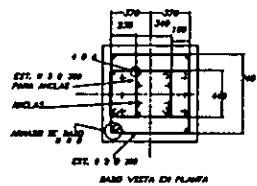
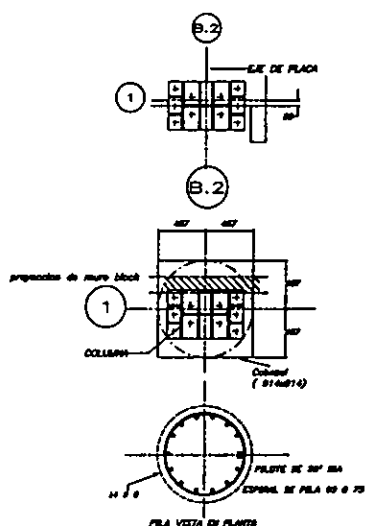
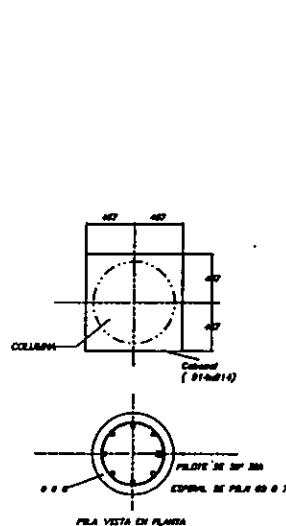
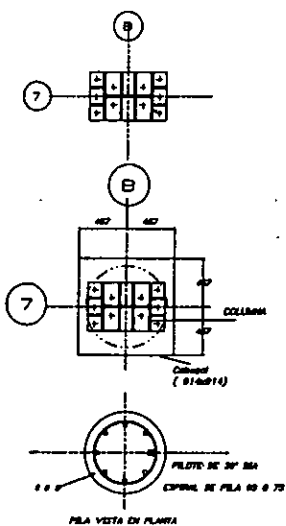
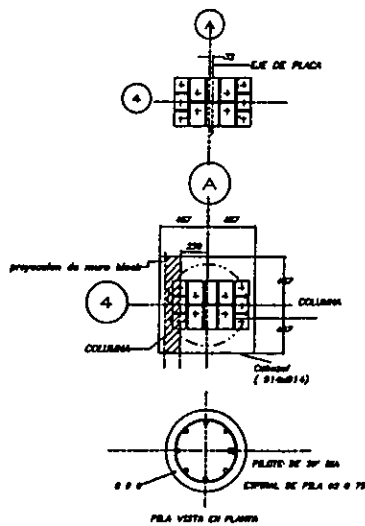
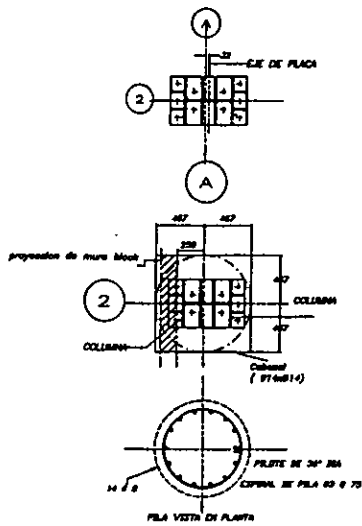
PROYECTO	INDUSTRIAL
CLIENTE	INDUSTRIAL
FECHA	1987
ESCALA	1:50

Sistema de Vidrios S.A. de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEPARTAMENTO INGENIERIA "TOLEDO"



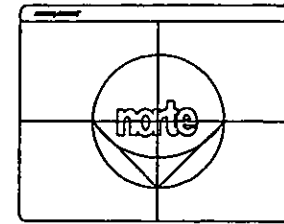
PILOTE "C"

PILOTE "A"

PILOTE "B"

PILOTE "A-2"

PILOTE "B-4"



INDICAR LAS MODIFICACIONES Y FECHA

N.P.T.
N P80

INDICAR NIVEL DE ELEVACION
NIVEL DE PISO TERMINADO
NIVEL DE COLADO ORIGINAL

CONCRETO DE PLACA F'CD= 210 MPAS
CONCRETO DE BARRAS F'CD= 280 MPAS
CONCRETO DE TERMINO F'CD= 280 MPAS
LAS PLAS DEBEN DE TENER UN
ESFUERZO MINIMO DE 2 OMEGAS
EN EL TERMINO PARE Y DEBEN DE SER
CERTIFICADO POR UN LABORATORIO DE
MEDICINA DE BARRAS

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS SON MEDIDAS EN MILIMETROS
- LAS UNIDADES ESTAN INDICADAS EN METROS
- NO DE TOMAR MEDIDAS A ESCALA EN PLANTAS
- TOME LAS DIMENSIONES Y UNIDADES MEDIDAS EN LAS PLANTAS DEBEN SER VALIDADAS EN CADA FORO DEL CONDOMINIO
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBEN CONSULTARSE CON LA OFICINA DEL SEÑAL, ASÍ COMO LA INTERFERENCIA QUE EL PROYECTO CONTRIBUYA DE AL DISEÑO.

REVIEWS / REVISIONES

No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
1	REVISION POR ERROR	REVISION EN DIA
2	REVISION POR ERROR	REVISION EN DIA
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

APROBACION

Sociedad de México S.A. de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

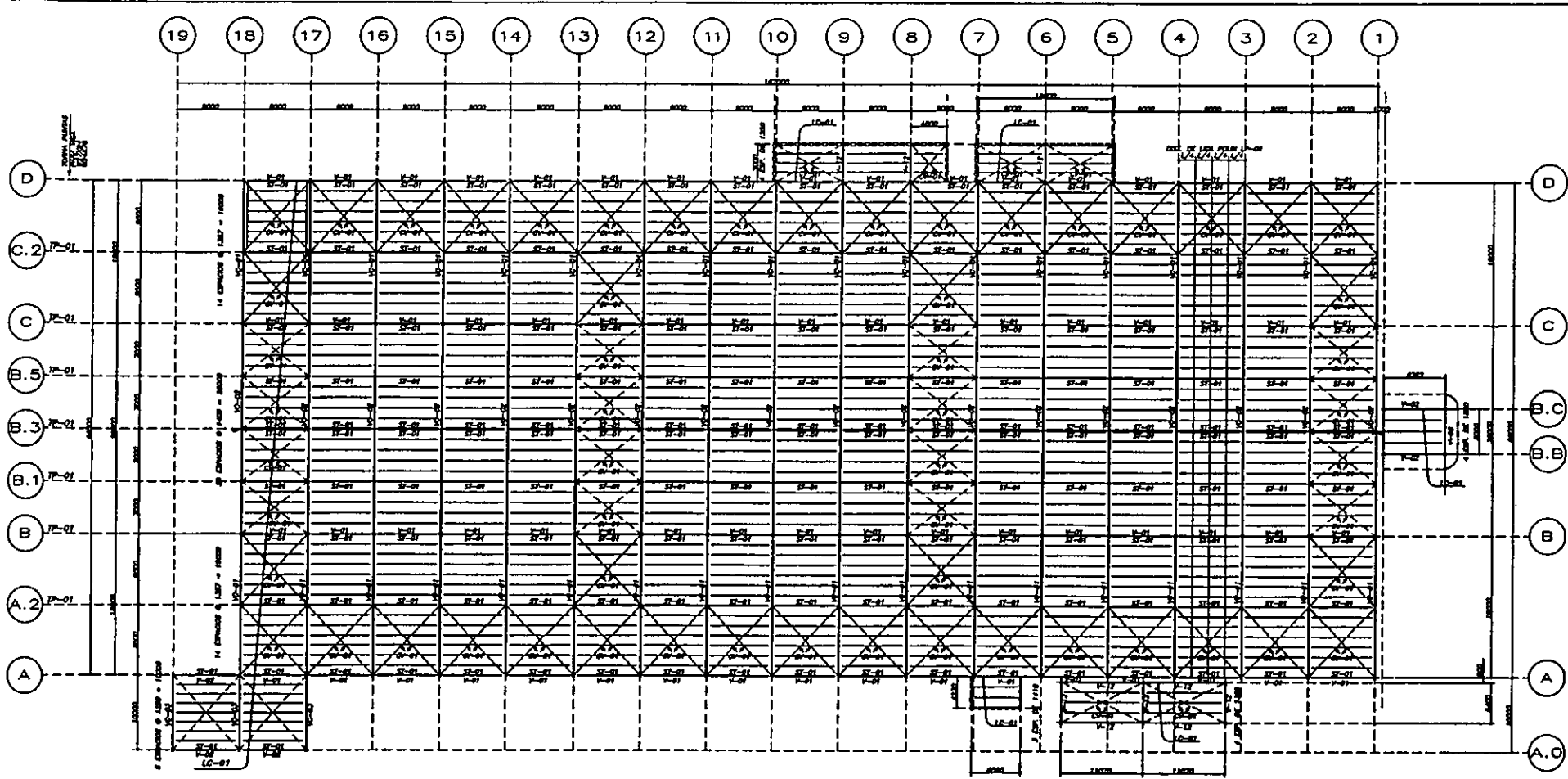
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

CONTROLADO INDUSTRIAL "COLONIA"

MEXICALTLAN CALIFORNIA MEXICO

FOUNDATION DETAILS

DETALLES DE CONSTRUCCION

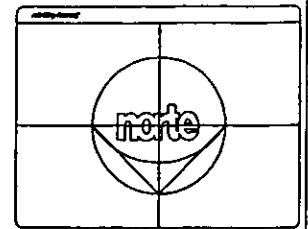


PLANTA ESTRUCTURAL DE CUBIERTA
STRUCTURAL ROOF PLAN

MARCA MARCA	CANT. QUANT.	DESCRIPCION DESCRIPTION	P. UNIDAD/LB UNIT W.	LONG. (m) LENGTH	P. TOTAL (kg) TOTAL W.
VC-01		W24" X 78 LB/pla	113.4	604	77588
VC-02		W27" X 84 LB/pla	140.3	504	70711
VC-03		W12" X 40 LB/pla	36.8	30	1794
Y-01		W21" X 62 LB/pla	62.7	412	25932
Y-02		W12" X 40 LB/pla	36.8	43.7	2413
Y-12		W14" X 23 LB/pla	32.6	75.48	2463
LP-01		L 10" TENS-AVL 14	4.3	6448	40822
ST-01		C 7.10" TENS-AVL 14	12.8	1557	19818
CY-01		REDONDO DIAM. 3/8"	2.23	1843	3678
TP-01		2-APS DE 2" X 1/4"	4.25	281	1240
LP-01		REDONDO DIAM. 3/8"	2.23	3547	7810
			PESO TOTAL = 284,967		

- NOTAS**
- 1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS
 - 2.- NIVELES EN METROS
 - 3.- ESPECIFICACIONES A.L.S.C. Y A.W.S.
 - 4.- SOLDADURA ELECTRODO DE LA SERIE E-70XX EXCEPTO EN JOST Y POLIN SERIA E-80XX
 - 5.- LA ESTRUCTURA IRA PINTADA DE TALLER CON UNA CAPA DE PRIMERIO DE ESPESOR 3 MILESIMAS MARCA (POR CLIENTE) SIENDO RESTAURADA TODA LA PINTURA DANADA DURANTE EL TRANSPORTE O MONTAJE INMEDIATAMENTE DESPUES DEL MONTAJE
 - 6.- TODAS LAS CONEXIONES ATORNILLADAS EN VIGAS Y COLUMNAS SE HARAN CON TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A-325
 - 7.- LAS CONEXIONES SOLDADAS SERAN DE PENETRACION COMPLETA EN TALLER Y EN CAMPO LOS SOLDADORES DEBERAN SER CERTIFICADOS Y LA SOLDADURA APROBADA POR UN LABORATORIO INDEPENDIENTE
 - 8.- ACERO EN POLIN DE ALTA RESISTENCIA GRADO 50 (FY = 3,500 kg/cm2)
 - 9.- ACERO EN PERFILES "W", TUBO Y ANGULOS EN GRADO 38 (FY = 2,530 kg/cm2) EXCEPTO INDICADOS.
 - 10.- ACERO EN ANCLAS ASTM A-36 (FY = 2,530 Kg/cm2)
 - 11.- ACERO EN PLACAS DE CONEXION ASTM A-36 (FY = 2,530 Kg/cm2)
 - 12.- VER ESPECIFICACIONES GENERALES DE CONSTRUCCION

- NOTES**
- 1.- DIMENSIONS IN MILLIMETERS
 - 2.- LEVEL IN METERS
 - 3.- SPECIFICATIONS A.L.S.C. & A.W.S.
 - 4.- WELD SERIE E-70XX EXCEPT JOST AND PURLIN WILL BE E-80XX
 - 5.- THE STRUCTURE WILL BE SHOP PAINTED WITH A PRIMARY LAYER 3 MILESIMAL THICKNESS BRAND (BY CLIENT) ALL THE DAMAGE PAINT WILL BE RESTORED DURING THE TRANSPORTATION OR ERECTION IMMEDIATELY AFTER THE MOUNTING
 - 6.- ALL FRAME CONNECTIONS WHICH WILL BE ASTM A-325 (HIGH RESISTANCE)
 - 7.- WELDED CONNECTIONS WILL BE BUTT-WELDED IN FACTORY. ALL WELDERS WILL BE CERTIFICATE AND THE WELDING WILL BE APPROVED FOR AN INDEPENDENT LABORATORY
 - 8.- STEEL IN PURLIN OF HIGH RESISTANCE STEEL (FY = 3,500 kg/cm2)
 - 9.- "W" SHAPES & ANGLES WILL BE STEEL GRADO 38 (FY = 2,530 kg/cm2) EXCEPT INDICATED.
 - 10.- STEEL ON ANCHOR BOLTS ASTM A-36 (FY = 2,530 Kg/cm2)
 - 11.- STEEL ON CONNECTION PLATES ASTM A-36 (FY = 2,530 Kg/cm2)
 - 12.- SEE GENERAL SPECIFICATIONS OF CONSTRUCTIONS



NOMENCLATURA
NOMENCLATURE

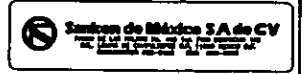
N.F.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
FINISHED FLOOR LEVEL
N.D.E. NIVEL DESPLANTE DE ESTRUCTURA
LOWER BROW LEVEL
N.V. NIVEL
E.I. EXCEPTO INDICADA
EXCEPT INDICATED

- NOTAS GENERALES**
- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN MILIMETROS.
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 - CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DISEÑADA DEL VIGILANTE COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL SEÑALA.

REVISIONES

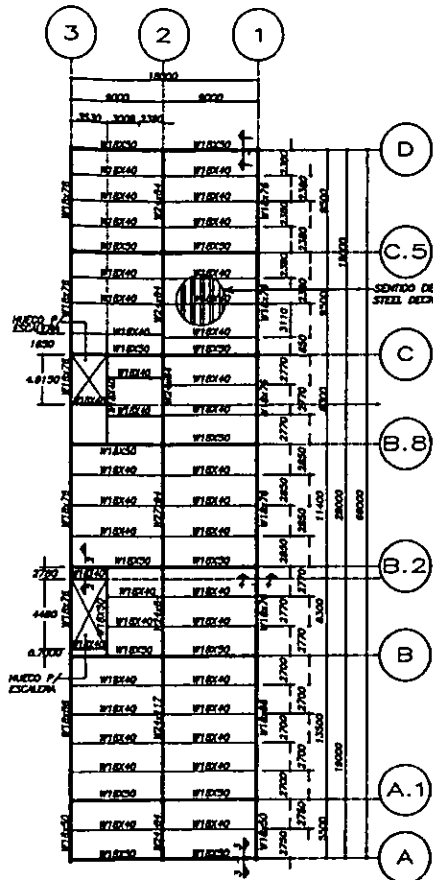
N°	REVISIONES	FECHA

Elaborado/Prepared		
Revisado/Checked		

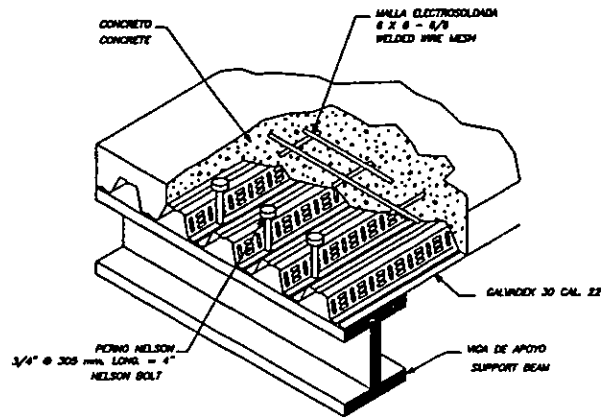


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

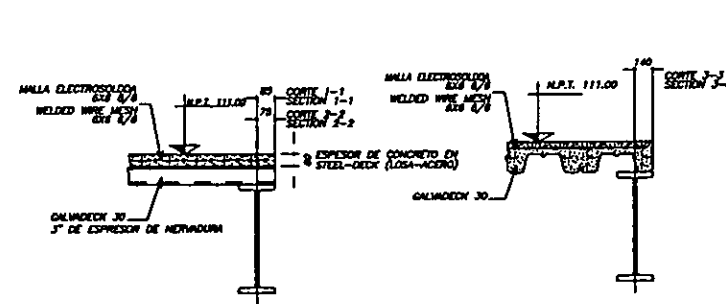
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
GENERAL HEADQUARTERS "TOLIMEX"
GENERAL HEADQUARTERS MEXICO



PLANTA ESTRUCTURAL MEZZANINE
MEZZANINE STRUCTURAL PLAN
ESC:1:250

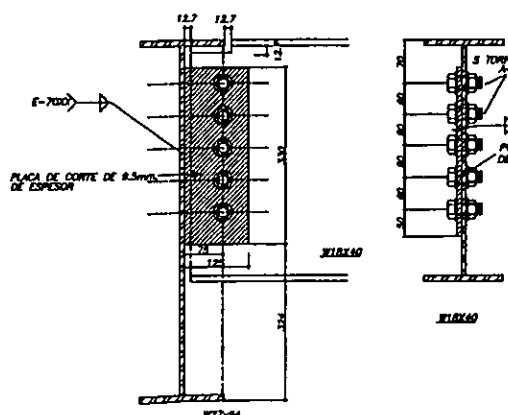


COLOCACION DE PERNOS
PARA FORMAR LA SECCION COMPUESTA
BOLTS LOCATION
TO FORM THE COMPOSITE SECTION

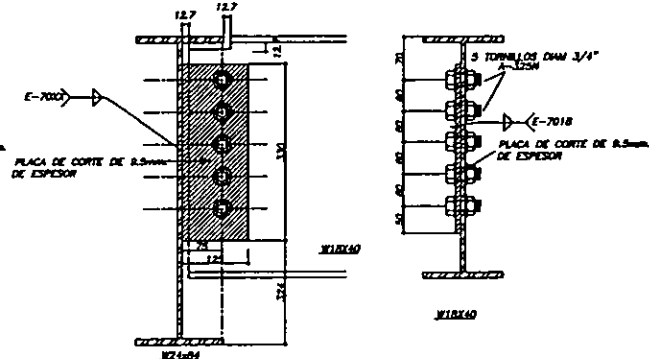


CORTE 1-1, 2-2 Y 3-3
SECTION 1-1, 2-2 Y 3-3

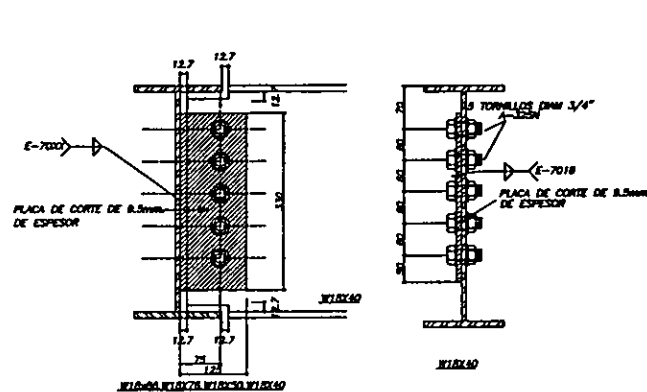
CORTE 4-4
SECTION 4-4



CONEXION VIGA SEC. W18X40 A W27X94
CONNECTION SEC. BEAM W18X40 WITH W27X94



CONEXION VIGA SEC. W18X40 A W24X84
CONNECTION SEC. BEAM W18X40 WITH W24X84



CONEXION VIGA SEC. W18X40 A W18X86.W18X76.W18X50.W18X40
CONNECTION SEC. BEAM W18X40 WITH W18X86.W18X76.W18X50.W18X40

--	--

NOMENCLATURA
NOMENCLATURE

N.P.T.	NIVEL DE PISO TERMINADO
	FINISHED FLOOR LEVEL
M.D.E.	NIVEL DESPLANTE DE ESTRUCTURA
	LOWER BEAM LEVEL
NPL	NIVEL
	LEVEL
N.S.E.	NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA
	UPPER STRUCTURAL LEVEL
N.S.L.	NIVEL SUPERIOR DE LOSA
	UPPER SLAB LEVEL
E.I.	EXCEPTO INDICADO
	EXCEPT INDICATED

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGELOS ESTAN INDICADOS EN METROS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y ANGELOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER ENMIENDA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONCORDAR CON LA DIRECCION DEL OBRA, ASI COMO LA INTERVENIDOR QUE EL PRIMO CONTRATO DE AL BIENAS.

REVISIONES
REVISIONES

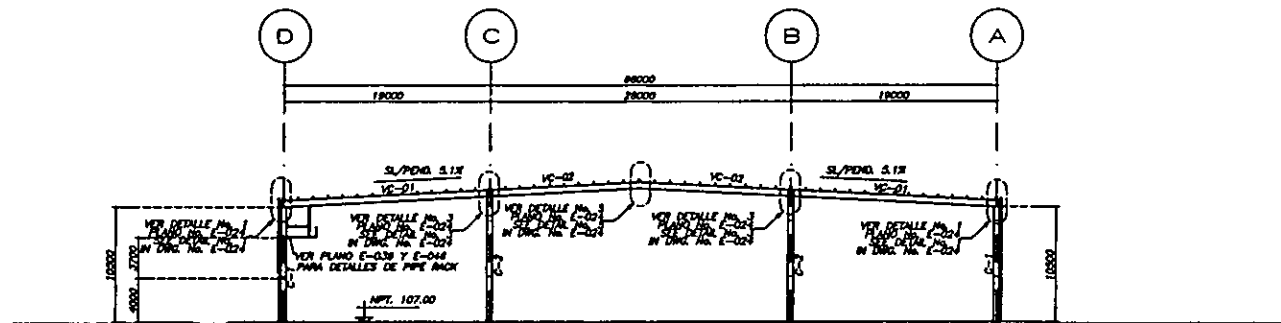
No.	Descripción de la Revisión	Fecha

Sonobon de México SA de CV
"EL LUMEN DE LOS DÍAS"

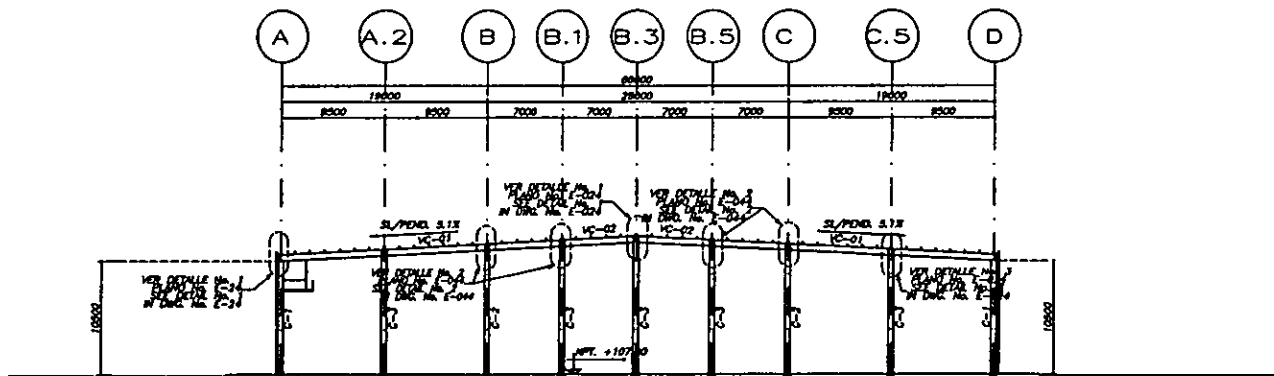
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
GENERAL HEADQUARTERS "TOLUCA"
MEXICO PARA ULTIMA NOTA

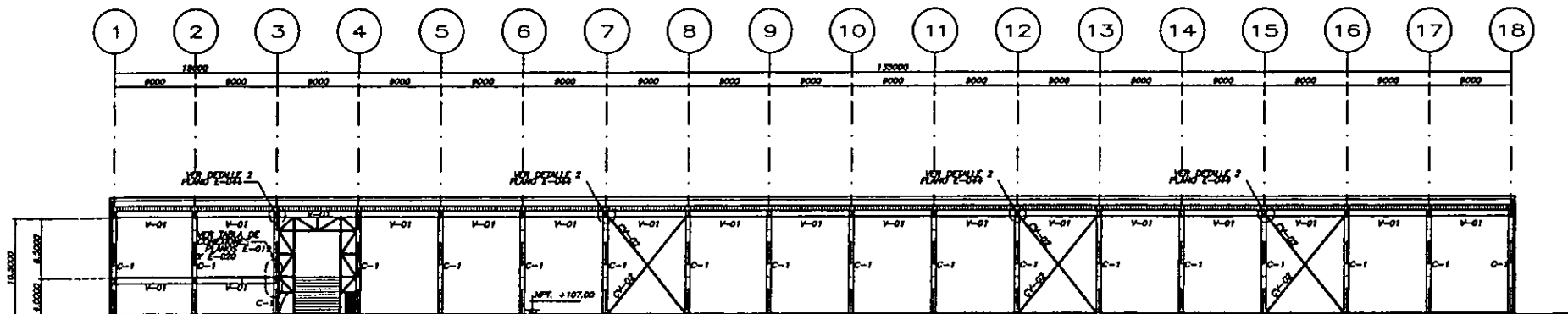
SECCION COMPUESTA EN MEZZANINE
COMPOSITE SECTION IN MEZZANINE



ELEVACION POR EJES 4-17
ELEVATION FOR AXIS 4-17



ELEVACION DE EJE 18
ELEVATION FROM AXIS 18



OFFICE AREA
AREA DE OFICINA

CONTINGENCIA VERTICAL PARA
MUECOS DE PUERTAS Y CORTINAS
VER PLANO E-037 PARA ELEVACION Y
CONDICIONES

PRODUCTION AREA
AREA DE PRODUCCION

ELEVACION DE EJE AYD
ELEVATION FROM AXIS A&D

--

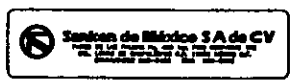
<p>1- ADICIONES EN MILIMETROS 2- CAMBIOS DE ALINEACION 3- ANULOS DE HERRAJE 4- NIVELES DE MEDIDA</p>
--

NOTAS GENERALES

- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER DISCREPANCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL VOUCHER, ASI COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS.

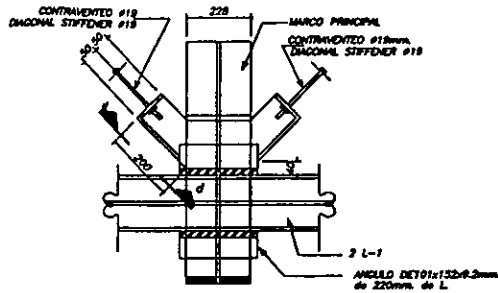
REVISIONES	
NO.	DESCRIPCION

--	--

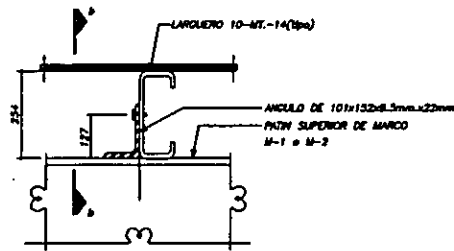


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

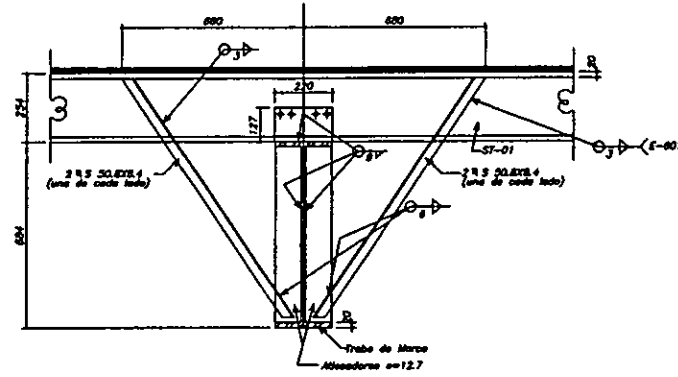
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
DESARROLLO INDUSTRIAL "COLONADO"
MEXICALTLAN BAJA CALIFORNIA NOROCCIDENTAL



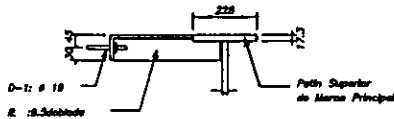
ELEVACION DETALLE 1
ELEVATION DETAIL 1



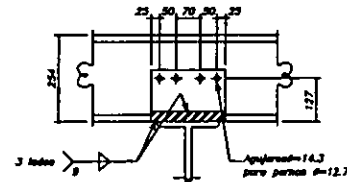
DETALLE 2
DETAIL 2



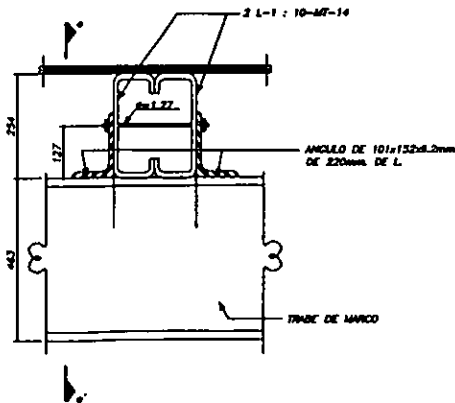
SECCION "a-a"
DETALLE CONEXION TORNA PUNTA "TP-01" AL MARCO



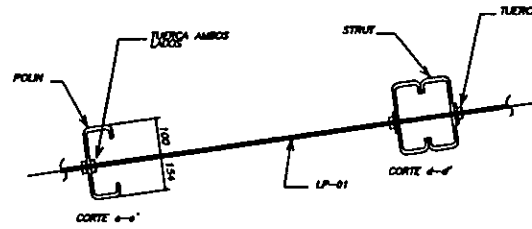
CORTE d-d
SECTION d-d



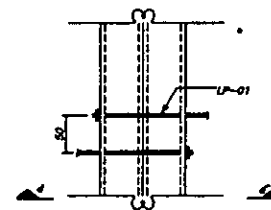
CORTE b-b
SECTION b-b



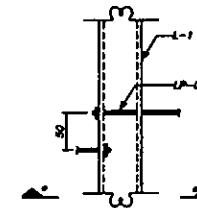
DETALLE 3
DETAIL 3



LIGAPOLIN A BASE DE REDONDO



DETALLE 4
DETAIL 4



DETALLE 5
DETAIL 5

- NOTAS**
NOTES
- 1.- VERIFICAR QUE LAS MEDIDAS Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS COINCIDAN CON LOS VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 - 2.- VERIFICAR QUE LA CONSTRUCCION DEL CRISTAL COINCIDA CON LA CONSTRUCCION DE LA ENTORNO DEL MISMO COMO LA INTENDIENDO QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL BIELLA.

- NOTAS GENERALES**
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANOS.
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS COINCIDAN CON LOS VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 - CALIFICAR OBREROS QUE DEBEN DE SER PRODUCTOS DE LA INDUSTRIA CON LA DIGNIDAD DE LOS AS COMO LA INTENDIENDO QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL BIELLA.

REVISIONS REVISIONES		
NO.	DESCRIPCION DE LA REVISION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

PREPARADO POR	REVISADO POR	Aprobado

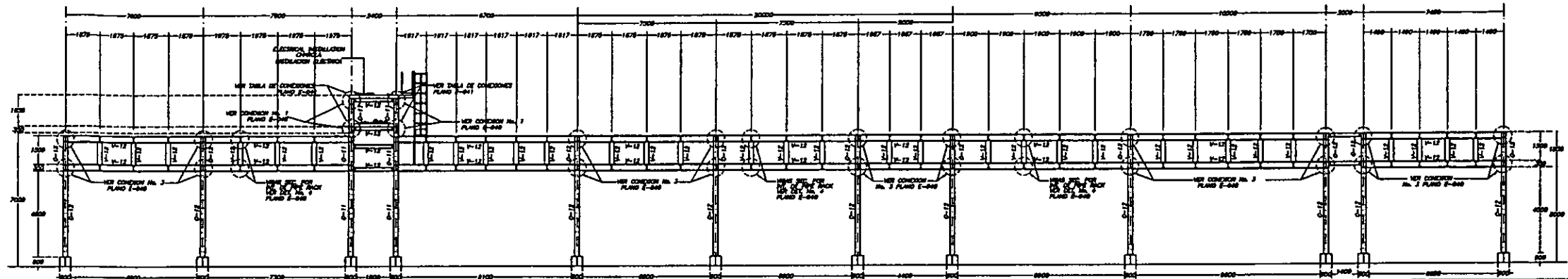
FECHA: 28/07/2000

Sanitas de México S.A de CV
CONSTRUCCION Y MANTENIMIENTO DE OBRAS DE CRISTALERIA

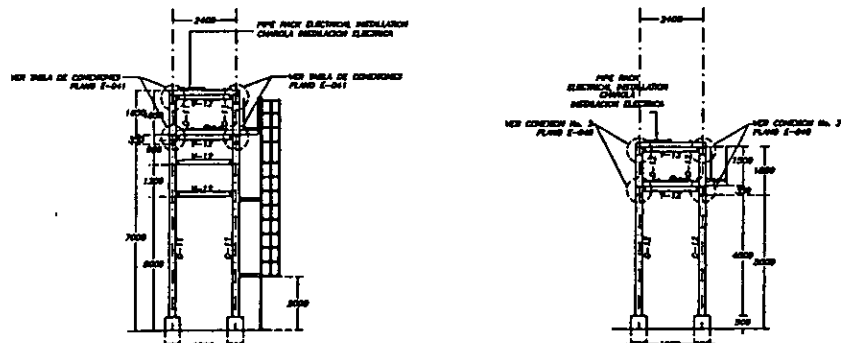
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
SEPARACIÓN INDUSTRIAL "COLONIA" LOCALIDAD SAN CALDERON NORTE

ANEXO 1	ANEXO 2	ANEXO 3

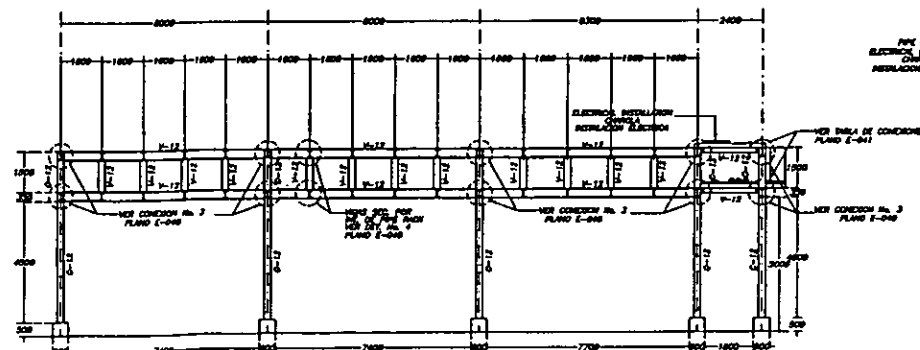


SECTION 1-1' (MENE DE PLANO E-045)
CORTE 1-1'

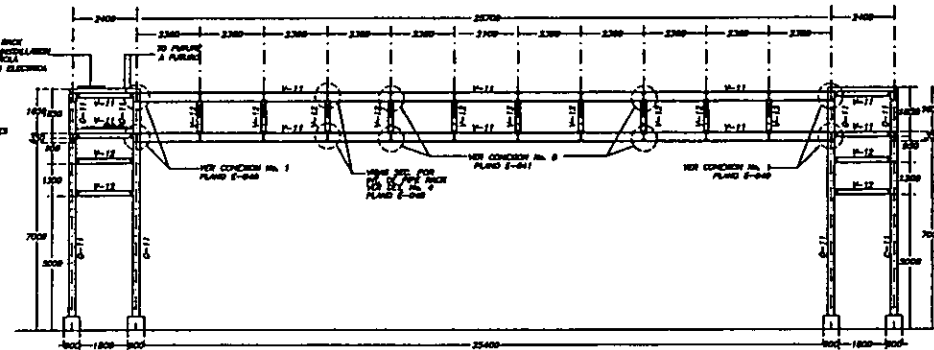


SECTION 2-2' (MENE DE PLANO E-045) SECTION C-C' (MENE DE PLANO E-045)
CORTE 2-2' CORTE C-C'

NOMENCLATURA DE PERFILES
 V-11=W14X61
 V-12=W14X22
 V-13=W8X10
 C-11=W14X61
 C-12=W14X22



SECTION A-A' (MENE DE PLANO E-045)
CORTE A-A'



SECTION B-B' (MENE DE PLANO E-045)
CORTE B-B'

NOTAS GENERALES
 - LAS COTES ESTAN DADAS EN MILIMETROS.
 - LAS DIMENSIONES ESTAN DADAS EN METROS.
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
 - SEÑAL LAS DIMENSIONES Y PUNTEOS INDICADOS EN LOS PLANOS CON UNO DE LOS VEHICULOS DE REFERENCIA DE CONTRASTA.
 - CUALQUIER DUDAS QUE SURTAN EN EL PROYECTO DEBERAN CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL SERVICIO, ASÍ COMO LA INTERPRETACION DE EL MISMO CONTRATA DO A LA DISEÑADA.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

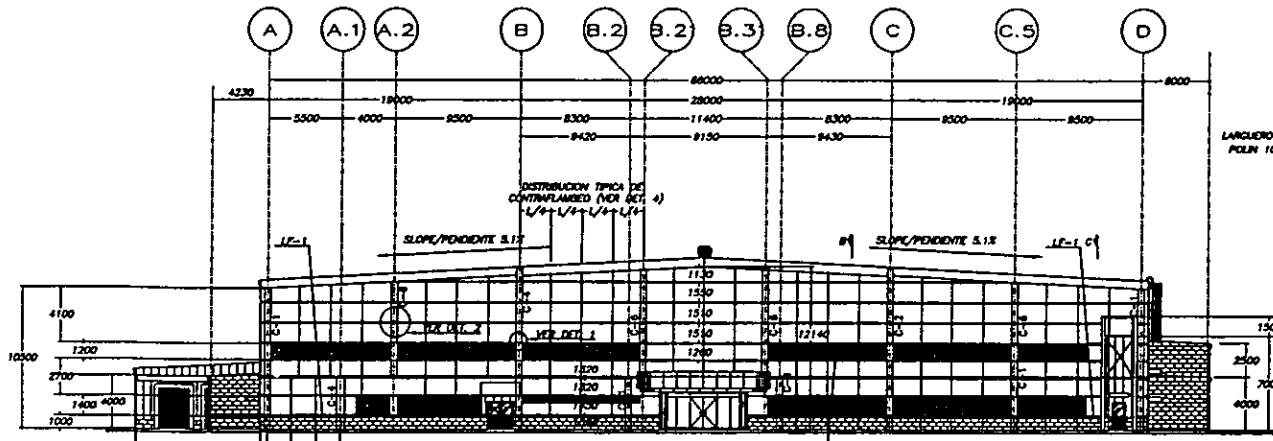
Elaborado	Revisado	Aprobado

Sistema de Vidrios 3 A de CV
 PARA EL PASADIZO DEL VEHICULO DE REFERENCIA N° 1

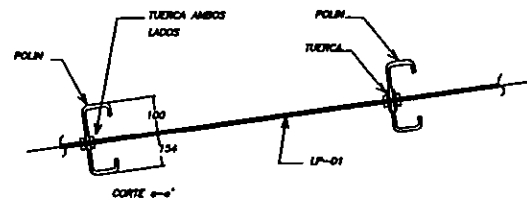
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (FASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 DIVISION INDUSTRIAL "TELEFONOS"
 MEXICALTSA SA DE CV, CALLE 1000, MEXICO.

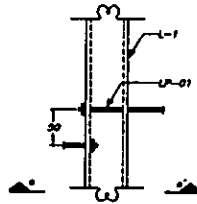
Escala: 1:100
 E-03



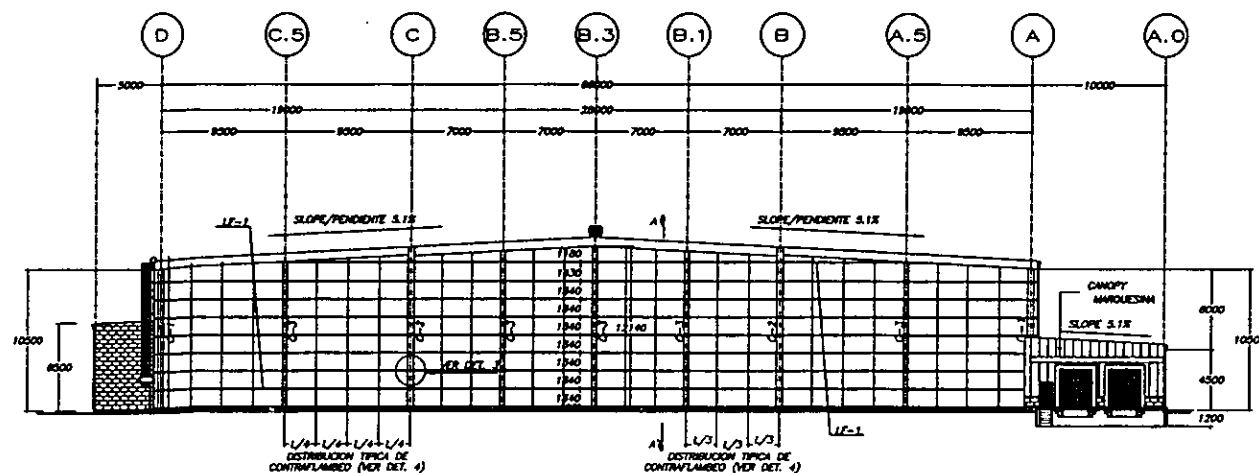
WEST FACADE
FACHADA OESTE



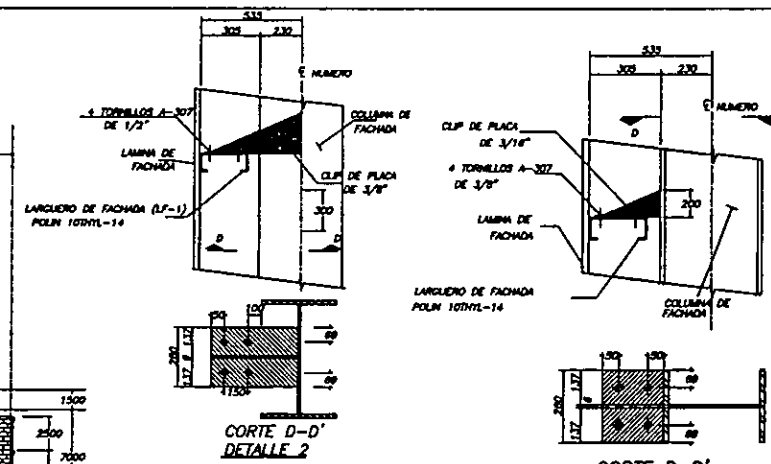
DETALLE DE CONTRAFLEAMBO



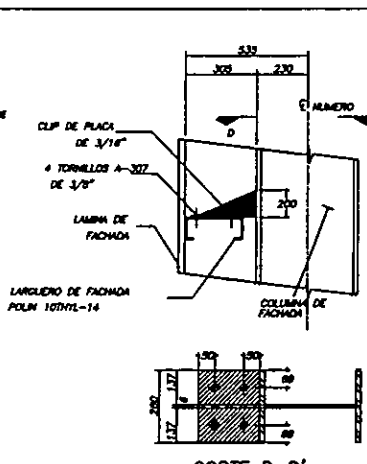
DETALLE 4



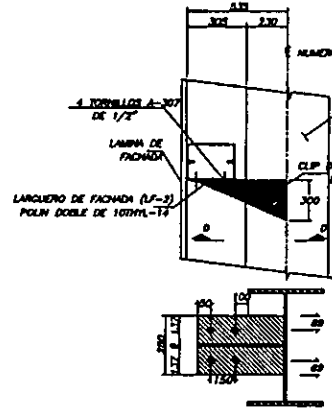
EAST FACADE
FACHADA ESTE



CORTE D-D'
DETALLE 2



CORTE D-D'
DETALLE 3

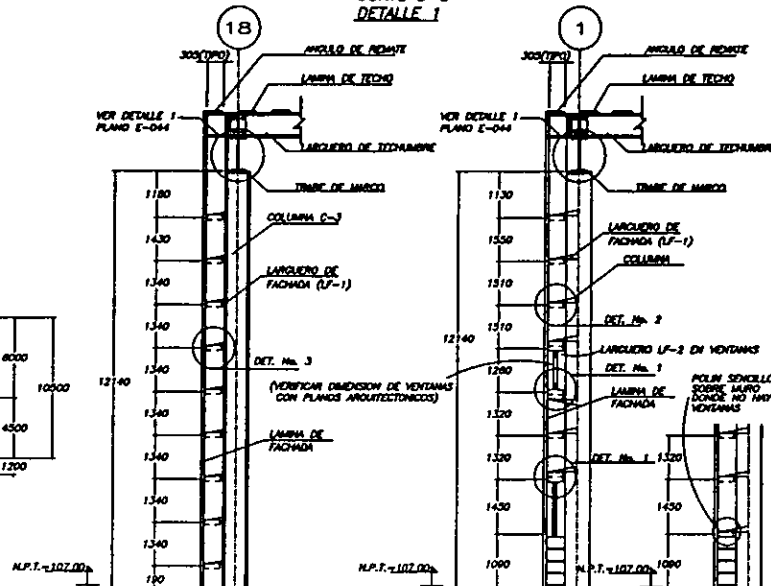


CORTE D-D'
DETALLE 1

DESIGNACION DE PERFILES
 LF-1 = POLIN 107NYL-14
 LF-2 = POLIN DOBLE 107NYL-14
 LF-01 = LIGA POLIN DIA. 3/4"

NOTA: EL DIMENSIONAMIENTO DEL POLIN ES DE CENTRO A CENTRO DE LOS PAINES A EXCEPCION DE POLINES DOBLES QUE ES DE CENTROS DE PAINES DE PRIMER POLIN

(VERIFICAR DIMENSION DE VENTANAS CON PLANOS ARQUITECTONICOS)



CORTE A - A'

CORTE B - B'

CORTE C - C'

NOMENCLATURA	
NOMENCLATURA	
N.P.T.	NIVEL DE PISO TERMINADO
FINISHED FLOOR LEVEL	
N.S.E.	NIVEL DESPLANTE DE ESTRUCTURA
LOWER BEAM LEVEL	
NK.	NIVEL
LEVEL	
N.S.E.	NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA
UPPER STRUCTURAL LEVEL	
N.S.L.	NIVEL SUPERIOR DE LOSA
UPPER SLAB LEVEL	
E.I.	EXCEPTO INDICADO
EXCEPT INDICATED	

NOTAS GENERALES	
- LAS COTAS ESTAN MEDIDAS EN MILIMETROS.	
- LOS SERRILLOS ESTAN MEDIDOS EN PAINES.	
- NO SE USARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANOS.	
- TODAS LAS DIMENSIONES Y MEDIDAS MEDIDAS DE LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA POR EL CONSTRUCTOR.	
- CUALQUIER DIMENSION QUE EXEDA DE 0.50 METROS DEBE SER VERIFICADA CON LA COMISION DEL PROYECTO, ASÍ COMO LA VERIFICACION QUE EL PROYECTO EXHIBIÓ DE A. OBRAS.	

REVISIONES		
No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

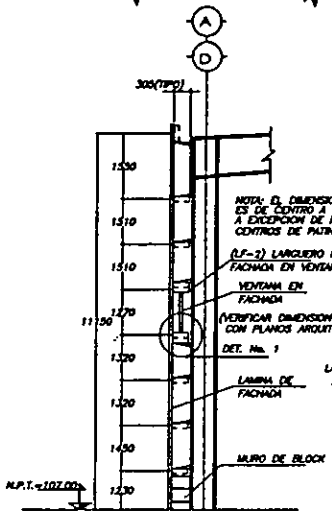
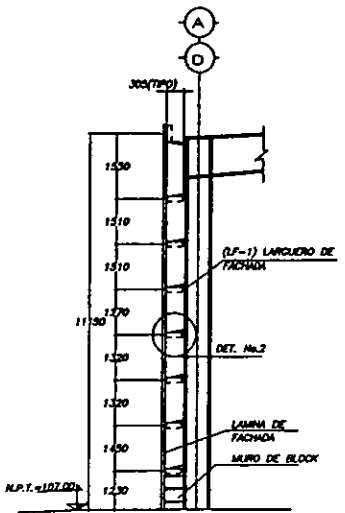
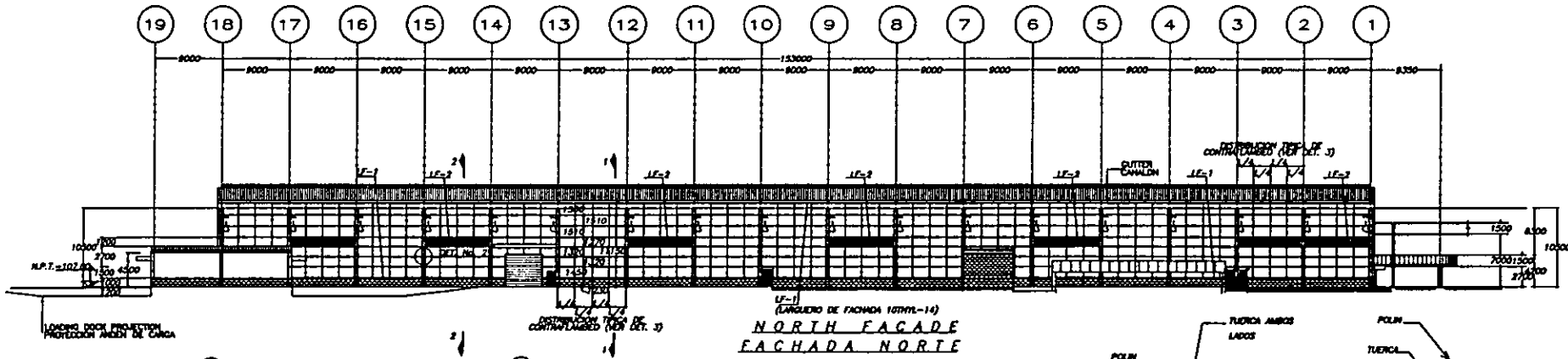
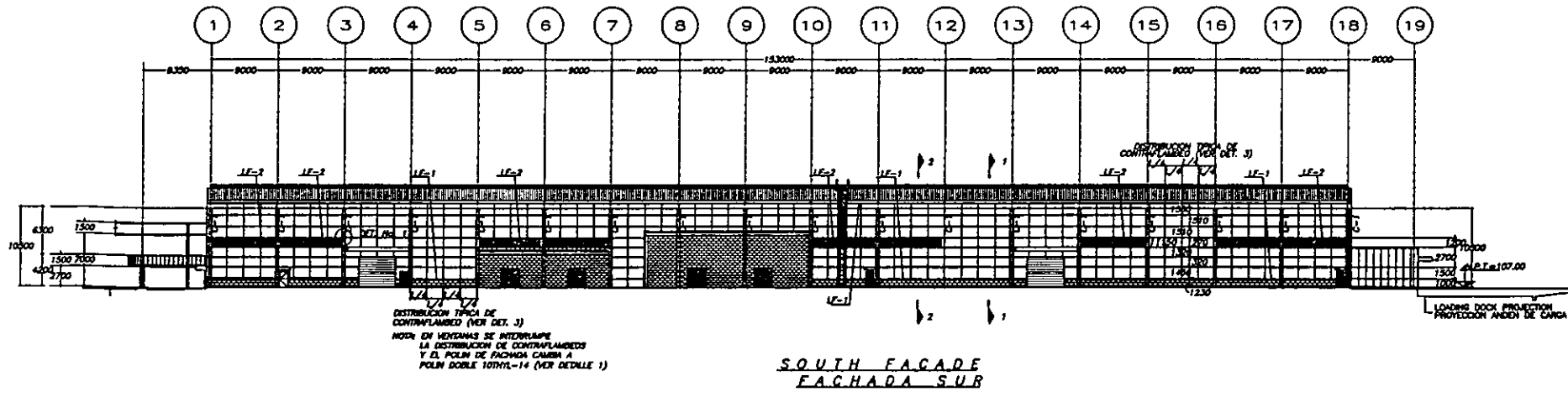
PROYECTADO POR	COMPROBADO POR
PROYECTADO POR	COMPROBADO POR
PROYECTADO POR	COMPROBADO POR
PROYECTADO POR	COMPROBADO POR

Sanborn de México S.A. de CV
 INGENIERIA Y ARQUITECTURA

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

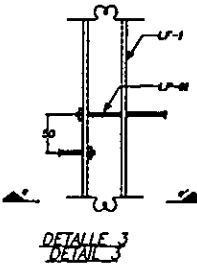
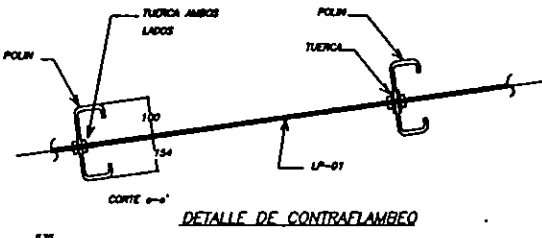
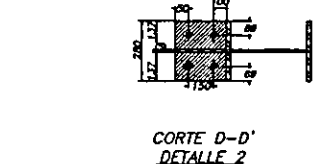
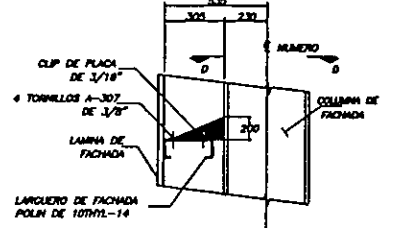
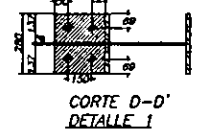
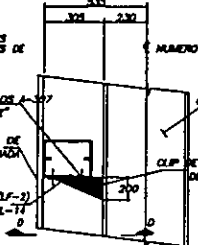
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 DISTRIBUCION DE POLINES EN FACHADA

PROYECTO: E-042



DESIGNACION DE PÓLIZOS
 LP-1 = PÓLIZO 10THYL-14
 LP-2 = PÓLIZO DOBLE 10THYL-14
 LP-01 = LISA PÓLIZO DIM. 3/4"

NOTA: EL DIMENSIONAMIENTO DE LOS PÓLIZOS ES DE CENTRO A CENTRO DE LOS PATINES A EXCEPCIÓN DE PÓLIZOS DOBLES QUE ES DE CENTROS DE PATINES DE PRIMER PÓLIZO



--	--

NOBENCLATURA
NOMENCLATURE

N.P.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
 FINISHED FLOOR LEVEL

N.S.E. NIVEL DESPLANTE DE ESTRUCTURA
 LOWER BEAM LEVEL

N.V. NIVEL
 LEVEL

N.S.E. NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA
 UPPER STRUCTURAL LEVEL

N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LISA
 UPPER SLAB LEVEL

E.L. EXCEPTO INDICADO
 EXCEPT INDICATED

NOTAS GENERALES

- LAS OBRAS DEBEN EJECUTARSE EN EL ORDEN
- LOS PÓLIZOS DEBEN SER MONTADOS EN METRO
- NO SE DEBEAN MONTAR A ESCALA DE PLANOS
- TODOS LOS DIMENSIONES Y ANCHOS MONTADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
- CUALQUIER DESVIACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE COMPENSARSE CON LA DIRECCION DEL MONTAJE COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DEBE DE DAR

REVISIONES

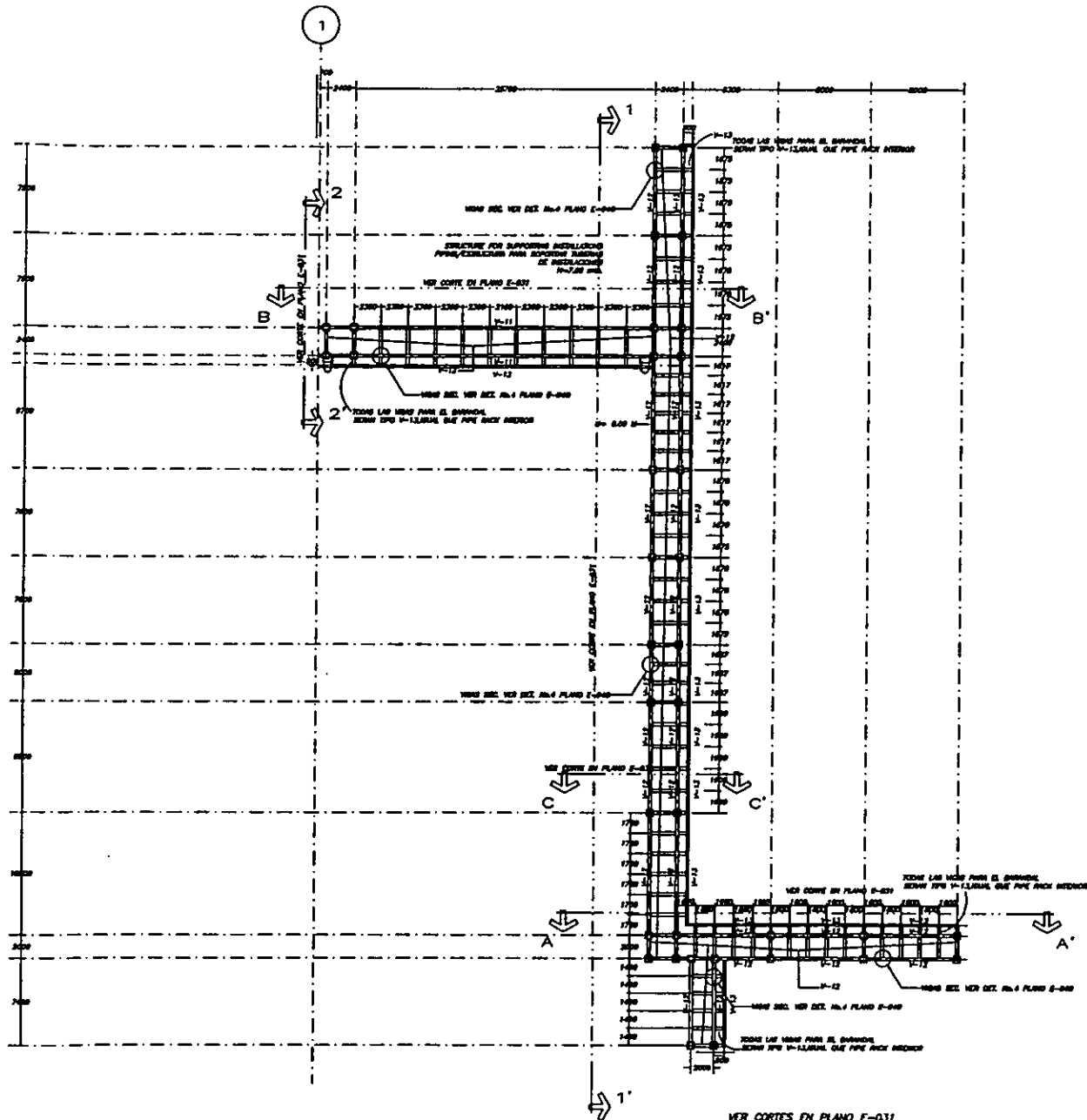
No.	MODIFICACION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Sistema de Vidrios S.A. de CV
 THE GLASS SYSTEMS OF MEXICO S.A. DE CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 "CONSEJO REGULATORIO TELEFONO"
 MONTECALI, BAJA CALIFORNIA NOROCCIDENTAL

E-043



VER CORTES EN PLANO E-031

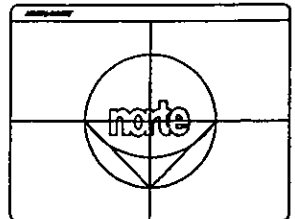
NOMENCLATURA DE PERFILES

V-11 = W14X81

V-12 = W14X22

V-13 = W8X10

PLANTA DE ESTRUCTURA DE PIPE RACK



LEYENDA DE SIMBOLOS Y ABREVIATURAS

	GRILLA PLAN LEVEL INDICADO
	ELEVATION LEVEL INDICATED
	FINISH FLOOR LEVEL
	FINISHED GROUND LEVEL
	SLAB LEVEL
	LOW LEVEL
	FALSE CEILING LEVEL

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN DADAS EN METROS.
- LOS NIVELES ESTAN DADOS EN METROS.
- NO SE TOMARON MEDIDAS A ESCALA EN PLANO.
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CALIFICAR COMPAÑIA QUE CUMPLA EN EL PROYECTO CON LAS EXIGENCIAS DEL SISTEMA DE CALIDAD ISO 9001, ASÍ COMO LA INTERFERENCIA DEL PROPIO CONTRATISTA DE OBRAS.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		

Elaborado por	Revisado por	Aprobado por
Fecha de Emisión	Fecha de Revisión	Fecha de Aprobación
Elaborado por	Revisado por	Aprobado por
Fecha de Emisión	Fecha de Revisión	Fecha de Aprobación

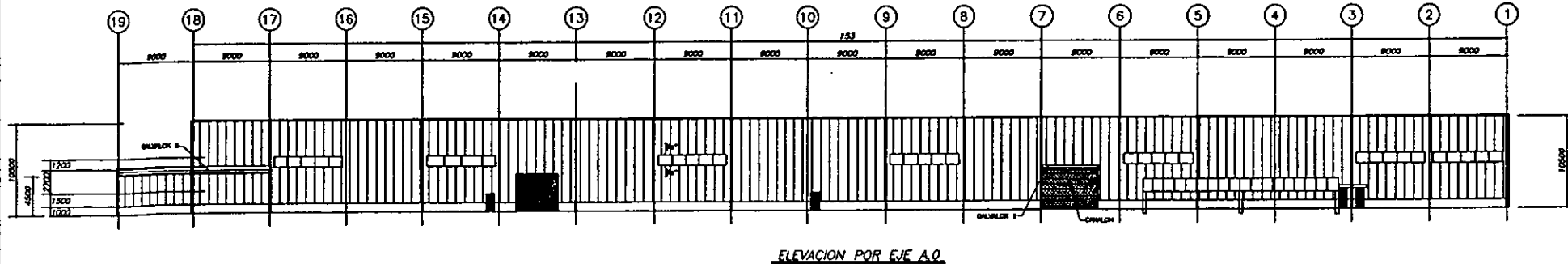
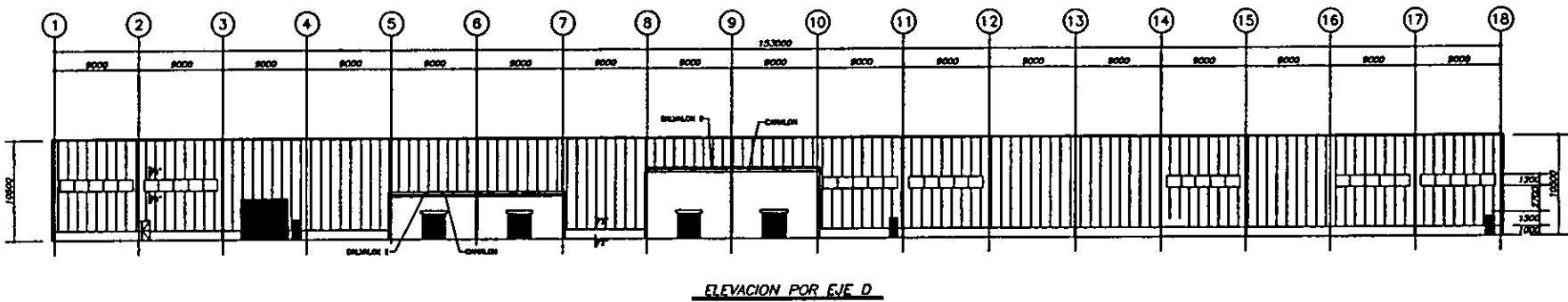
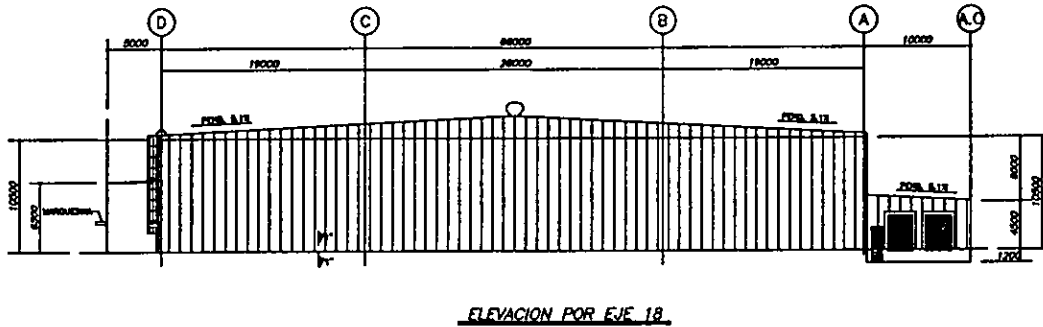
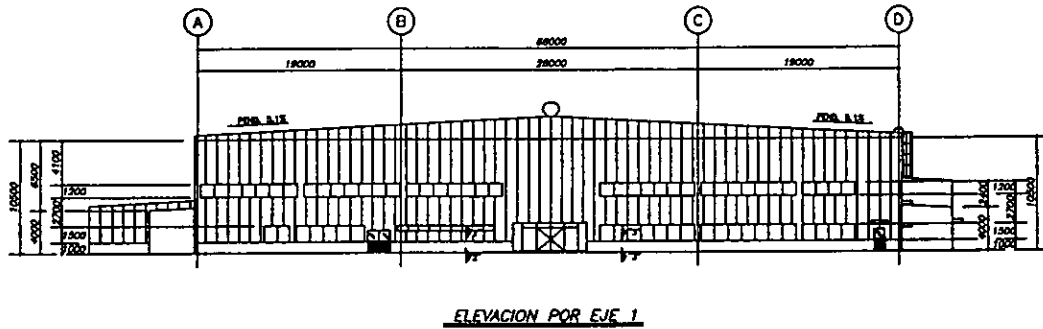
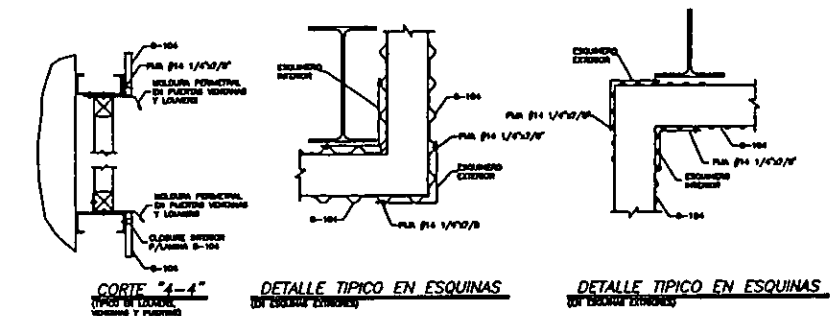
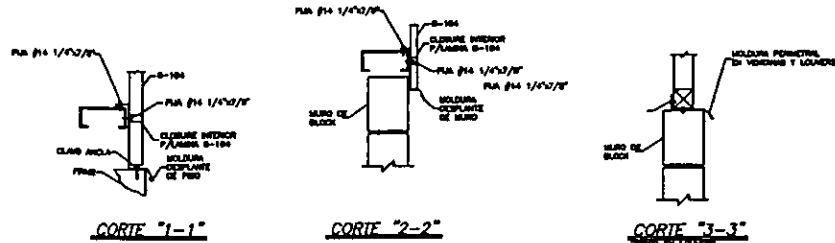


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

Modelo	1:200	045
Descripción	PLANTA DE ESTRUCTURA DE PIPE RACK	

E-045



NOMENCLATURA
NOMENCLATURE

M.F.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
 FINISHED FLOOR LEVEL
 M.D.E. NIVEL DESPLANTE DE ESTRUCTURA
 LOWER BEAM LEVEL
 N.H. NIVEL LEVEL
 N.S.E. NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA
 UPPER STRUCTURAL LEVEL
 N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
 UPPER SLAB LEVEL
 E.I. EXCEPTO INDICADO
 EXCEPT INDICATED

NOTAS GENERALES
 - LAS CORTES ESTAN INDICADAS EN NEUMÁTICO
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS
 - NO SE TOMARÁN MEDIDAS A ESCALA EN PLANO
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LAS PLANTAS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
 - CUALQUIER MODIFICACION QUE CAYERA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA DIRECCION DEL OBRA, ASÍ COMO LA IDENTIFICACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRA.

REVISIONES		
REVISIONES		
No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		

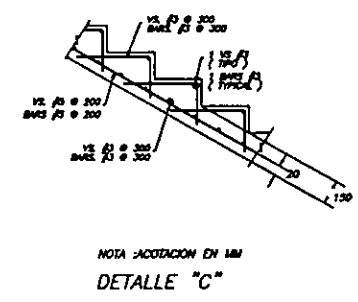
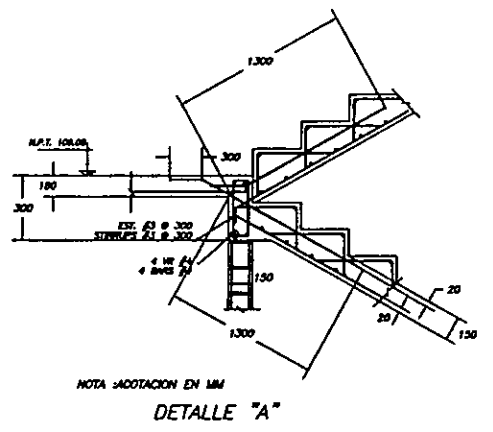
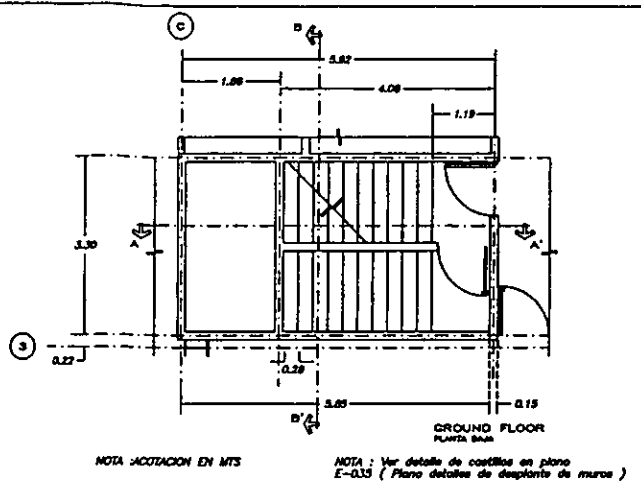
PROYECTADO POR	PROYECTADO
REVISADO POR	REVISADO
APROBADO POR	APROBADO
FECHA	FECHA
	ORDEN NO. 1000

Sistema de Vidrio S.A. de C.V.
 NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

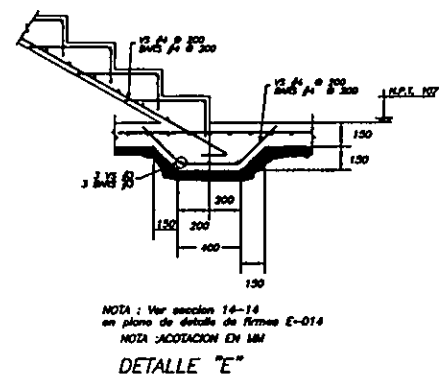
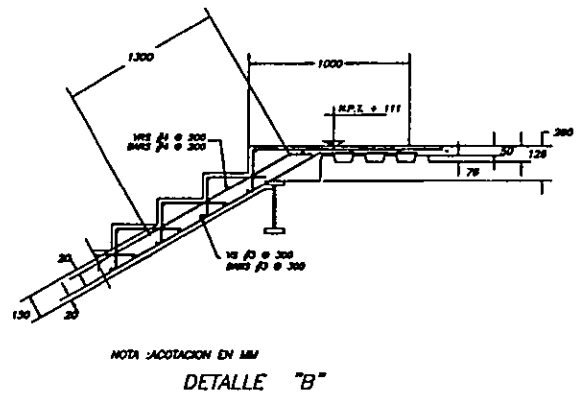
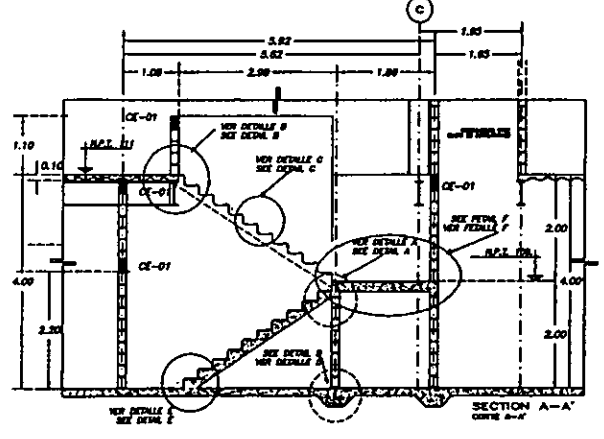
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL MANAGERS
 MEXICALT, SAN CARLOS, MEXICO

PRODUCTO: LAMINACION DE MURO-CUBIERTA

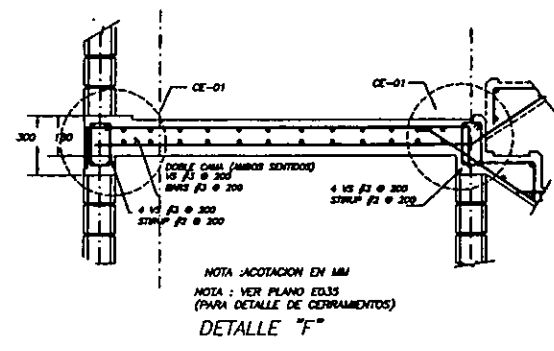
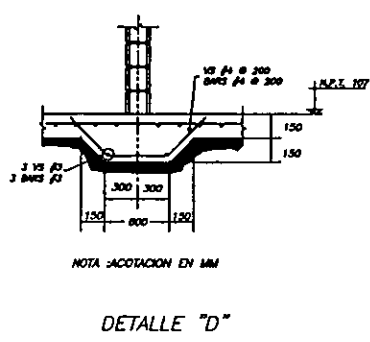
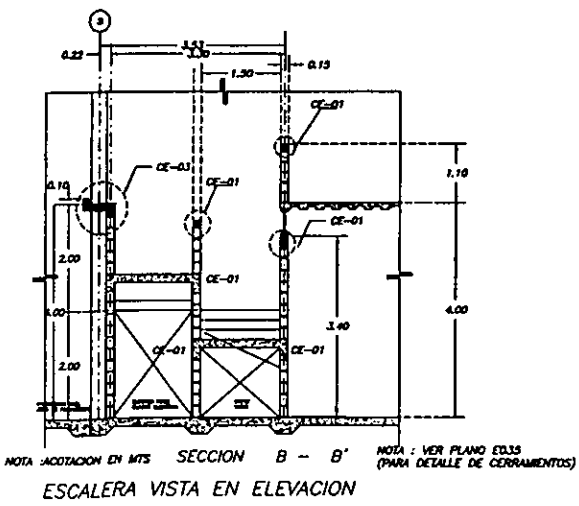
048



ESCALERA VISTA EN PLANTA



ESCALERA VISTA EN ELEVACION



REVISIONES

Nº	FECHA	REVISOR	APROBADO

NOTAS GENERALES

- LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
- LOS ANGULOS ESTAN INDICADOS EN GRADOS.
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A OTRAS DE PLANTAS.
- TENER LAS DIMENSIONES Y ANGULOS INDICADOS EN LOS PLANOS DEFORMA DEL CONCEPTO DE OBRA POR EL CONTRATISTA.
- CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL TRABAJO, ASI COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL DISEÑO.

APROBADO	AUTORIZADO
APROBADO	APROBADO
APROBADO	APROBADO

Simón de México S.A. de CV

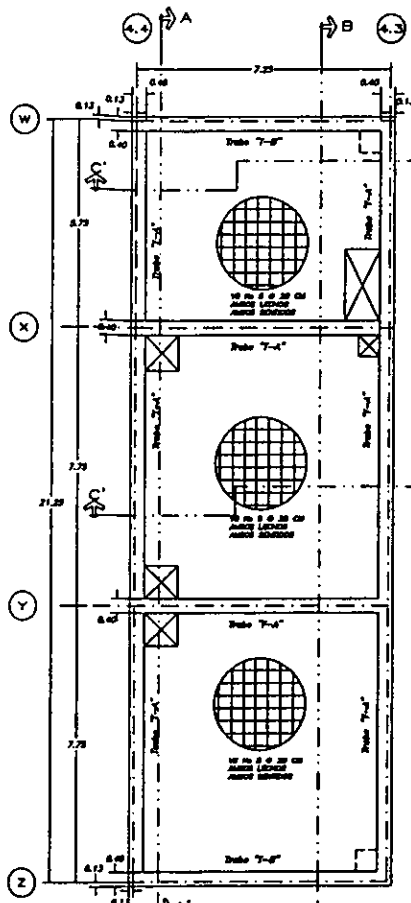
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DESARROLLO INDUSTRIAL COLUMBO MEXICALI S.A. CALIFORNIA MEXICO

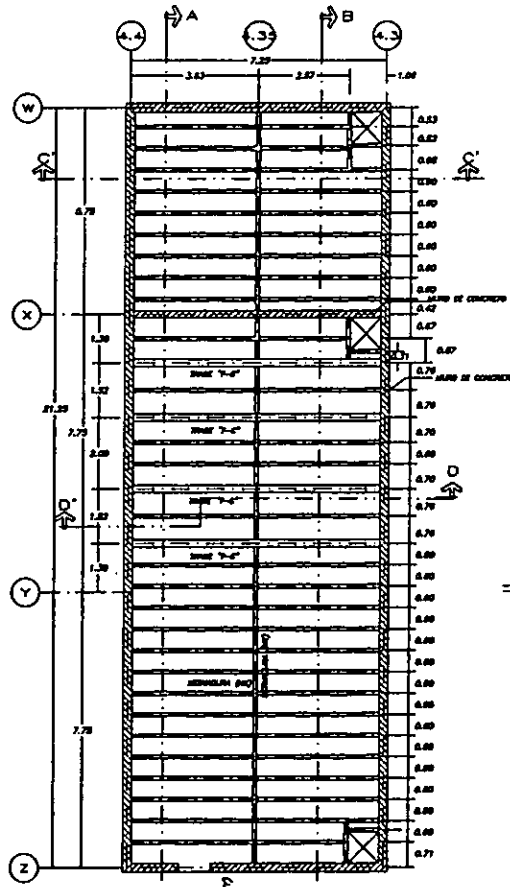
1:00

E050



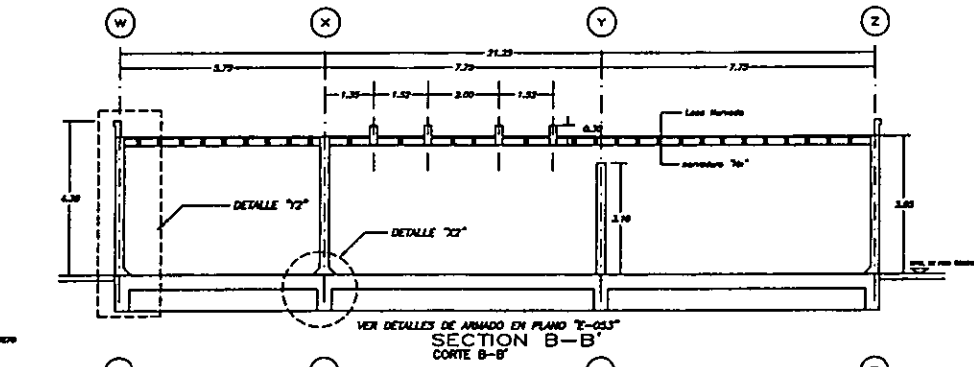
ESCALA 1 : 75

CISTERNA
PLANTA DE CIMENTACION

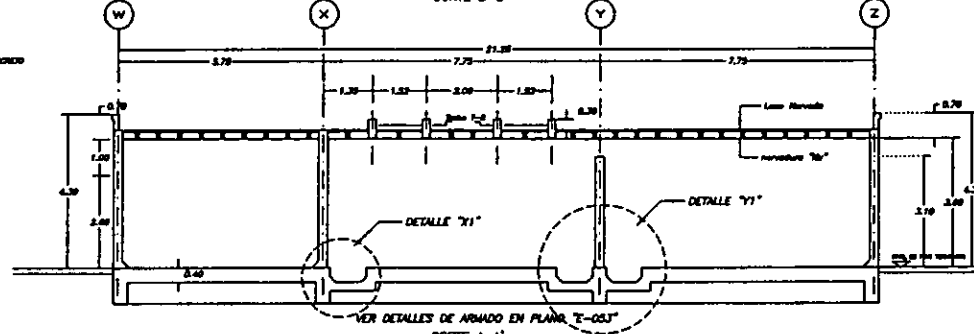


ESCALA 1 : 75

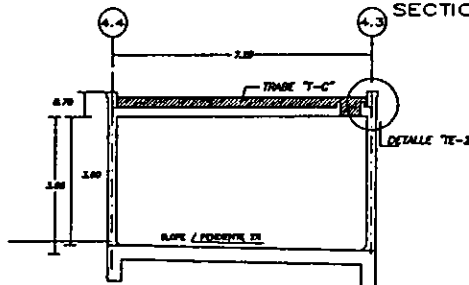
CISTERNA
LOSAS DE AZOTEA



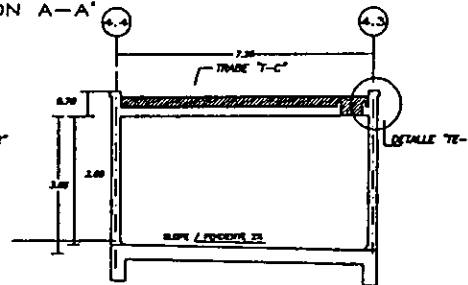
VER DETALLES DE ARMADO EN PLANO T-053
SECTION B-B'
CORTE B-B'



VER DETALLES DE ARMADO EN PLANO T-053
CORTE A-A'
SECTION A-A'



DETALLE T2-T



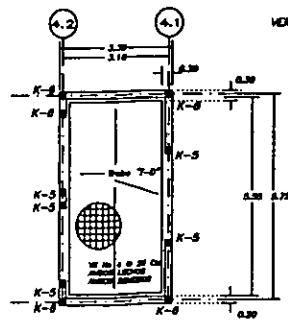
DETALLE T1-T

NOTA: Este corte va de el eje X' al Y' y del eje Y' al Z'

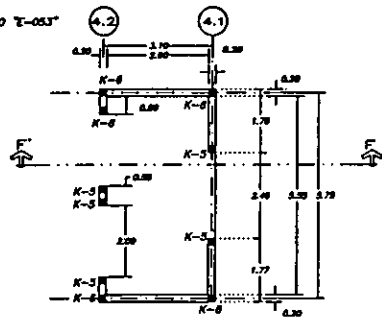
CORTE C-C'
SECTION C-C'

NOTA: Este corte va de el eje X' al Y'

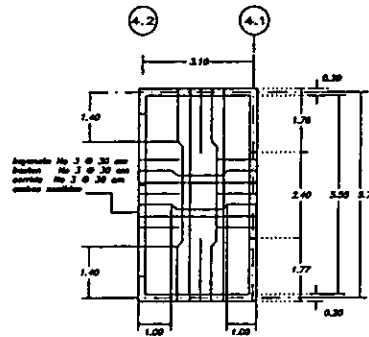
CORTE D-D'
SECTION D-D'



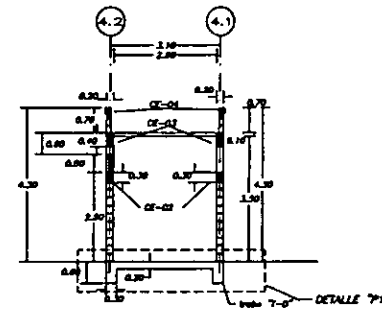
CUARTO DE BOMBAS
PLANTA DE CIMENTACION



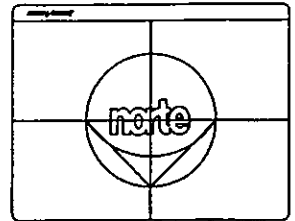
CUARTO DE BOMBAS
PLANTA DE MUROS



CUARTO DE BOMBAS
LOSAS DE AZOTEA



CUARTO DE BOMBAS
SECTION D-D'



INDICA NIVEL DE ELEVACION
N.P.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
N P'80 NIVEL DE COLADO CIMENTACION
N P'2 NIVEL DE PASE EXTERIOR

CONCRETO EN PLAS F'28= 250 KG/CM2
CONCRETO EN BARRAS F'28= 250 KG/CM2
CONCRETO EN EL DE CONCRETO F'28= 250 KG/CM2
CONCRETO EN TRAZOS F'28= 250 KG/CM2

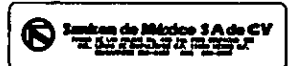
NOTAS GENERALES
- LAS CORDAS ESTAN MEDIDAS EN MEMBRAS
- LOS NIVEL ESTAN MEDIDOS EN METROS
- NO SE TOMARAN MEDIDAS A ESCALA DE PLANOS
- TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVEL INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA
- CUALQUIER ENMIENDA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MONITOR, ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL OBRAS

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1	REVISIÓN POR ERROR	15/05/2018
2	REVISIÓN POR ERROR	15/05/2018
3		
4		
5		
6		

APROBADO	FECHA

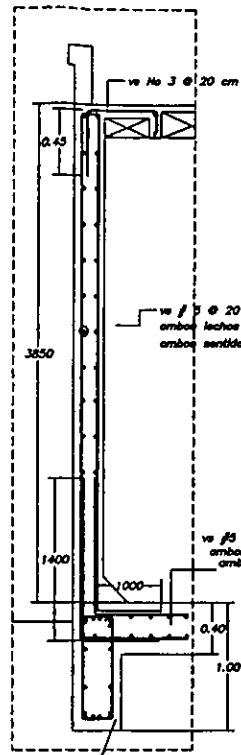
PROYECTISTA	FECHA



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

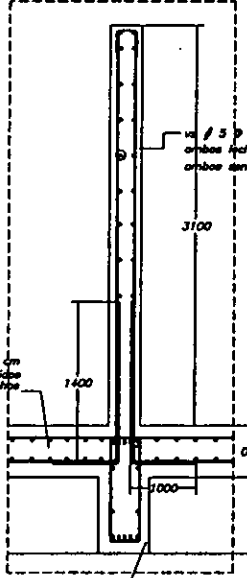
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
GENERAL HEADQUARTERS "TOLCAYO"
MEXICALTLAN CALIFORNIA NORTE, MEXICO

WATER RECEIVING TANK & PUMP ROOM
CISTERNA DE AGUA DE RESERVA Y CUARTO DE BOMBAS



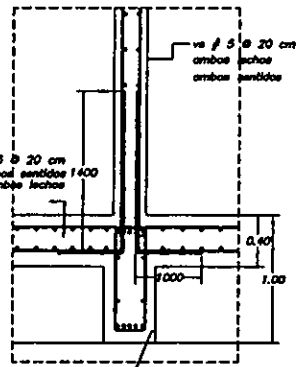
trabe de liga "T-B"

DETALLE "Y2"



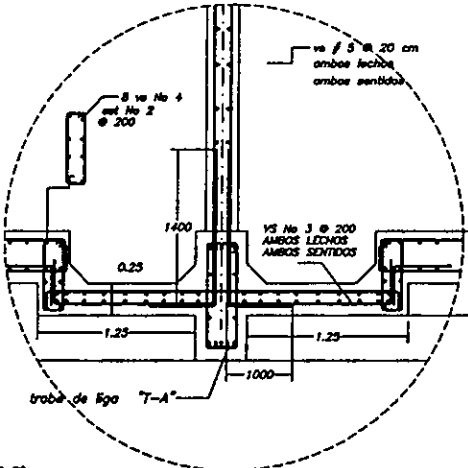
trabe de liga "T-A"

DETALLE "Y3"

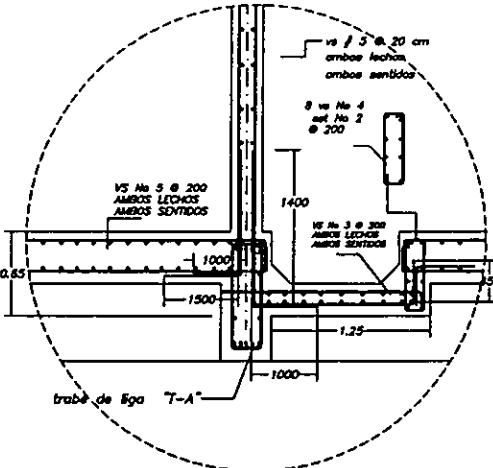


trabe de liga "T-A"

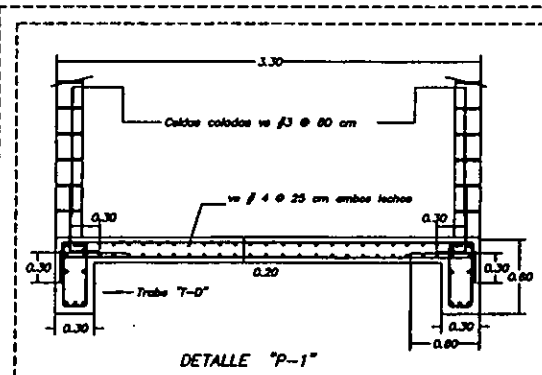
DETALLE "X2"



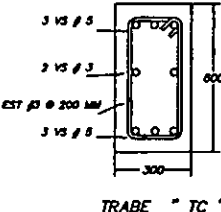
DETALLE "Y1"



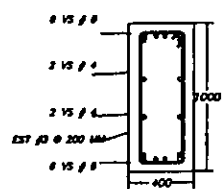
DETALLE "X1"



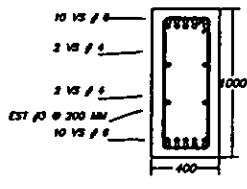
DETALLE "P-1"



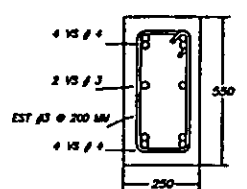
TRABE "TC"



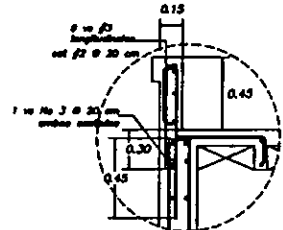
TRABE DE LIGA "T-B"



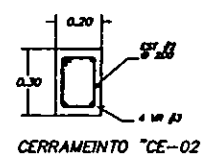
TRABE DE LIGA "T-A"



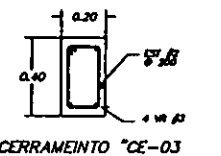
TRABE "TC"



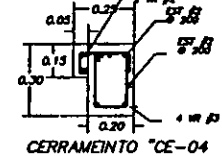
DETALLE "TE-2"



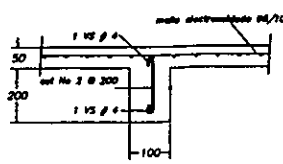
CERRAMIENTO "CE-02"



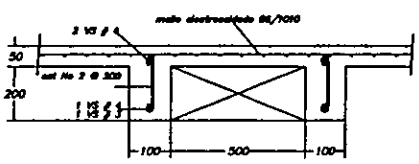
CERRAMIENTO "CE-03"



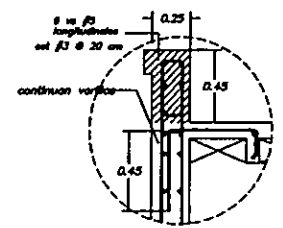
CERRAMIENTO "CE-04"



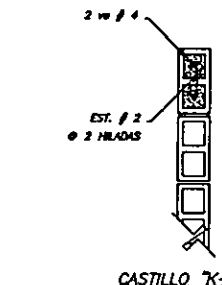
LOSA AZOTEA (NERVADA) NERVADURA (NY)



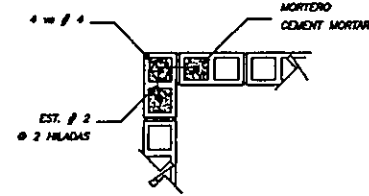
LOSA AZOTEA (NERVADA) NERVADURA (NX)



DETALLE "TE-1"

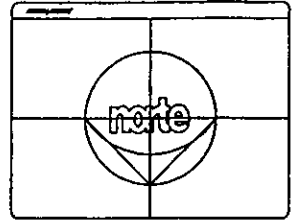


CASTILLO "X-5"



CASTILLO "X-6"

CUARTO DE BOMBAS



N.P.T. NIVEL DE PISO TERMINADO
 N Pilo NIVEL DE COLADO GENERAL
 N.E NIVEL DE PISO EXTERNO

CONCRETO EN LOSAS F'c= 250 MPAS
 CONCRETO EN M. DE CONTENEDOR F'c= 200 MPAS
 CONCRETO EN TRABES F'c= 200 MPAS

NOTAS GENERALES
 - LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS
 - LOS ANGELOS ESTAN INDICADOS EN METROS
 - NO SE TOMARAN MEDIDAS A CERCA DE PLUMBOS
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBERAN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 - CUALQUIER SUGERENCIA QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBERA CONSULTARSE CON LA DIRECCION DEL MUESTRO, ASI COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL DISEÑO.

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION
1	REVISION POR ERROR
2	REVISION POR ERROR
3	REVISION POR ERROR
4	REVISION POR ERROR
5	REVISION POR ERROR
6	REVISION POR ERROR
7	REVISION POR ERROR
8	REVISION POR ERROR
9	REVISION POR ERROR
10	REVISION POR ERROR

APROBADO	REVISADO

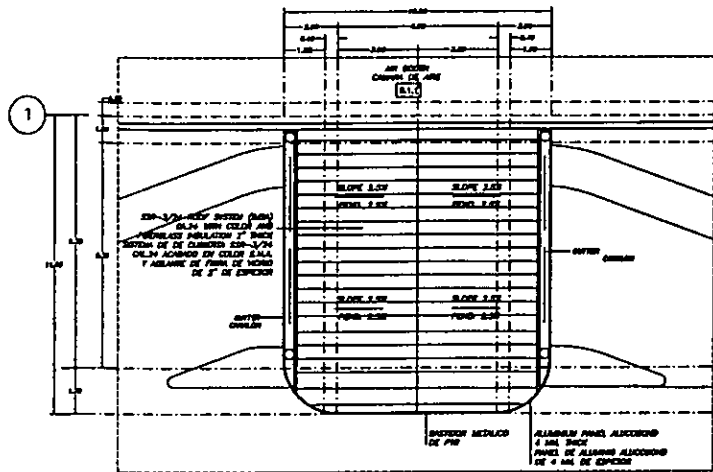
ELABORADO	REVISADO	APROBADO

Sankon de México S.A de CV
 "EL MAS GRANDE EN EL MUESTRO"
 CARRILLO DE MEXICO, D.F.

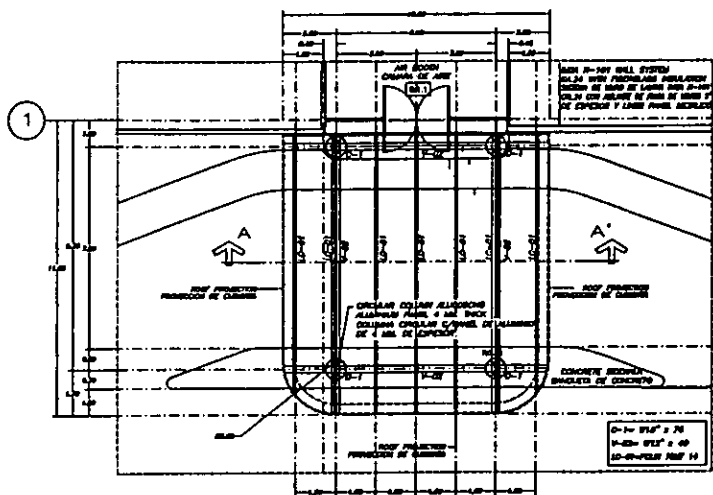
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 GENERAL HEADQUARTERS "TOLUQUE"
 MEXICO D.F.

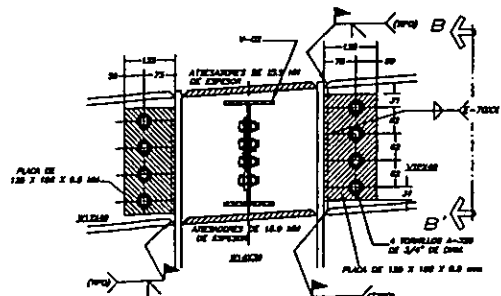
WATER RECEIVING TANK DETAIL
 TANK / SISTEMA DE AGUA DE RESERVA



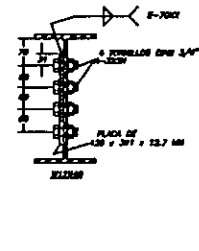
ROOF PLAN
PLANTA DE CUBIERTA



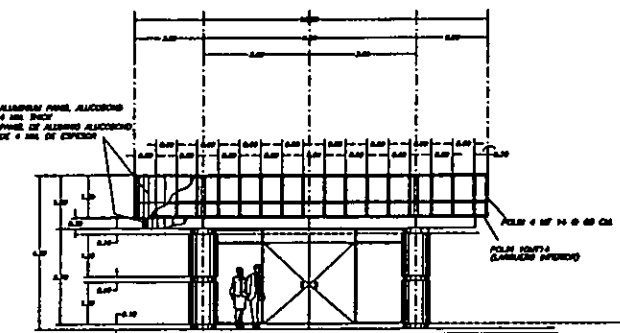
ARCHITECTURAL PLAN
PLANTA ARQUITECTÓNICA



DETAIL 2
DETALLE 2



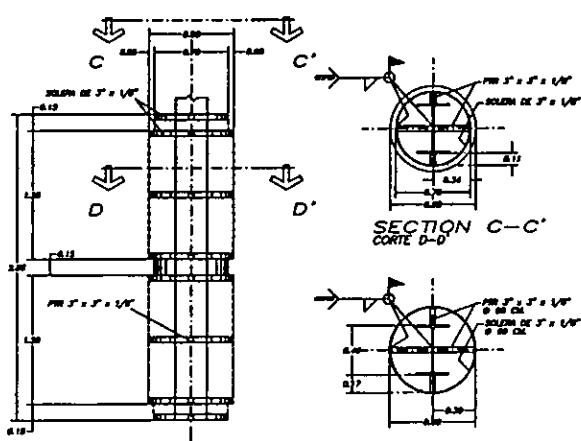
SECTION B-B'
PLANTA DE CUBIERTA



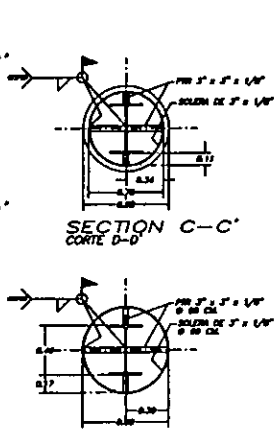
SECTION A-A'
CORTE A-A'



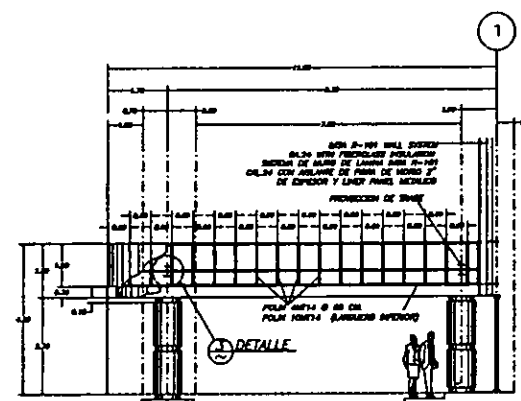
FRONT VIEW
VISTA FRONTAL



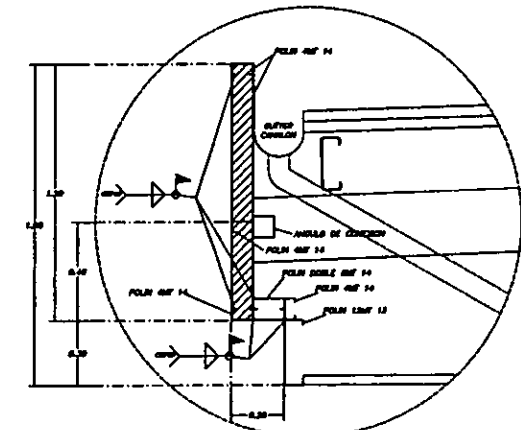
COLUMN DETAIL
DETALLE DE COLUMNA



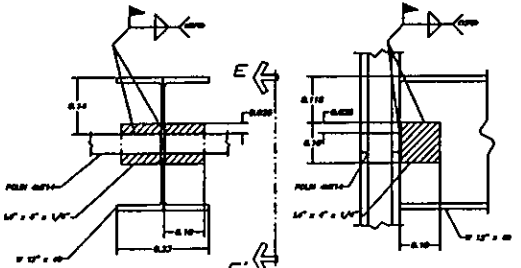
SECTION D-D'
CORTE D-D'



SIDE VIEW
VISTA LATERAL

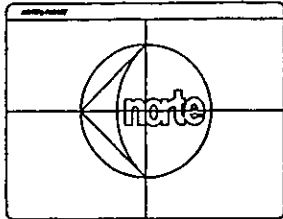


DETAIL 1
DETALLE 1



DETAIL 3
DETALLE 3

SECTION C-C'
CORTE C-C'



GROUND FLOOR LEVEL INDICATED	INDICA NIVEL EN PLANTA
ELEVATION LEVEL INDICATED	INDICA NIVEL EN ELEVACION
F.F.L.	FLOOR FLOOR LEVEL
S.L.	GRADE LEVEL
L.L.	LAND LEVEL
F.C.L.	FLOOR CEILING LEVEL

NOTAS GENERALES
 - LAS COTAS ESTAN INDICADAS EN METROS.
 - LOS NIVELES ESTAN INDICADOS EN METROS.
 - NO SE TRABAJAR MEDIDAS A CIEGAS EN PLANTAS.
 - TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES INDICADOS EN LOS PLANOS DEBEN SER VERIFICADOS EN OBRA POR EL CONTRATISTA.
 - CUALQUIER MODIFICACION QUE EXISTA EN EL PROYECTO DEBE SER CONSULTADA CON LA DIRECCION DEL INGENIERO ASÍ COMO LA INTERPRETACION QUE EL PROPIO CONTRATISTA DE AL DIBUJO.

REVISIONES		
No.	DESCRIPCION/COMENTARIO	FECHA
1	REVISAR EN EL PLANO	INDICADO EN PLANO
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

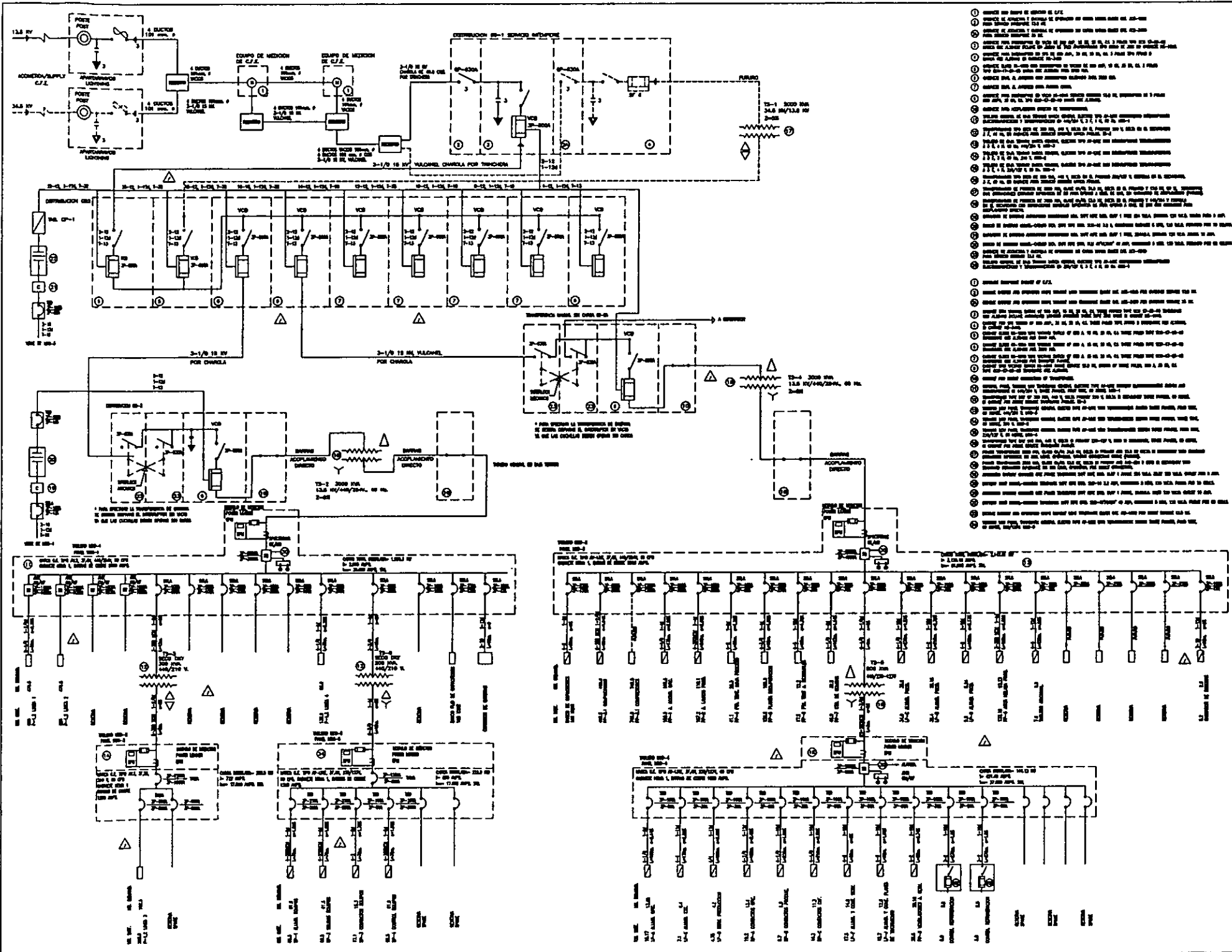
PROYECTISTA	INGENIERO
REVISOR	INGENIERO
APROBADO	INGENIERO
FECHA	NOV. 1988, 1987

Sankon de México S.A de CV
 INGENIERIA Y ARQUITECTURA

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS
 DEMARCADE INDUSTRIAL "TOLDO" NOROCCIDENTAL
 CARRETERA SAN CARLOS NOROCCIDENTAL, MEXICO

MOTOR LOBBY STRUCTURE
 ESTRUCTURA DE ACCESO VEHICULAR CUBIERTA
 E-058



- 1. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 2. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 3. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 4. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 5. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 6. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 7. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 8. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 9. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 10. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 11. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 12. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 13. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 14. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 15. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 16. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 17. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 18. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 19. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 20. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 21. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 22. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 23. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 24. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 25. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 26. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 27. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 28. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 29. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 30. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 31. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 32. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 33. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 34. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 35. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 36. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 37. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 38. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 39. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 40. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 41. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 42. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 43. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 44. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 45. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 46. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 47. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 48. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 49. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 50. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION

Simbología SYMBOLS

- 1. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 2. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 3. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 4. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 5. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 6. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 7. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 8. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 9. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 10. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 11. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 12. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 13. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 14. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 15. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 16. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 17. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 18. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 19. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 20. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 21. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 22. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 23. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 24. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 25. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 26. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 27. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 28. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 29. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 30. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 31. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 32. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 33. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 34. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 35. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 36. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 37. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 38. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 39. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 40. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 41. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 42. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 43. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 44. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 45. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 46. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 47. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 48. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 49. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION
- 50. UNIDAD DE REGULACION DE TENSION

REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Sistema de Medica S.A. de CV
Sistema de Medica S.A. de CV

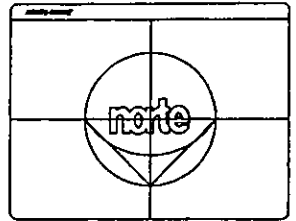
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
Asesores

Diagrama Unifilar General
GENERAL UNIFILAR DIAGRAM

IE-01

19 18 17 10 7 5 3 1



REVISIONES / REVISIONES

1. []

2. []

3. []

4. []

5. []

6. []

7. []

8. []

9. []

10. []

REVISIONES / REVISIONES

No.	DESCRIPCION / DESCRIPTION	FECHA / DATE
1	REVISION DE PLANOS	12-08-80-01
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

REVISIONES / REVISIONES

No.	DESCRIPCION / DESCRIPTION	FECHA / DATE
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Sanjón de México S.A de CV

INGENIEROS

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

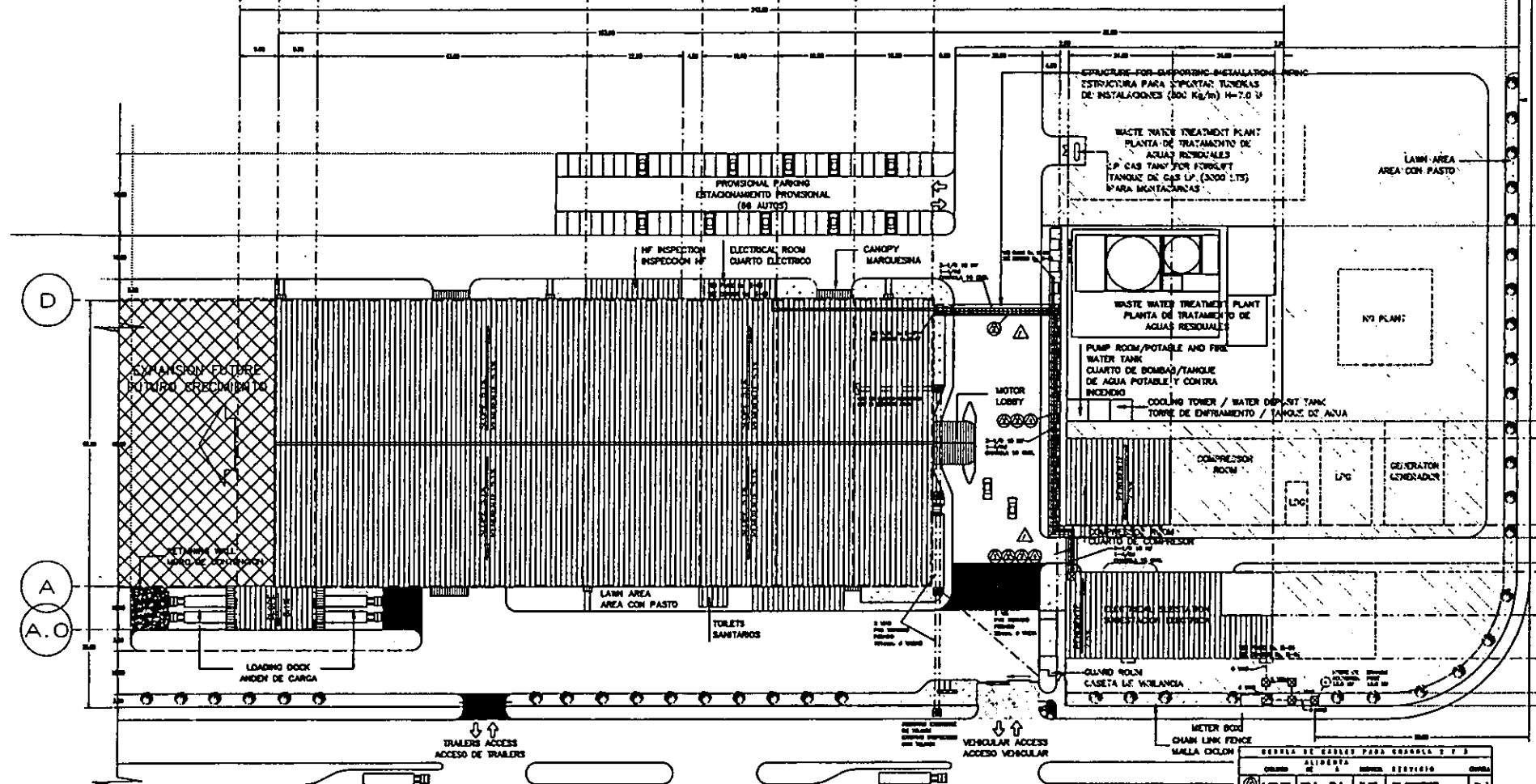
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEPARTAMENTO DE INGENIERIA

MEXICALCO, PUEBLA, MEXICO

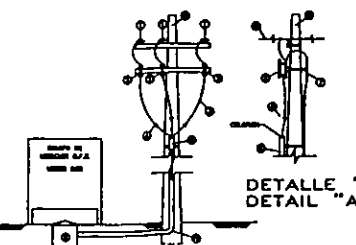
PLANTA DE COMUNITO
ACOMETIDA ELECTRICA Y TELEFONICA
ELECTRIC AND TELEPHONE BRANCH

IE-02

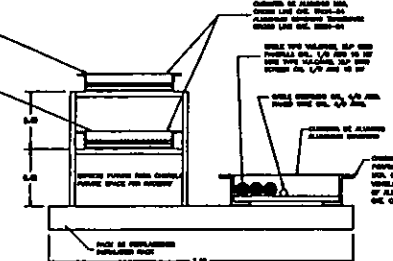


D
A
A.O

ITEM	DESCRIPCION
1	ARMAZENAMIENTO DE CABLES EN EL AREA DE TRABAJO
2	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
3	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
4	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
5	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
6	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
7	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
8	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
9	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO
10	CONEXION DE LOS CABLES AL EQUIPO DE TRABAJO



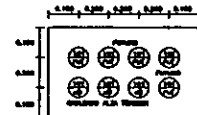
DETALLE "A"
DETAIL "A"



DETALLE DE ACOMETIDA EN RACK EXTERIOR
BRANCH OF DETAIL IN EXTERIOR RACK



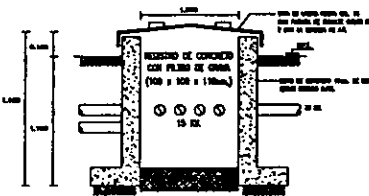
DETALLE DE ACOMETIDA
BRANCH OF DETAIL
4 VIAS
4 WAY



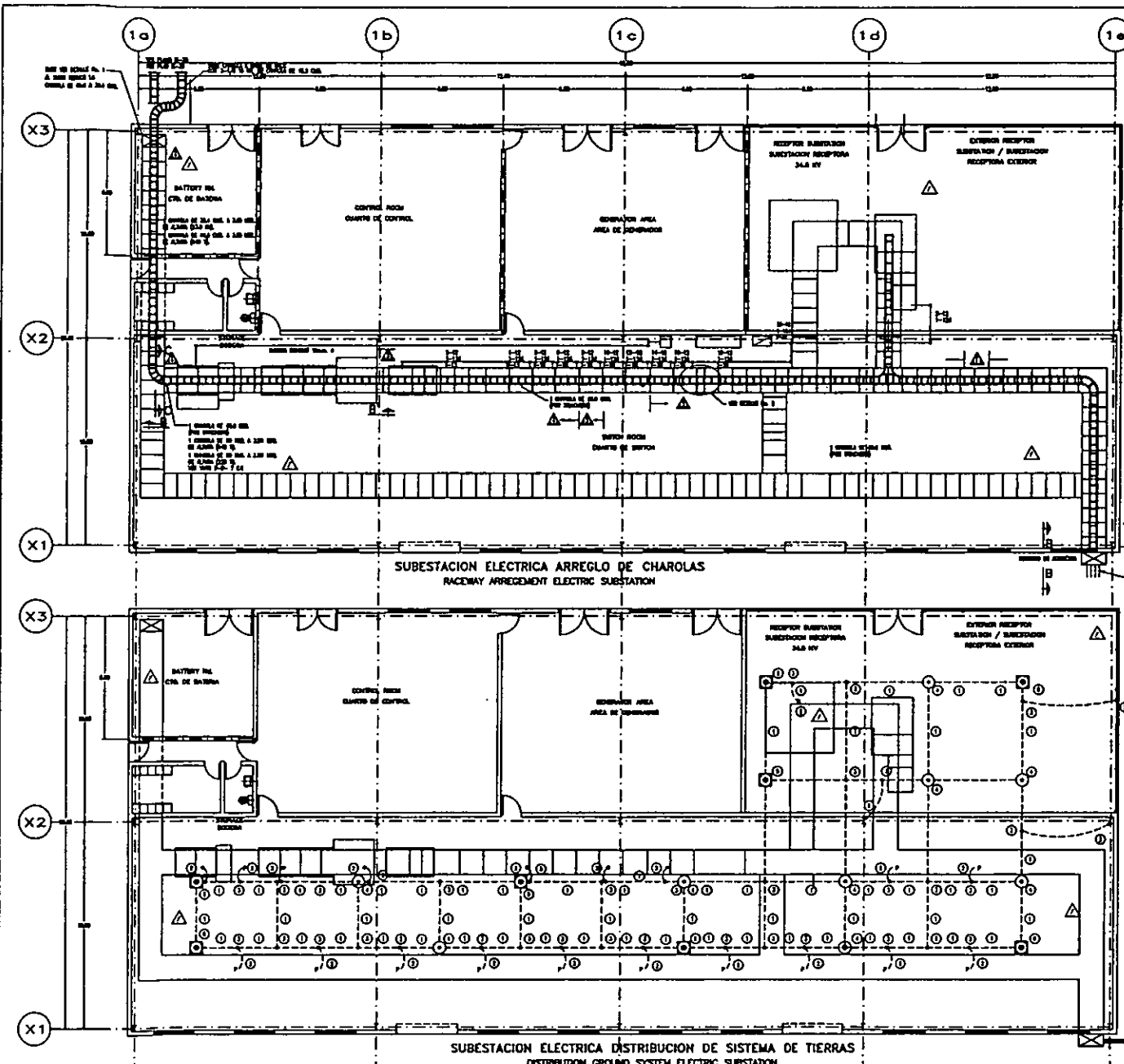
DETALLE DE ACOMETIDA
BRANCH OF DETAIL
8 VIAS
8 WAY

REGISTRO DE CABLES PARA CABLES 1 Y 2

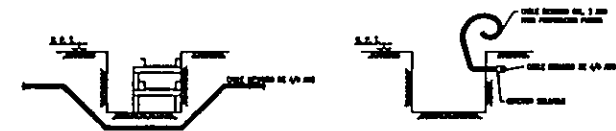
ALIMENTA	DE	TIPO	ESTADO	CONDICION
1	100-0	100-0	100-0	100-0
2	100-0	100-0	100-0	100-0
3	100-0	100-0	100-0	100-0
4	100-0	100-0	100-0	100-0
5	100-0	100-0	100-0	100-0
6	100-0	100-0	100-0	100-0
7	100-0	100-0	100-0	100-0
8	100-0	100-0	100-0	100-0
9	100-0	100-0	100-0	100-0
10	100-0	100-0	100-0	100-0



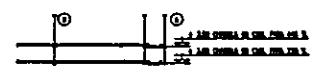
REGISTRO TIPICO C.F.E.
TYPIC REGISTER C.F.E.



- ① CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 250KV. 1" x 3" x 10'.
- ② CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 138KV. 1" x 2" x 10'.
- ③ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 69KV. 1" x 1" x 10'.
- ④ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 33KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑤ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 15KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑥ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 7.5KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑦ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 3.75KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑧ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 1.875KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑨ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 0.9375KV. 1" x 1" x 10'.
- ⑩ CABLE DE TIERRA ENTERRADO PARA TIERRAS DE 0.46875KV. 1" x 1" x 10'.



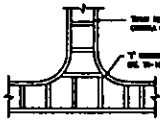
DETALLES TIPICOS DE CABLE DE TIERRA EN TRINCHERAS



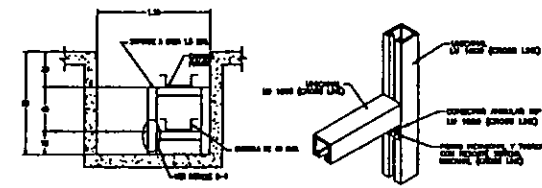
DETALLE No. 1

ALIMENTADORES EN MEDIA TENSION (15 KV)

TIPO	DESCRIPCION	ALIMENTACION	SE	TIPO	DESCRIPCION
△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.	15 KV. 1" x 2" x 10'.	SE	△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.
△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.	15 KV. 1" x 2" x 10'.	SE	△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.
△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.	15 KV. 1" x 2" x 10'.	SE	△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.
△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.	15 KV. 1" x 2" x 10'.	SE	△	ALIMENTADOR DE 15 KV. 1" x 2" x 10'.

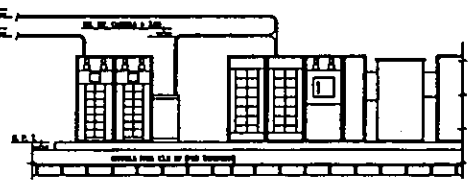


DETALLE No. 2

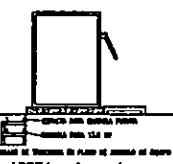


DETALLE DE SOPORTE PARA CHAROLA EN TRINCHERA

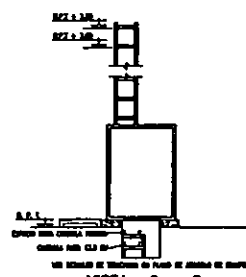
D-1



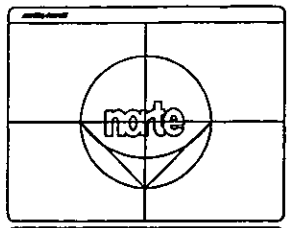
VISTA B - B'



VISTA A - A



VISTA C - C



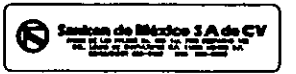
REVISIONES

No.	FECHA	DESCRIPCION	PROYECTISTA
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

REVISIONES

No.	FECHA	DESCRIPCION	PROYECTISTA
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

PROYECTISTA	PROYECTISTA	PROYECTISTA

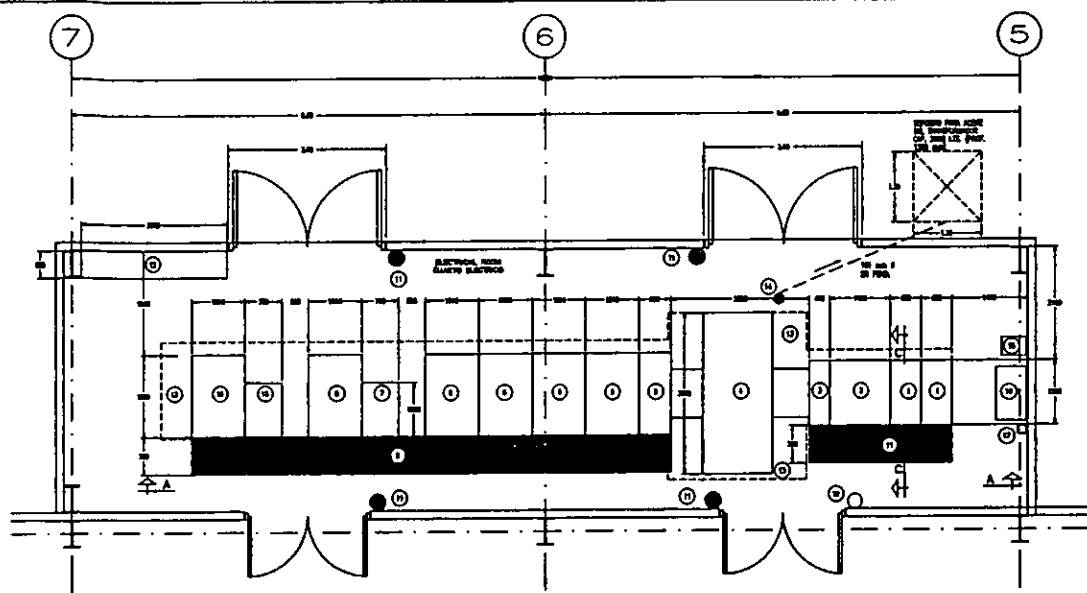


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

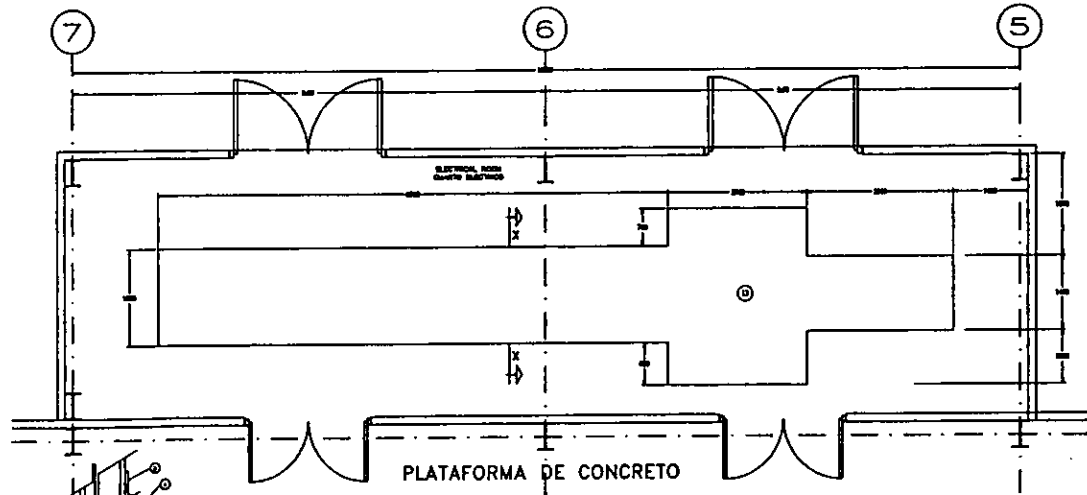
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

INDUSTRIAL, COLOMBIA, MEXICO

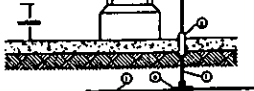
IE-04



ARREGLO DE EQUIPO



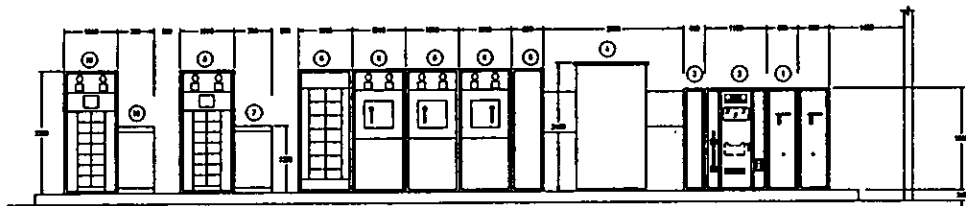
PLATAFORMA DE CONCRETO



CONEXION A TIERRA DE COLUMNAS DE FIERRO ESTRUCTURAL
CONNECTION EARTH OF COLUMN OF STRUCTURAL IRON

DESCRIPCION
DESCRIPTION

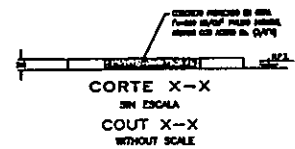
- 1. CABLE DE COPPER PARA CONEXION A TIERRA DE 1/2" x 1/8" (1.27 x 3.18 mm).
- 2. BARRA DE FIERRO #4 (12.7 mm).
- 3. BARRA DE FIERRO #3 (9.5 mm).
- 4. BARRA DE FIERRO #2 (6.3 mm).
- 5. BARRA DE FIERRO #1 (3.2 mm).
- 6. BARRA DE FIERRO #1/2 (1.6 mm).
- 7. BARRA DE FIERRO #3/8 (9.5 mm).
- 8. BARRA DE FIERRO #1/4 (6.3 mm).
- 9. BARRA DE FIERRO #1/8 (3.2 mm).
- 10. BARRA DE FIERRO #1/16 (1.6 mm).
- 11. BARRA DE FIERRO #1/32 (0.8 mm).
- 12. BARRA DE FIERRO #1/64 (0.4 mm).



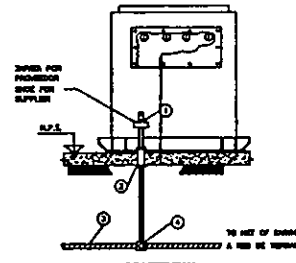
VISTA A-A

- 1. BARRA DE FIERRO #4 (12.7 mm).
- 2. BARRA DE FIERRO #3 (9.5 mm).
- 3. BARRA DE FIERRO #2 (6.3 mm).
- 4. BARRA DE FIERRO #1 (3.2 mm).
- 5. BARRA DE FIERRO #1/2 (1.6 mm).
- 6. BARRA DE FIERRO #3/8 (9.5 mm).
- 7. BARRA DE FIERRO #1/4 (6.3 mm).
- 8. BARRA DE FIERRO #1/8 (3.2 mm).
- 9. BARRA DE FIERRO #1/16 (1.6 mm).
- 10. BARRA DE FIERRO #1/32 (0.8 mm).
- 11. BARRA DE FIERRO #1/64 (0.4 mm).
- 12. BARRA DE FIERRO #1/128 (0.2 mm).
- 13. BARRA DE FIERRO #1/256 (0.1 mm).
- 14. BARRA DE FIERRO #1/512 (0.05 mm).
- 15. BARRA DE FIERRO #1/1024 (0.025 mm).
- 16. BARRA DE FIERRO #1/2048 (0.0125 mm).
- 17. BARRA DE FIERRO #1/4096 (0.00625 mm).
- 18. BARRA DE FIERRO #1/8192 (0.003125 mm).
- 19. BARRA DE FIERRO #1/16384 (0.0015625 mm).
- 20. BARRA DE FIERRO #1/32768 (0.00078125 mm).

- 1. BARRA DE FIERRO #4 (12.7 mm).
- 2. BARRA DE FIERRO #3 (9.5 mm).
- 3. BARRA DE FIERRO #2 (6.3 mm).
- 4. BARRA DE FIERRO #1 (3.2 mm).
- 5. BARRA DE FIERRO #1/2 (1.6 mm).
- 6. BARRA DE FIERRO #3/8 (9.5 mm).
- 7. BARRA DE FIERRO #1/4 (6.3 mm).
- 8. BARRA DE FIERRO #1/8 (3.2 mm).
- 9. BARRA DE FIERRO #1/16 (1.6 mm).
- 10. BARRA DE FIERRO #1/32 (0.8 mm).
- 11. BARRA DE FIERRO #1/64 (0.4 mm).
- 12. BARRA DE FIERRO #1/128 (0.2 mm).
- 13. BARRA DE FIERRO #1/256 (0.1 mm).
- 14. BARRA DE FIERRO #1/512 (0.05 mm).
- 15. BARRA DE FIERRO #1/1024 (0.025 mm).
- 16. BARRA DE FIERRO #1/2048 (0.0125 mm).
- 17. BARRA DE FIERRO #1/4096 (0.00625 mm).
- 18. BARRA DE FIERRO #1/8192 (0.003125 mm).
- 19. BARRA DE FIERRO #1/16384 (0.0015625 mm).
- 20. BARRA DE FIERRO #1/32768 (0.00078125 mm).

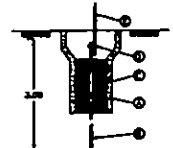


CORTE X-X
SIN ESCALA
COUT X-X
WITHOUT SCALE



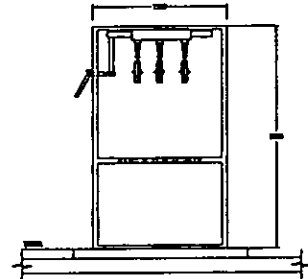
- DESCRIPCION
DESCRIPTION
- 1. BARRA DE FIERRO #4 (12.7 mm).
 - 2. BARRA DE FIERRO #3 (9.5 mm).
 - 3. BARRA DE FIERRO #2 (6.3 mm).
 - 4. BARRA DE FIERRO #1 (3.2 mm).
 - 5. BARRA DE FIERRO #1/2 (1.6 mm).
 - 6. BARRA DE FIERRO #3/8 (9.5 mm).
 - 7. BARRA DE FIERRO #1/4 (6.3 mm).
 - 8. BARRA DE FIERRO #1/8 (3.2 mm).
 - 9. BARRA DE FIERRO #1/16 (1.6 mm).
 - 10. BARRA DE FIERRO #1/32 (0.8 mm).
 - 11. BARRA DE FIERRO #1/64 (0.4 mm).
 - 12. BARRA DE FIERRO #1/128 (0.2 mm).
 - 13. BARRA DE FIERRO #1/256 (0.1 mm).
 - 14. BARRA DE FIERRO #1/512 (0.05 mm).
 - 15. BARRA DE FIERRO #1/1024 (0.025 mm).
 - 16. BARRA DE FIERRO #1/2048 (0.0125 mm).
 - 17. BARRA DE FIERRO #1/4096 (0.00625 mm).
 - 18. BARRA DE FIERRO #1/8192 (0.003125 mm).
 - 19. BARRA DE FIERRO #1/16384 (0.0015625 mm).
 - 20. BARRA DE FIERRO #1/32768 (0.00078125 mm).

DETALLE DE CONEXION NEUTRO Y TRANSFORMADOR
CONNECTION DETAIL NEUTER AND TRANSFORMER

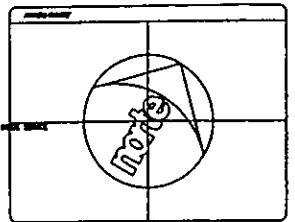


- 1. BARRA DE FIERRO #4 (12.7 mm).
- 2. BARRA DE FIERRO #3 (9.5 mm).
- 3. BARRA DE FIERRO #2 (6.3 mm).
- 4. BARRA DE FIERRO #1 (3.2 mm).
- 5. BARRA DE FIERRO #1/2 (1.6 mm).
- 6. BARRA DE FIERRO #3/8 (9.5 mm).
- 7. BARRA DE FIERRO #1/4 (6.3 mm).
- 8. BARRA DE FIERRO #1/8 (3.2 mm).
- 9. BARRA DE FIERRO #1/16 (1.6 mm).
- 10. BARRA DE FIERRO #1/32 (0.8 mm).
- 11. BARRA DE FIERRO #1/64 (0.4 mm).
- 12. BARRA DE FIERRO #1/128 (0.2 mm).
- 13. BARRA DE FIERRO #1/256 (0.1 mm).
- 14. BARRA DE FIERRO #1/512 (0.05 mm).
- 15. BARRA DE FIERRO #1/1024 (0.025 mm).
- 16. BARRA DE FIERRO #1/2048 (0.0125 mm).
- 17. BARRA DE FIERRO #1/4096 (0.00625 mm).
- 18. BARRA DE FIERRO #1/8192 (0.003125 mm).
- 19. BARRA DE FIERRO #1/16384 (0.0015625 mm).
- 20. BARRA DE FIERRO #1/32768 (0.00078125 mm).

DETALLE PARA CONEXION A TIERRA
DETAIL FOR CONNECTION TO EARTH



VISTA C-C'
SIN ESCALA
VIEW C-C'
WITHOUT SCALE



REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

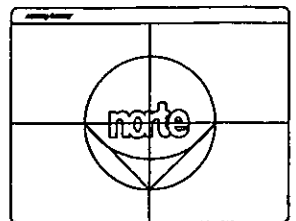
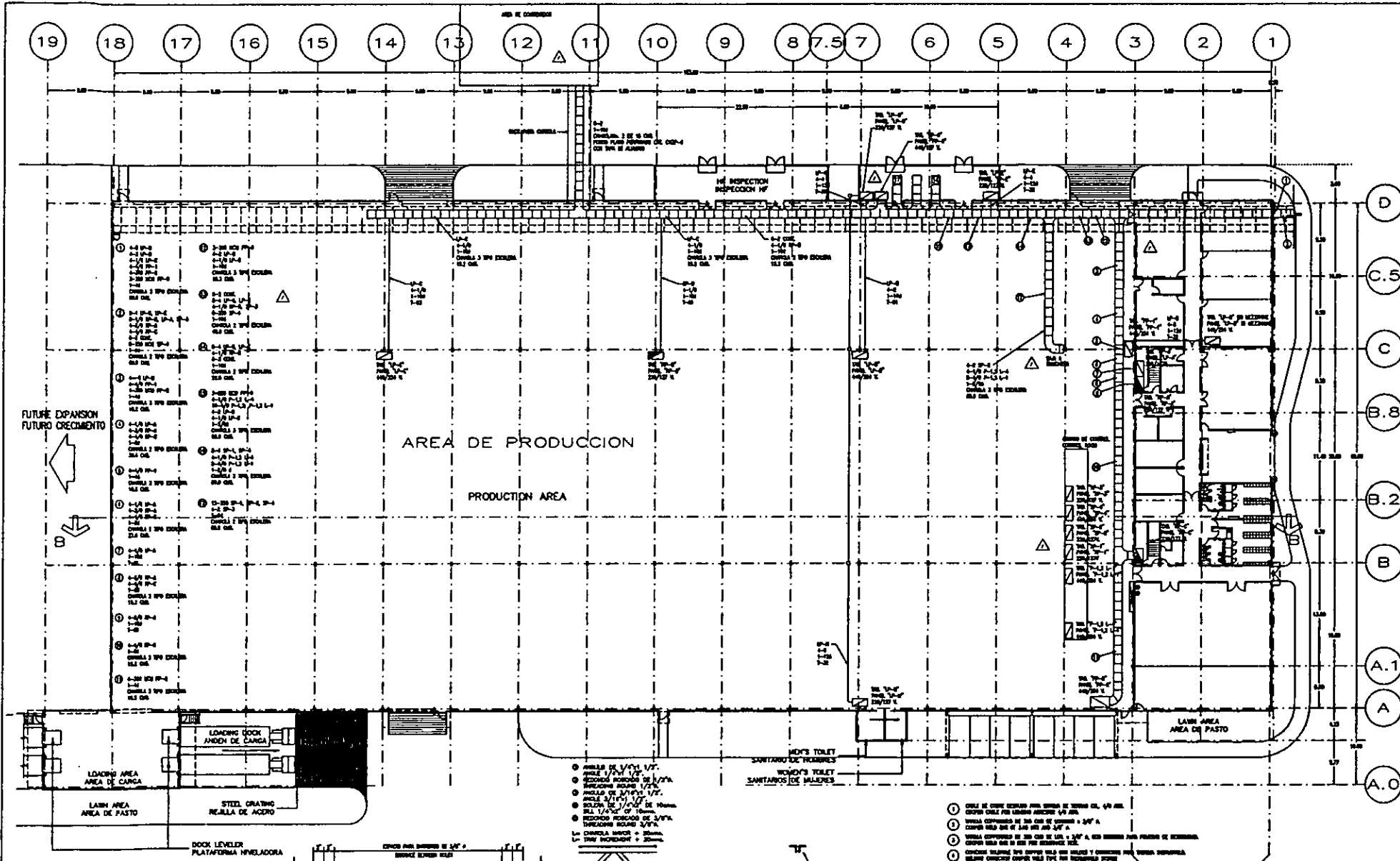
REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

Sanon de México S.A de CV
 NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)
 NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 Domicilio Industrial "COLONCO" MEXICALTIAN CALIFORNIA ROAD, MEXICO
 1:50
 IE-05



LEYENDA DE SIMBOLOS / Símbolos

[Symbol] MUR DE CONCRETO / WALL
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE / BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE CONCRETO / CONCRETE BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE ACERO / STEEL BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE ALUMINIO / ALUMINUM BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE PLASTICO / PLASTIC BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE PUNTA / POINT BRIDGE
 [Symbol] PUENTE DE PASAJE DE PUNTA / POINT BRIDGE

NOTAS / NOTES

- 1- SE DEBE VERIFICAR EL ESTADO DE LOS MATERIALES CONSTRUCCION.
- 2- VERIFICAR EL ESTADO DE LOS MATERIALES CONSTRUCCION.
- 3- LA AREA PARA EL PISO PARA SER EXAMINADO POR EL INGENIERO.
- 4- VERIFICAR EL ESTADO DE LOS MATERIALES CONSTRUCCION.

REVISIONES / REVISIONES

No.	DESCRIPCION / DESCRIPTION	FECHA / DATE
1	REVISION DE PLANO	10-05-00
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

APROBACIONES / APPROVALS

Nombre / Name	Cargo / Position	Fecha / Date

Industria de Vidrio SA de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

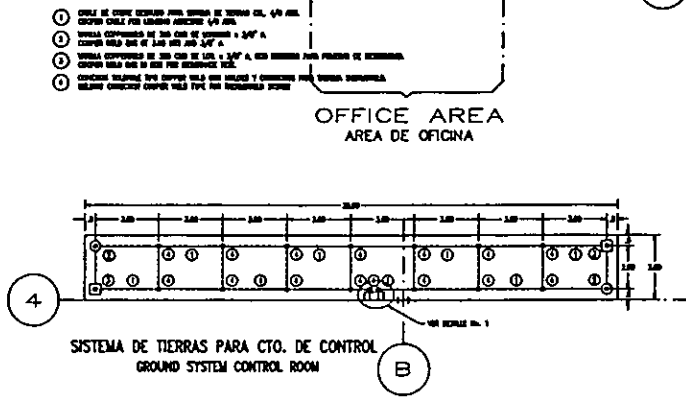
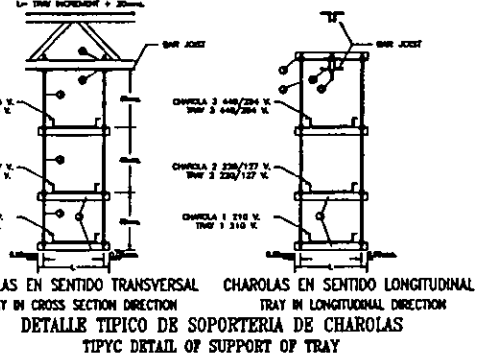
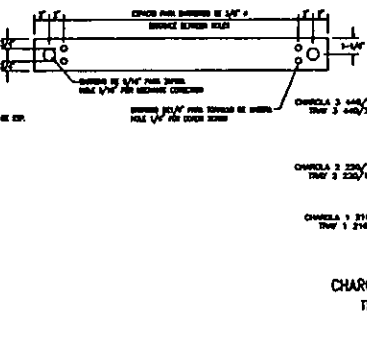
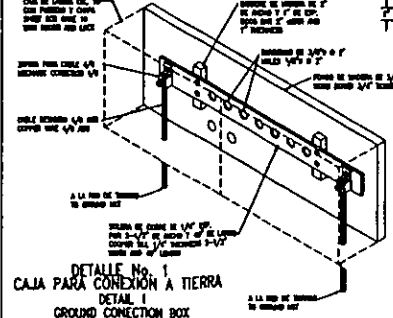
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

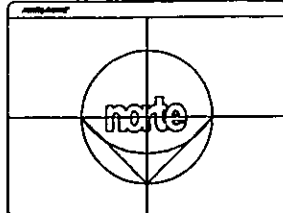
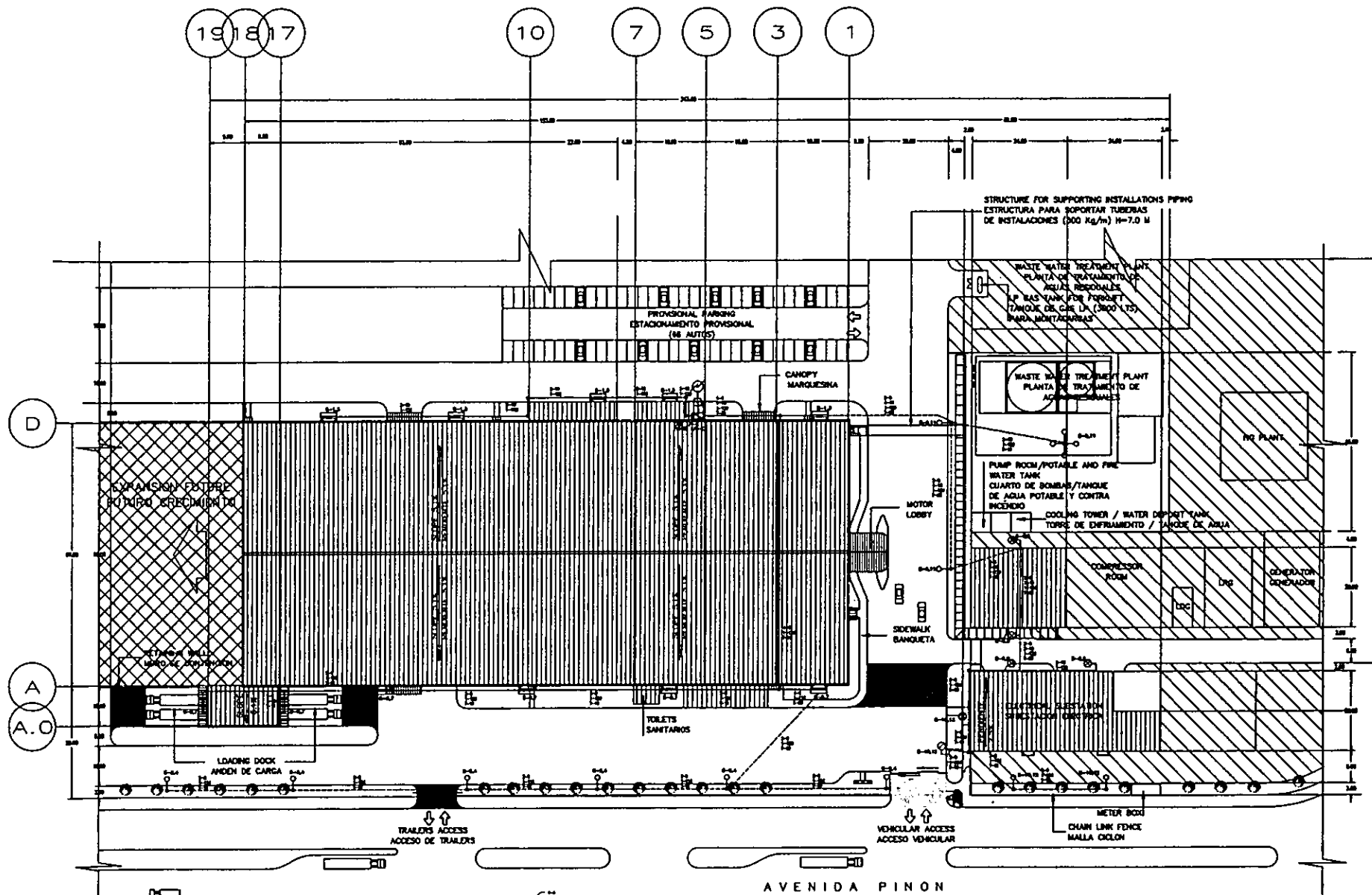
DESARROLLO INDUSTRIAL "TOLCAYO"
MEXICO SAN CALIXTO NORTE, MEXICO

PROYECTO No. 1250

ALIMENTACIONES GENERALES EN BAJA TENSION
GENERAL FEEDER LOW TENSION

IE-07





REVISIONES Y CAMBIOS

1. Cambios de dimensiones y detalles.

2. Cambios de materiales y acabados.

3. Cambios de especificaciones y cantidades.

4. Cambios de precios y costos.

5. Cambios de cantidades y especificaciones.

6. Cambios de cantidades y especificaciones.

7. Cambios de cantidades y especificaciones.

8. Cambios de cantidades y especificaciones.

9. Cambios de cantidades y especificaciones.

10. Cambios de cantidades y especificaciones.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Autorizado: FECHA: 20/10/1987 AS: [Signature]	Autorizado: FECHA: 20/10/1987 AS: [Signature]
---	---



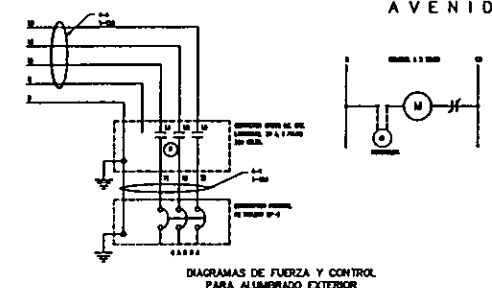
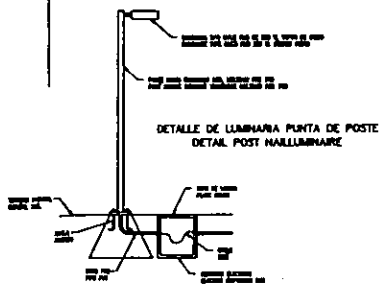
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL HEADQUARTERS, COLUMBO
 MEXICALCO, BAJA CALIFORNIA NOROCCIDENTAL

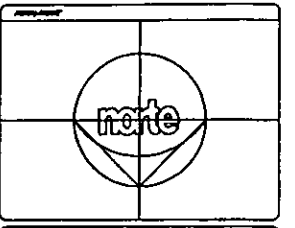
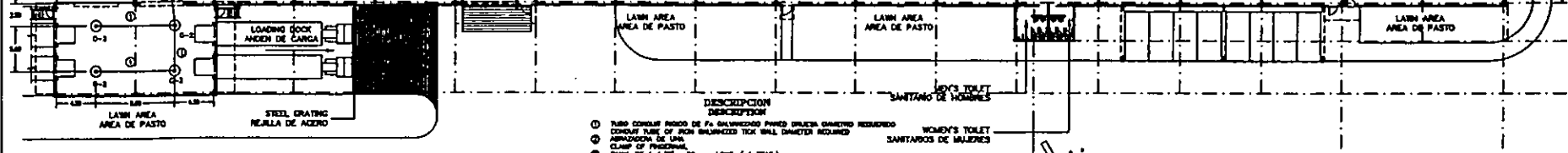
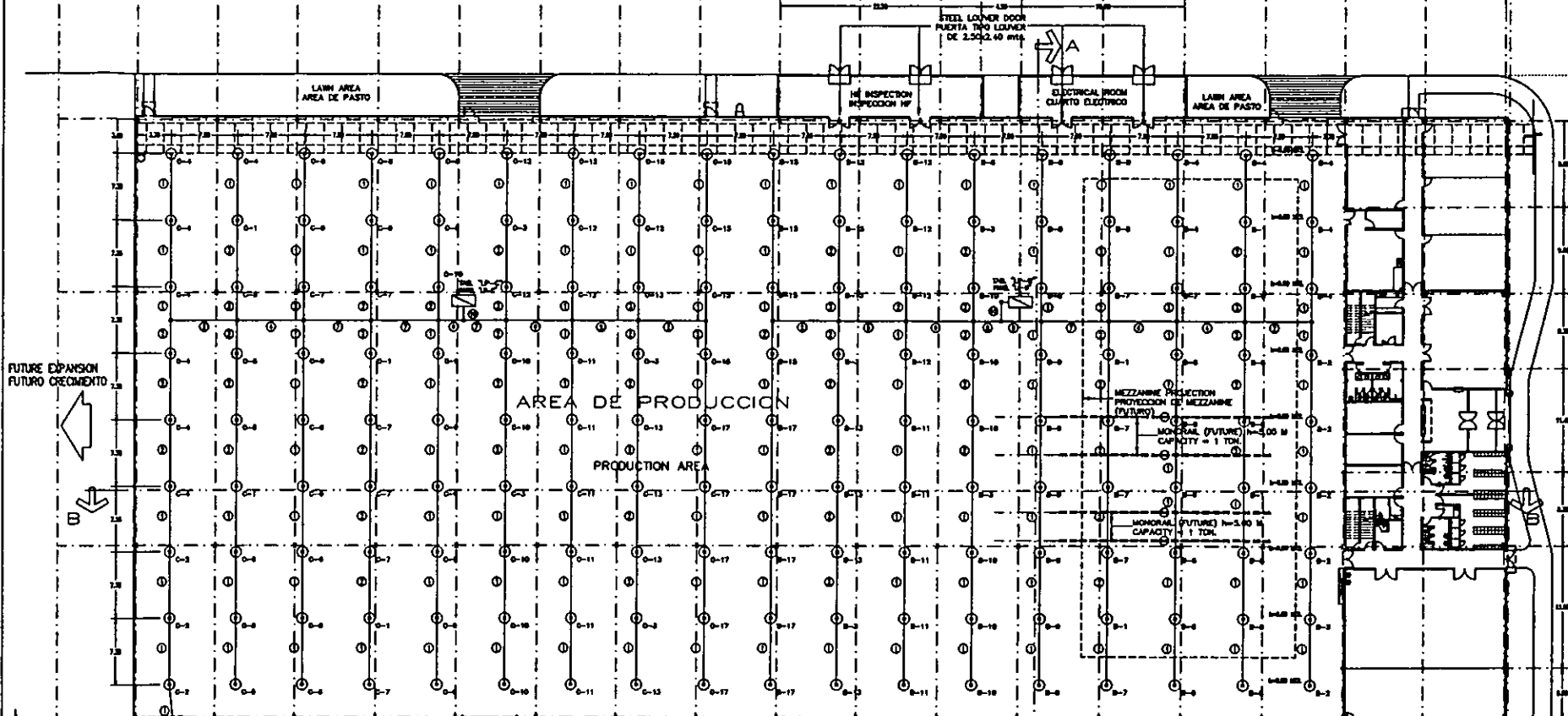
PROYECTO: PLANTA DE CONJUNTO ALUMBRADO EXTERIOR
 ESCALA: 1:500

PLANTA DE CONJUNTO ALUMBRADO EXTERIOR
 SITE PLAN EXTERIOR LIGHTING

IE-08



- 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7.5 7 6 5 4 3 2 1



SYMBOLS AND ABBREVIATIONS / SIMBOLOS Y ABREVIATURAS

○ LIGHTING FIXTURE SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE IN MILLIMETERS OR INCHES AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE. DIMENSIONS ARE TO BE TAKEN FROM THE DRAWING.

□ SQUARE SYMBOL WITH LETTER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ SYMBOL WITH LETTER AND NUMBER DESIGNATION, SIZE AS SHOWN ON THE DRAWING, BUT NOT TO SCALE.

○ 1-1, 1-2	○ 1-12, 1-13
○ 1-3, 1-4	○ 1-14, 1-15
○ 1-5, 1-6	○ 1-16, 1-17
○ 1-7, 1-8	○ 1-18, 1-19
○ 1-9, 1-10	○ 1-20, 1-21
○ 1-11, 1-12	○ 1-22, 1-23

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE NOTED.

2. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE NOTED.

REVISIONS

No.	DESCRIPTION	DATE

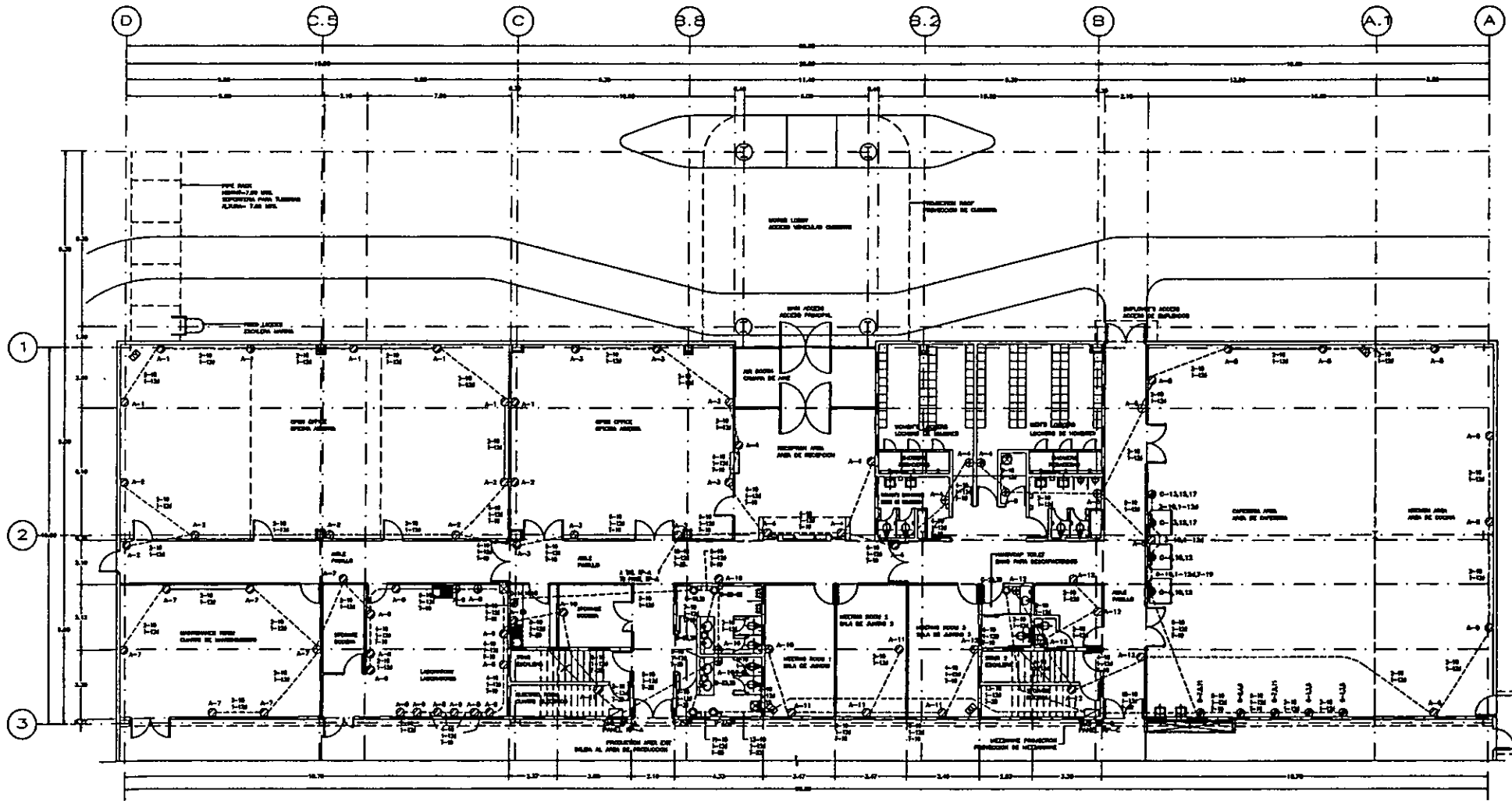
Sistemas de México SA de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

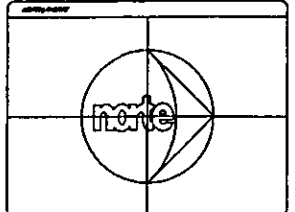
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEPARTAMENTO INDUSTRIAL "TOLCOTE" MODULO BARR CALIFORNIA NORTE, MEXICO

ALUMBRADO AREA DE PRODUCCION PRODUCTION AREA LIGHTING



OFFICE GROUND FLOOR
PLANTA BAJA DE OFICINAS



- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
- REVISIONES**
- | No. | Descripción | Fecha |
|-----|-------------|-------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |

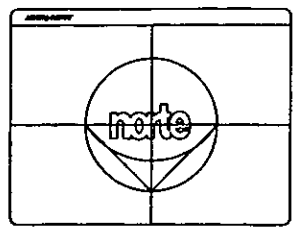
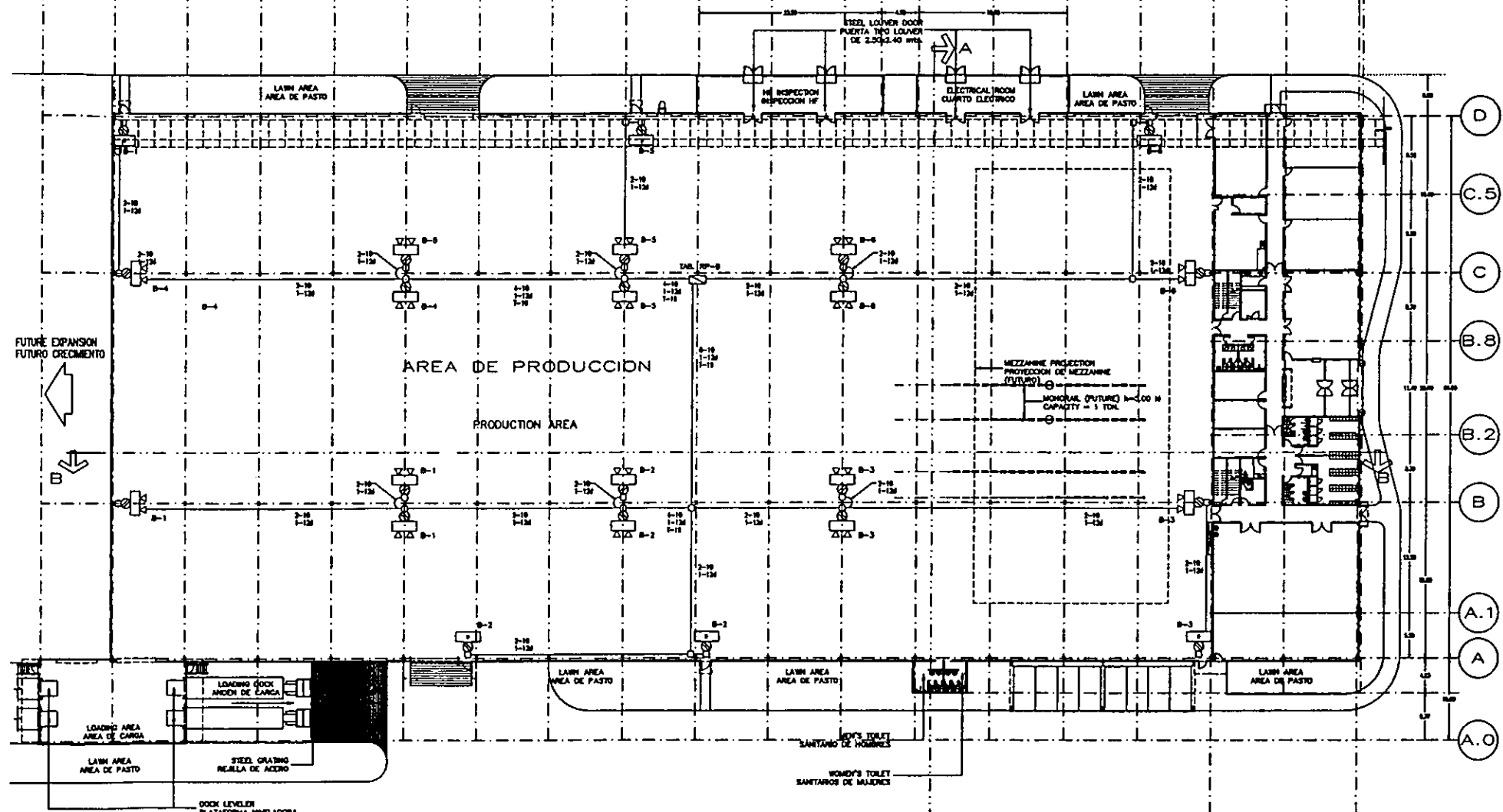
Sambor de México SA de CV
 PASEO DE LA CALLE DE LA PAZ, 120, PUNTO CENTRAL, CDMX
 TEL: 5254 1212

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 Avenida Industrial "COLUMBO"
 MEXICALI SAN CALIXTO NORTE, MEXICO

PROYECTO: CONTACTOS AREA DE OFICINAS
 RECEPTACLES OFFICE PLAN
 ESCALA: 1:100
 FECHA: 1998/12/15
 AUTORIZADO: IE-15

19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7.5 7 6 5 4 3 2 1



REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

NOTAS:
 1. - Se muestra el nivel de acabado de piso en el plano.
 2. - Se muestra el nivel de acabado de techo en el plano.
 3. - Se muestra el nivel de acabado de paredes en el plano.
 4. - Se muestra el nivel de acabado de muros en el plano.
 5. - Se muestra el nivel de acabado de columnas en el plano.
 6. - Se muestra el nivel de acabado de vigas en el plano.
 7. - Se muestra el nivel de acabado de losas en el plano.
 8. - Se muestra el nivel de acabado de losas en el plano.
 9. - Se muestra el nivel de acabado de losas en el plano.
 10. - Se muestra el nivel de acabado de losas en el plano.

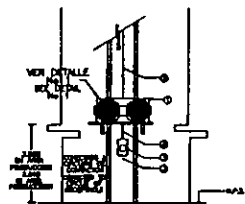
FUTURE EXPANSION
 FUTURO CRECIMIENTO

AREA DE PRODUCCION

PRODUCTION AREA

MEZZANINE PROJECTION
 PROYECCION DE MEZZANINE
 (FUTURO)
 MONITOR (FUTURE)
 CAPACITY = 1 TON

OFFICE AREA
 AREA DE OFICINA



DETALLE No. 1
 SOPORTE
 DETAIL No. 1
 SUPPORT

- DESCRIPCION**
- Uso de iluminación y luminarias de tipo con armadura (2'-24" x 2'-24") marca Philips modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.
 - Las luminarias serán de tipo de luz fría, modelo OC 80-24.

ALUMBRADO
 ALUMBRADO DE EMERGENCIA
 ILLUMINATION
 ILLUMINATION OF EMERGENCY

Sistema de Máquinas S.A. de CV
 S.A. de CV

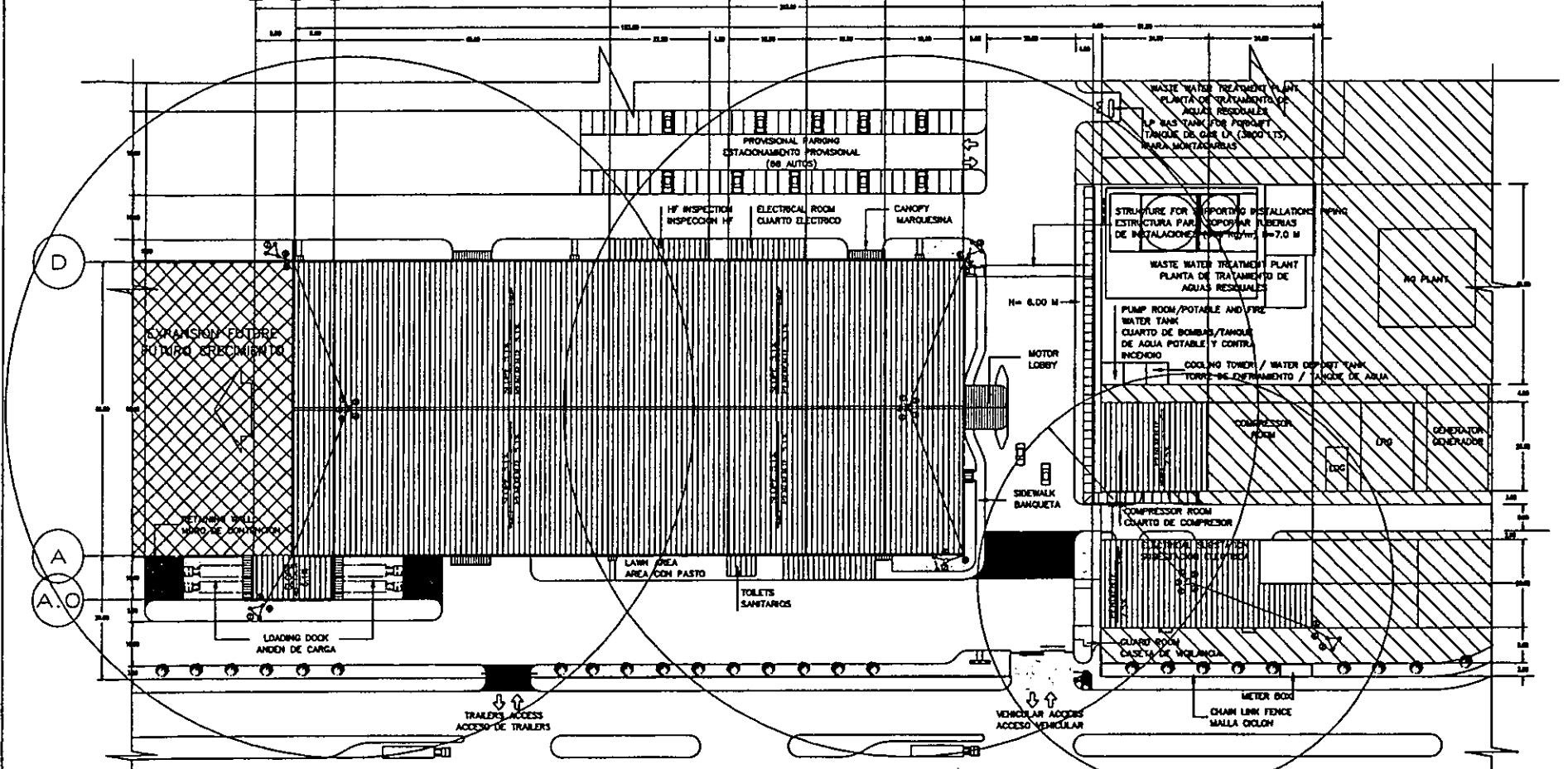
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 DEMAROLLO INDUSTRIAL "COLONDO"
 MEXICO S.A. CALIFORNIA NORTE, MEXICO

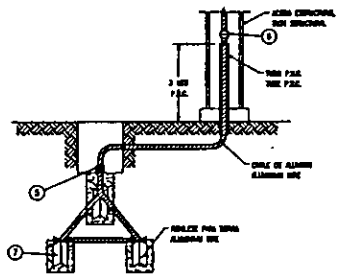
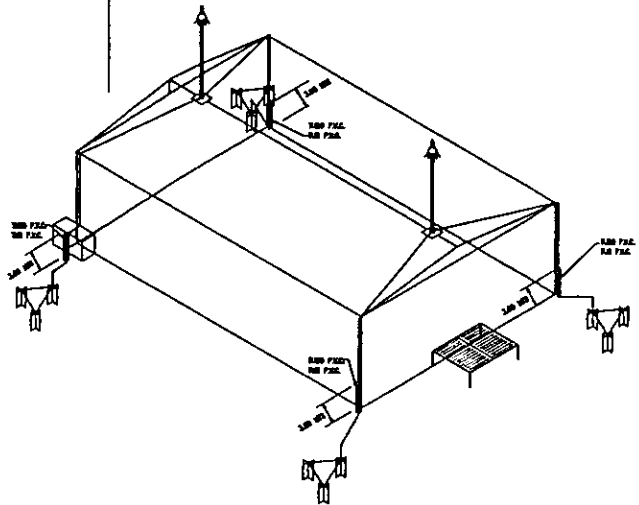
ALUMBRADO DE EMERGENCIA
 AREA DE PRODUCCION
 EMERGENCY LIGHTING
 PRODUCTION AREA

IE-18

19 18 17 10 7 5 3 1

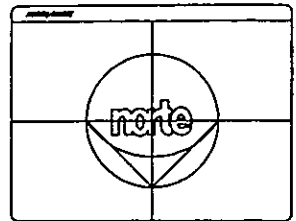
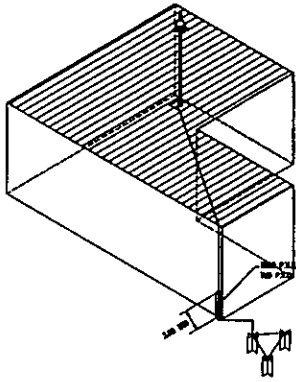


AVENIDA PINON



DETALLE DE INSTALACION DE REHILETE
DETAIL OF INSTALLATION OF REHILETE

No.	DESCRIPCION
1	PARTE FIJA CONCRETO PRECOCCIONADO Y BOLA DE BOLA PARTE FIJA CONCRETO PRECOCCIONADO Y BOLA DE BOLA PARTE FIJA CONCRETO PRECOCCIONADO Y BOLA DE BOLA PARTE FIJA CONCRETO PRECOCCIONADO Y BOLA DE BOLA
2	BASE DE ACERO INOXIDABLE DE 100x100x10 BASE DE ACERO INOXIDABLE DE 100x100x10
3	BASE DE ACERO INOXIDABLE PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA BASE DE ACERO INOXIDABLE PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA
4	CONCRETO Y REJILLA DE 100x100x10 CONCRETO Y REJILLA DE 100x100x10
5	ANCLAJE PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA ANCLAJE PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA
6	REJILLA DE BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA REJILLA DE BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA
7	BOLA DE BOLA PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA BOLA DE BOLA PARA BOLA DE BOLA Y BOLA DE BOLA
8	CONCRETO Y REJILLA DE 100x100x10 CONCRETO Y REJILLA DE 100x100x10



REVISIONES
REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

REVISIONES
REVISIONES

No.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

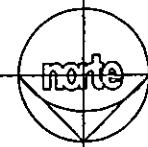
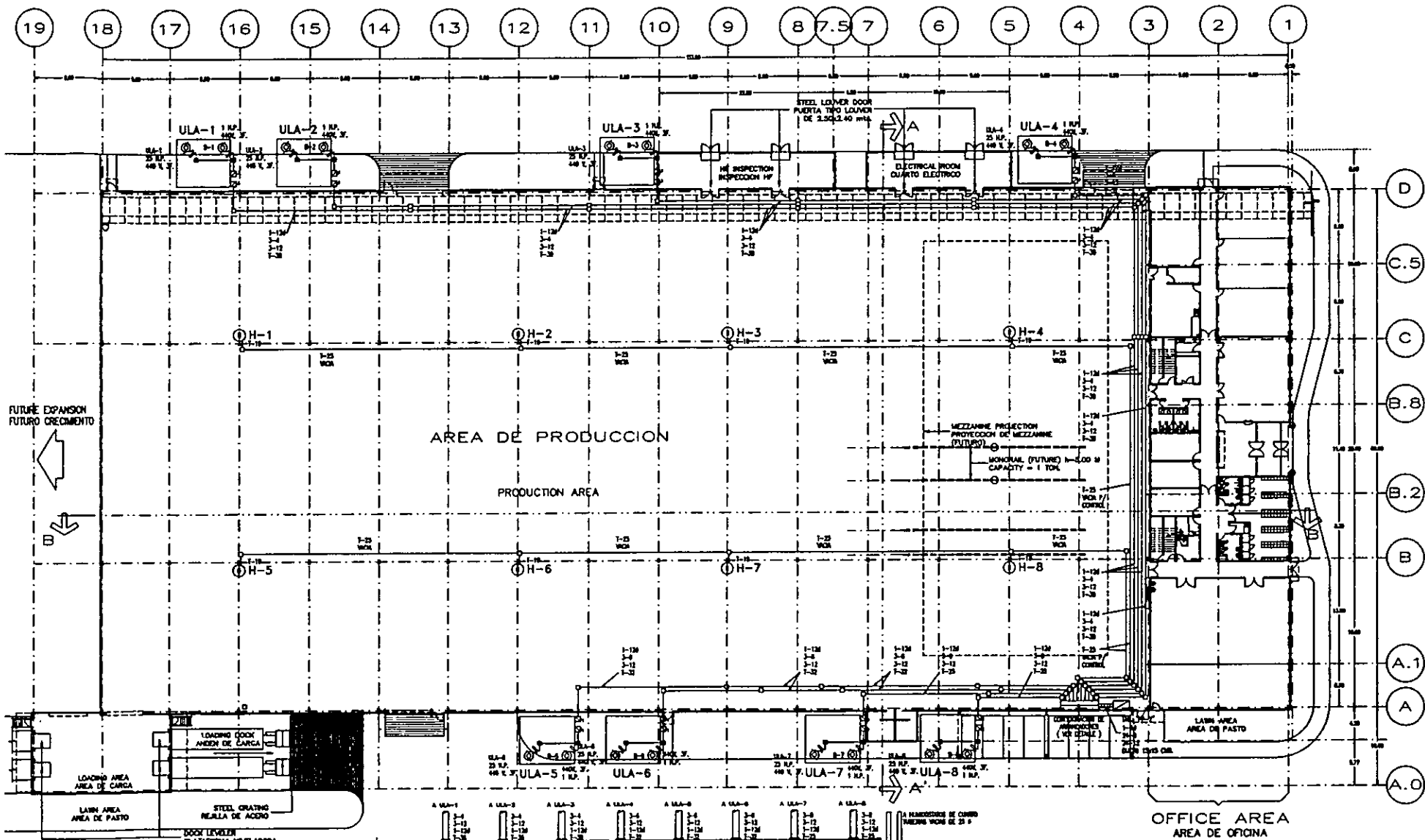
APROBADO	FECHA
REVISADO	FECHA
ELABORADO	FECHA

Sistema de México SA de CV
 NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 (PHASE 1)

SISTEMA DE PROTECCION CONTRA DESCARGAS ATMOSFERICAS
ATMOSPHERIC DISCHARGE PROTECTION SYSTEM



- LEGENDA**
- 1000 PSI CONDUIT DE 1.5\"/>
 -
 -
 -
 -
 -
 -
 -
 -

REVISIONES

No.	Descripcion	Fecha
1		
2		
3		
4		

Elaborado	Revisado



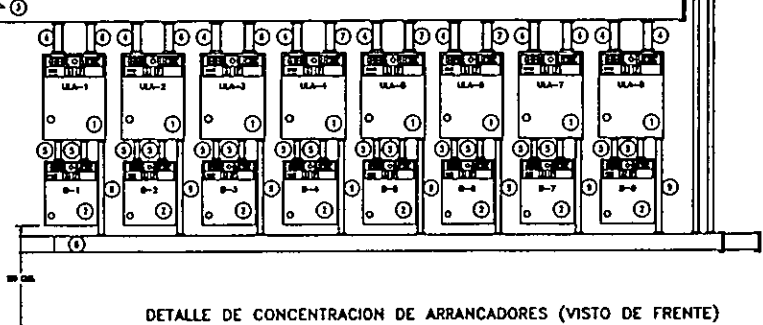
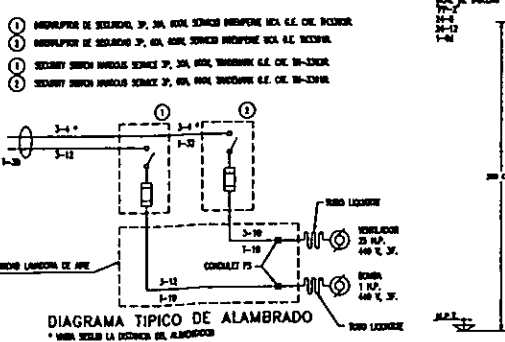
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO

INGENIERIA INDUSTRIAL "TECNOLOGIA" S.C. DE C.V. CALIFORNIA NORTE, MEXICO

PLANTA GENERAL AIR WASHING FORCE GENERAL PLAN

IE-25

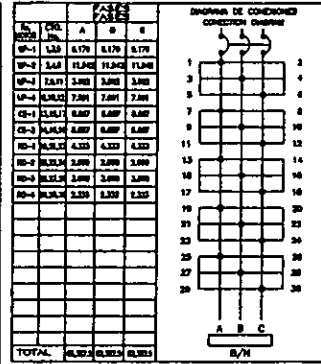


- 1) APORQUEO A TUBOS PLANO TIPO D PARA 25 M.P., 48 V. Y, 20 M.P.
- 2) APORQUEO A TUBOS PLANO TIPO D PARA 1 M.P., 48V. Y, 20M.P.
- 3) ALTO CUBREDO DE LAMINA DE 15X15 CM. CON 10M. ENCRUCADO
- 4) MIPLE DE BORO CONDUCT P.A. CEE, CON 3-4, 3-12, 1-12A, 25 mm. A.
- 5) MIPLE DE BORO CONDUCT P.A. CEE, CON 3-4, 3-12, 1-12A, 25 mm. A.
- 6) MIPLE DE BORO CONDUCT P.A. CEE, CON 3-4, 3-12, 1-12A, 25 mm. A.
- 7) MIPLE DE BORO CONDUCT P.A. CEE, CON 3-4, 3-12, 1-12A, 25 mm. A.
- 8) ALTO CUBREDO DE LAMINA DE 8.5X8.5 CM. CON 10M. ENCRUCADO
- 9) MIPLE DE BORO CONDUCT P.A. CEE, DE 19 mm. A, WCA.
- 10) FULL VOLTAJE CUADRO SIZE 2 W 25 M.P., 48V. Y, 20 M.P.
- 11) FULL VOLTAJE CUADRO SIZE 20 W 1 M.P., 48V. Y, 20 M.P.
- 12) SQUARE CUT SHEET STEEL PLATE 15X15 CM. THICKNESS CROSS LINE CM. 10-25.
- 13) GALVANIZED CONDUIT PIPE 25 mm. A.
- 14) GALVANIZED CONDUIT PIPE 19 mm. A.
- 15) GALVANIZED CONDUIT PIPE 25 mm. A.
- 16) SQUARE CUT SHEET STEEL PLATE 8.5X8.5 CM. THICKNESS CROSS LINE CM. 10-25.
- 17) GALVANIZED CONDUIT PIPE 25 mm. A, VACUUM.

TABLERO "PP-1" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-1" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-400 A. CCB, 3F, 4H, 440/254 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-1" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-1" CONNECTIONS DIAGRAM

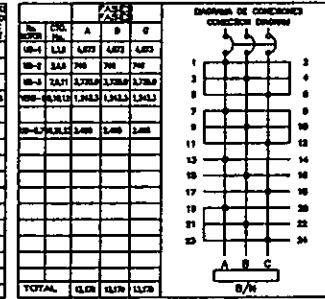
Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.



TABLERO "PP-7" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-7" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-100 A. CCB, 3F, 4H, 440/254 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-7" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-7" CONNECTIONS DIAGRAM

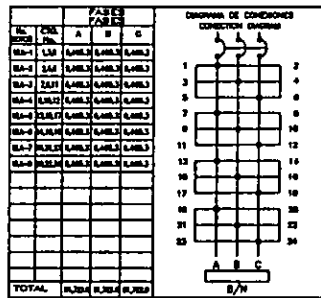
Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.



TABLERO "PP-2" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-2" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-300 A. CCB, 3F, 4H, 440/254 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-2" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-2" CONNECTIONS DIAGRAM

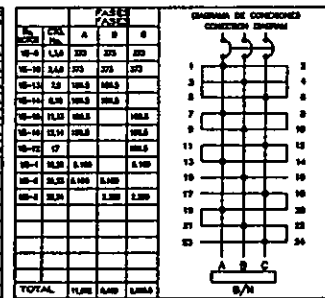
Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.



TABLERO "PP-8" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-8" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-30 A. ALF-3241AB, 3F, 4H, 220/127 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-8" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-8" CONNECTIONS DIAGRAM

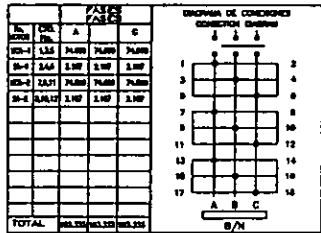
Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.



TABLERO "PP-3" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-3" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-800 A. CCB, 3F, 4H, 440/254 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-3" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-3" CONNECTIONS DIAGRAM

Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.



TABLERO "PP-9" CUADRO DE MOTORES PANEL "PP-9" MOTORS SPECIFICATION INTERRUPTOR PRINCIPAL 3P-400 A. CCB, 3F, 3H, 440/254 V.C.A., 60 CPS, C.E.

TABLERO "PP-9" DIAGRAMA DE CONEXIONES PANEL "PP-9" CONNECTIONS DIAGRAM

Table with columns for motor location, HP, volts, Hz, phases, wire, and connection details for various motors.

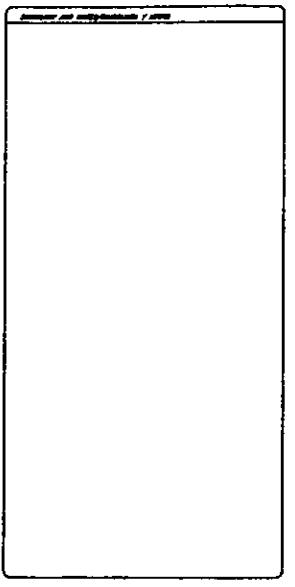
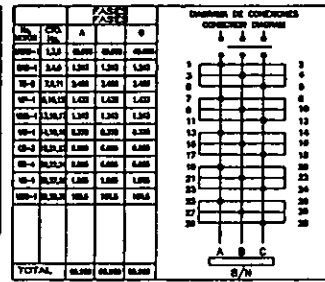
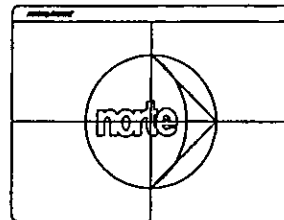
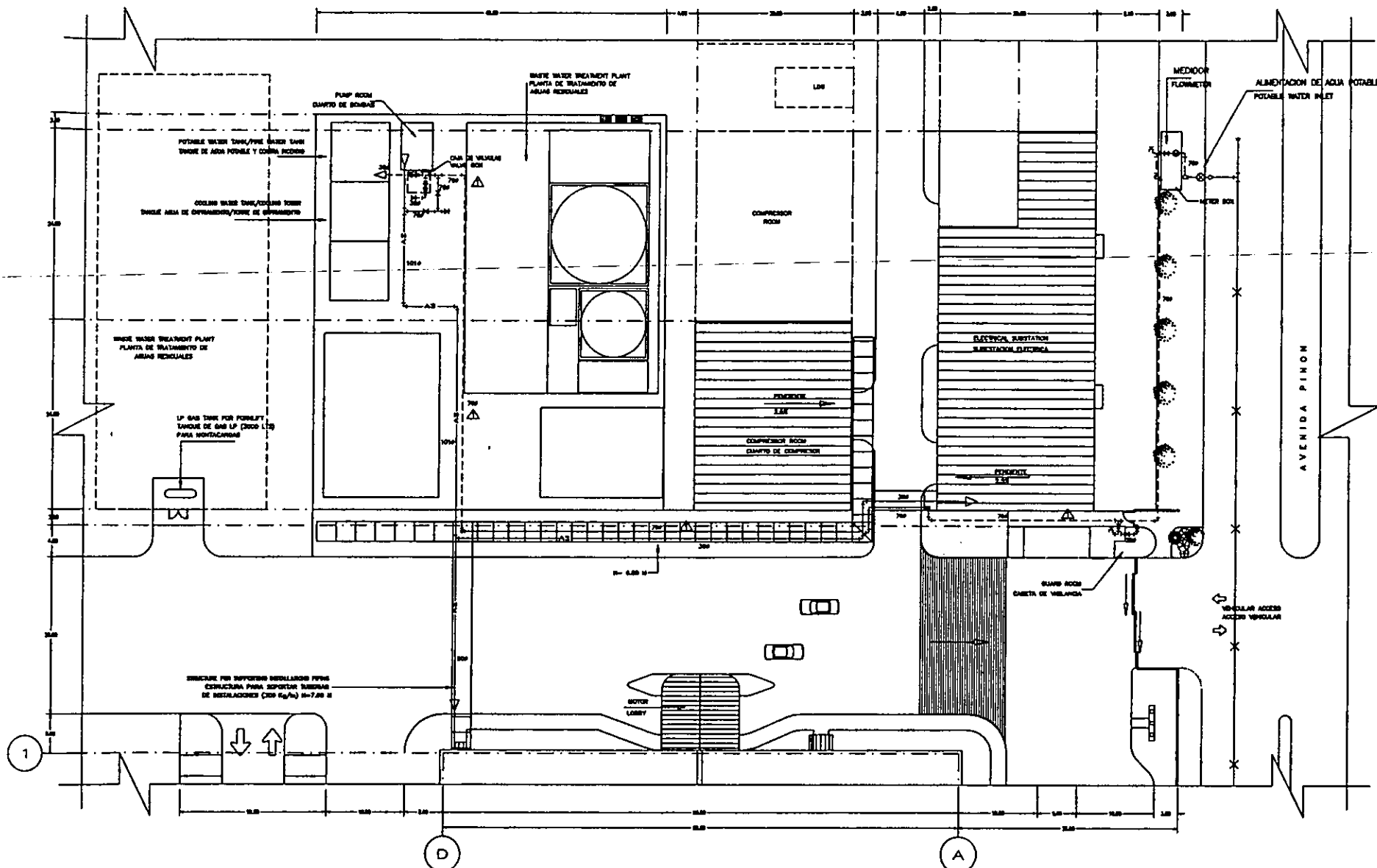


Table with columns for 'REVISIONES' and 'REVISIONES', used for tracking changes.

Table with columns for 'APROBACION' and 'FECHA', used for approval and date recording.

Logos and contact information for NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1), including the company name and address.



- LEYENDA**
- SIMBOLOGIA: SYMBOLS**
- PLUMBA DE ACERO INOXIDABLE ENTORNADO 100% 304, BASTILES 304, PIPAS 304 ENTORNADO 304 TYPE
 - PIPAS DE ACERO INOXIDABLE 304, BASTILES 304, PIPAS 304 ENTORNADO 304 TYPE
 - PIPAS DE ACERO INOXIDABLE 304, BASTILES 304, PIPAS 304 ENTORNADO 304 TYPE
 - CONDENSER DE VAPOR, BOMBAS CONDENSER 100%
 - CODO DE 90° ELBOW 90°
 - PUNERA GAS BUNA, CORRE PIPAS
 - MALLA DE COMPRESION PLASO 304, UNDA, DATE VALVE THROUGHT LINEA FRAGA

NOTAS:

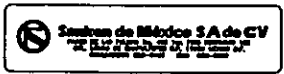
— VER PLANO GENERAL, AGUA DE SERVICIO EN PLANO 01-02
 — VER GENERAL, PLANE SERVICIO TRABAJO EN DIMENSION 01-02

NOTAS GENERALES:

— LAS UNIDADES DE SERVICIO EN EL PLANO
 — EN EL SERVICIO TRABAJO EN EL PLANO
 — EN EL SERVICIO TRABAJO EN EL PLANO
 — EN EL SERVICIO TRABAJO EN EL PLANO

REVISIONES	
No.	DESCRIPCION
1	REVISION DEL CLIENTE
2	
3	
4	
5	

PREPARED	DATE	APPROVED
YJ	17 DEC 1987	MR. G. POZOS S.
		DECEMBER 24, 1987

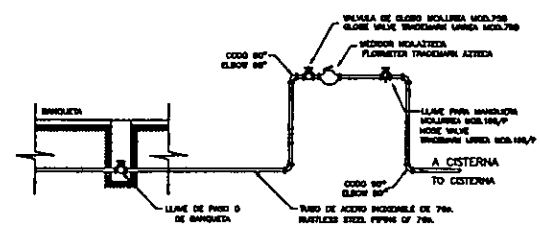


NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE I)

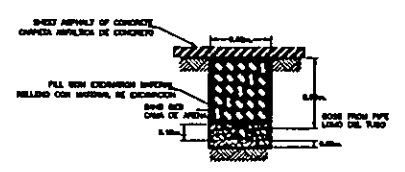
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 GENERAL HEADQUARTERS
 TORRELLA INDUSTRIAL ZONAS
 BORDABUENA CALIFORNIA MEXICO

SITE PLAN PLANTA DE CONJUNTO POTABLE WATER SUPPLY ALIMENTACION DE AGUA POTABLE

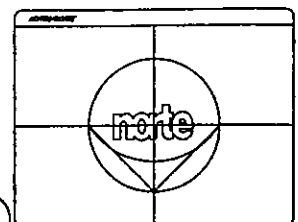
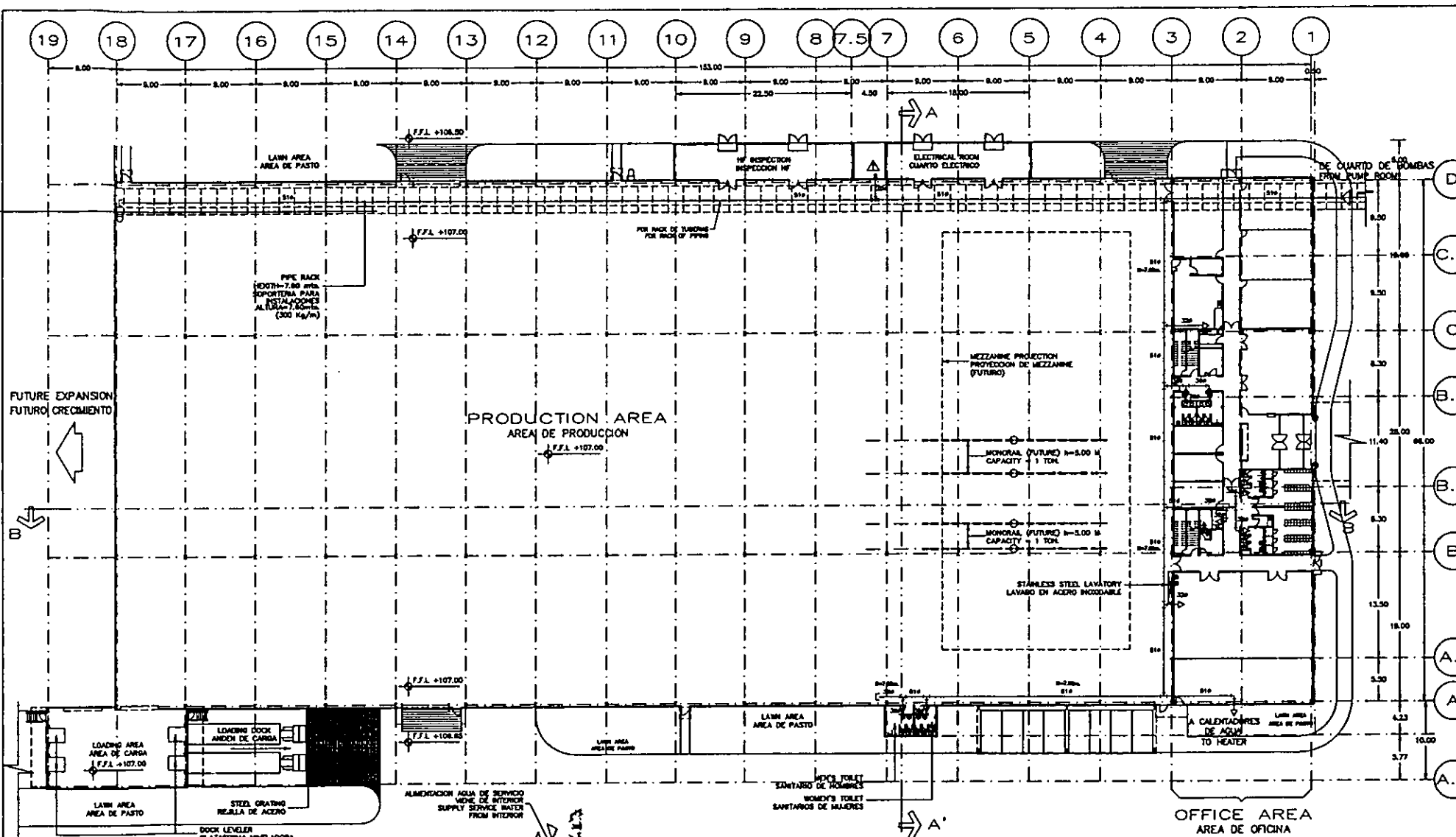
1H-01



TOMA DOMICILIARIA



DIMENSIONES PARA EXCAVACION DE ZANJA EN CRUCE DE VIALIDAD
 DIMENSIONS TO EXCAVATION IN CROSSING ROAD CONSTRUCTION



NOTAS

— CONEXIONES DE TUBERIAS DE ALUMINIO
— CONEXIONES DE TUBERIAS DE PLASTICO

NOTAS GENERALES

— LAS SERVICIOS DEBERAN SER PROYECTADOS EN UN PLANO
— SE DEBE TENER EN CUENTA LA CARGA DE PLANTAS
— SE DEBE TENER EN CUENTA LA CARGA DE PLANTAS
— SE DEBE TENER EN CUENTA LA CARGA DE PLANTAS
— SE DEBE TENER EN CUENTA LA CARGA DE PLANTAS

REVISIONES

No.	FECHA	DESCRIPCION
1		
2		
3		
4		
5		

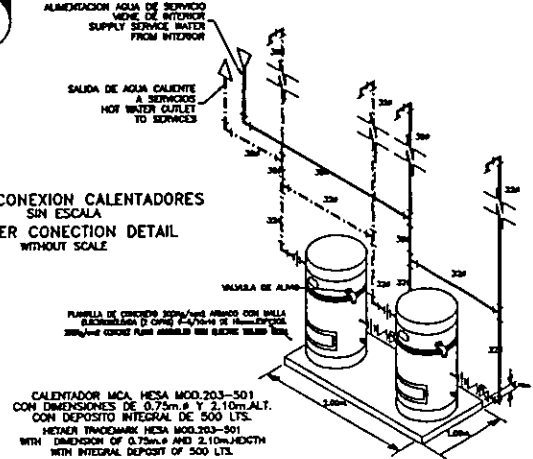
APROBACIONES

PROYECTISTA	REVISOR
ELABORADOR	APROBADO

FECHA

FECHA	FECHA
FECHA	FECHA

DETALLE CONEXION CALENTADORES SIN ESCALA
HEATHER CONECTION DETAIL WITHOUT SCALE



CALENTADOR MCA. HESA MOD. 203-501
CON DIMENSIONES DE 0.75m. x Y 2.10m. ALT.
CON DEPOSITO INTEGRAL DE 500 LITRS.
HEATER TROUGHMARK HESA MOD. 203-501
WITH DIMENSION OF 0.75m. x AND 2.10m. HEIGHT
WITH INTEGRAL DEPOSIT OF 500 LITRS.



ISLAMIENTO PARA TUBERIAS AGUA CALIENTE
INSULATION FROM HOT WATER PIPING

Santitas de México SA de CV

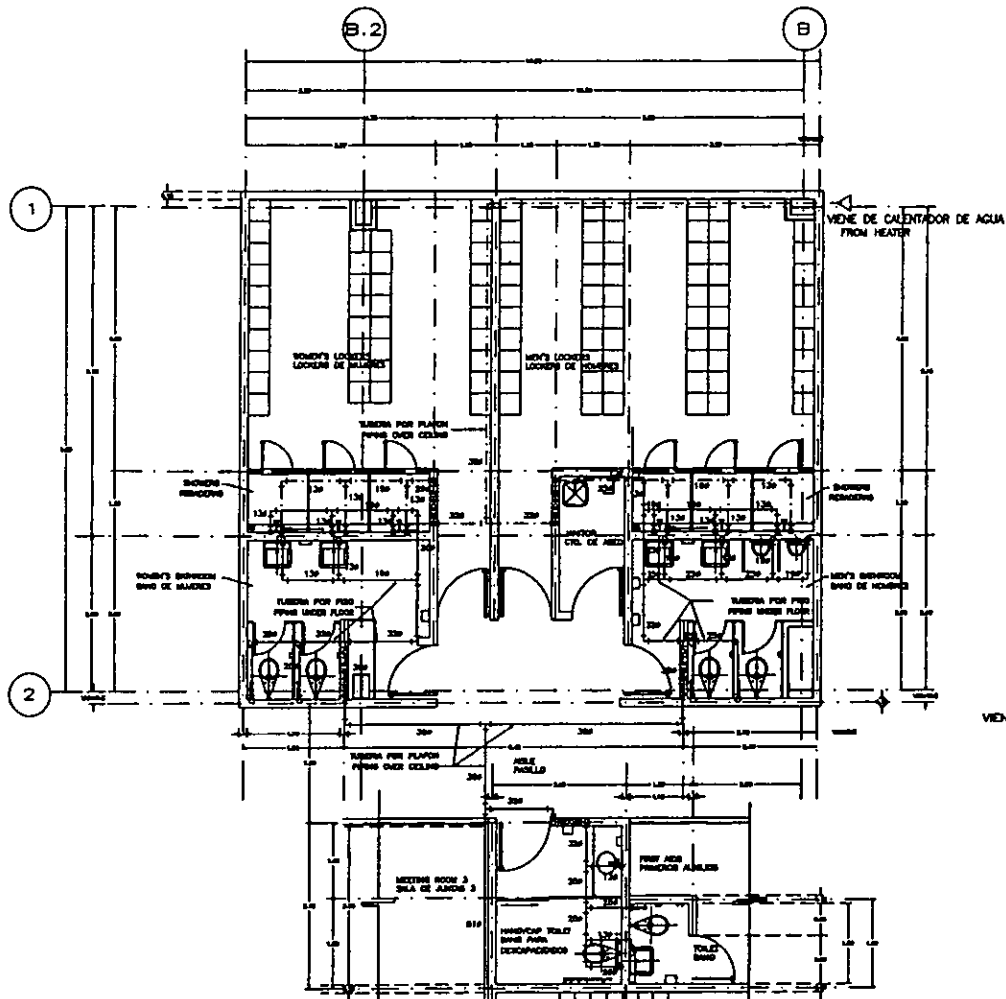
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

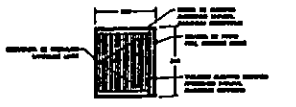
GENERAL PLAN PLANTA GENERAL
SERVICE WATER SYSTEM
ALIMENTACION AGUA DE SERVICIO

IH-02

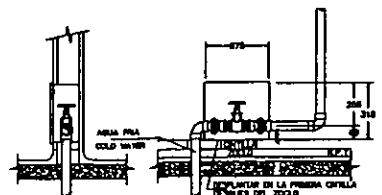
BATHROOMS (OFFICE AREA)
BANOS (AREA DE OFICINAS)



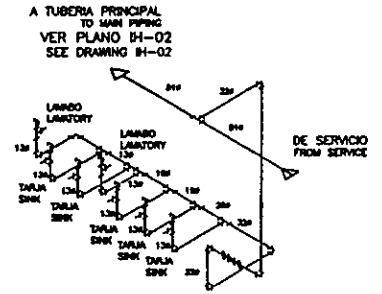
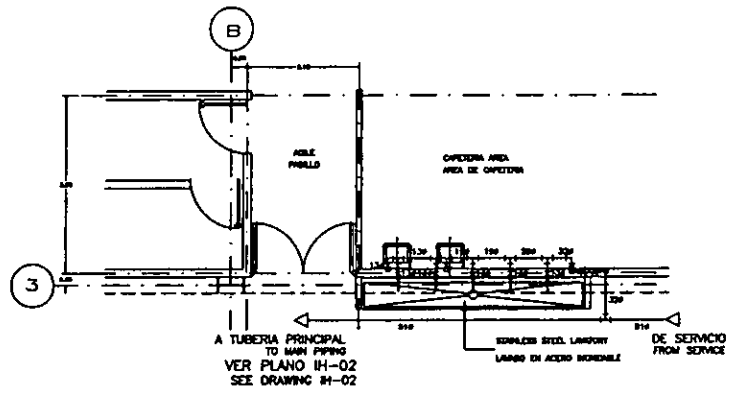
DETALLE PUERTA CAJA DE VALVULAS DE CONTROL DE ZONA
DETAIL DOOR VALVE BOX OF ZONE CONTROL



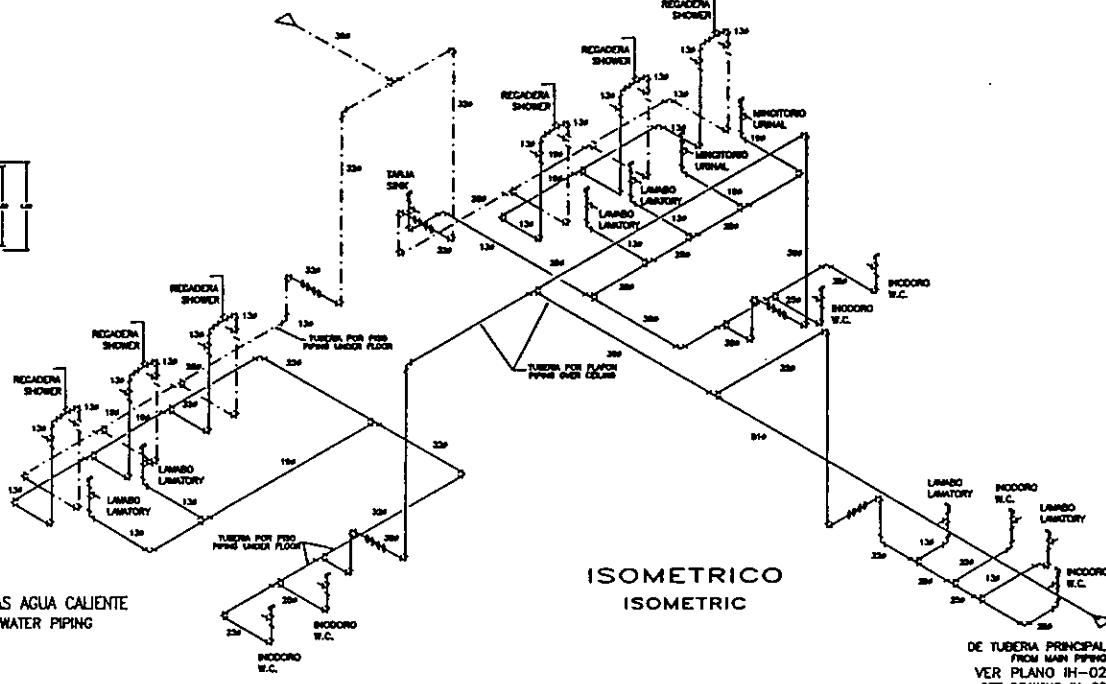
DE TUBERIA PRINCIPAL FROM MAIN PIPING VER PLANO IH-02 SEE DRAWING IH-02



DETALLE CUADRO DE VALVULA VALVE'S SQUARE DETAIL

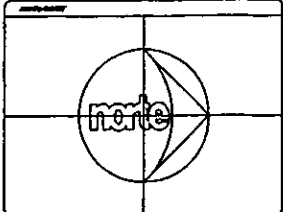


VIENE AGUA CALIENTE DE CALENTADOR FROM HOT WATER OF HEATER



ISOMETRICO ISOMETRIC

DE TUBERIA PRINCIPAL FROM MAIN PIPING VER PLANO IH-02 SEE DRAWING IH-02



NOTAS: - VER PIPERACION SHOWERS EN PLANO IH-04. - VER PLANO SHOWERS DE AREA DE SERVICIO EN PLANO IH-05. - VER SERVICE MATH ON DRAWING IH-04. - LA TUBERIA DE AGUA CALIENTE POR PLAFON DEBEN AISLADAMENTE CON TAPA DE GOMA. - NOY WATER PIPE FOR CEILING AND SHALL HAVE HOT INSULATION WITH RUBBER FEEL. - VERIFICAR EN SU INSTALACION.

REVISIONES REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		
H		

Preparado	Revisado	Aprobado
Fecha	Fecha	Fecha

Sontron de México S.A de CV
Instalación Hidráulica

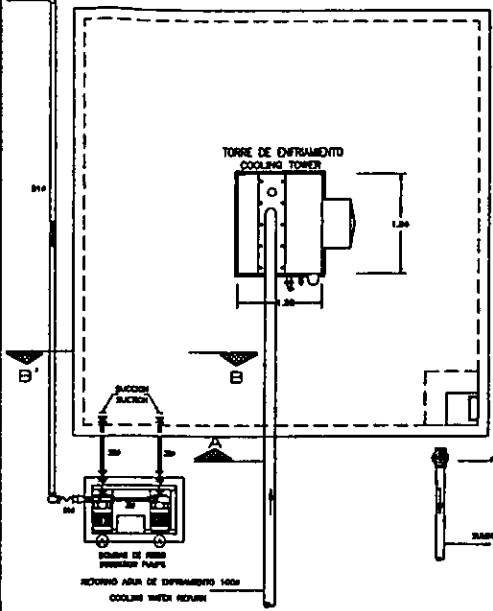
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
Desarrollado por "COPOLCO" MEXICO S.A. CALIFORNIA, MEXICO

BAÑOS (AREA DE OFICINAS) BATHROOMS (OFFICE AREA) INSTALACION HIDRAULICA HYDRAULIC INSTALLATION

IH-03

HACIA RED DE RIEGO
TO IRRIGATION SYSTEM



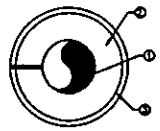
LISTA EQUIPO BOMBAS DE RIEGO

- 1 MOTOR COMPACTO HORIZONTAL, ISOLACION PARA ISO-1 1/2" (38), SECCION 340 TYP. SUCION ISO-1 1/2" TYP. A 200 RPM CON UN MOTOR ACCIONADO
- 2 INTERRUPTOR DE FRECCIA DE 5/11 HP/AMPS.
- 3 INTERRUPTOR DE 5/11 HP/AMPS.
- 1 VALVULA AUTOMATICA DE CERRAR ISO-1 1/2" TYP. CON UN MOTOR
- 2 INTERRUPTORES THERMOELECTRICOS
- 1 CONTROL ELECTRONICO DCS
- PROTECCION POR NIVEL PARA DE CERRAR
- SELECCION DE OPERACION MANUAL/AUTO/AUTOMATICO
- ELECTRICO
- SHARED ISO-1.

PUMP IRRIGATION SYSTEM EQUIPMENT LIST

- 1 MOTOR COMPACTO HORIZONTAL, MOTOR PUMP PROGRAMABLE PARA ISO-1 1/2" (38), SECCION 340 TYP. SUCION ISO-1 1/2" TYP. A 200 RPM CON UN MOTOR ACCIONADO
- 2 INTERRUPTOR DE FRECCIA DE 5/11 HP/AMPS.
- 3 INTERRUPTOR DE 5/11 HP/AMPS.
- 1 VALVULA AUTOMATICA DE CERRAR ISO-1 1/2" TYP. CON UN MOTOR
- 2 INTERRUPTORES THERMOELECTRICOS
- 1 CONTROL ELECTRONICO DCS
- PROTECCION POR NIVEL PARA DE CERRAR
- SELECCION DE OPERACION MANUAL/AUTO/AUTOMATICO
- ELECTRICO
- SHARED ISO-1.

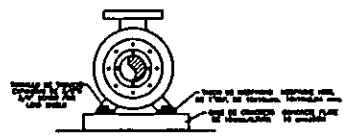
PLAN PLANTA



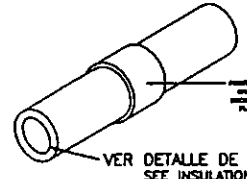
DETALLE DE AISLAMIENTO
INSULATION DETAIL

SIMBOLOGIA: SYMBOLS:

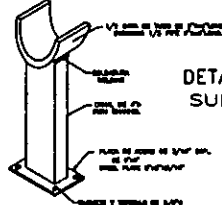
- 1 TUBERIA DE ACERO GALVANIZADO CED.40 - GALVANIZED STEEL PIPE CED.40
- 2 AISLAMIENTO DE NITRULO DE P.V.C. DE 1"ESP. - PVC INSULATION 1"THICK
- 3 RECUBRIMIENTO DE LAMINA DE ALUMINIO LISA - ALUMINUM PLATE OVERLAP CAL.32 FLEJADO CON CINCHO DE ALUMINIO. BORE 32 WITH IRON TIE



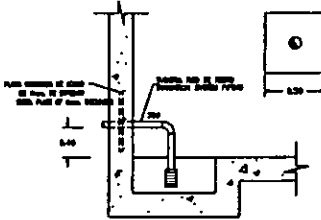
DETALLE DE SUJECCION DE BOMBA
PUMP SUPPORT DETAIL



VER DETALLE DE AISLAMIENTO
SEE INSULATION DETAIL



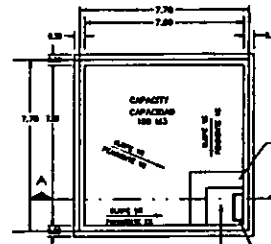
DETALLE DE SOPORTE
SUPPORT DETAIL



DETALLE DE LA PLACA
STEEL PLATE DETAIL

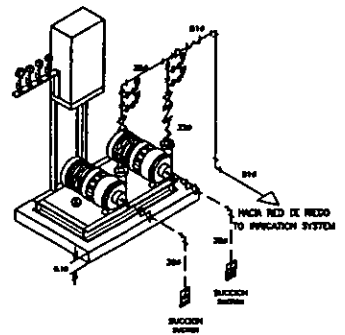
DETALLE SALIDA PARA SUCCION
DETAIL OUTLET FOR SUCCION

TORRE DE ENFRIAMIENTO
COOLING TOWER

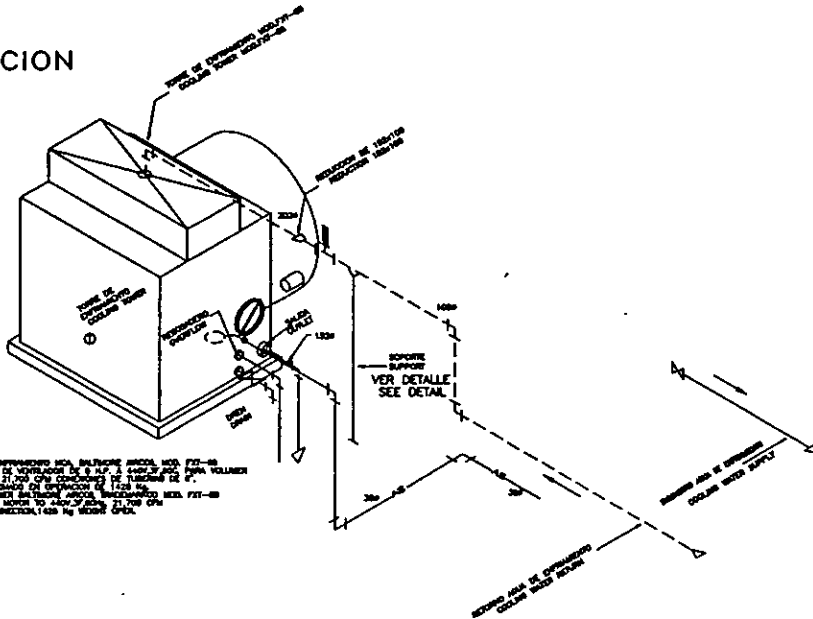


ISOMETRICO
ISOMETRIC

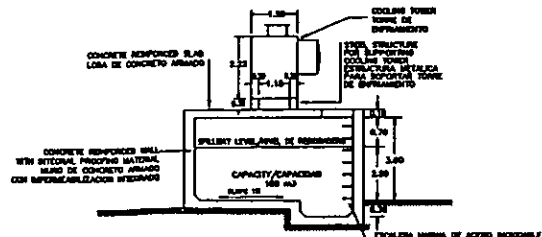
PLAN PLANTA



VIEW B-B' VISTA B-B'
SISTEMA DE RIEGO
IRRIGATION SYSTEM

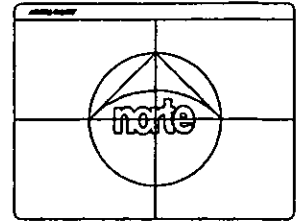


VIEW A-A VISTA A-A
TORRE DE ENFRIAMIENTO
COOLING TOWER



CORTE A-A'
SECTION A-A'

CISTERNA PARA TORRE DE ENFRIAMIENTO
WATER RECEIVING TANK FOR COOLING TOWER



REVISIONES

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

NOTA: PARA LA TUBERIA CON INSULACION EXTERIOR DEBE USARSE UN AISLAMIENTO TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR PARA EVITAR LA CONDENSACION.

REVISIONES

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Elaborado	Revisado
Verificado	Aprobado
Fecha	17 Dic 1997
Proyecto	Proy. B. Peltier & Asociados
Hoja	1 de 1

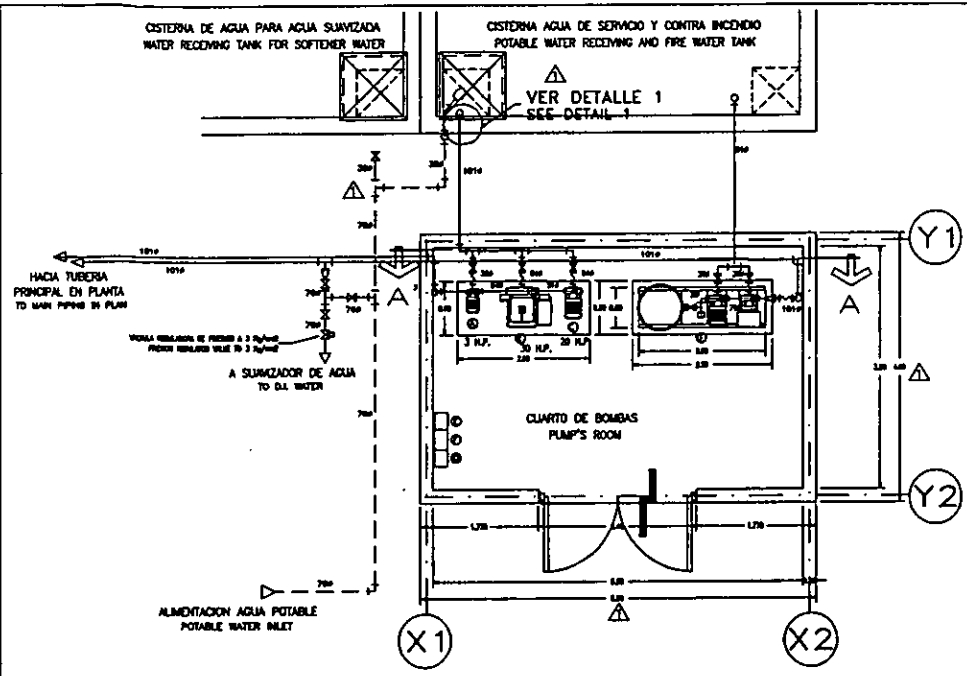
Sociedad de México SA de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO

DETALLE COOLING WATER
DETAILS
AGUA DE ENFRIAMIENTO

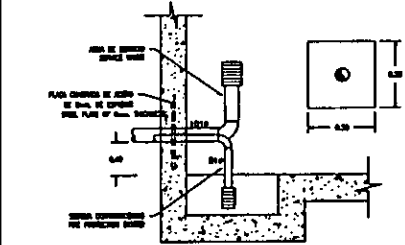
IH-07



LISTA EQUIPO DE BOMBAS

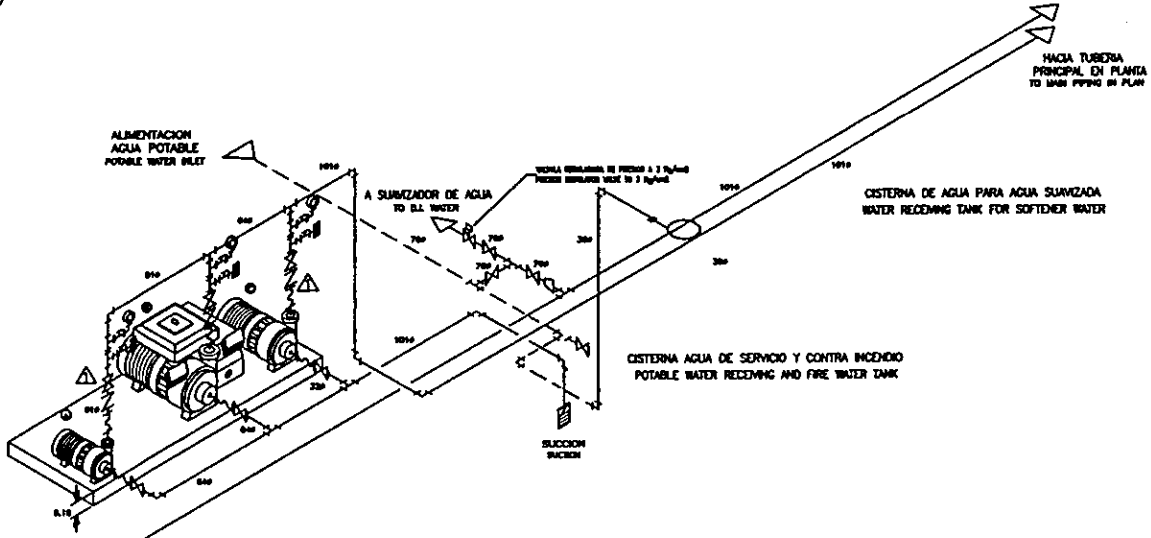
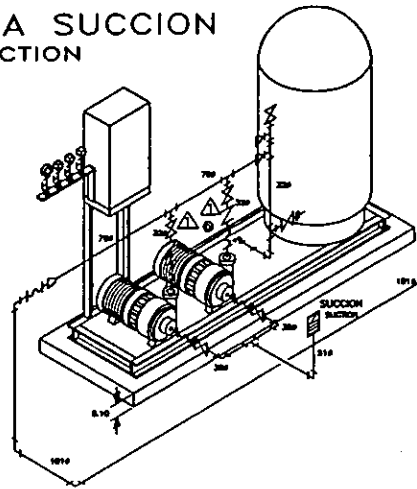
PUMP EQUIPMENT LIST

- | | |
|--|--|
| <p>1. MOTOR COMPLETO PARA SERVICIO CONTRA INCENDIO...
 2. BOMBA COMPLETA...
 3. MOTOR COMPLETO...
 4. MOTOR COMPLETO...
 5. MOTOR COMPLETO...
 6. MOTOR COMPLETO...
 7. MOTOR COMPLETO...
 8. MOTOR COMPLETO...
 9. MOTOR COMPLETO...
 10. MOTOR COMPLETO...</p> | <p>1. PRESSURE SWITCH...
 2. MANOMETER...
 3. PRESSURE SWITCH...
 4. PRESSURE SWITCH...
 5. PRESSURE SWITCH...
 6. PRESSURE SWITCH...
 7. PRESSURE SWITCH...
 8. PRESSURE SWITCH...
 9. PRESSURE SWITCH...
 10. PRESSURE SWITCH...</p> |
|--|--|

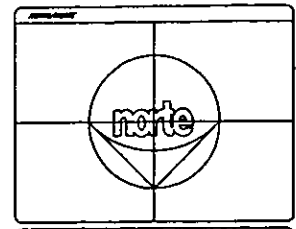


DETALLE DE LA PLACA STEEL PLATE DETAIL

DETALLE SALIDA PARA SUCCION DETAIL OUTLET FOR SUCCION



ISOMETRICO ISOMETRIC



REVISIONES

NO.	FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO
1	12-08-2010	REVISION DEL DISEÑO	...
2			
3			
4			
5			
6			

Elaborado por:	...
Revisado por:	...
Aprobado por:	...
Fecha:	...



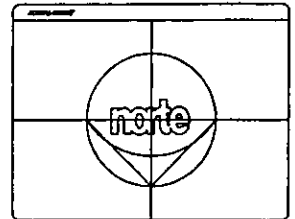
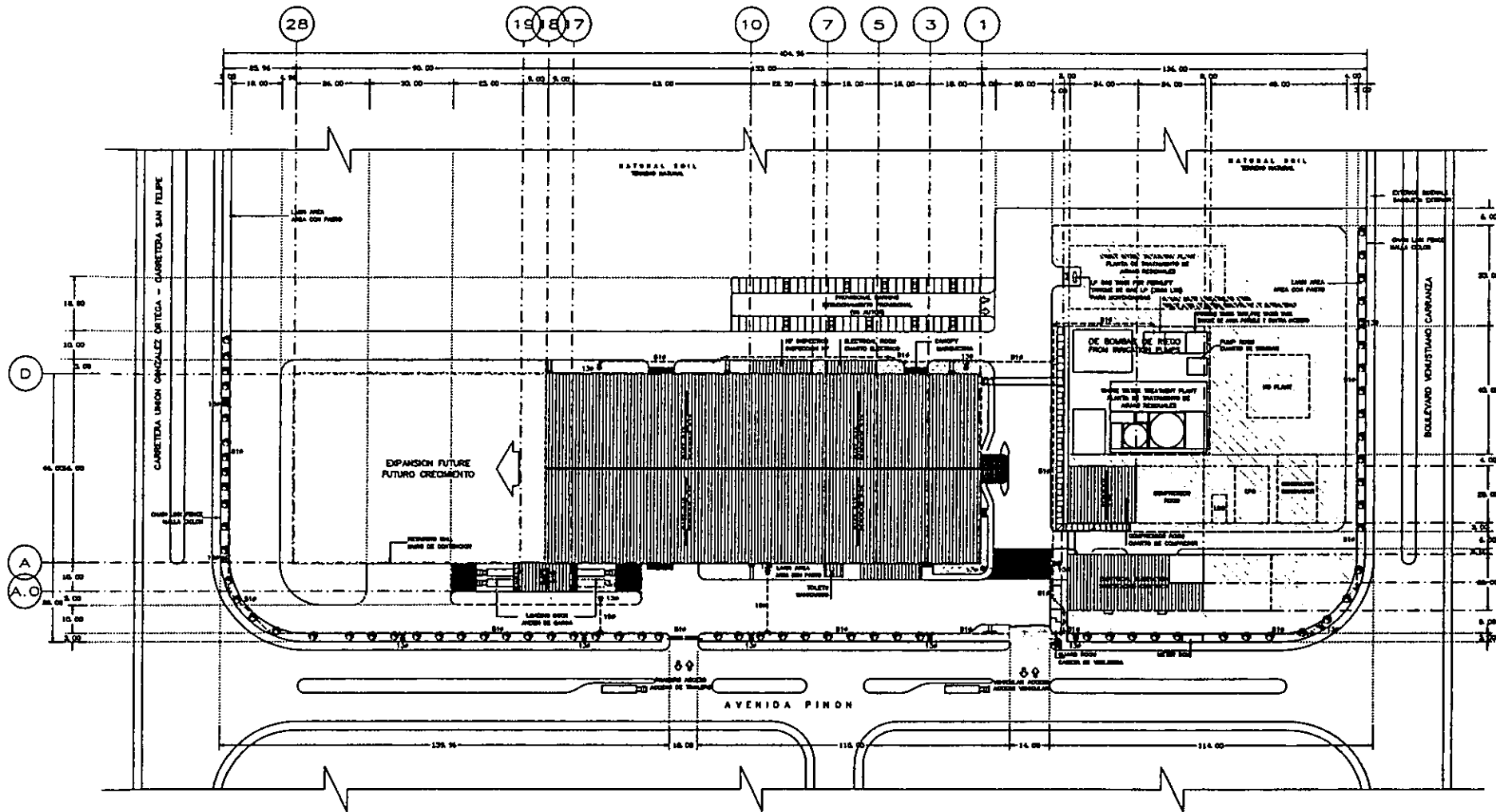
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
 División Industrial "OLEFINAS"
 MEXICALTÁN BAJA CALIFORNIA NOROCCIDENTAL, MEXICO

Escala: 1:40

CUARTO DE BOMBAS PUMP'S ROOM

IIH-08



LEYENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS

--- TIERRA DE P.V.E. NORMALIZADA Y/O P.V.E. DISEÑADA NORMALIZADA P.V.E. P.V.E. P.V.E. (NORMALIZADA)

--- TIERRA DE P.V.E. NORMALIZADA Y/O P.V.E. DISEÑADA NORMALIZADA P.V.E. P.V.E. P.V.E. (NORMALIZADA)

--- TIERRA DE P.V.E. NORMALIZADA Y/O P.V.E. DISEÑADA NORMALIZADA P.V.E. P.V.E. P.V.E. (NORMALIZADA)

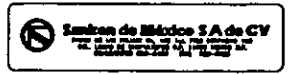
NOTAS GENERALES

--- TIERRA DE P.V.E. NORMALIZADA Y/O P.V.E. DISEÑADA NORMALIZADA P.V.E. P.V.E. P.V.E. (NORMALIZADA)

REVISIONES	
No.	Descripción
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Elaborado por:	Revisado por:
12	17 Dic. 1987
Aut.:	Aut.:
	OCTUBER 31, 1987

Elaborado por:	Revisado por:
Aut.:	Aut.:



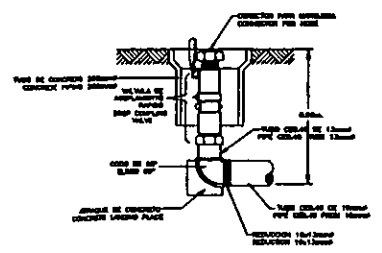
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL DIRECCION GENERAL
 MEXICAL, SAN CALIXTO, MEXICO

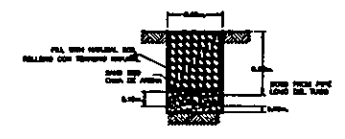
PROYECTO: NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 ESCALA: 1:750

SITE PLAN
 PLANTA DE CONJUNTO
 IRRIGATION SYSTEM
 RED DE RIEGO

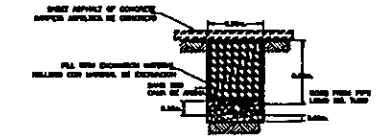
IH-09



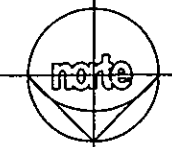
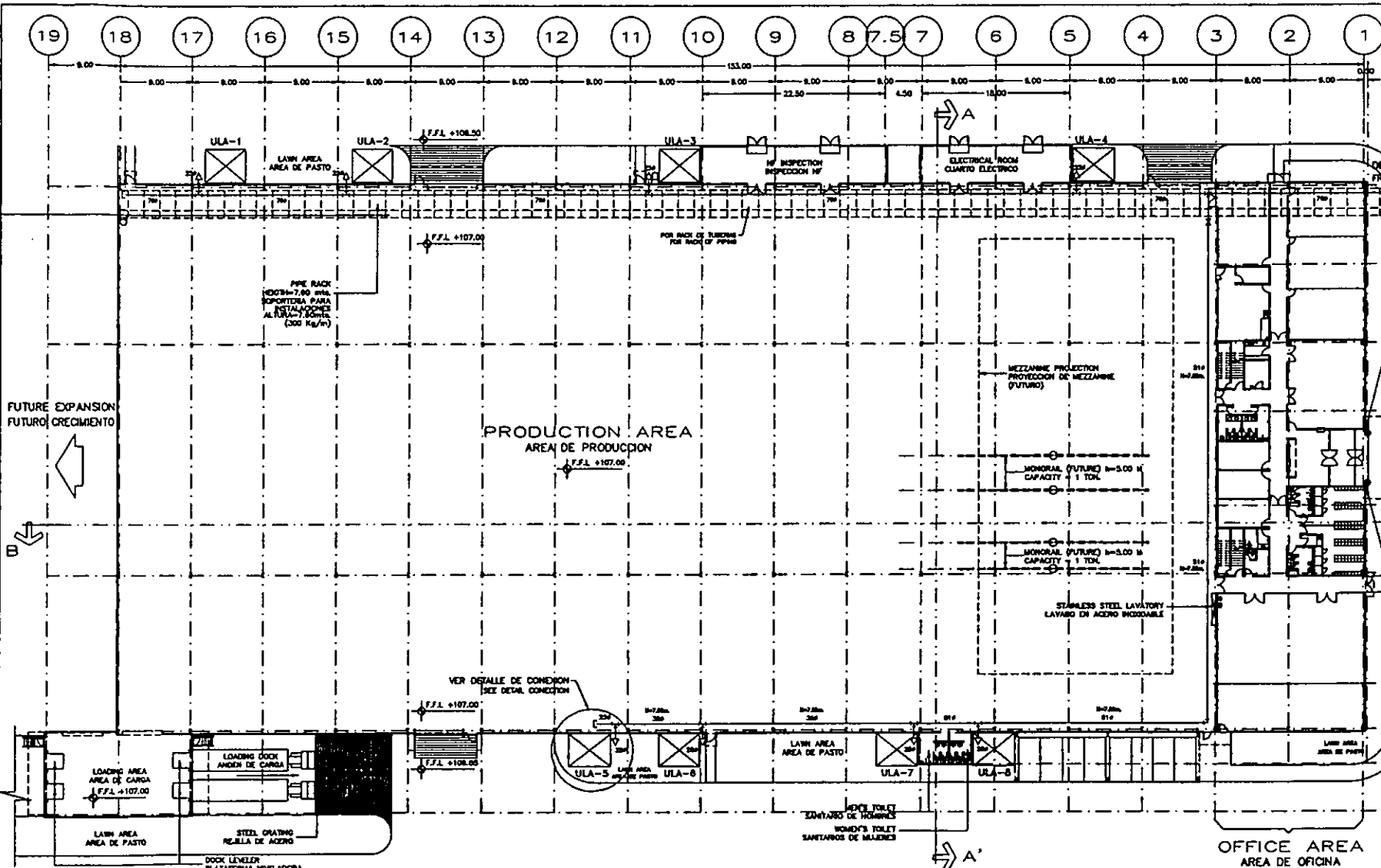
DETALLE
 VALVULA DE ACOPLIAMIENTO RAPIDO
 DETAIL
 DROP COUPLING VALVE



DIMENSIONES PARA EXCAVACION DE ZANJA EN AREA JARDINADA
 DIMENSIONS TO EXCAVATION IN GARDEN AREA



DIMENSIONES PARA EXCAVACION DE ZANJA EN CRUCE DE VIALIDAD
 DIMENSIONS TO EXCAVATION IN CROSSING ROAD CONSTRUCTION



- LEGENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS**
- CONEXION DE TUBERIA DE ALTA PRESION
 - CONEXION DE TUBERIA DE BAJA PRESION
 - CONEXION DE TUBERIA DE AGUA CALIENTE
 - CONEXION DE TUBERIA DE AGUA FRIA
 - TUBERIA DE AGUA CALIENTE
 - TUBERIA DE AGUA FRIA
 - TUBERIA DE CONDENSADO
 - TUBERIA DE VAPOR
 - TUBERIA DE VENTILACION
 - TUBERIA DE VENTILACION EXTERNA
 - TUBERIA DE VENTILACION INTERNA
 - TUBERIA DE VENTILACION DE BARRIO
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA DE ALTA PRESION
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA DE BAJA PRESION
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA DE ALTA PRESION Y BAJA PRESION
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA DE ALTA PRESION Y BAJA PRESION Y ALTA PRESION
 - TUBERIA DE VENTILACION DE PLANTA DE ALTA PRESION Y BAJA PRESION Y ALTA PRESION Y BAJA PRESION

NOTAS

- CONEXION DE TUBERIA DE ALTA PRESION
- CONEXION DE TUBERIA DE BAJA PRESION

REVISIONES

No.	Fecha	Descripcion	Elaborado	Revisado
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Elaborado	Revisado

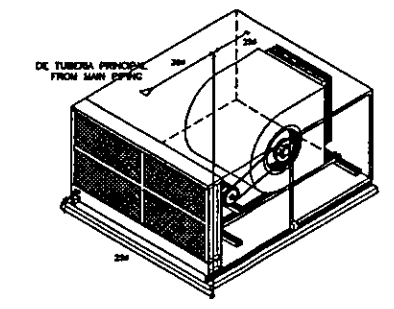
Elaborado	Revisado	Fecha	Proyecto
		17 DE 1997	INDUSTRIAL
Elaborado	Revisado	Fecha	Proyecto



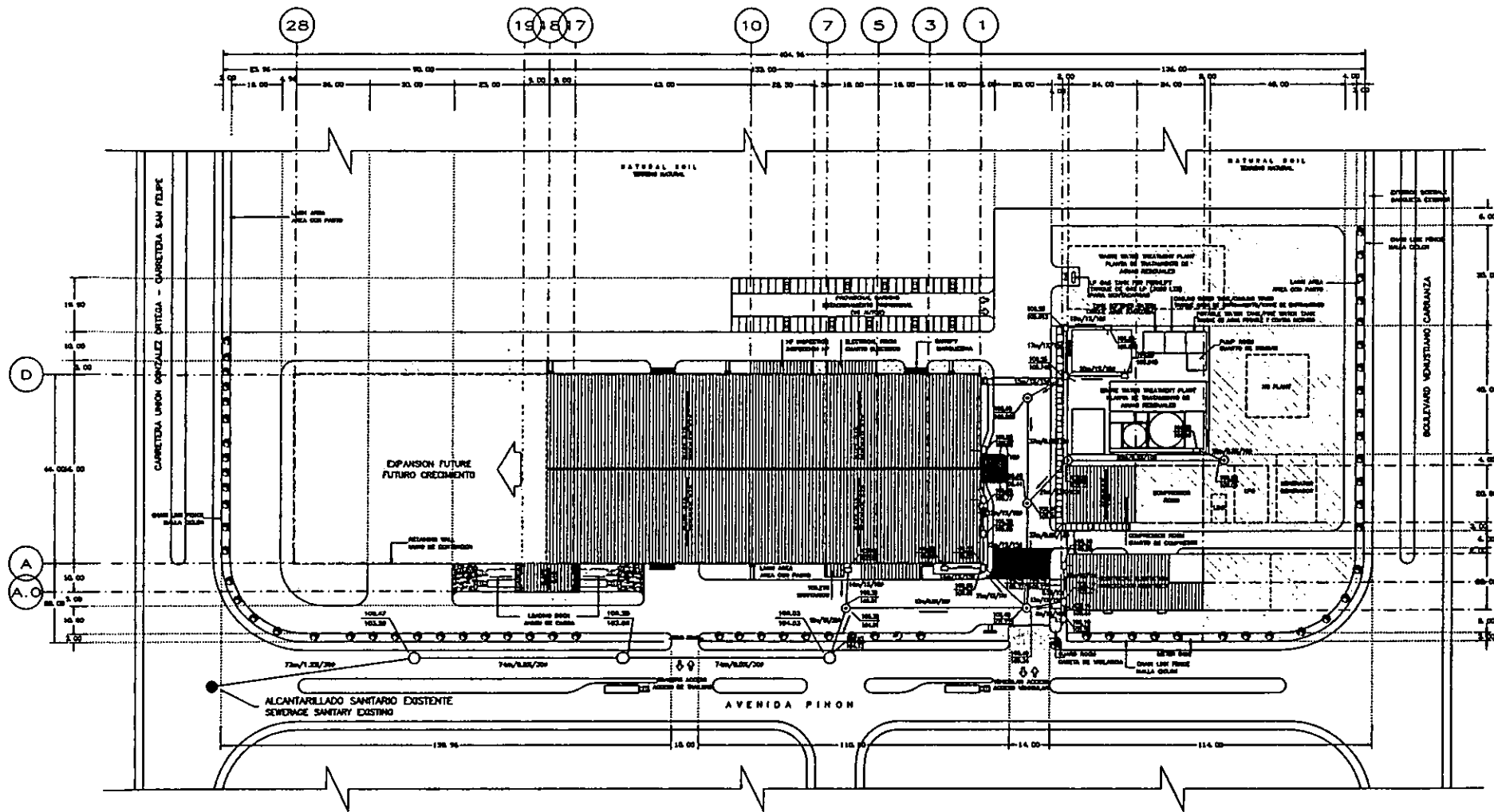
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 GENERAL MANUFACTURING "COLORADO"
 MEXICO S.A. CALIFORNIA NORTH, MEXICO

Elaborado	Revisado	Fecha	Proyecto
		1997	INDUSTRIAL
Elaborado	Revisado	Fecha	Proyecto



DETALLE CONEXION A UNIDAD LAVADORA DE AIRE SIN ESCALA
 WASHER AIR UNIT CONNECTION DETAIL WITHOUT SCALE



- LEYENDA
- [Symbol] ALMOCENA DE CONCRETO PARA CONJUNTO DE SANEAMIENTO 1.4' PARA RED RESIDUAL (POZO 12)
 - [Symbol] WELLS CONCRETE CURB FOR EXISTING EXTERIOR INSPECTION WELLS
 - [Symbol] WELLS CONCRETE CURB FOR EXISTING EXTERIOR INSPECTION WELLS WITH CONCRETE CHIMNEY
 - [Symbol] POZO DE VISITA INSPECTION WELL
 - [Symbol] TUBO DE SANEAMIENTO EXISTENTE
 - [Symbol] RED DE SANEAMIENTO EXISTENTE
- NOTAS:
- LOS CIMENTOS SON DE CONCRETO
 - CIMENTOS DE CONCRETO
- NOTAS ESPECIALES:
- LAS SOMBRES SON DE CONCRETO
 - EN EL TERMINO DEBE HABER UNA CUBIERTA DE PLATA
 - LAS SOMBRES DEBEN SER DE 1.5' DE ALTO Y 1.5' DE ANCHO
 - LAS SOMBRES DEBEN SER DE 1.5' DE ALTO Y 1.5' DE ANCHO

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

APROBADO:	
PROYECTADO:	
DISEÑADO:	
VERIFICADO:	

PROYECTO:	
CLIENTE:	

FECHA:	17 DIC 1987
ELABORADO POR:	ING. G. PEREZ S.
APROBADO POR:	OCTUBRE 21, 1987

PROYECTO:	
CLIENTE:	

Sistemas de México S.A de CV
 PARA EL DISEÑO, CONSTRUCCION Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE SANEAMIENTO

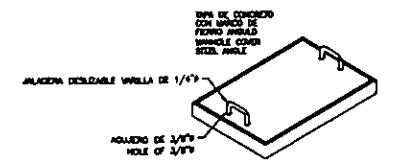
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
 CALLE DE LA INDUSTRIA 2256
 INDUSTRIAL ZONA 29
 DELEGADO BARRIO DE LA GUAYAMA
 CDMX MEXICO

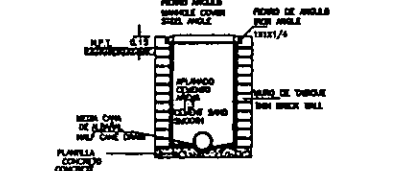
PROYECTO:
 CLIENTE:
 ESCALA: 1:750
 FECHA: 1987

SITE PLAN
PLANTA DE CONJUNTO
INDUSTRIAL WASTES SYSTEM
RED AGUAS RESIDUALES

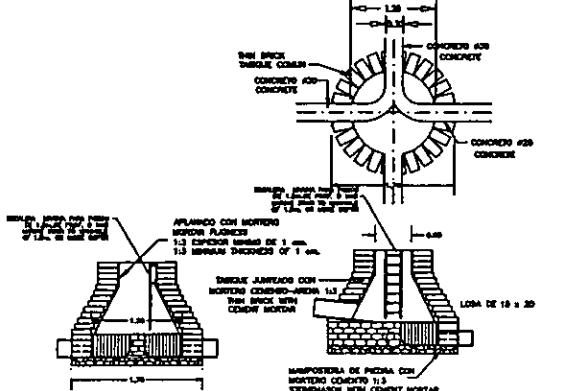
IS-01



DETALLE TAPA CIEGA DE CONCRETO CON JALISERAS
 CONCRETE BLANCK COVER DETAIL



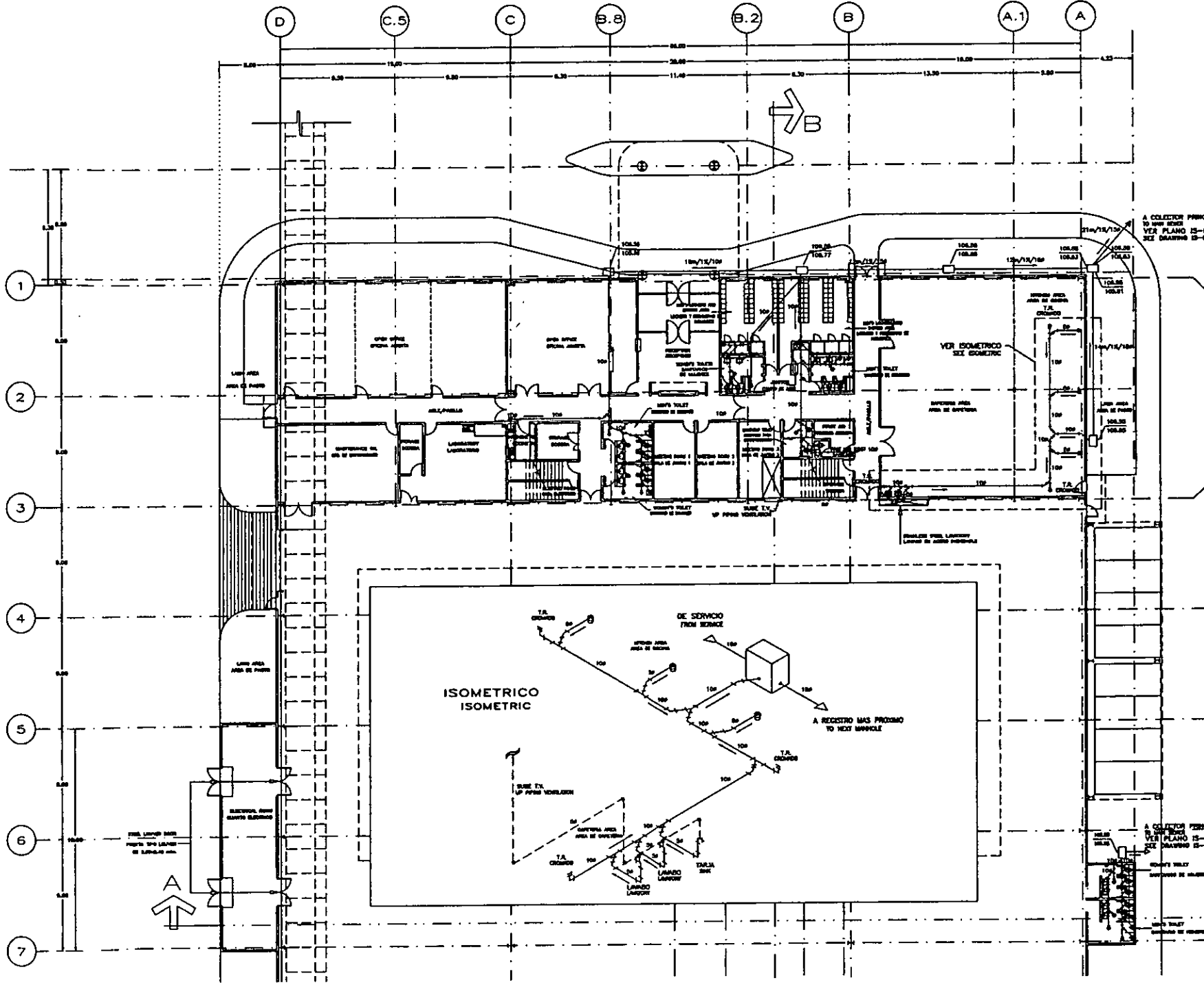
DETALLE DE REGISTRO EN BANQUETA Y/O PAVIMENTO
 MANHOLE DETAIL IN SIDEWALK AND/OR PAVEMENT



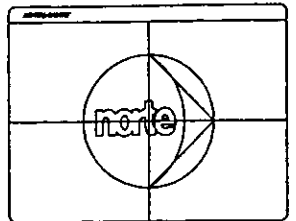
DETALLE POZO DE VISITA
 INSPECTION WELL DETAIL

DETALLE DE BROCAL PARA VALIDADES DE FIERRO FUNDIDO
 WELL CURB DETAIL OF CAST IRON

DETALLE DE BROCAL PARA VALIDADES DE CONCRETO
 WELL CURB DETAIL OF CONCRETE



OFFICE AREA
AREA DE OFICINA



CONCHON TIE' RECA
SERVANT CONCHON TIE'
COCOA DE TIE' RECA
ELEC. DE TIE' RECA
TARJE CHA.
TIE' DE TIE' RECA
TUBOS SANITARIOS DE P.V.C. TIPO CONCHON IS-02
CON PLANTONES REF. C-13-2113-01 O TUBOS DE
P.V.C. TIPO TIE' RECA TIPO TIE' RECA IS-02-01
SANCIONES PUNTEROS REF. C-13-2113-01 O TUBOS DE
TUBOS RECIDOS CONCHON
CONCHON-FLEXIBLE SANCIONES PLUS
CONCHON-FLEXIBLE SANCIONES PLUS
CONCHON-FLEXIBLE SANCIONES PLUS
CONCHON-FLEXIBLE SANCIONES PLUS

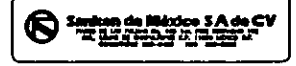
NOTAS:
NOTAS:
-LOS DIMENSIONES ESTAN INDICADAS EN CENTIMETROS.
-DIMENSIONES EN CENTIMETROS.

NOTAS GENERALES:
-LAS LINEAS DE TUBERIA DE SERVICIO
-SE DE TUBERIA INDICADA A ESCALA DE PLANO
-TODAS LAS DIMENSIONES Y TIPO DE TUBERIA DE LOS PLANOS
DEBEN SER VERIFICADAS EN CASO DE DUDAS.
-CUALQUIER MODIFICACION DE LOS PLANOS DEBE SER APROBADA
POR LA COMISION DE SANITARIOS DE LA EMPRESA.
-SE LE ENTREGA EL PLAN EN UN SOLO EJEMPLAR.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

Elaborado por	Revisado por	Aprobado por
T.E.	17.02.1977	Arq. B. Pellerin & Asociados
Elaborado por	Revisado por	Aprobado por



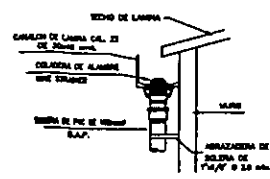
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
DESARROLLO INDUSTRIAL "COLUMBO"
MEXICO, BAJA CALIFORNIA NOROCCIDENTAL, MEXICO

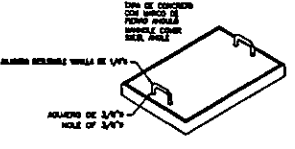
ESCALA: 1:150

PLANTA GENERAL
INSTALACION SANITARIA BAÑOS
GENERAL PLAN
SANITARY INSTALLATION BATHROOM'S

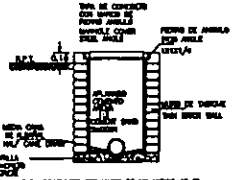
IS-02



DETALLE DE BAJADAS PLUVIALES SIN ESCALA
DOWNSPOUT DETAIL WITHOUT SCALE



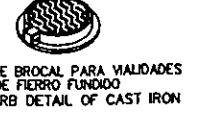
DETALLE TAPA CIEGA DE CONCRETO CON JALADERAS
CONCRETE BLANK COVER DETAIL



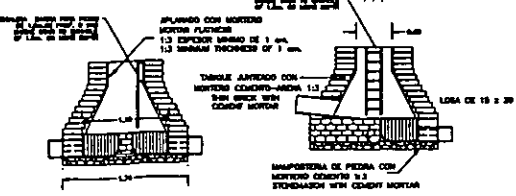
DETALLE DE REGISTRO EN BANQUETA Y/O PAVIMENTO
MANHOLE DETAIL IN SIDEWALK AND/OR PAVEMENT



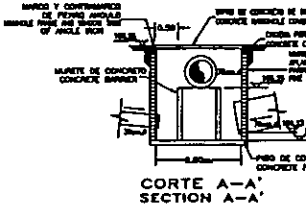
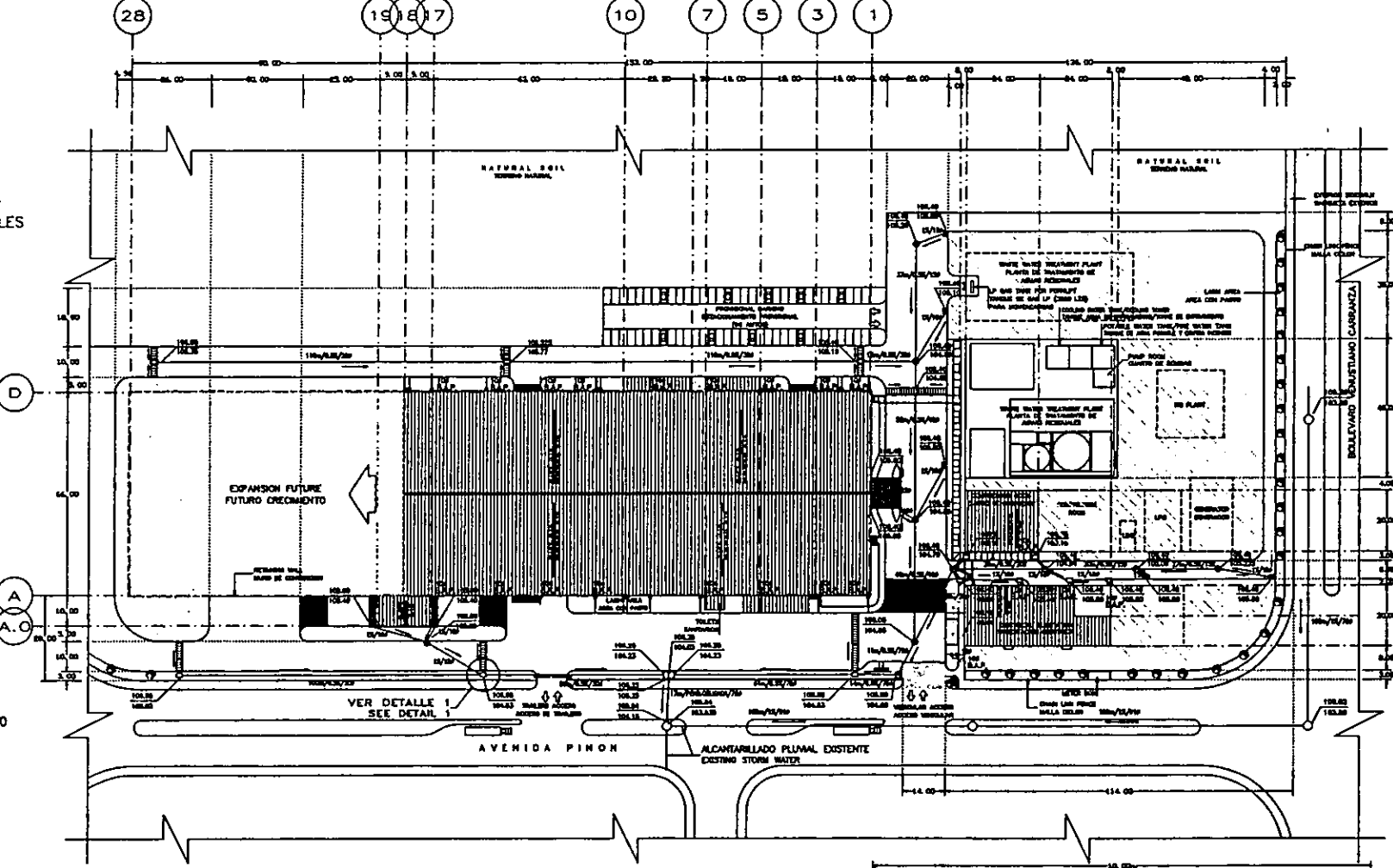
DETALLE DE BROCAL PARA VALIDADES DE CONCRETO
WELL CURB DETAIL OF CONCRETE



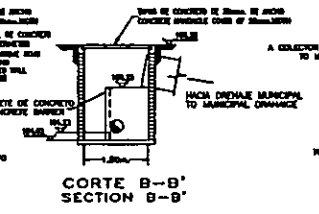
DETALLE DE BROCAL PARA VALIDADES DE FIERRO FUNDIDO
WELL CURB DETAIL OF CAST IRON



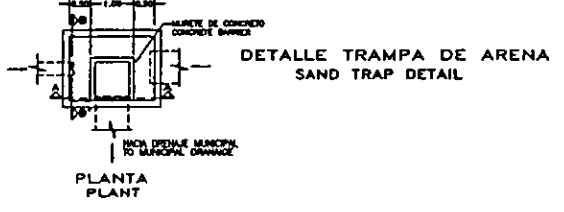
DETALLE POZO DE VISITA
INSPECTION WELL DETAIL



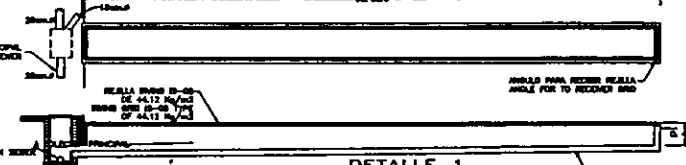
CORTE A-A'
SECTION A-A'



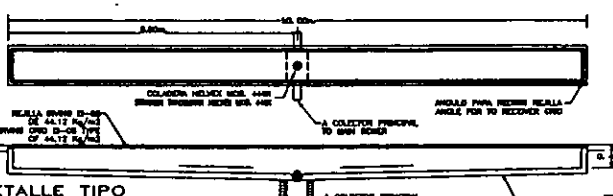
CORTE B-B'
SECTION B-B'



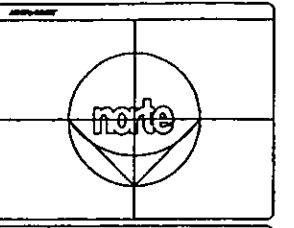
PLANTA
PLANT



DETALLE 1 PARA CANAL DE CAPTACION AGUA PLUVIAL
DETAIL 1 FOR SEWER PIPE OF CATCHMENT RAINFALL



DETALLE TIPO PARA CANALES DE CAPTACION AGUA PLUVIAL
TYPE DETAIL FOR SEWER PIPE OF CATCHMENT RAINFALL



NOTAS:
NOTES:
- LAS DIMENSIONES DE LOS MATERIALES DE CONSTRUCCION SON EN METROS Y DECIMALES.
- CONCORDAR DIMENSIONES DE CONSTRUCCION.
- USAR UNIDADES SIEMPRE EN METROS.
- NOTAS GENERALES:
- LAS DIMENSIONES DE LOS MATERIALES DE CONSTRUCCION SON EN METROS Y DECIMALES.
- CONCORDAR DIMENSIONES DE CONSTRUCCION.
- USAR UNIDADES SIEMPRE EN METROS.
- LAS DIMENSIONES DE LOS MATERIALES DE CONSTRUCCION SON EN METROS Y DECIMALES.
- CONCORDAR DIMENSIONES DE CONSTRUCCION.
- USAR UNIDADES SIEMPRE EN METROS.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

APROBADO	ELABORADO
[Signature]	[Signature]
FECHA	FECHA DE ELABORACION
17 DIC 1997	OCTUBRE 24, 1997

Sistema de Mallas S.A. de CV
SISTEMA DE MALLAS S.A. DE C.V.
CALLE DE LA INDUSTRIA 124, TERCER SECTOR, CIUDAD DE MEXICO, D.F.

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

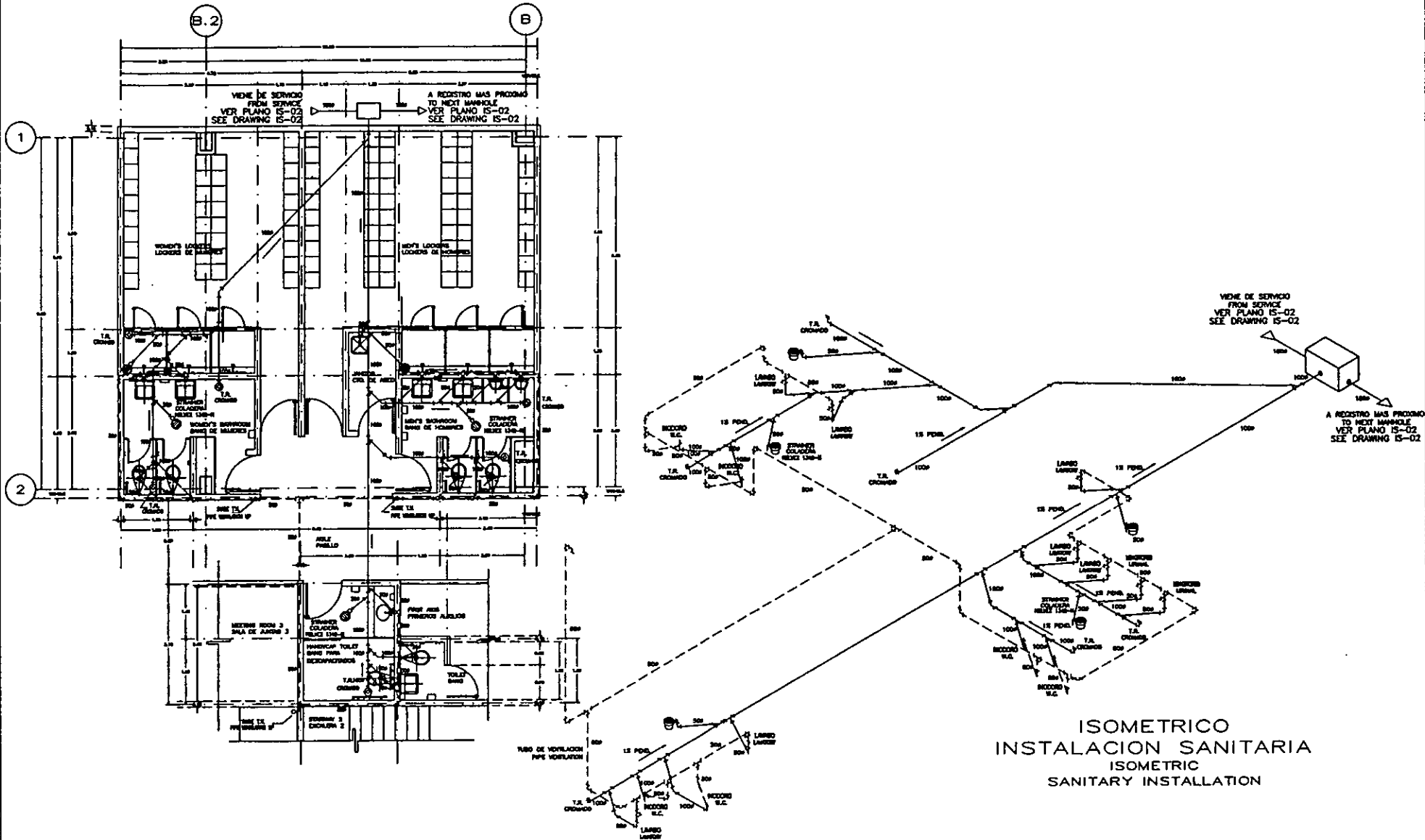
NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
DENVERVILLE INDUSTRIAL ZONE, CALIFORNIA NORTE

FECHA DE ELABORACION: 17/12/97
ESCALA: 1:750

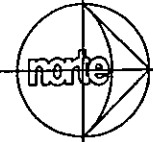
SITE PLAN
CONJUNTO DE CONJUNTO RAINFALL SYSTEM
RED AGUAS PLUVIALES

IS-03

BATHROOMS (OFFICE AREA)
BANOS (AREA DE OFICINAS)



ISOMETRICO
INSTALACION SANITARIA
ISOMETRIC
SANITARY INSTALLATION



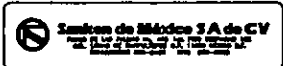
- LEYENDA
- 1/2" CONECTOR "TEE" ESTE TIPO DE CONECTOR "TEE", CODO DE 90° CODO DE 45°
 - 2/1" TUBO DE PVC
 - 3/1" TUBO DE PVC
 - 4/1" TUBO DE PVC
 - 5/1" TUBO DE PVC
 - 6/1" TUBO DE PVC
 - 7/1" TUBO DE PVC
 - 8/1" TUBO DE PVC
 - 9/1" TUBO DE PVC
 - 10/1" TUBO DE PVC
 - 11/1" TUBO DE PVC
 - 12/1" TUBO DE PVC

NOTAS:
-VER PLANO GENERAL, RESOLUCION INGENIERIA 8-82.
-SE GENERAL PLAN SHEET RESOLUTION 8-82.
-LOS CHANGOS ESTAN INDICADOS EN EL PLANO GENERAL Y EN ESTE DISEÑO.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Elaborado por	Revisado por	Aprobado por
T.A.	17 DIC 1987	Ing. M. Pineda S. 18/12/87
Elaborado por	Revisado por	Aprobado por



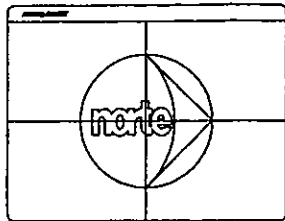
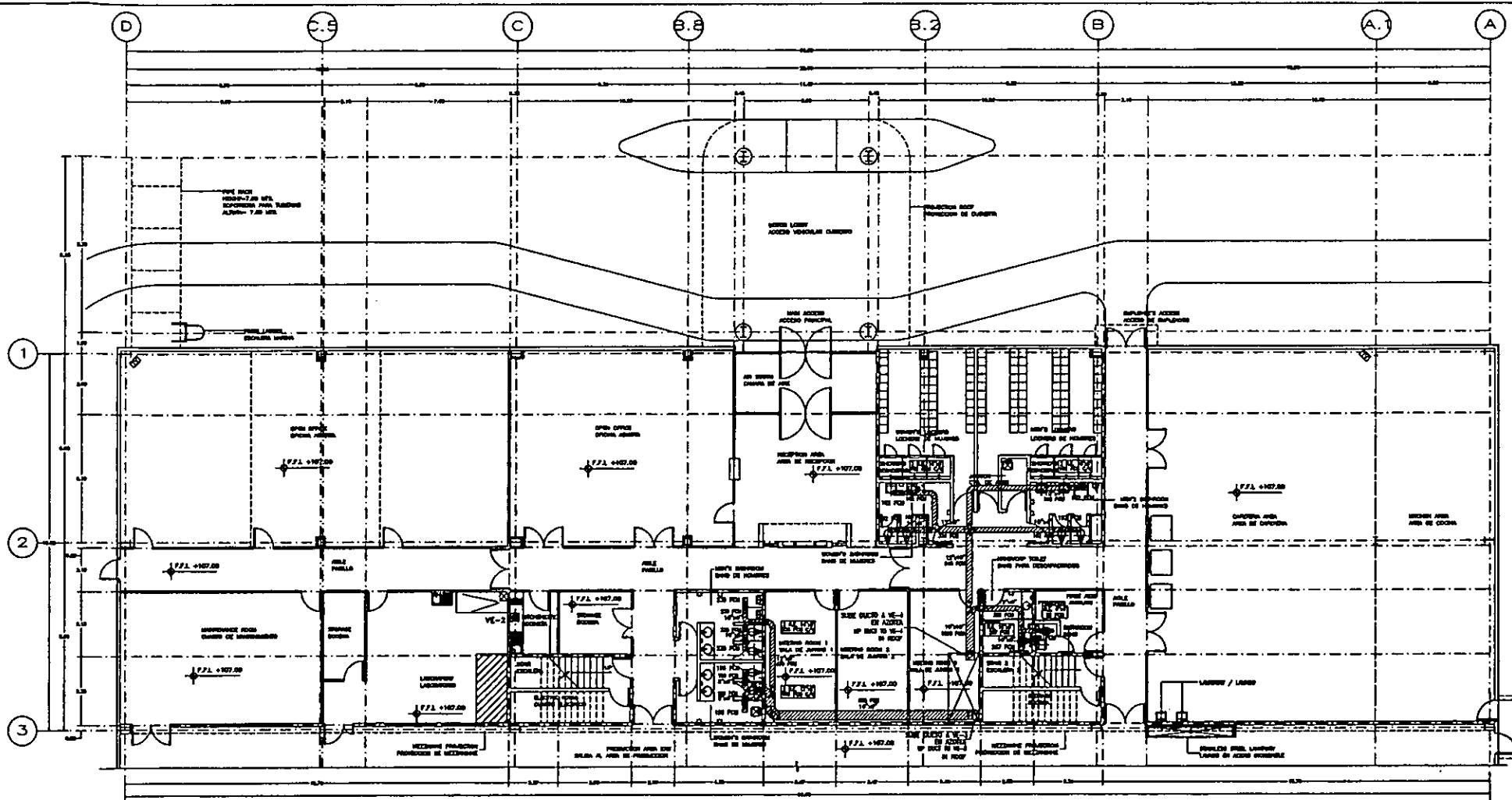
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

Scale: 1:50

BANOS (OFICINAS)
BATHROOMS (OFFICES)
INSTALACION SANITARIA
SANITARY INSTALLATION

IS-04



- LEYENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS**
- REJILLA DE EXTRUSION
 - BARRA O BARRA DUCTO LP DE DOWN DUCT
 - VENTILADOR DE EXTRUSION VOLANTE, DUCTO LP DE DOWN DUCT
 - RES CUADROS POR MINUTO
 - RES CUADROS POR MINUTO, DUCTO LP DE DOWN DUCT
 - VENTILADOR DE EXTRUSION VOLANTE, DUCTO LP DE DOWN DUCT

NOTAS ESPECIALES

1. Las áreas de extrusion de ventiladores...

2. Los ductos de extrusion de ventiladores...

3. Los ductos de extrusion de ventiladores...

4. Los ductos de extrusion de ventiladores...

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

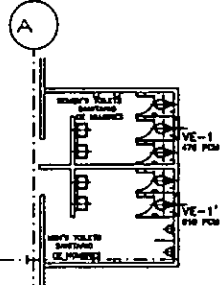
APROBADO	ELABORADO

FECHA	PROYECTO	FECHA DE EMISION
17 DE DIC 1987	AV. DE LA UNIV	NOVIEMBRE 10 DE 1987

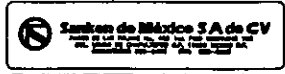
▲

VENTILADORES / FANS

CLASIFICACION	TAMAÑO	R.P.M.	LOCALIZACION/AREA	FCM/PCN	P.E. PLUG	R.P.	V-F-0	MARCA/REGISTRADA	MODELO/REGISTRADO	ACCESORIOS/ACCESORIOS
VE-1	800	1700	SALA DE MANEJO PRODUCCION	470	0.12"	1/20	127-1-80	AMEX	CEL-18	PERMANENTE
VE-1'	800	1700	SALA DE MANEJO PRODUCCION	810	0.12"	1/20	127-1-80	AMEX	CEL-18	PERMANENTE
VE-2	800	800	COCINA	380	0.25"	1/8	127-1-80	AMEX	138 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA
VE-3	800	800	SANITARIOS OFICINAS	880	0.25"	1/4	127-1-80	AMEX	138 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA
VE-4	800	800	SANITARIOS OFICINAS	1001	0.25"	1/4	127-1-80	AMEX	138 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA



**SANITARIOS PRODUCCION
PRODUCTION TOILETS**



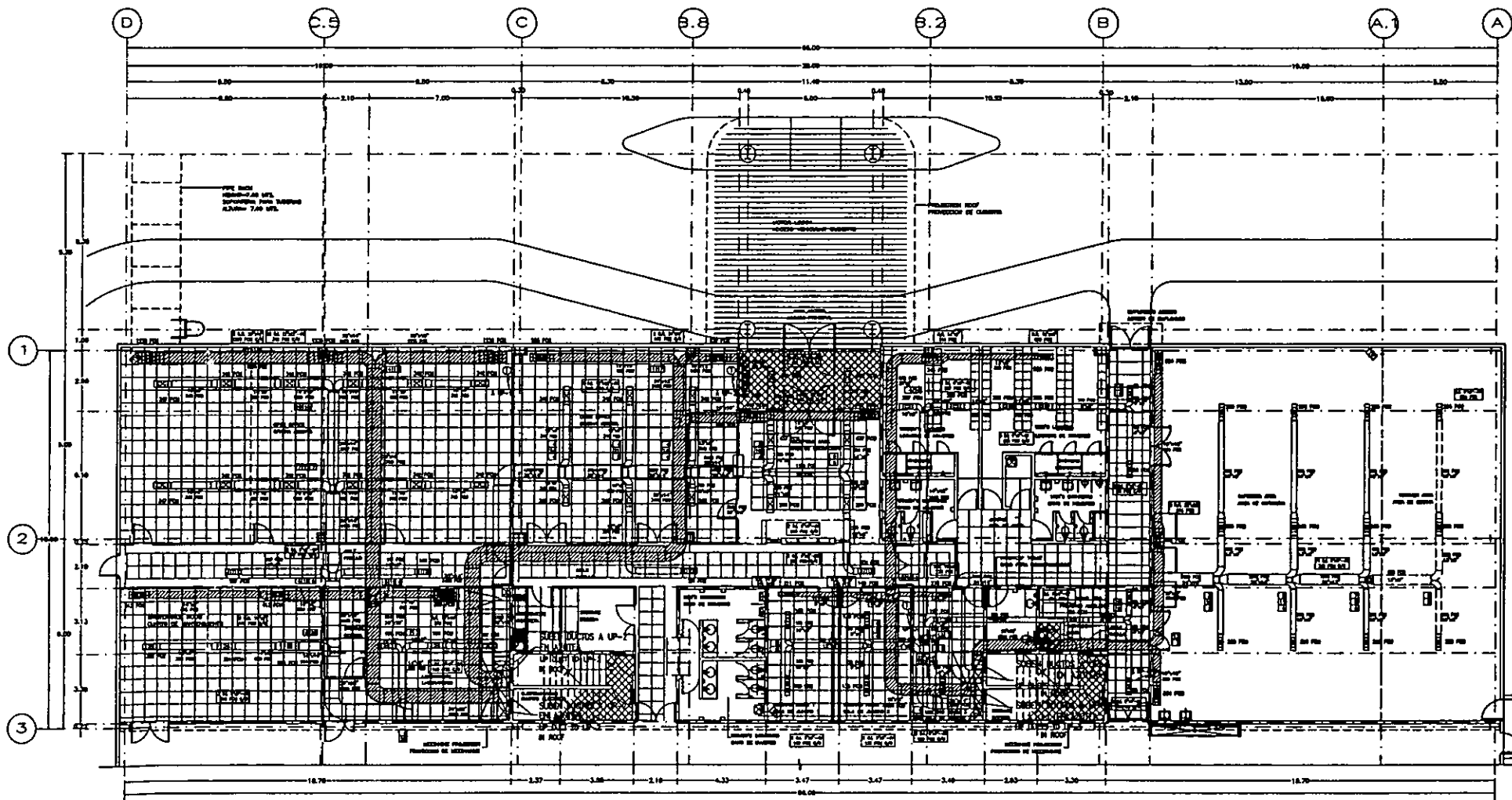
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO

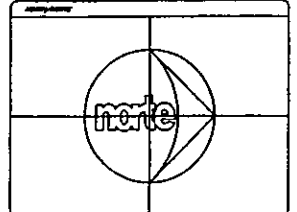
División Industrial "Colosada"
Carretera San Felipe - Tepic, Jalisco, México

NO. DE PROYECTO: 1100

IAA-02



OFFICE GROUND FLOOR
PLANTA BAJA DE OFICINAS



- LEYENDA Y ACRÓNIMOS Y SIMBOLOS**
- DIFUSOR DE RETORNO DE AIRE MÓLTRIS
 - SUPPLY DIFFUSER
 - ▨ REJILLA DE RETORNO MCA. TRIL
 - ▨ TRILS TRISCHAMP RETURN SCREEN
 - ▨ BAJA O SUBE DUCTO
 - ▨ DOWN OR UP DUCT
 - ▨ MEDIO DE TERMINACIONES
 - ▨ CONECTOR BRANCA
 - ▨ DUCTO DE RETORNO
 - ▨ RETURN AIR DUCT
 - ▨ DUCTO DE INYECCION
 - ▨ SUPPLY AIR DUCT
 - ▨ TERMOVALVULA DE CUARZO
 - ▨ THERMOSTAT
 - ⊙ DAMPER
 - ⊙ DAMPER

NOTAS:

- MEDIO DE DIFUSIONALES Y DIFUSORES DE PLANO
- MEASUREMENTS OF DUCTS AND DIFFUSERS IN INCHES
- LOS DUCTOS DE INYECCION Y RETORNO DE AIRE DEBEN
- RELACEE TERMINANTE
- SIMULATE DUCTS WITH FIBROGLASS 1"

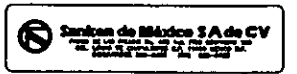
NOTAS ESPECIALES:

- Las áreas deben mantenerse al nivel
- All of ductwork should be finish to floor
- Tiene Los Dimensiones y simbolos en las plantas adjuntas
- All units should be finish to ceiling line
- All units should be finish to ceiling line
- Las unidades deben ser instaladas con la
- planta de planos para la construcción de la parte mecánica de la planta

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Autores/Arquitecto	PROYECTO
Autores/Arquitecto	PROYECTO
Autores/Arquitecto	PROYECTO
Autores/Arquitecto	PROYECTO
Autores/Arquitecto	PROYECTO
Autores/Arquitecto	PROYECTO



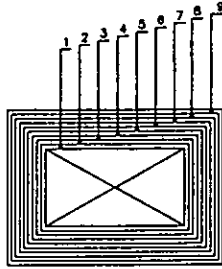
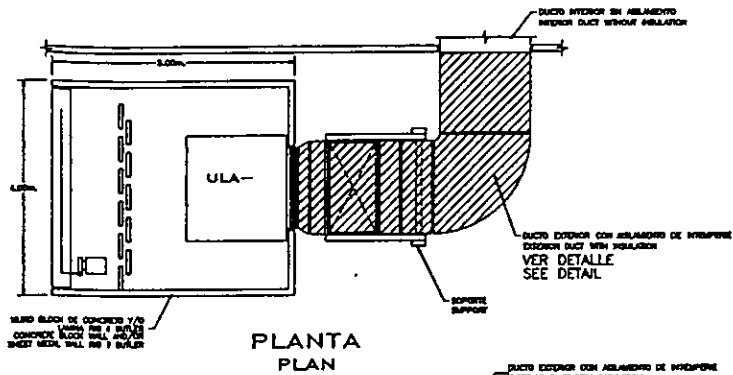
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
Sociedad Industrial "COLONIA"
MEXICO BAJA CALIFORNIA NORTE, MEXICO

Autores/Arquitecto: 1,100

OFFICE PLAN
PLANTA DE OFICINAS
CONDITIONING AIR
AIRE ACONDICIONADO

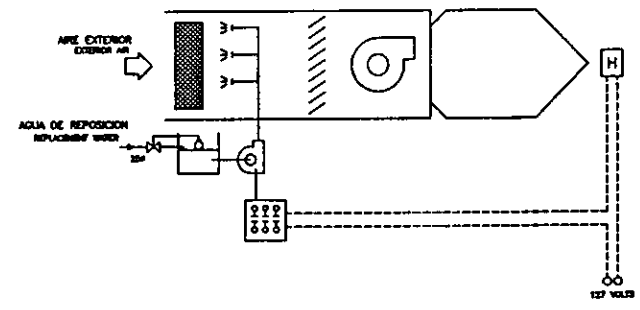
IAA-03



DETALLE DE AISLAMIENTO DE DUCTO EN INTEMPERIE
INSULATION DETAIL IN OUTDOORS DUCT

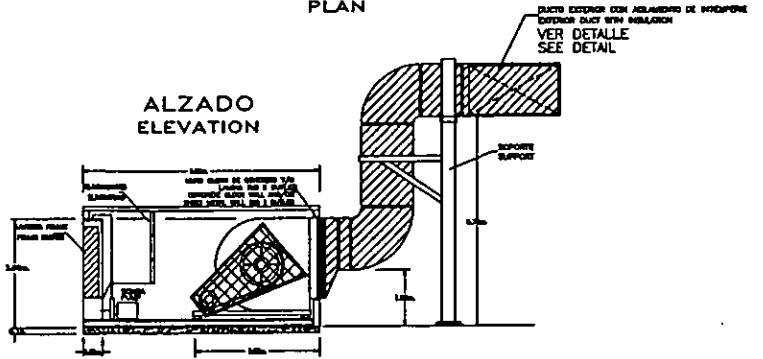
- SIMBOLOGIA: -SYMBOLS:**
- 1.- DUCTO DE LAMINA GALVANIZADA
 - 2.- AISLAMIENTO FIBRA DE VIDRIO 2" DE ESPESOR
 - 3.- PAPA, UNO Y UNO CAPA
 - 4.- PAPA, UNO Y UNO CAPA
 - 5.- PAPA, UNO Y UNO CAPA
 - 6.- BELLADOR UNO CAPA
 - 7.- METAL EXPANSION
 - 8.- ANILLO CUADRADO
 - 9.- PAVILLO BLANCO UNICO

DIAGRAMA DE CONTROL UNIDAD LAVADORA
WASHER UNIT CONTROL DIAGRAM

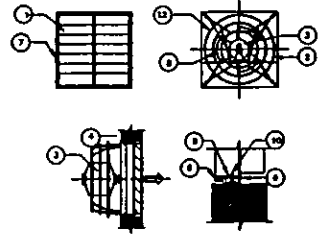


PLANTA PLAN

ALZADO ELEVATION



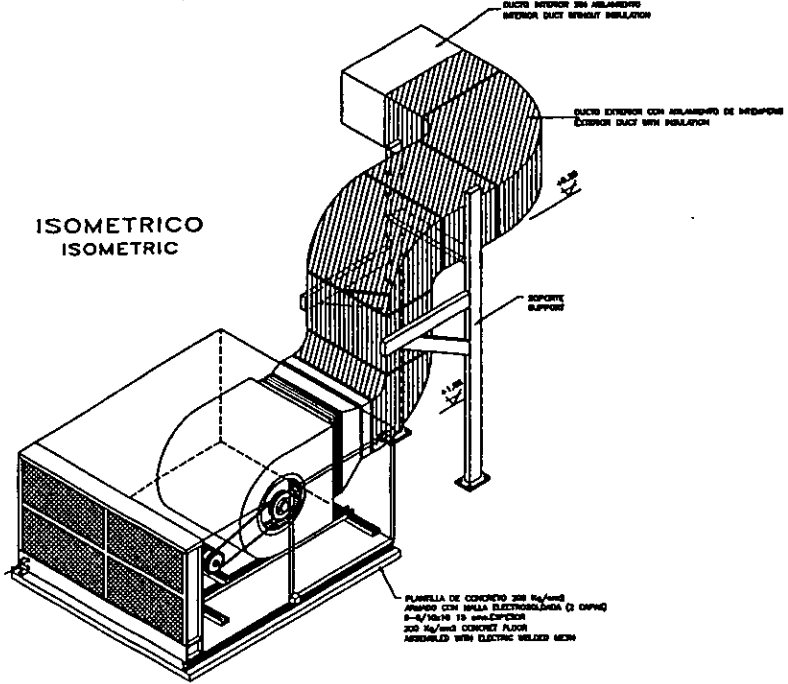
INSTALACION VENTILADOR AXIAL EN MURO
WALL INSTALLATION OF AXIAL FAN



SIMBOLOGIA: -SYMBOLS:

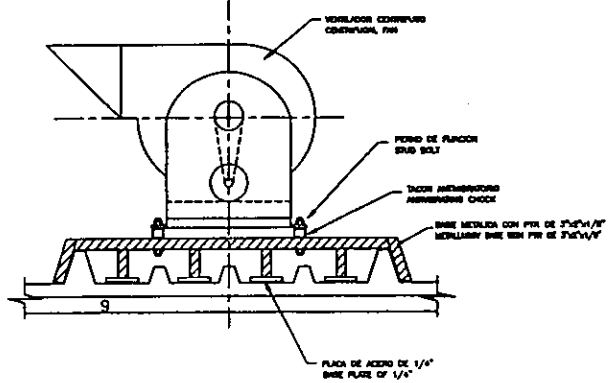
- 1.- COMPRESOR DE BRONCE -BRASS CASE
- 2.- PROTECTOR DE ALAMBRE -WIRE PROTECTOR
- 3.- MOTOR -MOTOR
- 4.- MARCO DE VENTILADOR -FAN SET
- 5.- MESA -BELL
- 6.- PLUM -LAD
- 7.- MARCO DE PIEDRANA -LOANER SET
- 8.- MESA -PROPELLER
- 9.- BLOQUE DE MADERA (DOBO AL MEDIO) -WOOD BLOCK (ALL AROUND)
- 10.- VORNILLO DE SUCCION -CLAMP SCREW
- 11.- CORO DE CHINA -CHINA CORE
- 12.- BASE DE VENTILADOR -FAN BASE

ISOMETRICO ISOMETRIC



DETALLE UNIDAD LAVADORA DE AIRE
DETAIL WASHER AIR UNIT

INSTALACION DE VENTILADORES CENTRIFUGOS EN AZOTEA
CENTRIFUGAL FAN ROOF INSTALLATION



VISTA DESDE EL MOTOR
NEAR VIEW

REVIEWS REVISIONES

No.	Descripcion/Description	Fecha/Date
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		

Elaborado/Prepared	Revisado/Reviewed
17	17
17	17
17	17



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS OF MEXICO
SOCIETY OF MEXICO
MEDICAL GLASS COMPANY, MEXICO

Modelo/Type	1AA-04
Detalle/Detail	1AA-04

VENTILADORES / FANS												
CLAS/CLASS	TIPO/TYPE	R.P.M.	LOCALIZACION/SITE	FCM/FCM	P.F.	P.F.	V-F-G	MARCA/TRADEMARK	MODELO/MODEL	ACCESORIOS/ACCESSORY		
VE-1	ASBL	1200	BR. MEXICO PRODUCCION	478	0.12"	1/20	127-1-60	AMICE	CD-10	PERSONA DWA/CDO		
VE-1'	ASBL	1200	BR. MEXICO PRODUCCION	810	0.12"	1/20	127-1-60	AMICE	CD-108	PERSONA DWA/CDO		
VE-2	NDV-SET	800	COCHES	288	0.12"	1/8	127-1-60	AMICE	100 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA		
VE-3	NDV-SET	800	SHAW-WALKER OPTICOR	288	0.20"	1/4	127-1-60	AMICE	136 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA		
VE-4	NDV-SET	810	SHAW-WALKER OPTICOR	1091	0.20"	1/4	127-1-60	AMICE	136 ABA	BASE ANTIVIBRATORIA		
VE-5	ASBL	1780	QUARTO IMPRESION	1271	0.12"	1/12	127-1-60	AMICE	CD-68	PERSONA DWA/CDO		
VE-6	ASBL	1780	QUARTO IMPRESION	1271	0.12"	1/12	127-1-60	AMICE	CD-68	PERSONA DWA/CDO		
VE-7	ASBL	1780	QUARTO ELECTICO	2297	0.12"	1/8	127-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-8	ASBL	1780	QUARTO ELECTICO	2297	0.12"	1/8	127-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-9	ASBL	1028	QUARTO COMPRESOR	10883	0.12"	1.8	228-3-60	AMICE	8309	PERSONA DWA/CDO		
VE-10	ASBL	1028	QUARTO COMPRESOR	10883	0.12"	1.8	228-3-60	AMICE	8309	PERSONA DWA/CDO		
VE-11	ONCELIADO											
VE-12	ASBL	1300	SWITCHES BLACKBOARD	188	0.12"	1/20	127-1-60	AMICE	CD-8			
VE-13	ASBL	1720	QUARTO SWITCH	3814	0.12"	1/3	228-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-14	ASBL	1720	QUARTO SWITCH	3814	0.12"	1/3	228-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-15	ASBL	1720	QUARTO SWITCH	3814	0.12"	1/3	228-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-16	ASBL	1720	QUARTO SWITCH	3814	0.12"	1/3	228-1-60	AMICE	CD-1833	PERSONA DWA/CDO		
VE-17 A B	GRANDE		VOLE. CLAMSON					NEW VALUE	246 24"	ROOF CLIP		
VE-17	CONVULSO	1431	ADTEA	224	2"	1.8	449-3-60	AMICE	148 80"	BASE ANTIVIBRATORIA		

UNIDAD LAVADORA DE AIRE WASHER AIR UNIT																	
CLAS/CLASS	TIPO/TYPE	SERVICIO/SERVICE	LOCALIZACION/SITE	FCM/FCM	OPRO/OPRO	PRESION/PTCH	ACCESORIOS/ACCESSORY	VENTILADOR	MOTOR ELECTICO					SELECCION			
								PE R.P.M.	H.P.	V.	F.	C.	R.P.M.	MARCA	MODELO		
UWA-1	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-2	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-3	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-4	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-5	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-6	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-7	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412
UWA-8	POLLER	NAVE PRODUCCION	ANCHA A NAVE	84008	21	13.8	DEWASHOODS	THROLE	1"	681	28	440	3	88	1780	FLACT	POLLER 8412

UNIDADES DE BOMBEO PUMPING UNITS														
CLAS/CLASS	TIPO/TYPE	SERVICIO/SERVICE	LOCALIZACION/SITE	FCM/FCM	H	P.F.C.A.	MOTOR ELECTICO	SELECCION					MPAL.	
							R.P.	V.	F.	C.	R.P.M.	MARCA	MODELO	MPAL.
UB-1	CONTINUO	UWA-1	CTL. LAVADORA 1	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-2	CONTINUO	UWA-2	CTL. LAVADORA 2	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-3	CONTINUO	UWA-3	CTL. LAVADORA 3	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-4	CONTINUO	UWA-4	CTL. LAVADORA 4	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-5	CONTINUO	UWA-5	CTL. LAVADORA 5	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-6	CONTINUO	UWA-6	CTL. LAVADORA 6	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-7	CONTINUO	UWA-7	CTL. LAVADORA 7	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	
UB-8	CONTINUO	UWA-8	CTL. LAVADORA 8	21	13.8	1	440	3	88	1780	ALFORA	341	1st 1/2"	

UNIDADES INDEPENDIENTES INDEPENDENT UNITS												
CLAS/CLASS	TIPO/TYPE	CAPACIDAD/BL/HR	FCM	H	P.F.C.A.	MARCA/TRADEMARK	MODELO	ACCESORIOS/ACCESSORY	RENTACIONES/OPERATIONS/RENTANCE/OPER	SERVICIO/SERVICE	CONSUMO/POWER INPUT	V-F-G
UP-1	UNIDAD PULVETE	184,864.04	888	0.30	YORK	DCS-348			12 HP	OPERA ABORTA	38 KW	440-3-60
UP-2	UNIDAD PULVETE	137,718.73	631	0.30	YORK	DCS-188			8 HP	OPERA ABORTA PROCS	19 KW	440-3-60
UP-3	UNIDAD PULVETE	118,861.73	548	0.30	YORK	DCS-138			11 HP	LOCERA SALA DE JUSTIA	13 KW	440-3-60
UP-4	UNIDAD PULVETE	123,863.77	518	0.30	YORK	DCS-188			7 HP	CAPTURA	17 KW	440-3-60
UP-1.3	IMP-BPLF	34,008	788		YORK	MCH-38		CONTROL REMOTO		QUARTO DE CONTROL	18.3 KW	220-1-60
UP-3	IMP-BPLF	12,008	371		YORK	MCH-13		CONTROL REMOTO		CABERA DE VOLCANES	6.3 KW	220-1-60

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		

REVISIONES

NO.	DESCRIPCION	FECHA
1		
2		
3		
4		
5		



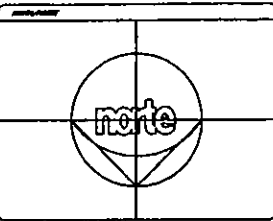
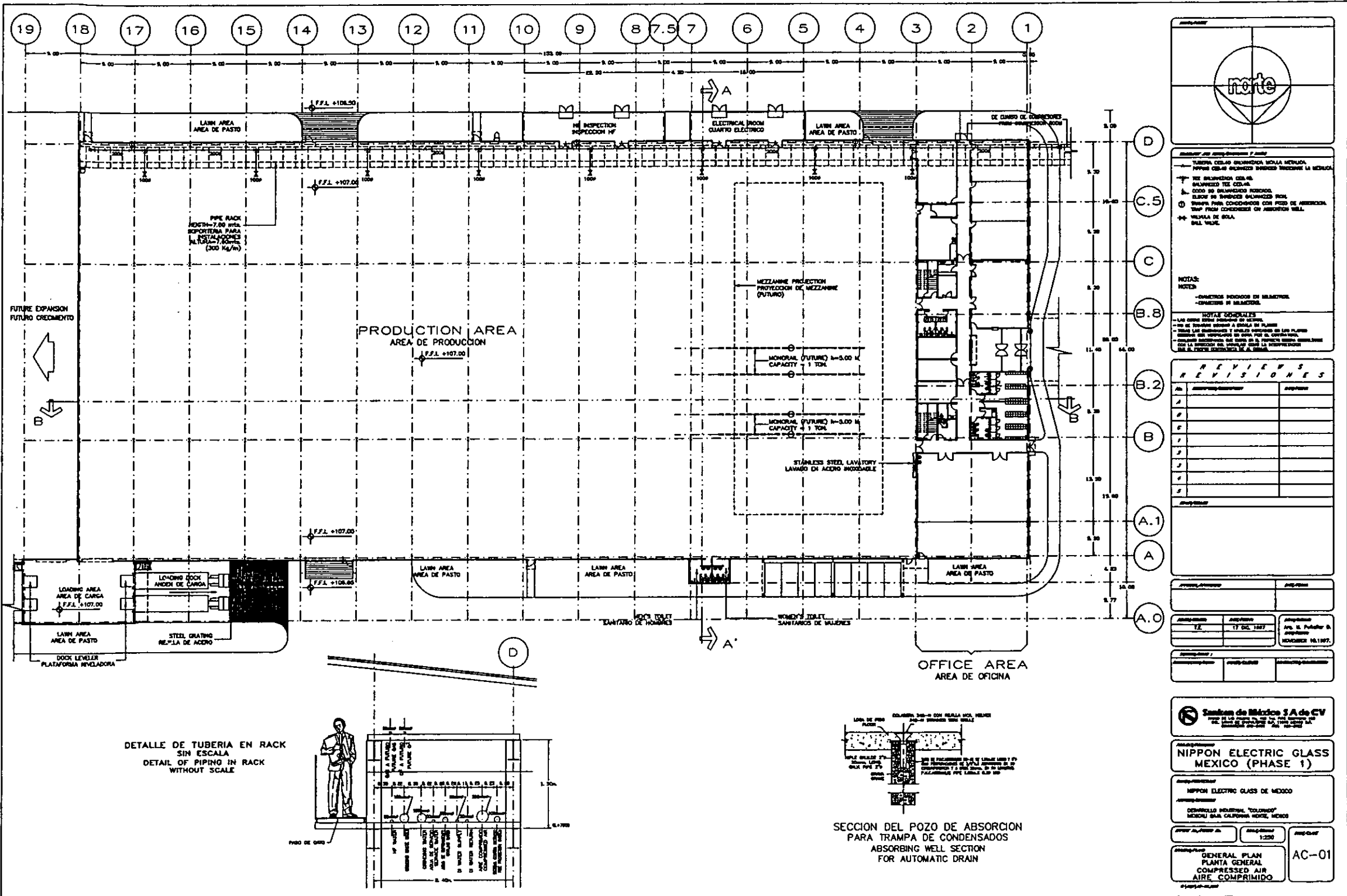
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEPARTAMENTO INDUSTRIAL COLORADO

CUADRO DE EQUIPOS
EQUIPMENT TABLE

IAA-07



- LEYENDA DE SIMBOLOS Y NOTAS
- TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO: TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO.
 - TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO: TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO.
 - TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO: TUBERIA CILINDRICA EN SUJETADO.
 - VALVULA DE BOLA: VALVULA DE BOLA.

- NOTAS:
- DIMENSIONES INDICADAS EN MILIMETROS.
 - CONEXIONES EN MILIMETROS.
 - TOTALES CIRCUNFERENCIAS.
 - LAS LINEAS DE TRAZADO DE TUBERIAS.
 - TUBERIA EN SUJETADO EN SUJETADO EN SUJETADO.
 - CONEXIONES EN SUJETADO EN SUJETADO EN SUJETADO.

REVISIONES
REVISIONES

No.	Descripción	Fecha

Elaborado:	
Revisado:	

Proyecto:	

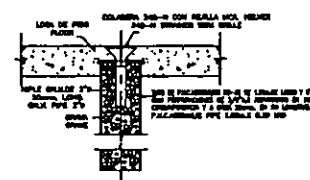
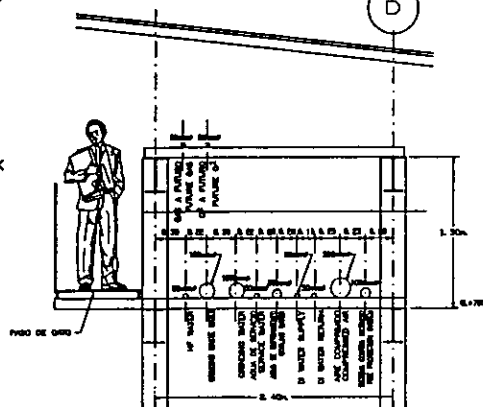
Sanborn de México S.A. de CV

NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

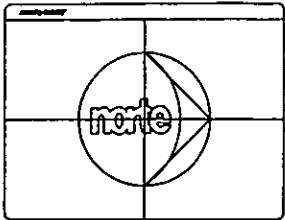
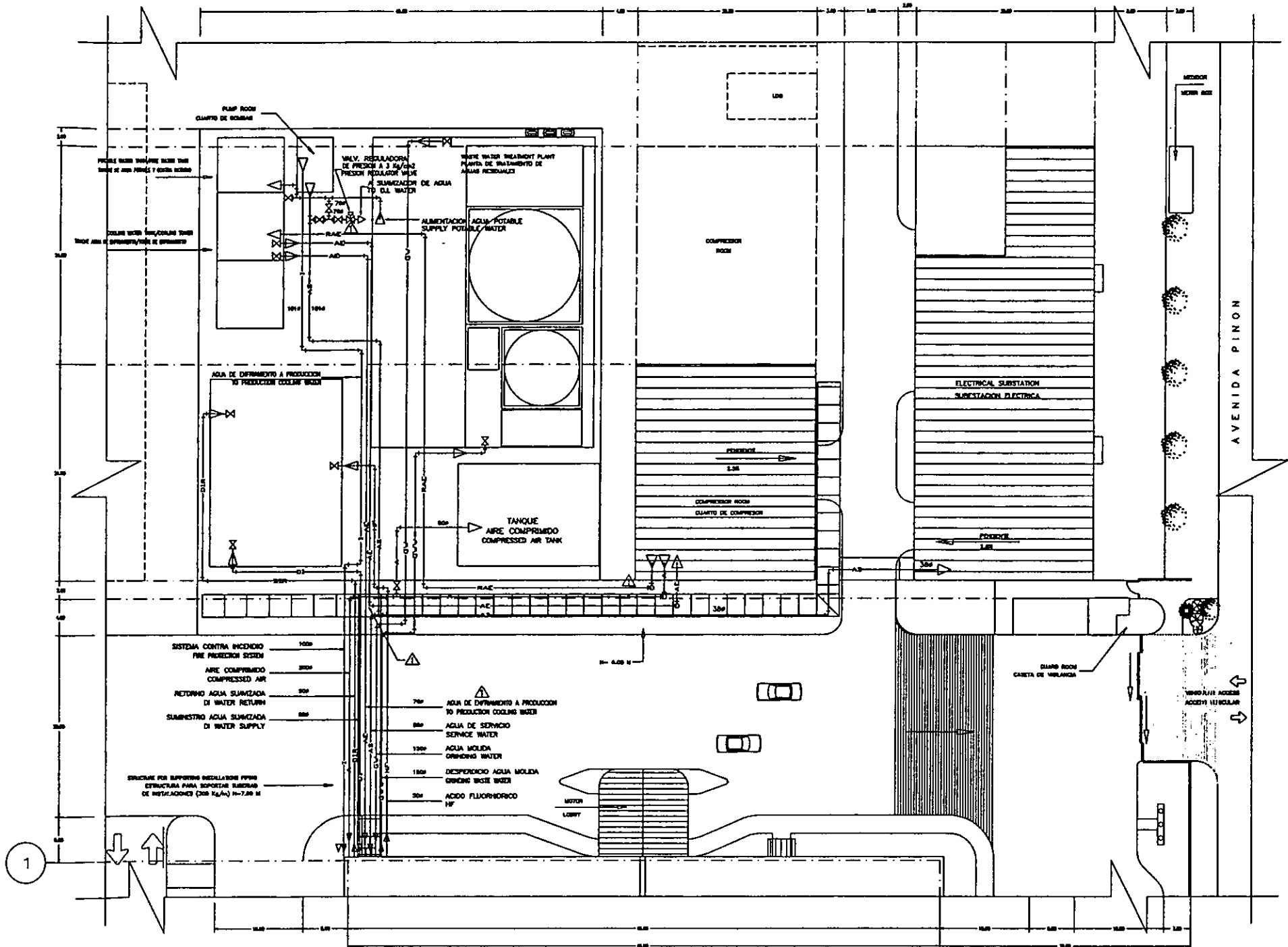
NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
GENERAL INDUSTRIAL "INDUSTRIAL"

GENERAL PLAN
PLANTA GENERAL
COMPRESSED AIR
AIRE COMPRIMIDO
AC-01

DETALLE DE TUBERIA EN RACK SIN ESCALA
DETAIL OF PIPING IN RACK WITHOUT SCALE



SECCION DEL POZO DE ABSORCION PARA TRAMPA DE CONDENSADOS
ABSORBING WELL SECTION FOR AUTOMATIC DRAIN



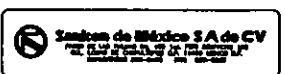
- LEYENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS**
- SISTEMA CONTRA INCENDIO
 - FIRE PROTECTION SYSTEM
 - A — AGUA COMPRESADA
 - COMPRESSED AIR
 - HF — ACIDO FLUORHIDRICO
 - FLUORINIC ACID
 - AD — AGUA DE EFUENTEMENTO
 - COOLING WATER
 - RAE — RETORNO AGUA DE EFUENTEMENTO
 - COOLING WATER RETURN
 - AS — AGUA DE SERVICIO
 - SERVICE WATER
 - OW — RETORNO AGUA SUAVIZADA
 - RETURN OF SOFTENED WATER
 - D — DIAPHRAGMA
 - DIAPHRAGM
 - OV — OVEN
 - OVEN
 - OVV — DEPÓSITO AGUA MUELA
 - GRINDING WATER TANK
- SIMBOLOGIA TUBERIAS**
- PIPEROS SIMBOLOS

REVISIONES

REVISIONES

No.	Modificación	Fecha
1	REVISION DEL CLIENTE	15/ENERO/1987
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

PROYECTO	AGUAS RESIDUALES	FECHA	JUNIO/1986
PROYECTANTE	ING. G. PUJOS S.	FECHA	17 DIA, 1987
PROYECTANTE	ING. G. PUJOS S.	FECHA	17 DIA, 1987
PROYECTANTE	ING. G. PUJOS S.	FECHA	17 DIA, 1987
PROYECTANTE	ING. G. PUJOS S.	FECHA	17 DIA, 1987



NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

DEVELOPED INDUSTRIAL COLONIA
MEXICALI, BAJA CALIFORNIA, MEXICO

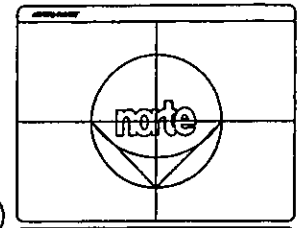
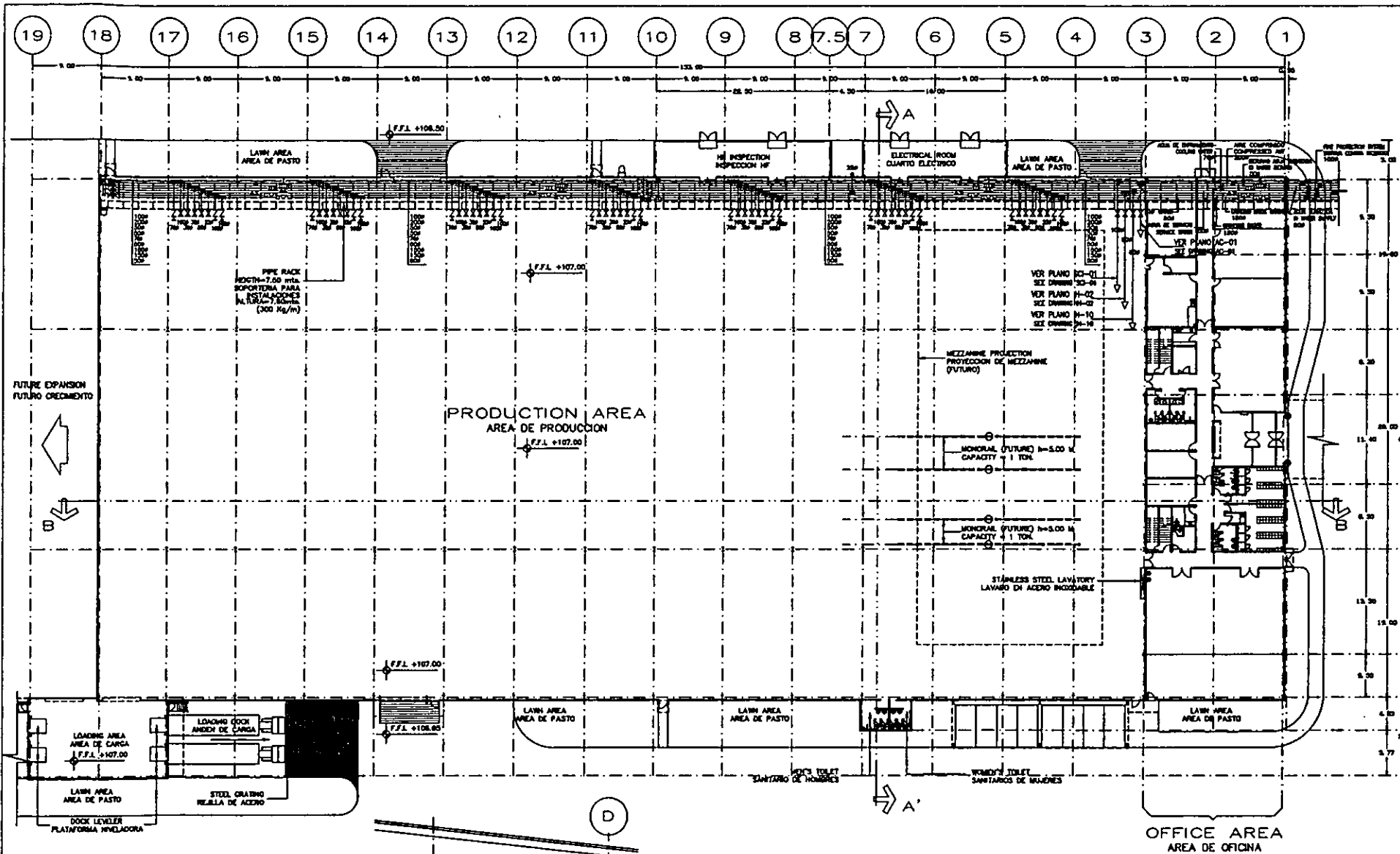
SITE PLAN

PLANTA DE CONJUNTO

GENERAL PIPING

TUBERIAS GENERALES

TG-01



LEYENDA DE SIMBOLOS Y LINEAS

CONDICION DE RECTA
CONDICION DE CURVA
CERRA DE 90°
CERRA DE 45°
CERRA DE 135°
CERRA DE 225°
CERRA DE 315°
CERRA DE 180°

SIMBOLOGIA TUBERIAS

REFERENCIA CONVENIENCION
FIRE PROTECTION SYSTEM
ACID PROTECTION
ACID FLUOROSULFONIC
FLUOROSULFONIC ACID
AREA DE DESMORBADO
COOLING WATER
AREA DE SERVICIO
SERVICE WATER
RETURN WATER
WATER
SUPPLY WATER
WATER
WATER

NOTAS GENERALES

1. Las tuberías de acero inoxidable deben ser de tipo 304 o 316.
2. Las tuberías de acero inoxidable deben ser de tipo 304 o 316.
3. Las tuberías de acero inoxidable deben ser de tipo 304 o 316.

REVISIONES

No.	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		

APROBADO	ELABORADO	REVISADO
FE	17 DIC 1997	NOVIEMBRE 16, 1997
PROYECTO	GENERAL PLAN PLANTA GENERAL TUBERIAS GENERALES GENERAL PIPING'S	

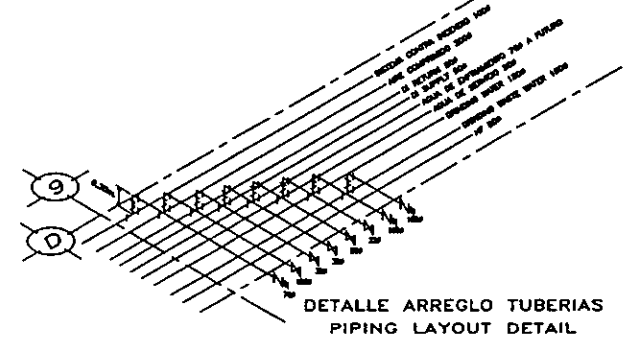
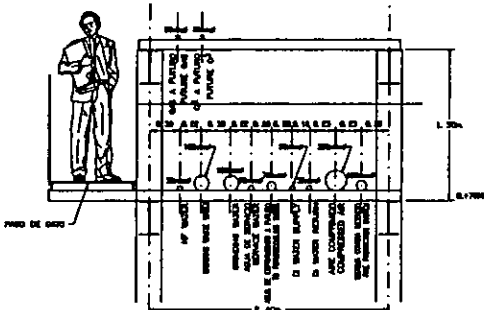
Sistemas de México S de CV

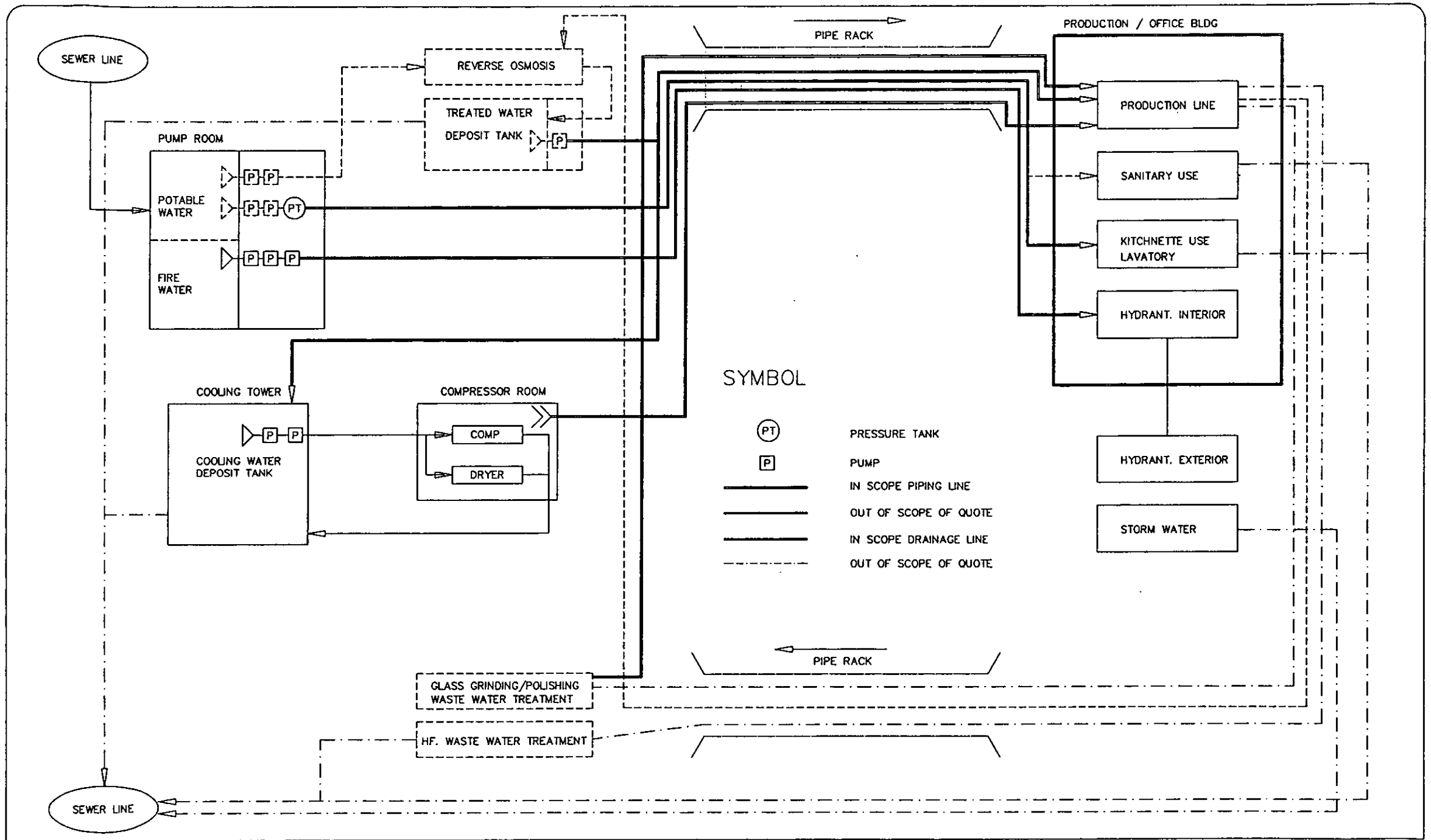
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO
GENERAL PLAN PLANTA GENERAL TUBERIAS GENERALES GENERAL PIPING'S

TG-02

DETALLE DE TUBERIA EN RACK SIN ESCALA
DETAIL OF PIPING IN RACK WITHOUT SCALE





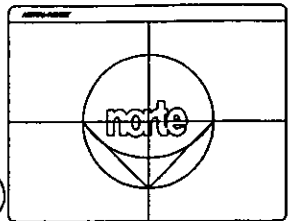
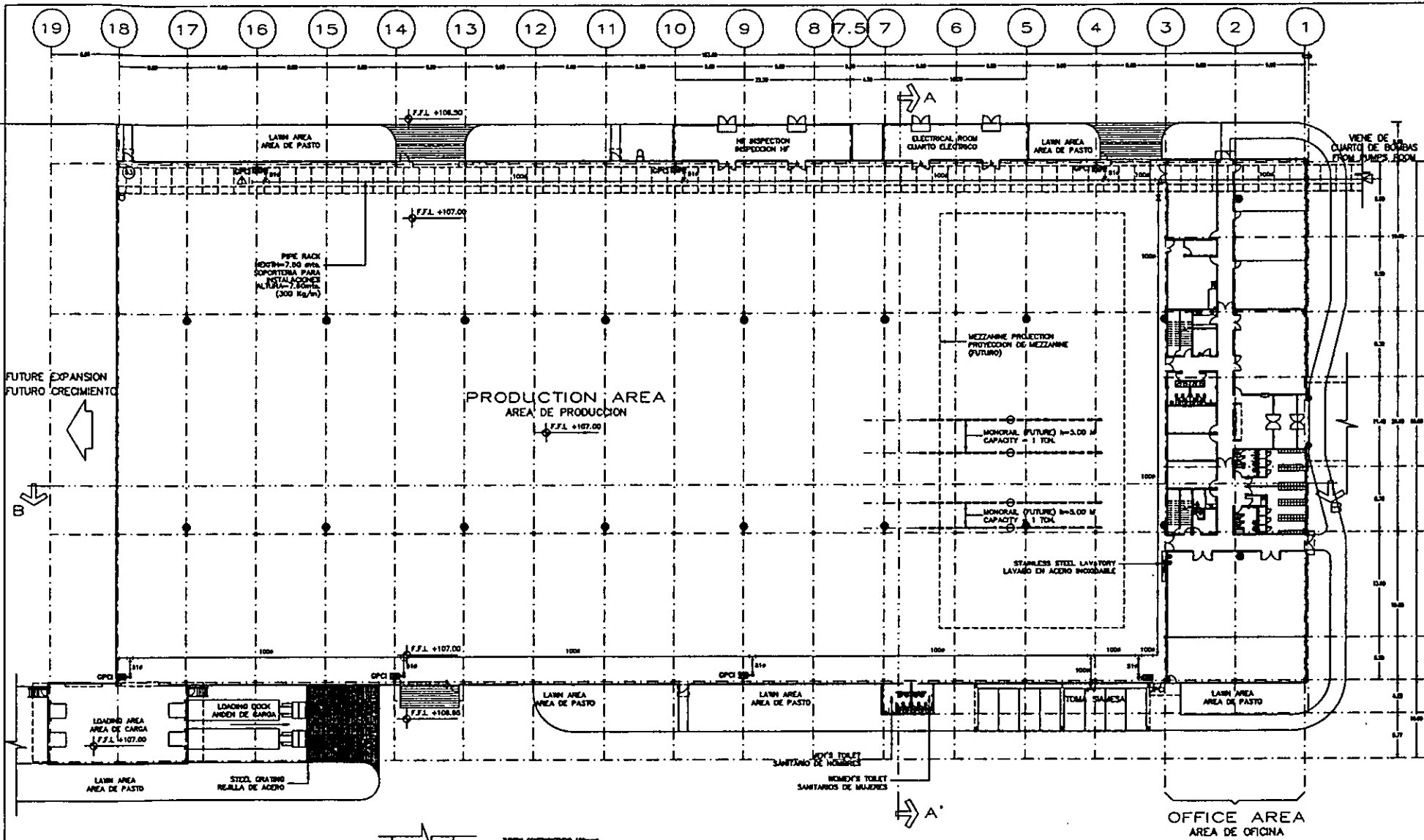
DETAIL NAME/NOMBRE DEL DETALLE
FLOW CHART
 C:\PROYECTO\NEG\DIAG4.DWG

PROJECT NAME/NOMBRE DEL PROYECTO
NIPPON ELECTRIC GLASS (MEXICO)
 ADDRESS/DIRECCION
 PENDING
 MIXICALI BAJA CALIFORNIA NORTE, MEXICO

REVIEWED/REVISADO
 1
 APPROVAL/APROBADO

SCALE/ESCALA
 1:100
 DATE/FECHA
 NOV-3-97.
 CODE/CLAVE
 DN-004

 **Sanken de México SA de CV**
 PASEO DE LAS PALMAS 405 1er. PISO DESPACHO 102
 COL. LOMAS DE CHAPULTEPEC C.P. 11000 MEXICO D.F.
 CONMATADOR 520-0488 FAX: 520-8023



NOTAS Y OBSERVACIONES

1. SERVICIOS PARA SERVIDOR Y ENTUBAMIENTO DE SERVIDORES...
 2. SERVICIOS PARA SERVIDOR Y ENTUBAMIENTO DE SERVIDORES...
 3. SERVICIOS PARA SERVIDOR Y ENTUBAMIENTO DE SERVIDORES...
 4. SERVICIOS PARA SERVIDOR Y ENTUBAMIENTO DE SERVIDORES...
 5. SERVICIOS PARA SERVIDOR Y ENTUBAMIENTO DE SERVIDORES...

NOTAS

- CANTIDADES INDICADAS EN METROS CUADROS EN METROS CUADROS...
 - TODAS LAS CANTIDADES Y SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...
 - SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...
 - SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...

NOTAS ESPECIALES

- SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...
 - SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...
 - SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...
 - SERVICIOS INDICADOS EN ESTE PLANO...

REVISIONES

Nº	DESCRIPCION	FECHA
1	REVISION DE CANTIDAD	15/08/1977
2		
3		
4		
5		

PROYECTOS

PROYECTO	FECHA	PROYECTISTA
PLANTA GENERAL	17 DE JULIO DE 1977	ING. M. PELLICER G.
		INGENIERO 16/1977

Sambor de México SA de CV

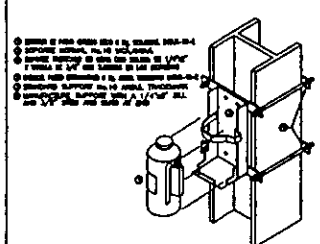
NIPPON ELECTRIC GLASS MEXICO (PHASE 1)

NIPPON ELECTRIC GLASS DE MEXICO

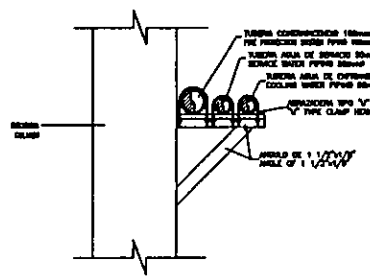
DESARROLLO INDUSTRIAL "COLORADO"
 MEXICALTUNA CALIFORNIA NOROCCIDENTE, MEXICO

PROYECTO: PLANTA GENERAL
 SISTEMA CONTRA INCENDIO

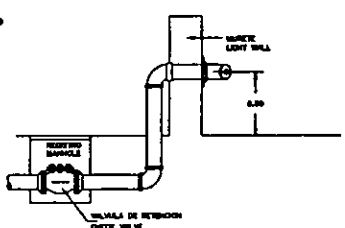
PROYECTISTA: SCI-01



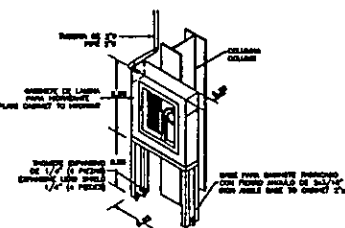
DETALLE DE INSTALACION DE EXTINTORES EN COLUMNA
 INSTALLATION OF EXTINGUISHER DETAIL IN COLUMN



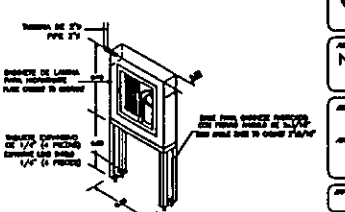
DETALLE DE SOPORTERIA EN COLUMNAS
 SUPPORT IN COLUMN DETAIL



DETALLE TOMA SIAMESA
 SIAMESE WATER SERVICE



DETALLE GABINETE DE HIDRANTE EN BASE DE ANGULO
 STEEL ANGLE BASE OF FIRE HYDRANT



DETALLE GABINETE DE HIDRANTE EN BASE DE ANGULO
 STEEL ANGLE BASE OF FIRE HYDRANT